



# АЛТАЙСКАЯ ПРАВДА

Орган Алтайского краевого комитета КПСС и краевого Совета народных депутатов

№ 138 (19276)

ЧЕТВЕРГ, 20 ИЮНЯ 1985 ГОДА

Газета выходит с 12 августа 1917 года

Цена 3 коп.

На тему дня

## МАГИСТРАЛИ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

Научно-технический прогресс — основа основ подъема экономики, роста народного благосостояния. Создавая и применяя в производстве новые высокоэффективные машины и механизмы, прогрессивные технологические процессы, мы тем самым резко увеличиваем выпуск необходимой продукции, повышаем ее качество, улучшаем условия труда и быта. Благодаря постоянному и неослабному вниманию партии к развитию науки и техники наша страна сегодня вышла на такие рубежи прогресса, когда сама время диктует насущную необходимость перевода экономики на рельсы интенсивного развития, глубокой перестройки планирования и управления, всего хозяйственного механизма.

Путь решения этих важных стратегических задач намечал апрельский Пленум ЦК КПСС, сформулировав концепцию ускоренного социально-экономического развития страны на базе повышения темпов научно-технического прогресса. Конкретные меры, открывающие дорогу всему новому, передовому, выработаны на совещании в ЦК КПСС по этому вопросу. Поставлена задача не просто повысить темпы роста народнохозяйства, речь идет о необходимости предпринять решительные шаги по переводу его на качественно новый этап развития, о быстром продвижении вперед на стратегически важных направлениях, о преодолении негативных тенденций, связанных с перестройкой форм и методов управления, асей психологии хозяйственной деятельности.

Как подчеркивалось на совещании в ЦК КПСС, задача повышения темпов развития экономики на основе ускорения научно-технического прогресса — задача общепартийная, общенародная. Сегодня в крае начинается работа научно-практической конференции по основным направлениям экономического и социального развития Алтай в девяносто пятилетие и на период до 2000 года. Партийным и хозяйственным работникам, ученым и специалистам, всем участникам конференции предстоит обсудить возможности изыскания и приведения в действие дополнительных резервов повышения эффективности производства и качества продукции, наметить конкретные меры, которые позволят обеспечить достижение высоких рубежей при наименьших затратах.

Как этого достигнуть? Главным вниманием необходимо обратить на техническое перевооружение предприятий, имея в виду, что капитальные вложения в реконструкцию дают примерно вдвое большую отдачу, чем при новом строительстве. Техническая политика должна быть направлена в первую очередь на широкое внедрение ресурсосберегающих технологий, прогрессивной техники новых поколений, способной обеспечить многократное повышение производительности труда и открыть путь к автоматизации всех технологических процессов производства.

Осуществление курса интенсификации экономики на основе ускорения темпов научно-технического прогресса является главным содержанием работы коллективов промышленных предприятий края в одиннадцатилетие, это определило основные качественные сдвиги в техническом уровне производства. С начала пятилетки осуществлено свыше 37 тысяч мероприятий по различным направлениям прогресса, внедрено 490 автоматических и механизированных линий, более двух тысяч единиц автоматического оборудования, агрегатов и установок, 230 промышленных роботов, робототехнических комплексов и автоматических манипуляторов, 307 станков с числовым программным управлением. Это позво-

ло комплексно механизировать и автоматизировать свыше 370 цехов, участков и производств — почти столько же, сколько их было в начале пятилетки. Ежегодный прирост основных фондов промышленности края за счет техники, прогрессивности возраст до 25 — 27 процентов против 10—13 процентов в десятой пятилетке. Заметно улучшилась структура фондов, их активная часть превышает сегодня 55 процентов.

Главная роль в научно-технической революции, подчеркивалось на совещании в ЦК КПСС, принадлежит машиностроению. В нынешней пятилетке машиностроители края взяли курс на выпуск более совершенных машин, оборудования, приборов и механизмов. Так, в производственном объединении Сибэнергоштаб созданы и освоены в производстве деаэраторы повышенной производительности для крупных энергоблоков и атомных электростанций, тяготеющие машины для металлургической промышленности. Это позволило отказаться от закупки аналогичных машин за рубежом и сэкономить в народном хозяйстве свыше 7 миллионов рублей. Уникальные холодноштамповочные прессы и многопозиционные прессы-автоматы, оснащенные комплексом средств автоматизации и механизации, сконструированы и выпускаются объединением Алтайпрессмаш. В НПО АНИТИМ разработана эффективная технология производства высокоэластичного коррозионностойкого трехслойного листа методом сварки взрывом с последующей горячей прокаткой. Применение биметалла в производстве емкостей для агрессивных материалов позволяет экономить до 80 процентов нержавеющей стали.

Подобные примеры можно привести из различных отраслей промышленности. В крае позитивные примеры автоматизированного проектирования, первые очереди гибких автоматизированных комплексов, надежным рычагом технического прогресса стала вычислительная техника, успешно реализуется программа сокращения ручного труда, широким фронтом ведется аттестация рабочих мест, большое внимание уделяется совершенствованию управления, организации производства и труда — все это, несомненно, способствует ускорению темпов научно-технического прогресса. Однако, располагая большими возможностями, не все коллективы промышленных предприятий сумели в полной мере поставить их на службу интересам производства. Взять хотя бы выполнение планов по развитию и внедрению новой техники. За четыре года и пять месяцев текущей пятилетки лишь на 86—90 процентов выполнены планы научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, освоения новых видов промышленной продукции, внедрения прогрессивных технологий, механизации и автоматизации производства, внедрения прогрессивных методов строительства. В результате остались невыполненными более 6 тысяч запланированных мероприятий, не введено в действие 94 механизированных и автоматических линий, 37 комплексно-механизированных и автоматизированных цехов, участков, производств. На 40 миллионов рублей ниже запланированного оказался экономический эффект, на 6 тысяч меньше предполагаемого высвобождено рабочих. В чем же причины, сдерживающие более быстрое повышение технического уровня?

В первую очередь они кроются в слабой требовательности к исполнителям, как со стороны некоторых хозяйственных руководителей, так и местных партийных органов, в низком качестве формирования планов научно-технического прогресса.

При их составлении на многих предприятиях не всегда продумано осуществление отбор и адекватности мероприятий по новой технике с заданиями по темпам роста производства, снижению трудоемкости и себестоимости продукции. В результате планы прогресса оказываются малоэффективными в решении важнейших задач производства, не обеспечивают рост экономической эффективности. К примеру, если в 1980 году на каждый рубль затрат на новую технику в крае было получено 90 копеек экономии, то в 1984 году — только 48 копеек. Систематически не выполняются планы по новой технике производственных объединений «Химволокно», мясной и молочной промышленности. Алтайстройматериалы, предприятия Главалтайстроя, Алтайсельстроя, легкой и хлебопекарной промышленности.

