



АЛТАЙСКАЯ ПРАВДА

Орган Алтайского краевого комитета КПСС и краевого Совета народных депутатов

№ 260 (19698)

ВТОРНИК, 11 НОЯБРЯ 1986 ГОДА

Газета выходит с 12 августа 1917 года

Цена 3 коп.

В Центральном Комитете КПСС

Центральный Комитет КПСС рассмотрел вопрос «Об инициативе трудовых коллективов предприятий и организаций нефтяной, нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности Башкирской АССР по интенсификации производства в двенадцатой пятилетке».

В принятом по данному вопросу постановлении отмечается, что коллективы предприятий и организаций нефтяной, нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности Башкирской АССР, взяли курс на интенсификацию производства, приняли обязательства по достижению высоких концептуальных результатов — поддержанию добычи нефти в двенадцатой пятилетке на уровне не менее 30 миллионов тонн в год и получению на этой основе сверх заданий пятилетки 4,5 миллиона тонн нефти, а также повышению глубины ее переработки на 14,5 процента за счет реконструкции, технического перевооружения и внедрения прогрессивных технологий. Указанные обязательства распределяются как встречный план, который намечено реализовать в основном в пределах выделенных средств.

Этот почин, объединяя усилия смежных коллективов, позволяет постепенно отмечать, что слово инициаторов не расходится с делом. За десять месяцев текущего года сверх плана добыто 270 тыс. тонн нефти, выработано за счет углубления ее переработки свыше 750 тыс. тонн нефтепродуктов.

Центральный Комитет КПСС одобрил инициативу трудовых коллективов предприятий и организаций нефтяной, нефтехимической промышленности Башкирской АССР по добыче нефти в стра-

не и безусловное выполнение плана двух лет пятилетки.

Партийным комитетам Министерства СССР, Миннефтехимпрома СССР и Госкомнефтехимпродукта СССР установить контроль за работой коммунистов, всех работников аппарата по развитию инициативы нефтяников Башкирии, повысить их ответственность за выполнение решений XXVII съезда КПСС по интенсификации производства.

Государственному комитету СССР по телевидению и радиовещанию, редакциям центральных и местных газет рекомендовано всемерно пропагандировать опыт коллективов нефтяников, нефтеперерабатывающих, работников транспортных, спасательных и других организаций Башкирской АССР, принявших обязательства по интенсификации производства, стабилизации уровня добычи нефти, увеличению глубины ее переработки.

Оказать необходимую помощь объединенным, предпринимательским, научно-исследовательским и проектным организациям в решении задач, связанных с увеличением нефтедобычи, повышением нефтеподготовки пластов, углублением переработки нефти, развернутая социалистическое соревнование за достойную встречу 70-летия Великой Октябрьской социалистической революции. Считать важнейшей задачей восполнение в 1986—1987 годах образованнойся задолженности по добыче нефти в стра-

не и в дальнейшем, в первую очередь, в области интенсификации производительности труда, экономии видов ресурсов, совершенствования организации производства и управления и уже в текущем году создает условия для превышения заданий пятилетнего плана.

Важно, что слово инициаторов не расходится с делом. За десять месяцев текущего года сверх плана добыто 270 тыс. тонн нефти, выработано за счет углубления ее переработки свыше 750 тыс. тонн нефтепродуктов.

Центральный Комитет КПСС одобрил инициативу трудовых коллективов предприятий и организаций нефтяной, нефтехимической промышленности Башкирской АССР по добыче нефти в стра-

ЖИВОТНОВОДСТВО: ПОДДЕРЖИВАЕМ ПОЧИН БИЙЧАН

СЛОВО ДОЯРКИ

КОГДА РАСЧЕТ ВЕРНЫЙ

Когда перед началом прошлогодней зимовки на нашей молочнотоварной ферме обсуждали программу предстоящей работы, некоторые доярки засомневались в точности расчетов специалистов:

— Сможем ли добиться такой прибавки в уходах? Ведь получить от каждой коровы не менее трех тысяч килограммов молока — дело нешуточное, особенно, если прежде такого рубежа достигали лишь на ферме немногие.