Существенным тормозом ускорения научно-технического прогресса является недостаточное внимание руководителей предприятий, НИИ и вузов к развитию мощностей опытно-экспериментальных баз, инструментальных и станкостроительных производств, цехов нестандартного оборудования. Нет подобных подразделений в электротехнике, лесной и деревообрабатывающей промышленности. В результате многие агрегаты и приспособления, разработанные для механизации и автоматизации производств, годами ждут очереди на изготовление. На совещании в ЦК КПСС по деловому и асерторному обсуждению проблемы создания такой системы экономических и организационных мер, которые бы практически заинтересовали и создателей новой техники, и работников производства, в обновлении техники и технологии, в разработке и внедрении наиболее эффективных машин и оборудования, позволяющих резко повысить производительность труда, качество изделий, экономить материалы и энергию. И тут не обойтись без повышения заинтересованности руководителей и предприятий в техническом перевооружении производств, без стабилизации и дилетантского действия экономических нормативов. Это даст предприятиям возможность использовать глубинные резервы роста эффективности производства, связанные прежде всего с внедрением новейших достижений научно-технического прогресса.

Широкое применение электронно-вычислительных машин, программируемой техники, внедрение систем автоматической подготовки производства и в конечном счете, эффективности их использования требуют решительной перестройки системы подготовки специалистов в высших и средних специальных заведениях. Уровень подготовки специалистов должен как бы опережать потребности предприятий в инженерных кадрах, расширяющих знаниями, на ступень выше технического уровня существующего производства. Пока же высшая и средняя школа отстает от требований дня и медленно перестраивает свою работу.

Ключ к ускорению научно-технического прогресса — в коренном улучшении всей работы партийных, профсоюзных, комсомольских организаций, каждого трудового коллектива по развитию социалистического соревнования за успешное завершение планов нынешнего года и пятилетки в целом, за достойную встречу XXVII съезда КПСС. Необходимо приложить все силы, чтобы превратить в жизнь идеи и предначертания партии по вопросам ускоренного подъема экономики на основе широкого внедрения в практику достижений науки, техники и передового опыта.

## БОЛЬШЕ КОРМОВ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

### ВЕСЬ СВЕТОВОЙ ДЕНЬ

Еще сравнительно недавно эти уголки в нашем колхозе были малопроизводительными. Из-за неровности рельефа часть травяной вымывалась, а летом вымокала. Нынешнее поле преобразилось: на нем устроена оросительная система.

Теперь общая площадь регулярного орошения в колхозе превышает 600 гектаров. Поля ведутся «Орбегатами».

Сейчас в работе находится пять машин. В общей сложности ими полито уже более 300 гектаров.

Работы ведутся весь световой день. Планируем пополнить мелиоративный отряд новыми кадрами и перейти на круглосуточный полив. На орошаемый участок заведена картограмма обеспеченности растений питательными веществами.

В соответствии с ней рассчитываются нормы внесения в почву минеральных удобрений.

Мелиораторы колхоза обжаловались получить с каждого гектара не менее 40 центнеров кормовых единиц.

**В. ВОРОНИЧЕВ,**  
гидротехник колхоза «Полесводо»,  
Локтевский район.

### В РАБОТЕ ВОСЕМЬ АГРЕГАТОВ

Сегодня восемь агрегатов по приговору травяной витаминной муки и столько же грануляторов запущены в работу в хозяйствах Панкрушихинского района. Они сушат и прессуют в гранулы зеленую массу озимой ржи.

Этой культурой в районе занято около четырех тысяч гектаров. Пока подходят семенные травы, агрегаты достаточно сырья. Правда, сроки довольно короткие, поскольку солома на ржи быстро гниет, может стать непригодной. Поэтому и спешат кормозаготовители, не останавливая агрегатов весь световой день.

Чтобы увеличить выработку, в совхозе «Луковский» запущены обычную зерновую жатку, в валок потом подбирают ИФФом. Одним словом, применяется все возможное, чтобы взять как можно больше ржи на зеленую массу. Следом начнут подходить семенные и естественные травы.

Одно беспокоит кормодобывчиков: затлило бы тополя. Ведь в прошлом году работу грануляторов приходилось останавливать именно из-за недостатка горючего. Между тем району предстоит заготовить 1,860 тонн гранулированных кормов. Чтобы запастись столько, нужно много потрудиться.

**И. МИКУРОВ,**  
корр. «Алтайской правды»,  
Панкрушихинский район.

## Рейд «Алтайской правды»

### ПЛОДЫ БЕСКОНТРОЛЬНОСТИ

С высокого земляного вала, которым обнесены бассейны с запасом воды для полива, открывается вид на поля. На одних только-только проклюнулись всходы, на других травы уже цветут.

Травостой здесь низкорослый, растения явно не хватает влаги. На большей части поливного массива из дождевалок на почву пока не упало ни одной капли воды. «Фрегат», который сейчас в разгар поливного сезона, не жалко бы от зарп для заморозков, замерз на изрытых землеройными машинами полях.

«Рвет, рвет трассу в Мышкинском. Но почему рвет?» В чем здесь причина: в неудачном проекте, некачественном его исполнении или в чьей-то эксплуатационной халатности? Те из руководящих работников и специалистов, кто в той или иной степени ответствен за работу участка, обычно дают на этот вопрос не очень вразумительный или уклончивый ответ. Потому, что большинство из них на участке редкие гости. Как эксплуатируются участок и его оборудование, они попросту не знают.

Между тем для выявления причин паводков каких-то сложных расследований проводить вовсе незначит. Они лежат, как говорится, на поверхности. Назовем простейшую из причин. Вот уже второе лето лихорадящий участок в Мышкинском.

Ранней весной 1984 года, когда с полей еще не сошел снег, совхозный гидротехник решил проверить, хорошо ли работают скважины, и для этой цели запустил их в работу. Когда начала заполняться водоем, вода она наполнила его примерно наполовину, опытные мотористы и поливальщики предупредили молодого специалиста: надо принять меры, чтобы вода из бассейна не попала в трассу, так как мерзлота еще не расконала землю и вода в магистраль может замерзнуть и повзрять трубы. Специалист не прислушался к разумному совету, и последствия не заставили себя ждать: четырнадцать ледяных пробок чирли на не месяцы задержали поливные работы на участке. Неопытность или халатность одного человека дорого обошлась колхозу, ошибочное решение одного человека поставило под вопрос судьбу кормозаготовок, а в конечном счете и судьбу доведенных хозяйству государственных планов.

Иногда люди обычно извлекают необходимые уроки, чтобы не повторить их вновь. В первую очередь урок для себя должен был извлечь, конечно, непосредственный виновник. Но прошлогодняя история в Мышкинском почти в точности повторилась и нынче. Отличало ее только то, что после зимней консервации за-

в прошлом году Мышкинский участок уже работал и внес неплохой вклад в создание запаса кормов для зимней выживки. Однако в совхозе хорошо знают, что и в прошлом году 450 гектаров Мышкинского участка могли дать гораздо больше, чем они дали. Для этого надо было только на две-три недели раньше дать полям воду. Но этого в хозяйстве сделать не смогли, потому что вскоре после начала полива случилась четырнадцатая паводок магистрального водопровода. На то, чтобы «заплатить» их, и ушли драгоценные недели. А вместе с ними — немалые средства.

И вот новый поливной сезон — и новые порывы водопроводных магистралей. Еще толком и не поливали, а их уже тринадцать. Из-за них-то и изрыты поля, бездействуют дождевалки, «программируется» недобор урожая. И в совхозе, и в управлении сельского хозяйства только и слыши-

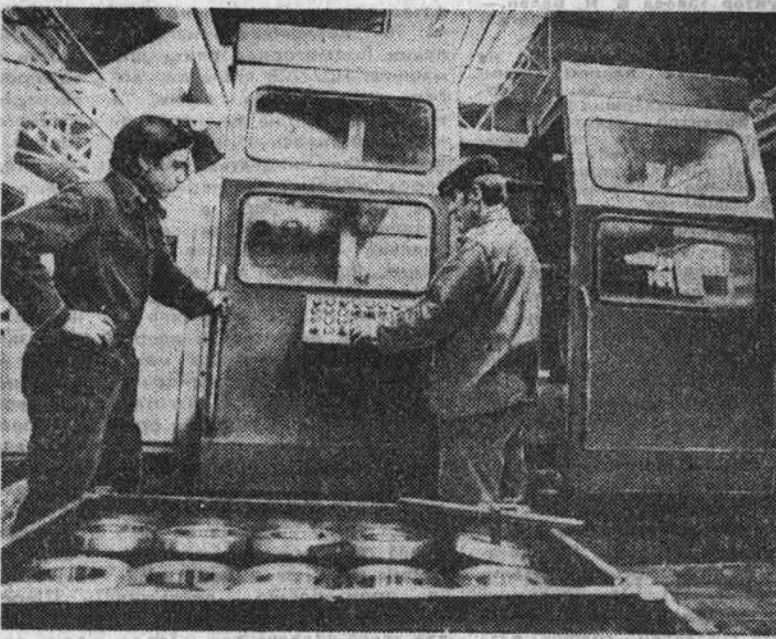
мо: «Рвет, рвет трассу в Мышкинском. Но почему рвет?» В чем здесь причина: в неудачном проекте, некачественном его исполнении или в чьей-то эксплуатационной халатности? Те из руководящих работников и специалистов, кто в той или иной степени ответствен за работу участка, обычно дают на этот вопрос не очень вразумительный или уклончивый ответ. Потому, что большинство из них на участке редкие гости. Как эксплуатируются участок и его оборудование, они попросту не знают.

Между тем для выявления причин паводков каких-то сложных расследований проводить вовсе незначит. Они лежат, как говорится, на поверхности. Назовем простейшую из причин. Вот уже второе лето лихорадящий участок в Мышкинском.

Читайте на 2-й стр.

### ЧТО МОГУТ УМНЫЕ МАШИНЫ

На этом снимке вы видите рабочее место оператора на участке станков с числовым программным управлением. О том, как внедряется передовая технология на заводе механических прессов, вы узнаете из фоторепортажа «Что могут умные машины», который публикуется на 2-й странице газеты в очередном выпуске «Дневника социалистического соревнования».



### В ТЕСНОМ СОДРУЖЕСТВЕ

Долгое время в котельной цехе № 2 объединения Сибэнергомаш практически вручную на простейших приспособлениях изготавливались замки из труб небольшого диаметра. Сейчас, как сообщила многогранный газета предприятия, эта ручная операция переведена на станок и максимально механизирована. Помог-

ла коллективу бригады С. В. Кучеренко решить этот вопрос инженер-технолог Л. В. Перезева, по предложению которой и был внедрен прогрессивный метод. К этому следует добавить, что в последнее время содружество инженерно-технических работников предприятия с рабочими приносит коллективу ощутимую выгоду.

## Встреча в ЦК КПСС

В Центральном Комитете КПСС 18 июня состоялась встреча с руководителями средств массовой информации. Рассмотрены задачи, вытекающие из установок совещания в ЦК КПСС по вопросам ускорения научно-технического прогресса.

Участники встречи с речью обратился Генеральный секретарь ЦК КПСС М. С. Горбачев.

Было обращено внимание на необходимость глубокого и систематического освещения в прессе многогранной работы партийных организаций, трудовых коллективов, Советов, хозяйственных органов, научных учреждений направленной на интенсификацию общественного производства распространение передового опыта хозяйствования. Речь шла о том, чтобы средства массовой информации активно, систематически освещали проблемы технической реконструкции предприятий и объединений, модернизации отечественного машиностроения, внедрения достижений на-

уки и техники, укрепления базы научных исследований, борьбу за экономно-материальных и трудовых ресурсов, укрепление порядка, дисциплины и организованности.

Была подчеркнута важная роль печати, телевидения и радио в психологической перестройке общественного сознания в духе новых требований жизни, курса партии на ускорение социально-экономического развития страны на основе научно-технического прогресса. Необходимо усилить показ передового опыта перестройки народного хозяйства, критика недостатков должна быть открытой, конкретной и конструктивной.

Средства массовой информации призваны активно помогать партии и народу в борьбе за успешное выполнение планов 1985 года и пятилетки в целом.

Во встрече участвовали член Политбюро, секретарь ЦК КПСС Н. И. Рыжков и секретарь ЦК КПСС М. В. Зиямын. (ТАСС).

## И удобрения, и влага

Искусственное орошение в колхозе «Сибирь» применяется вот уже десять лет. Мелиораторы хозяйства накопили богатый опыт получения высоких урожаев трав.

Нынешние мелиораторы внесли по 240 килограммов удобрений на гектар, а на одном из люцерновых полей — по 500 килограммам.

**Т. ШЕНКЕЛЬ,**  
Третьяковский район.

## РУЛОННЫМИ ПОДБОРЩИКАМИ

В совхозе «Марушкинский» кормопроизводство выделено в самостоятельную отрасль, механизированный отряд обрабатывает около четырех тысяч гектаров пашни. Они засеяны однолетними, многолетними травами, кукурузой, подсолнечником.

Первые укосы, которые прошли на днях механизаторы, показали, что кормов можно получить в достатке. В совхозе планируют 50 процентов грубых кормов собирать рулонными пресс-подборщиками и вывозить на ферму. Это сократит количество операций при заготовке сена, уменьшит потери.

**Л. ЦЫБУСОВА,**  
Целинный район.

## СВОДКА

о выполнении полугодового плана продажи животноводства на 18 июня

Первая колонка цифр — сдано молока, вторая — мяса (по данным хозяйств, управления, в процентах к плану).