Однако сомнения развеялись, когда выслушали мы веские доводы. Оказывается, прежде чем контрольные показатели были высечены на обсуждение коллектива, специалисты до мелочей все взвесили, рассчитали возможности каждой группы животных. Большую отдачу планировали, например, получить от улучшения работы по воспроизведству стада. И сразу скакнуло.

Однако сомнения развеялись, когда выслушали мы веские доводы. Оказывается, прежде чем контрольные показатели были высечены на обсуждение коллектива, специалисты до мелочей все взвесили, рассчитали возможности каждой группы животных. Большую отдачу планировали, например, получить от улучшения работы по воспроизведству стада. И сразу скакнуло.

Правда, в последнее время дело, кажется, сложилось.

Нам предложили следить в

свою ферму «Бородинский

бигуди» в Бийске.

Когда выслушали мы

веские доводы. Оказывается,

прежде чем контрольные

показатели были высечены

на обсуждение коллектива,

специалисты до мелочей

взвесили, рассчитали

möglichkeiten каждой

группы животных.

И, в-третьих, чтобы облегчить массовый разезд по ферме, применили метод группового кормления коров по классам продуктивности.

Все это во многом помогло нам в конце сентября выполнить годовой план по продаже молока государству. В октябре три доярки из десяти — Нина Евгеньевна Зенишина, Наталья Михайловна Кейбя и — достигли по надоям трехтысячного рубежа. Близко к нему и другие мои подруги по труду.

Результаты радуют, но мы не намерены довольствоваться достигнутым. В будущем году коллектив решил надолго от каждой коровы не менее 3,100 килограммов молока.

Ныне хорошо поработали кормозаготовители хозяйств. На каждую условную голову скота запасено по 27 центнеров кормовых единиц, что значительно больше, чем в прошлом году. Пересятые плановые задания по заготовкам сена и сенажа, в районах животных появились кормовые склады. Для ее зимнего хранения построено специальное помещение. Почти все корны отвечают требованиям первого и второго классов.

Скот поставили во дворы 20 сентября. С первых же дней зимовки наладили хорошее кормление, поэтому

ДЕЙСТВЕННОСТЬ «АП» «СВЕТИТ ФЕРМА ПУСТЫМИ ОКНАМИ»

Так назывался критический материал, опубликованный в № 225 «Алтайской правды». В нем сообщалось о том, что в совхозе «Красный партизан» Чарышского района не позабылись о своевременном подготовке некоторых ферм к зимовке. В частности, в редакции первый секретарь райкома партии Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена на собрании коллектива животноводов совхоза «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты признаны правильными. Такое решение провести несклонные субботники по благоустройству ферм Дороги к нам приведено в порядок. Отмените», — говорил Г. П. Воробьев.

«Статья обсуждена в совхозе «Красный партизан». Фанты призн

МАШИНОСТРОЕНИЕ КРАЯ: ИТОГИ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ

АЛТАЙСКОЙ МАРКЕ — ГАРАНТИЮ НАДЕЖНОСТИ

Выступая 4 ноября на совещании во Всесоюзном научно-исследовательском институте сельскохозяйственного машиностроения, Генеральный секретарь ЦК КПСС М. С. Горбачев подчеркнул: «Мы пришли к выводу, что надо дать приоритетное развитие отечественному машиностроению, решительно его перестроить, перевести на новый технический уровень, более высокий, современный. И, самое главное, обеспечить, чтобы все наше машиностроение выпускало такую продукцию, приме-

нение которой в народном хозяйстве позволило бы изменить, поднять технический уровень всего народного хозяйства».

Эти задачи всеми относятся и к машиностроению Алтайского края.

Как уже сообщалось в нашей газете, в Барнауле состоялось совещание машиностроителей края. Оно было посвящено коренному повышению технического уровня, качества и конкурентоспособности изделий и оборудования, выпускаемых на предприятиях машиностроения Алтайского края.