Горно-Алтайская	77	73
А. о.	86	88
Кулундинский	80	82
Рубцовский	89	87
Угловский	85	88
Третьяковский	87	89
Славгородский	87	89
Михайловский	86	83
Топчихинский	85	101
Благовещенский	85	104
Мамонтовский	85	51
Землегорский	84	74
Алейский	83	79
Владимирский	83	78
Ключевский	82	77
Курчатовский	82	61
Бурлинский	81	86
Усть-Калманский	81	80
Локтевский	81	71
Павловский	79	93
Советский	79	77
Усть-Пристанский	79	55
Егорьевский	78	119
Ельцовский	78	86
Калманский	77	88
Алтайский	77	79
Поспелихинский	77	78
Каменский	77	73
Завьяловский	77	70
Завьяловский	76	75
Тальменский	75	81
Красноярский	75	68
Косихинский	75	65
Бавеский	73	56
Шипуновский	73	53
Новичихинский	72	89
Хабарский	72	86
Чарынский	72	83
Панкрушихинский	71	79
Петропавловский	70	71
Солонешенский	70	54
Бийский	69	92
Быстринский	69	73
Троицкий	69	73
Реврихинский	69	72
Родинский	68	121
Заринский	68	66
Волчихинский	67	75
Тюменцевский	67	73
Курчатовский	66	52
Тогусовский	65	105
Смоленский	65	88
Зональный	65	60
Завьяловский	65	35
Красногорский	65	81
Кытмановский	59	54
Солонешенский	58	78
Целинный	55	44

## СВОДКА ПО КАЧЕСТВУ МОЛОКА

Первая колонка цифр — продано молока первым сортом за пять месяцев 1984 года, вторая — показатель за пять месяцев 1984 года (по данным объединения молочной промышленности, в процентах к общим поставкам).

Горно-Алтайская	а. о.	46	48	Усть-Пристанский	83	89
Кулундинский	99	100	Завьяловский	83	93	
Рубцовский	98	95	Третьяковский	83	86	
Михайловский	98	95	Усть-Калманский	82	82	
Таубинский	97	99	Ельцовский	82	81	
Первомайский	95	93	Завьяловский	81	86	
Благовещенский	95	87	Усть-Калманский	81	79	
Благовещенский	94	93	Шипуновский	81	79	
Ключевский	93	94	Каменский	80	81	
Угловский	93	91	Чарынский	80	86	
Бурлинский	92	88	Смоленский	79	76	
Хабарский	92	91	Троицкий	79	77	
Локтевский	92	94	Тюменцевский	77	73	
Усть-Калманский	91	85	Новичихинский	77	64	
Романовский	91	95	Тальменский	77	85	
Петропавловский	91	95	Рубцовский	75	80	
Курчатовский	90	82	Курчатовский	74	72	
Панкрушихинский	89	82	Красногорский	74	72	
Славгородский	88	86	Алтайский	73	76	
Солонешенский	88	87	Завьяловский	73	70	
Павловский	86	90	Зональный	70	85	
Волчихинский	86	87	Советский	69	64	
Бурлинский	86	83	Красноярский	68	70	
Реврихинский	85	80	Топчихинский	65	78	
Родинский	85	91	Бавеский	64	77	
Тогусовский	85	80	Поспелихинский	63	79	
Егорьевский	85	83	Целинный	62	73	
Славгородский	85	83	Заринский	61	72	
Быстринский	84	63	Солонешенский	32	66	

ДНЕВНИК СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ПЯТИЛЕТКА, ГОД ПЯТЫЙ ДНЕВНИК СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

# ГЛАВНЫЙ РЫЧАГ ИНТЕНСИФИКАЦИИ — ПРОГРЕСС НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

**XXVII съезду КПСС — 27 ударных декад!**  
**Будет продукция сверх плана**

**ВРЕМЯ ВЛАСТНО ДИКТУЕТ СВОЮ ТЕМП.** То, что хорошо было вчера, уже не устраивает нас сегодня, а завтра станет тормозом на пути технического прогресса. Как отмечалось на апрельском (1985 г.) пленуме ЦК КПСС и последующим за ним июньском совещании в ЦК по вопросам ускорения научно-технического прогресса, главный упор должен быть сделан на техническое перевооружение предприятий, экономии ресурсов, резкое повышение качества продукции. Подчеркивалось, что нам нужно не любое обновление производства, а только такое, что сопровождается внедрением самой передовой технологии и дает наивысший экономический и социальный эффект.

## ВЕЛЕНИЕ ВРЕМЕНИ

Крайне управленческих и ведомственных ведут работу по внедрению достижений прогресса с должным вниманием и настойчивостью. Сдерживает движение вперед и хроническая нехватка инженерных кадров (особенно специалистов перспективных специальностей — например, по обслуживанию электронно-вычислительной техники). Все это ведет к старению основных фондов (в крае 30 процентов промышленного оборудования имеет срок службы свыше 10 лет, а 10 процентов — свыше 20 лет), но и тормозит рост производительности труда, снижает его социальную привлекательность и, как следствие этого, ослабляет эффект социалистического соревнования.

Поэтому сегодня первоочередная задача, как отмечалось на июньском совещании в ЦК КПСС, состоит в мобилизации организационных, экономических, социальных факторов, наведении порядка во всем, улучшение организации производства. Только тогда, когда экономика будет максимально восприимчива и научно-техническому прогрессу, мы сможем перейти на рельсы всемерной интенсификации производства, сможем выполнить высокие требования, предъявляемые партией к развитию нашей экономики. Альтернативы здесь нет, и дело чести всех партийных организаций предприятий края, их профсоюзных и комсомольских организаций, хозяйственных руководителей конкретным делом ответить на этот призыв.



### Партком и техпрогресс

**БАРНАУЛЬСКИЙ ШИННЫЙ ЗАВОД**  
Коллектив смены «В» автомобильного цеха этого предприятия, признанный победителем социалистического соревнования в своей отрасли за достигнутую поставку продукции сверх плана в первом квартале 1985 года, планировал завершить годовую задачу к 25 декабря и дополнительно 7.500 автомашин. Вест о созыве партийного съезда исполнили на всех работниках смены. Тщательно подсчитав свои возможности, они решили: план года выполнить 20 декабря и дать дополнительно 15.000 автомашин. Кроме того, решено сэкономить сырье и материалы на 8 тысяч рублей, а за счет экономии, овладения смежными профессиями и сокращения простоев оборудования повысить производительность труда и ранее принятых обязательств еще на 2 процента.

**ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЙ КОМБИНАТ**  
За истинный период пятилетки коллектив ткацкой В. И. Ивановой метровой ткани, основанной из которой — сверхплановая. Выполнив в ударной пятилетке план, она решила за оставшиеся месяцы ускорить темп работы и к концу года выполнить в ударной пятилетке план партии на 13 тысяч метров. В этом комбинате В. И. Лебедева, которая в 1985 году открыла 10-летнюю работу на комбинате, видит свой конкретный вклад в увеличение товарной массы своего предприятия.

**АЛТАЙСКИЙ ЗАВОД АГРЕГАТОВ**  
Здесь инициатором ударной предсезонной работы стал коллектив второго механического цеха, обязавшийся выполнить годовую план на один день раньше и выпустить сверхплановой продукции на 13 тысяч рублей. А комсомолец Г. С. Завитин и двое других молодых участка автоматов, решив и дню открытия XXVII съезда КПСС выполнить сев годовых норм.

**ВАГОНОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД**  
Труженики ремонтно-механического цеха вступили в новую пятилетку в честь XXVII съезда КПСС, решив годовое задание завершить к 25 декабря. За 25 дней до открытия партийного съезда цех выпустил дополнительно продукции на 17.500 рублей.