В работе совещания принял участие и выступил член ЦК КПСС, депутат Верховного Совета СССР, заместитель Председателя Совета Министров СССР, председатель Бюро Совета Министров СССР по машиностроению И. С. Силаев.

С докладом выступил секретарь Алтайского крайкома КПСС В. В. Постольский.

Выступление И. С. Силаева

Товарищи! XXVII съезд партии выдвинул стратегическую задачу ускорения социального, экономического развития страны, переводя экономику на путь интенсификации. Машиностроению альянс принадлежит особая роль. Именно в нем сегодня концентрируются тяжелым узлом требующие безотлагательного решения проблемы научно-технического прогресса, коренной модернизации и перестройки всего народного хозяйства.

Проблемам развития отечественного машиностроения уделено большое внимание на апрельском (1985 года), июньском (1986 года) съездах ЦК КПСС. Находясь в Хабаровске, М. С. Горбачев вновь подчеркнул твердую решимость Центрального Комитета партии довести до высшего уровня наше машиностроение. Вопросы практического выполнения решений съезда в области машиностроения специально рассмотрены на совещаниях в Центральном Комитете партии.

В качестве первоочередной выдвинута задача повышения технического уровня, качества, надежности машин, оборудования, приборов. Это наиболее экономически оправданная путь удовлетворения потребности технического перевооружения народного хозяйства, ускорения перевода экономики на путь интенсификации.

К сожалению, наше машиностроение сегодня еще не готово в полной мере к реализации этих задач. Поэтому чрезвычайно важно, чтобы перестройка, тог да, который был поражен архипелагом Пленумом, а затем подтвержден XXVII съездом партии, воспринималась машиностроителями очень остро и претворялась в жизнь.

Сегодня на совещании был критический, конкретный доклад секретаря крайкома. Но несколько насторожили отдельные выступления. Если по ним судить, то все-таки еще не все до конца прочувствовали те требования, ту постановку в области машиностроения, которые партия ежегодно, ежечасно проводит в жизнь. Все еще оказывается инерция старых подходов: большой упор делается на недостатки смежников, бескомпромиссно оцениваются собственные промахи и упущения. А сейчас необходимо, чтобы каждый сам в себе заглянув, и нашел силы — моральные и физические, чтобы в первую очередь найти свои недостатки и устранить их, самому перестроиться. Тогда больше будет прав и оснований предъявлять претензии другим. В то же время поставленные в выступлениях вопросы, конечно, заслуживают внимания и должны безусловно находить решение.

В последние месяцы были предприняты меры для более объективной оценки положения дел в машиностроении, прежде всего по техническому уровню выпускаемой продукции. Было поручено группе квалифицированных учёных, специалистов проверить важнейшие виды оборудования, машин, приборов. Оказалось, что лишь 20—25 процентов от всего объема выпускаемой продукции машиностроения, а не 60—70, как оценивалось прежде, соответствует мировому уровню. Это было положено в Центральном Комитете, Политбюро.

Машиностроители были подвергнуты очень острой критике, и прежде всего за то, что длительное время их усилиями формировалось мнение о благонадежности с техническим уровнем машин, оборудования и приборов. Но сегодня главное не в том, чтобы искать виновных, скрупульно разобраться в том, что случилось. Главное — в короткие сроки, в течение двухнедельной пятилетки, надо

с 20 процентов выйти на 80—90 процентов важнейшей машиностроительной продукции, которая соответствовала бы мировому уровню. Важнейшая продукция имеет вполне конкретную номенклатуру. Сегодня она составляет 65—70 процентов общего объема продукции машиностроения. В 1992 году предстоит в целом выйти по выпускаемой продукции на мировые уровни.

Эта задача чрезвычайно сложная. Куда сложнее, чем достаточно темпы, которые заданы на двенадцатилетку. Они предусматривают увеличение выпуска продукции машиностроения более чем на 43 процента. А по таким приоритетным отраслям, как приборостроение, электротехническая и станкостроительная промышленность, рост составляет 50 и более процентов. Это неправильно. Любой откат, даже мелкий, нарушает трудовой процесс, неминуемо приводит к потерям.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления трудностей, вызванных высокими температурами. Другие науки на заводах или пытаться на рабочих местах из-за отсутствия специалистов. В первом очередь заняться разработкой кадров и направить на эти участки свежие силы — молодежь.

Следует отметить, что в соответствии с планом двенадцатилетки пятилетка для технического перевооружения машиностроения производится в 1992 году.

Сейчас где быстрее, чем в наше время, в результате теории расчетов надежности машин, определения способности конструкции обрабатывать без отказов строго техники. И здесь надо решительно перестраиваться.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления трудностей, вызванных высокими температурами. Другие науки на заводах или пытаться на рабочих местах из-за отсутствия специалистов. В первом очередь заняться разработкой кадров и направить на эти участки свежие силы — молодежь.

Следует отметить, что в соответствии с планом двенадцатилетки пятилетка для технического перевооружения машиностроения производится в 1992 году.

Сейчас где быстрее, чем в наше время, в результате теории расчетов надежности машин, определения способности конструкции обрабатывать без отказов строго техники. И здесь надо решительно перестраиваться.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления трудностей, вызванных высокими температурами. Другие науки на заводах или пытаться на рабочих местах из-за отсутствия специалистов. В первом очередь заняться разработкой кадров и направить на эти участки свежие силы — молодежь.

Следует отметить, что в соответствии с планом двенадцатилетки пятилетка для технического перевооружения машиностроения производится в 1992 году.

Сейчас где быстрее, чем в наше время, в результате теории расчетов надежности машин, определения способности конструкции обрабатывать без отказов строго техники. И здесь надо решительно перестраиваться.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления трудностей, вызванных высокими температурами. Другие науки на заводах или пытаться на рабочих местах из-за отсутствия специалистов. В первом очередь заняться разработкой кадров и направить на эти участки свежие силы — молодежь.

Следует отметить, что в соответствии с планом двенадцатилетки пятилетка для технического перевооружения машиностроения производится в 1992 году.

Сейчас где быстрее, чем в наше время, в результате теории расчетов надежности машин, определения способности конструкции обрабатывать без отказов строго техники. И здесь надо решительно перестраиваться.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления трудностей, вызванных высокими температурами. Другие науки на заводах или пытаться на рабочих местах из-за отсутствия специалистов. В первом очередь заняться разработкой кадров и направить на эти участки свежие силы — молодежь.

Следует отметить, что в соответствии с планом двенадцатилетки пятилетка для технического перевооружения машиностроения производится в 1992 году.

Сейчас где быстрее, чем в наше время, в результате теории расчетов надежности машин, определения способности конструкции обрабатывать без отказов строго техники. И здесь надо решительно перестраиваться.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления трудностей, вызванных высокими температурами. Другие науки на заводах или пытаться на рабочих местах из-за отсутствия специалистов. В первом очередь заняться разработкой кадров и направить на эти участки свежие силы — молодежь.

Следует отметить, что в соответствии с планом двенадцатилетки пятилетка для технического перевооружения машиностроения производится в 1992 году.

Сейчас где быстрее, чем в наше время, в результате теории расчетов надежности машин, определения способности конструкции обрабатывать без отказов строго техники. И здесь надо решительно перестраиваться.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления трудностей, вызванных высокими температурами. Другие науки на заводах или пытаться на рабочих местах из-за отсутствия специалистов. В первом очередь заняться разработкой кадров и направить на эти участки свежие силы — молодежь.

Следует отметить, что в соответствии с планом двенадцатилетки пятилетка для технического перевооружения машиностроения производится в 1992 году.