### По прогрессивной технологии

## От нового — к новейшему

**У МЕНЯ НА ЛАДОНИ** медаль-сувенир, которая была выпущена на отраслевой конференции по порошковой металлургии, проведенной в Бийске в 1984 году. Отштампован этот серебристый диск из металлпорошка. Да что там медаль! Наш цех порошковой металлургии такие изделия выпускает, что всякий сувенир рядом с ними покажется детской забавой. Вот, к примеру, такая деталь, как диафрагма, едва ли не самая сложная по конфигурации во всем ассортименте. Раньше объединение получало ее по кооперации из Долинска. Диафрагму изготавливали вручную. Метод прогрессивный — в четвертая часть изделия уложили в брак. И этот брак, задержки в пути, другие неурядицы вечно держали сборку. Ныне мы эту диафрагму спокойно прессуем из металлпорошка, причем брак резко снизился и составляет всего 0,6—0,7 процента. Однако после намеченных на ближайшее время мероприятий и этого не будет. Сам я долгое время работал в цехе холодной штамповки. Принимая участие в работе, что организуется цех порошковой металлургии. Там, говорят,

чистота, отходов нет совсем, потому что детали прессуются в цехе горячей штамповки. Заинтересовался, перешел сюда. Было это в 1978 году. Цех еще строился, оборудование монтировалось. Новое ускорилось трудно, и были на это различные причины. Главная, конечно, в том, что шли нехорошими путями. Никто до нас не осваивал таких мощностей — 2.200 тонн готовых изделий в год, деталей более полутора килограммов весом. Тот же Алтайский завод агрегатов оставил свой небольшой участок порошковой металлургии импортированным к тому же фирмами — поставщиками. Мы все делаем и делаем сами. И давно известно, что любая техника без людей мертва, что подобрать и подготовить высококлассных специалистов, будь то инженер или рабочий, непросто. Однако упор делается именно на это. Главным сварщик объединения В. В. Чекин — настоящий энтузиаст новинки. Изучать ее в действии он ездил в Японию, на заводы известных фирм. Это во многом благодаря ему цех нашел «свою» технологию, люди освоили печи и прессы. Трудно давались, например, спекание массы, подбор температурных режимов и состава защит-

## Не только контроль...

Научно-технический прогресс — партийное дело. И там, где парторганизация сумела широко развернуть социалистическое соревнование за ускорение внедрения новой технологии, где каждый коммунист выступает как новатор и проводник всего прогрессивного, передового, там всегда успех. О том, как парторганизация Красного Знамени завода тракторного электрооборудования — предприятия коммунистического труда — влияет на внедрение достижений научно-технического прогресса, рассказывает секретарь парткома завода Н. А. ПУШИН:

### В САМОМ НАЧАЛЕ ТЕКУЩЕЙ ПЯТИЛЕТКИ

В самом начале текущей пятилетки на общезаводском открытом партийном собрании коммунисты заметили такую линию: все новые электрические машины впроде ставить на производство только с государственным Знаком качества. Однако этого можно достигнуть лишь при условии, когда сам уровень производства обеспечивает изготовление изделий, находящихся на уровне лучших мировых и отечественных образцов. Поэтому задачей, намеченной партийным собранием на всю пятилетку, было совершенствование технологического процесса с широким применением автоматов, робототехники, вычислительной техники.

Но все это не даст нужного эффекта, если новейшая техника окажется в руках людей, плохо ею владеющих. А отсюда еще одна задача — обучение специалистов и рабочих обращению с новейшей техникой, постановка партийная работа о повышении квалификации кадров. Конечно, любое, даже самое продуманное партийное решение может остаться на бумаге, если вокруг него не будет проведена энергичная организаторская работа, если оно не будет взято под строгий партийный контроль. Так мы и сделали. Особенно примечна в этом заслуга комиссии партийного контроля по новой технике, которую вот уже пять лет беспрерывно возглавляет заместитель главного конструктора М. А. Пономарева — комму-

нист в высшей степени ответственный, компетентный. В состав комиссии входят семеро коммунистов из числа технических специалистов. Возьмем такой пример, как подготовка производства нового тракторного генератора 46.3701. Главную ответственность за эту работу несли службы, возглавляемые коммунистами Б. А. Лукьяченко, Н. И. Родионовым, Б. З. Цыганковым. Поначалу партком пришлось даже всех троих наказать за срыв выпуска установочной партии генератора, намеченного на сентябрь 1984 года. Ежемесячно комиссия партийного контроля докладывала на заседании парткома о ходе подготовки генератора к выпуску. Профком разрешил между цехами и службами соревнования. Большую организаторскую работу проделала парторганизация цеха М-2,

### КОММЕНТАРИЙ КОРРЕСПОНДЕНТА

Слов нет, соревнованию за ускоренный технический прогресс партком уделяет большое внимание. Ежемесячно на его заседании администрация завода докладывает о ходе выполнения ортектелла и плана освоения новой техники. Недостаткам дается принципиальная партийная оценка. Поэтому все намеченное, как правило, из года в год выполняется. В разговоре с руководителями технических отделов, с начальниками цехов приходилось слышать, что за каждое упущение партком спрашивает весьма строго. К такой требовательности люди привыкли, поэтому среди руководителей и специалистов исполнительская дисциплина.

Именно обеспечение должного технического уровня продукции заводит во все в течение многих лет ежеквартально выходящий победитель во Всесоюзном социалистическом соревновании. Но если говорить по большому счету, то нельзя сказать, что партийная органи-

зация удовлетворена всем, что касается внедрения достижений научно-технического прогресса. Что стоит, к примеру, такой факт: около тридцати процентов технологического оборудования имеет возраст двадцать и более лет. Это тормозит рост производительности труда, увеличивает трудоемкость изделий, требует дополнительных рабочих рук. Кроме всех прочих причин, здесь действует и фактор кослов, нежелания менять привычное, устоявшееся. Кроме того, на предприятии немало ручного, монотонного труда на сборочных работах. Правда, сейчас завод вместе с отраслевым НИИ проектирует механизированную линию для сборки генераторов. Но дело подвигается медленно, а партком как следует сюда не нацелил их на главное. Много ручного, тяжелого труда имеется и на погрузке и разгрузке вагонов. Не избежал завод и аралов, когда при поступлении большого ко-

### ЛИЧЕСТВА ВАГОНОВ ПРИХОДИТСЯ МОБИЛИЗОВАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ РАБОЧУЮ СИЛУ.

Следует сказать и вот о чем. Хотя предприятие своими силами владеет электронно-вычислительной техникой, робототехникой, автоматикой, однако это мера вынужденная. Специалисты такого профиля в нашем комбинате, готовящие профтехучеников, и готовят основательно. Но ни в городе, ни в крае ни одно училище их пока не готовит.

В ближайшей перспективе АЗЭ намерен объединить все имеющиеся у него вычислительные центры. Что это даст? Электронно-вычислительные машины будут выдавать документацию, управлять автоматическими линиями, теплотехникой. Партийный комитет настойчиво проводит эту линию в жизнь.

**Н. МАРКОВ,**  
корр. «Алтайской правды»,  
г. Рубцовск.

### ТУГИЕ СТРУИ Охлаждающей эмульсии бьют в пластиковые щиты. За ними, внутри, — рабочая зона. Там и идет превращение заготовки в деталь. А здесь, снаружи, — яркие, облитые красным, желтым, светло-серым лаком машины, весело переливаются глазками, читают перфоленту.

Нравится! — улыбается зыбковой токарной оператор Александр Давыдов, теперь всем нравится, а раньше наши станки с числовым программным управлением из краины мало выделяет нам министерство. В конце мая на заседании парткома был заслушан вопрос о работе парторганизации и администрации отдела главного конструктора по разработке и внедрению в производство новых видов изделий. Отмечено, что при успешном завершении всех работ завод в течение ближайших двух пятилеток сможет обновить номенклатуру на 70 процентов и увеличить объем производства на 40—50 процентов. Это задача на перспективу, и ее выполнение партийная организация завода сразу же взяла под свой контроль.

От универсалов приходилось слышать, что операторы — профессия незатейливая. Нажал кнопку — и не о чем задумываться, программа идет. Удрученная, но компетентная бригада молодого коммуниста Анатолия Бирюкова это мнение опровергает. Вста, хотя бы зван Давыдова. Ребята по итогам первого квартала вышли победителями в социалистическом соревновании по Железнодорожному району. Все они обслуживают по два, а то и по

### Фоторепортаж

## ЧТО МОГУТ УМНЫЕ МАШИНЫ

три станка, владеют смежными специальностями. — И впрямь, если думать не хочешь, можно только тем и заниматься, что многию нажимаешь, — рассказывает комсорг бригады Владимир Ильяев. — Только не интересно это, да и производство от нас больше монет не имеет. Мы вот в звене принесли, да и отказались от наладчика. Там гораздо удобнее и быстрее перестраивать станок на новую деталь. Многие операторы поддают предложения при отладке программ. Так, одна из последних идей звена Давыдова позволила экономить на одной из деталей по 20 минут. Пятьдесят станков с числовым программным управлением, большая часть которых сосредоточена на специальном участке, помогли заводу решить много узких мест металлообработки. Здесь местности, что станки с ЧПУ в среднем на 15 процентов повышают производительность труда. Только в 1984 году с участием нового оборудования сняли 320 деталей. С каждым годом нагрузка на новые

станки возрастает на одну пятую.

— И это вполне оправданно, — поясняет начальник технологического отдела прогрессивной обработки В. И. Мезенцев. — Во-первых, количество машин растет. А во-вторых, рост нагрузки соответствует технологическому и организационному уровню производства. Нередко новая техника резко увеличивает стоимость основных фондов, а отдачи от нее чрезвычайно мала. Попали в такое положение на перекрестках и машиностроители. Обширные они, когда подошли и внедрению станков с ЧПУ, как обычно, сделав упор в основном на подготовку рабочих, а изучение работы и подготовке производства не проявили. Конечно, эффективность новых машин оказалась низкой. Ситуация изменилась с усилением звена программистов. Родился новый отдел, который возглавляет сегодня Владимир Мезенцев. Программисты и конструкторы объединены одной целью с рабочими, единую дело с места. Не стало фронта управляющих программ, машин и станков — перестало простоять высокопроизводительное оборудование. Коэффициент загрузки большей части станков с ЧПУ достиг 0,85. Коэффициент их смежности к концу года должен быть не ниже 1,85.

В октябре заводчане запустят в серию новый пресс. Задача ответственная. И решат ее — станком с ЧПУ, ведь из 120 деталей 78 планируется пустить в прогрессивную обработку. Операторы, наладчики и программисты уже готовы к этому. Они не просто верят в свою сложную технику, но и умеют по хозяйски распорядиться ею.

**Ю. ПУРГИН,**  
на снимке: звено токарной операторов А. Давыдова (звеньевой в центре).  
Фото А. Каспринина.

### Операция «Внедрение»

## Инженерный поиск

**ДАВНО ИЗВЕСТНО,** что машиностроение, особенно кузнечно-прессовое, является весьма металлоемкой отраслью народного хозяйства. Вот почему на Славгородском заводе кузнечно-прессового оборудования имени В-летия Октября прекрасно понимают, что одним из самых эффективных путей экономии металла станет снижение массы кузнечно-прессовых машин и оборудования за счет внедрения сварных конструкций вместо литых и кованых заготовок. А конкретную мысль об этом, прозвучав на одном из заводских совещаний, когда вновь остро встал вопрос о неудовлетворительной работе чугунолитейного цеха.

— На производство сварных барабанов давно уже перешли многие переделы предприятия, — говорил главный инженер завода В. И. Белан. — А мы почему-то пока колеблемся...

«Литенки» постоянно не справляются с планом, единственный выход — ее реконструкция, — поддержал В. И. Белан директор завода В. Е. Субботин. Сама сложившаяся обстановка требует этого: доля чугуновых деталей в общем объеме изделий составляет 60 процентов. Так дело сдвинулось к мертвой точке. Подготовка деталей работ, проводимая группой конструкторов и технологов, в которую вошли ведущий конструктор предприятия А. Ф. Сердюк, начальник конструкторского бюро отдела главного технолога А. А. Литвин, опытный электросварщик А. Т. Шульга и некоторые другие, рассмотрела возможность перехода на новую технологию довольно быстро. Она сумела определить и конкретные цифры: из 187 деталей предлагалось перевести на сварку 111. На основании этих конкретных предложений был составлен график, разбитый на три этапа. На первом планировалось пробное изготовление наиболее сложных деталей из листового и прокатного материала, не требующих сколько-нибудь значительной перестройки производства. Во втором в эксперимент включались те детали, которые требовали дополни-

тельной оснастки и дополнительной проработки. Третий же этап поставил задачу более тщательной подготовки производства, изготовления специальной оснастки и, конечно же, испытаний. Для всех этапов проводился сравнительный экономический анализ.

В течение месяца пять конструкторов отдела главного конструктора были разработаны чертежи для 20 наименований деталей, причем иногда в двух-трех вариантах. После прохождения испытания на выявление и устранение слабых мест они с успехом внедрялись в производство. Итог сделанного обрадовал разработчиков не только потому, что процесс сборки стал значительно легче и качественнее, но и тем, что сами детали стали значительно легче. Так, несложная в изготовлении подпорная плита для машины И 22205 стала на восемь килограммов легче, а трудозатраты на ее исполнение сократились на 1,3 часа. Творческая инициатива инженеров наша свое неожиданное продолжение: в дело включились работники металлургического цеха. В одной из позиций резко возросла потребность сверлера № 10, что влекло за собой его дефицит и возрастание доли покупных материалов. Выход был найден в тот же день: решили изготавливать детали из отходов производства путем гибки пружины в короб на кромогибочном станке. В результате проделанной работы на первом этапе было получено 40,3 тонны экономии металла.