Сейчас где быстрее, чем в наше время, в результате теории расчетов надежности машин, определения способности конструкции обрабатывать без отказов строго техники. И здесь надо решительно перестраиваться.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления трудностей, вызванных высокими температурами. Другие науки на заводах или пытаться на рабочих местах из-за отсутствия специалистов. В первом очередь заняться разработкой кадров и направить на эти участки свежие силы — молодежь.

Следует отметить, что в соответствии с планом двенадцатилетки пятилетка для технического перевооружения машиностроения производится в 1992 году.

Сейчас где быстрее, чем в наше время, в результате теории расчетов надежности машин, определения способности конструкции обрабатывать без отказов строго техники. И здесь надо решительно перестраиваться.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления трудностей, вызванных высокими температурами. Другие науки на заводах или пытаться на рабочих местах из-за отсутствия специалистов. В первом очередь заняться разработкой кадров и направить на эти участки свежие силы — молодежь.

Следует отметить, что в соответствии с планом двенадцатилетки пятилетка для технического перевооружения машиностроения производится в 1992 году.

Сейчас где быстрее, чем в наше время, в результате теории расчетов надежности машин, определения способности конструкции обрабатывать без отказов строго техники. И здесь надо решительно перестраиваться.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления трудностей, вызванных высокими температурами. Другие науки на заводах или пытаться на рабочих местах из-за отсутствия специалистов. В первом очередь заняться разработкой кадров и направить на эти участки свежие силы — молодежь.

Следует отметить, что в соответствии с планом двенадцатилетки пятилетка для технического перевооружения машиностроения производится в 1992 году.

Сейчас где быстрее, чем в наше время, в результате теории расчетов надежности машин, определения способности конструкции обрабатывать без отказов строго техники. И здесь надо решительно перестраиваться.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления трудностей, вызванных высокими температурами. Другие науки на заводах или пытаться на рабочих местах из-за отсутствия специалистов. В первом очередь заняться разработкой кадров и направить на эти участки свежие силы — молодежь.

Следует отметить, что в соответствии с планом двенадцатилетки пятилетка для технического перевооружения машиностроения производится в 1992 году.

Сейчас где быстрее, чем в наше время, в результате теории расчетов надежности машин, определения способности конструкции обрабатывать без отказов строго техники. И здесь надо решительно перестраиваться.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления трудностей, вызванных высокими температурами. Другие науки на заводах или пытаться на рабочих местах из-за отсутствия специалистов. В первом очередь заняться разработкой кадров и направить на эти участки свежие силы — молодежь.

Следует отметить, что в соответствии с планом двенадцатилетки пятилетка для технического перевооружения машиностроения производится в 1992 году.

Сейчас где быстрее, чем в наше время, в результате теории расчетов надежности машин, определения способности конструкции обрабатывать без отказов строго техники. И здесь надо решительно перестраиваться.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления трудностей, вызванных высокими температурами. Другие науки на заводах или пытаться на рабочих местах из-за отсутствия специалистов. В первом очередь заняться разработкой кадров и направить на эти участки свежие силы — молодежь.

Следует отметить, что в соответствии с планом двенадцатилетки пятилетка для технического перевооружения машиностроения производится в 1992 году.

Сейчас где быстрее, чем в наше время, в результате теории расчетов надежности машин, определения способности конструкции обрабатывать без отказов строго техники. И здесь надо решительно перестраиваться.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления трудностей, вызванных высокими температурами. Другие науки на заводах или пытаться на рабочих местах из-за отсутствия специалистов. В первом очередь заняться разработкой кадров и направить на эти участки свежие силы — молодежь.

Следует отметить, что в соответствии с планом двенадцатилетки пятилетка для технического перевооружения машиностроения производится в 1992 году.

Сейчас где быстрее, чем в наше время, в результате теории расчетов надежности машин, определения способности конструкции обрабатывать без отказов строго техники. И здесь надо решительно перестраиваться.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления трудностей, вызванных высокими температурами. Другие науки на заводах или пытаться на рабочих местах из-за отсутствия специалистов. В первом очередь заняться разработкой кадров и направить на эти участки свежие силы — молодежь.