Первый успех в перестройке производства послужил хорошим отправным пунктом для всего коллектива завода. Теперь уже с особой тщательностью инженерно-технические работники, руководители производственных подразделений, рационализаторы и сразу встретились с трудностями в случае внедрения в производство сварной стали, которые требовали дополни-

томага требовался ее отжиг. Казалось, возникла неразрешимая проблема: в условиях завода сделать это просто не представлялось возможным. Но заряд творчества, рожденный конкретной идеей, не за тухал: через некоторое время в коллективе возникла мысль сделать комбинированную станину. Было найдено оригинальное техническое решение по сочетанию сварочных и литых конструкций.

Аналогичные комбинированные конструкции коснулись всех типов кузнечно-прессовых машин. И, как следствие, почти втрое увеличилась надежность и долговечность многих узлов. На этом этапе массового внедрения передовой опыта было переведено с литья на сварку 12 наименований сложных деталей, что позволило получить 60 тонн годовой экономии металла.

Уже на стадии второго этапа производились некоторые экспериментальные испытания третьего этапа, по итогам которого вес продукции стал значительно ниже в сравнении с выпускаемой ранее. Вся операция по внедрению длилась чуть более года, за это время было переведено на сварочный узел, на получение заготовок методом газорезки из металлургического цеха — восемь наименований, на штамповочное производство переведено три и на производство заготовок из сортового металла проката — девять. Все это позволило сэкономить свыше 290 тонн металла, снизить трудоемкость без малого на тысячу нормочасов и получить экономию 72.500 рублей.

Широкомасштабное внедрение передовой технологии еще раз продемонстрировало большие возможности, заложенные в инженерном потенциале коллектива, его способность решать самые сложные технические задачи своими силами.

**А. БЕРЕЗИКОВ,**  
сотрудник газеты «Знамя коммунизма»,  
г. Славгород.

Творческий портрет

Нет, видно резко это прозвучало, но он и виду не подал. Лишь взгляд потяжелел. А голос остался неприступным, правда, с чуть упругой угаривающей интонацией.

ДИАЛОГИ У ХОЛОСТА

у него, видно, хорошее. Еще бы — он на белом коне! Принят в Союз, активно выставляется, о нем говорят. Уж не вообразил ли он себя мятром, подумала я. Но не стала подливать масла в огонь.

«Слушай, а ты помнишь тот свой этюд, ну с копытой на поле? Вот знаешь, в нем и есть то, чего не хватает в этой картине».

семью и за эту поляну? Не спохобило пока на Земле... Нет, писал совсем другой человек, не этот — легкий, неприступный, готовый ответить на шутку.

Почему его внимание привлекает мальчишки, гонимые футбол за оклицей? И он долго глядел, как они носятся по осенней траве, слушал, как звонки их голоса, и выдал уже похолодавший, пахнущий близким снегом воздух, и волновался, вспоминая детство. И снова стало тесно в груди от того ощущения, которое отпустило его обычно лишь после того, как нарисовал картину. Он уже был в своей мастерской. Работал. За окнами давно лежал снег, и там, далеко, в местах его детства, занесена по колено была та околица.

«А там — стрижки, будто прохажывая на долую зиму. И мальчишка остановился, и махнул стрижкам рукой».

ри он. И ставил на табурет яблоко, укладывал холщовое полотенце — пиши! Занимались они целыми днями. И Терещенко поступил в училище наряду с теми, кто уже имел профессиональную подготовку.

И вот степь. «Июль. Деревня Подстепное». Исхожена эта земля художником идолом и переверк. И люди знакомы, и кроны их дела близки и понятны. На этой степной целинной земле их дом, работа, вся жизнь с горестями и радостью.

«И еще одна работа, приготовленная для выставки в Кемерово, — портрет Екатерины Ананьевны Джулиной, ей хотелось побыть одной, и присела на скамеечку, не заходя в дом, среди лесных деревьев».

ТЕ ЖЕ озеро стоит на степной земле и такие же сильные ветры дуют. Но изменился взгляд художника. Видится ему в этих местах неизмеримо большее, чем в юности. Так зрелое сердце чувствует Родину. Вот картина «Вечер». Стоишь ты на взгорке, перед старыми воротами, у которых оставлен велосипед, висишь на звездных круглых половинках тускло блестящего ведра. Уже сматано сено в стога, поданы коровы, отходят деревня от забот горячего дня. Над всем этим высоким небо с белым солнцем, по-новому освещенным всю красоту вокруг.

«Он оставил эту картину: «Надо подождать, подумать». «А «Вечер», «Стрижки», «Август». Поле отдалека поедут на зональной выставке в Кемерово».

«Художник не мешал смотреть свои работы. Не ждал оценок, не объяснял сюжеты. Картины на этот раз говорили за себя. Но чувствовалось, беспокоит его та, последняя, численные этюды и картины, оставшиеся лицом к стене».

ПРОТИВ МИРА НА БЛИЖНЕМ ВОСТОКЕ

ДАМАСК. (ТАСС). Израильское руководство пользуется неограниченной политической, экономической и военной поддержкой американской администрации, постоянно выступая против установления на Ближнем Востоке справедливого и равноправного мира.

В ЮГОСЛАВИИ РАСКРЫТЫ ПОДПОЛЬНЫЕ ГРУППЫ

БЕЛГРАД. (ТАСС). По сообщению агентства ТАИЮГ, в ряде населенных пунктов Югославии органами внутренних дел недавно были раскрыты подпольные группы, которые организовано переправляли в страну из-за границы фальшивые югославские динары, американские доллары и западноевропейские марки.

Япония

УЖАС ХИРОСИМЫ И НАГАСАКИ МОЖЕТ ПОВТОРИТЬСЯ

ТОКИО. Под самодельным транспарантом с надписью «Участники войны — за мир на асфальте, перед пестрой витриной одного из крупнейших книжных магазинов города Саппоро расположились несколько пожилых людей. Они собрались на сидячую забастовку в знак протеста против захлестнувшего сейчас местный рынок мутного потока бульварной литературы, прославляющей в преддверии 40-летия капитуляции милитаристской Японии «подвиги» разгромленной императорской армии.

НЕТ «ЗВЕЗДНЫМ ВОЙНАМ»

КОПЕНГАГЕН. Развернуть широкую кампанию против референдумских планов «звездных войн» призвала завершившаяся здесь 26-я рабочая конференция стран Балтийского моря, Норвегии и Исландии.

Вьетнам



При техническом содействии Советского Союза в городе Хошимине закончено сооружение наземной станции космической связи «Лотос-2». С вводом ее в строй телезрители юга страны получат возможность смотреть передачи из СССР. НА СНИМКЕ: монтаж параболического зеркала наземной станции космической связи в Хошимине.

Борцы за дело народа ЗАЩИЩАЯ РЕВОЛЮЦИЮ

— Шестеро моих сыновей с оружием в руках защищали революцию. Трое из них — кадровые военные. Двое старших, офицеры национальных вооруженных сил, охраняют интересы нашей родины и завоевания революции в провинции Бадахшан и долине Панджир, а средний — солдат срочной службы, несет службу на перевале Саланг, через который проходит главная транспортная артерия страны — шоссе на дороге Кабул — Хайратон.