Следует отметить, что в соответствии с планом двенадцатилетки пятилетка для технического перевооружения машиностроения производится в 1992 году.

Сейчас где быстрее, чем в наше время, в результате теории расчетов надежности машин, определения способности конструкции обрабатывать без отказов строго техники. И здесь надо решительно перестраиваться.

Или вопрос расчета наложности конструкции. Сегодня его нет. Оценка надежности машин делается по отказам в зависимости от их сложности. Но ведь у производственников тоже есть ограничения в численности рабочих, и рост выпуска продукции здесь для преодоления

МАШИНОСТРОЕНИЕ КРАЯ: ИТОГИ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ

Изложение доклада В. В. ПОСТОЛЬНОГО

(Окончание. Начало на 2-й стр.)

нормативные грузовые вагоны повышенной емкости. Особо необходимо выделить задачу создания освоения выпуска в 1990 году трактора Т-250 и поставку на производство в нынешней пятилетке нового телескопичного трактора Т-4М.

АЛТАЙСКОЙ ПРОДУКЦИИ — УРОВЕНЬ ЛУЧШИХ МИРОВЫХ ОБРАЗЦОВ

Как известно, технический уровень продукции — показатель емкости в комплексный. Он отражает достигнутую сегодня в мире совокупность свойств и характеристик продукции, обеспечивающих усовершенствование заданных потребностей. А это не только технико-экономические параметры, но и надежность, долговечность, внешний вид. Вот почему самой острой в машиностроении является проблема повышения качества создаваемой техники.

Сегодня лидером, победителем может стать лишь тот, кто достичь лучшего в стране и в мире показывает по качеству изделий и труда, превзошел его, кто быстро перевыполняет наработку по-новому.

На августовском совещании в ЦК КПСС подчеркивалось,

что до недавнего времени у нас в стране преобладали необоснованные оптимистичные оценки технического уровня продукции, которую мы создаем и выпускаем. Это в полной мере касается и излишней наивности специалистов. 80 процентов продукции машиностроения края не соответствует мировому уровню. Однако многие предприятия продолжают необъективно относиться к оценке уровня своих изделий, значительно ее завышают. Так, в объединении Алтайский тракторный завод упорно всю свою продукцию относят к лучшим образцам отечественных и мировых аналогов, в то время как ГКНТ СССР и эксперты внешнеторговых организаций выдвигают ряд дополнительных требований, например, к трактору ТТ-4М, без которых не может идти в речь о конкурентоспособности его на мировом рынке.

Подобная практика характерна для завода «Алтайсельмаша», ряда других предприятий края.

Однако это происходит по-

тому, что в качестве критерия отнесены специально подобранные зарубежные аналоги, технический уровень которых базизирован на создаваемой машине, тогда как даже при самом беглом рассмотрении оказывается, что этот аналог на сегодня давно устарел и не определяет состояния развития техники в мире.

Беспомощность, потребительность проявляют руководители, специалисты заводов при приемке проектов новых изделий от отраслевых научно-исследовательских и проектных институтов. К примеру, аппаратурно-механический завод три года подряд на доработку комплекта электродуговой металлизации и смог аттестовать его только на первую категорию качества, потому что принял от головного института пакетическую разработку. Аналогичный пример и по вагоностроительному заводу. При создании проекта вагона для

перевозки скота институт ВНИИВАГОН не выполнил 15 требований технического задания на 17. По существу, разработана устаревшая конструкция, которая не может быть поставлена на поток. Поэтому время, вступив затраты средств.

В документах партии и правительства по проблемам машиностроения четко определено, что ответственность за объективность оценки уровня разрабатываемой и выпускаемой продукции возлагается в первую очередь на самих разработчиков — конструкторские организации и научно-исследовательские институты.

Обеспечить выпуск машин мирового уровня можно только за счет систематического обновления выпускаемой продукции — это очевидная истинка. Однако за годы однажды пятилетки снизился выпуск новой техники на заводах «Электропечи», Бийском котельном, в объединениях Бийспромдомаш, моторостроительном. Алтайский тракторный завод. Сегодня объем продукции, выпускаемой более 10 лет, на предприятиях Минтяжмаша, Минэнергомаша, Минсельхозмаша, Минхиммаша, Министанкпрома составляет всего 17,7 процента от товарного выпуска. Это в полтора раза ниже, чем стартовало и в реалии.

Низким остается он прежде всего за счет предприятий сельхозмашиностроения. Здесь к началу года лишь 1,7 процента продукции имел Знак качества, и то только на одном предприятии — моторостроительном объединении. Нет изделий со Знаком качества на заводах тракторном, «Алтайсельмаше», агрегатах.

Нельзя сказать, что в арсенале моторостроителей нет разработок двигателей, соответствующих высокому техническому уровню. На предприятиях разработаны 4- и 6-цилиндровые двигатели с турбонаддувом, новая топливная аппаратура. Почему же эти разработки не нашли места на конвейере в однажды пятилетке? Ответ может быть только один: со старыми моделями проще жить, выплачивать меньше риска и хлопот.

Вызывают тревогу состояния технологической и производственной дисциплины, вырисовываются тормозное оборудование на заводе агрегатов, длительное время не снимаются с производства дизели Д6 и Д12 на заводе транспортного машиностроения, уступающие зарубежным аналогам по мощности и быстродействию. Полностью не соответствует современным требованиям производству завода геологоразведочного оборудования.

Одним из важнейших показателей уровня техники является ее надежность. У большинства наших изделий она остается низкой.

Тракторы, двигатели к ним, котлы Бийского котельного завода, работы объединения Алтайспромснаба, борона и плуги, буревые станки по показателям надежности более чем в два раза уступают лучшим мировым аналогам, требуют много времени на проведение технического обследования, зачастую на ремонт.

Причин здесь несколько. На стадии проектирования, когда закладывается надежность изделия, конструкторы слабо используют достижения в области новых материалов и технологий. Если оценить действующую технологию с точки зрения обеспечения надежности, то за последние 20–25 лет она практически не изменилась, хотя изделия, боль-

шинстве своем стали сложней. Плюс к этому проектная надежность не выдерживается при изготовлении изделий. Случаются отклонения от технических условий, часто допускаются замены материалов и комплектующих изделий, функции которых не обес-печиваются проектной чистотой обработки, многие ответственные детали не подвергаются контролю микроструктуры, твердости и т. д.

Хорошо известно, что разработать высококлассную конструкцию — это еще не все. Надо суметь качественно воспользоваться ее в металле. Здесь на первый план выдвигается задача повышения качества труда. Определенная работа в этом направлении ведется. В прошлой пятилетке на машиностроительных заводах введенно 28 комплексных систем управления качеством, 17 машиностроительных предприятий имеют Знак качества на 110 своих изделиях. Однако в целом этот показатель не может нас удовлетворять.

Объем продукции с государственным Знаком качества у машиностроителей края составляет всего 17,7 процента от товарного выпуска. Это в полтора раза ниже, чем стартовало и в реалии.

Низким остается он прежде всего за счет предприятий сельхозмашиностроения. Здесь к началу года лишь 1,7 процента продукции имел Знак качества, и то только на одном предприятии — моторостроительном объединении. Нет изделий со Знаком качества на заводах тракторном, «Алтайсельмаше», агрегатах.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не используется методика агрегаторов, Решения партии и правительства поставлены задача к концу пятилетки на 25 изделий машиностроения, имеющих Знак качества, и то только с электронизациями.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

Практически не находят применения очень эффективная бригадная организация труда конструкторов, исследователей, технологов по отработке какой-либо проблемы, как это делается в Ленинграде. Пока получила она прописку только в объединении Сибирьформаш, Алтай-АНТИМ, завод тракторного электрооборудования.