Фирюза не скрывает гордости за своих сыновей. Эта женщина, много говорящая на своем языке, не скрывает и беспокойства за детей. Каждый из них уже был ранен в боях против вторгшихся из Пакистана контрреволюционных банд. Трое из них пришлось вступить в бой и с теми же младшими сыновьями, которые еще убиты. Они — активные члены местного отряда защитников революции.

Деревня Гольгане уезда Чардахи провинции Кабул находится на отлете, там, где есть скрытые горные подходы к столице ДРА. Вот и пытаются бандиты прорваться на этом направлении. Как и во всякой деревне в любой части света, многие жители здесь связаны между собой родственными отношениями. Один из таких кланов представляет и семья Фирюзы, которая и составила поначалу костяк местной самообороны.

Бандиты нападают, как правило, неожиданно. Они до зубов вооружены американскими гранатометами, китайскими крупнокалиберными пулеметами. Боеприпасов не жалеют, цели не выбирают. Вот и пришлось создавать вооруженный отряд защитников революции. Нам известны здесь все тропинки, все проходы — до границы с Пакистаном, если идти напрямик через горные долины и перевалы, не так уж и далеко. Теперь на Кабул.

Вьетнам

Вьетнамские вооруженные силы и укрепления альянса с США, — говорится в листовках, распространенных участниками этого выступления — активистами действующего на севере Японии Комитета мира ветеранов войны.

Япония

УЖАС ХИРОСИМЫ И НАГАСАКИ МОЖЕТ ПОВТОРИТЬСЯ

ТОКИО. Под самодельным транспарантом с надписью «Участники войны — за мир на асфальте, перед пестрой витриной одного из крупнейших книжных магазинов города Саппоро расположились несколько пожилых людей. Они собрались на сидячую забастовку в знак протеста против захлестнувшего сейчас местный рынок мутного потока бульварной литературы, прославляющей в преддверии 40-летия капитуляции милитаристской Японии «подвиги» разгромленной императорской армии.

НЕТ «ЗВЕЗДНЫМ ВОЙНАМ»

КОПЕНГАГЕН. Развернуть широкую кампанию против референдумских планов «звездных войн» призвала завершившаяся здесь 26-я рабочая конференция стран Балтийского моря, Норвегии и Исландии.

ТЕАТРЫ

КРАСНОЯРСКИЙ ТЕАТР ОПЕРЫ И БАЛЛЕТА (в помещении театра драмы). «ДОН ПРОКОНДИНО» — в 9-30, 12-20, 15-10, 18-10, 21.

КИНО

«МИР». «АГОНИЯ» (в двух сериях) — в 9-30, 12-20, 15-10, 18-10, 21.

«РОССИЯ». «ПРЕЖДЕВРЕМЯ» — в 10-50 (для детей). «ОПАСНЫЕ ДРУЗЬЯ» — в 9-30, 12-40, 14-30, 16-20, 17-20, 18-10, 19-10 (для детей). «ОДНО ПЛЫСЬ ПРОЛЫСЬ» — в 10-10, 11-50, 12-30, 14-10.

«РОДИНА». «СЕМЬМОА ПУТЕШЕСТВИЕ СИНБАДА» — в 9-10, 11-12, 13-14, 15-16, 17-18, 19-20, 21 (для детей). «ЮНОСТЬ». «БОРО» (в двух сериях) — в 10-12, 30, 15, 17-30, 20.

«ПЕРВОМАЙСКАЯ». «АРМИИ ТРИСОУЗКИ СНОВА В ВОЮ» — в 11 (для детей). «ТЫ — МЕНЕЕ ЧЕЛОВЕК» — в 9-12, 14, 16, 18, 20 (для детей). «ОНИ ПУХА ИЛИ ПЕРА» — в 13, 15, 17, 19, 21.

«ЧАЙКА». «ЧЕРТЕНОК» — в 11 (для детей). «НЕ ВПУСКАЙ ИЗ ВИДУ» — в 13, 15, 17, 19 (для детей). «ХРОНИКА «НА РЕКОНСТРУКЦИОННЫХ УРОКАХ профессора Г. А. Товстоногова» — в 9, «ВЕТУШКАМЫЕ МОСТИ» — в 10, «НОВЫЕ ПРИКЛЮЧЕНИЯ НЕУЛОВИМЫХ» — в 11-30, «КОРОНА РОССИЙСКОЙ ИМПЕРИИ» (в двух сериях) — в 12, «СТРАНА НЕУЛОВИМЫХ» — в 13, 16, «СТРАННАЯ ЖЕНЩИНА» — в 19.

«АЛТАЙ». «СИНЬОР РОБИНЗОН» — в 14, 16, 18, 20 (для детей). «ЗАРЯ». «ПОСЛЕДНЯЯ РЕЛИКВИЯ» — в 14, 16, 18, 20.

«ЛУЧ». Мультифильм: «В 9-30 (для детей), «ПЛОТЬ ИЛИ ВАНЬКА» — в 11-20, 13-10, 15-10, 17-20, 19-20.

«ЛЕТО». «В ДЖАБЕ ТОЛЬКО ЛЕВУШКИ» — в 17, 19, 21.

«СИНЬОРА». «И ВО ПРИШЕДЕ БУМБО» — в 10 (для детей). «ВЛЮБИ» — в 12, 14, 16, 18, 20 (для детей).

«ИСТИНА». «ПРИКЛЮЧЕНИЯ ВЕЛЮШКА МИКИ» — в 10, 14 (для детей). «ВЕЛОС ПЛАТОН» — в 12, 14, 16, 18, 20 (для детей). «ДВОЕ НА ПУТИ» — в 13, 15, 17, 19, 21.

«КОМАНДА». «МАРИЯ-МИРАБЕЛА» — в 11 (для детей). «А ЗОРИ ЗДЕСЬ ТИХИЕ» (в двух сериях) — в 18.

«ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ ХИМИКОВ». Сборник мультифильмов — в 13 (для детей). «ДЖАБЕ ТОЛЬКО ЛЕВУШКИ» — в 15, 17, 19 (для детей).

«ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ КОТЕЛЬНИКОВ». «СТРЕЛЯ» — в 15, 17, 19, 21.

«ДОМ КУЛЬТУРЫ ЗАВОДА «ТРАНСАЛТА»». «ЛОБЕДА» (в двух сериях) — в 16-20, 19-20 (для детей). «ВРЕМЯ ОТПРАВЛЕНИЯ» — в 10, 12, 14, 16, 18, 20 (для детей). «ВРЕМЯ ОТПРАВЛЕНИЯ» — в 10, 12, 14, 16, 18, 20 (для детей).

«АВИАПОЛЕТ»

ВНИМАНИЮ АВИАПАССАЖИРОВ

ВОЗВОЗНИЛИСЬ ПОЛЕТЫ В АЭРОПОРТ ТУРЧАК: рейс 4731 выполняется ежедневно по 120 минут, с 1 июля — кроме воскресенья, время отправления — в 05 час. 05 мин. рейс 4732 выполняется ежедневно по 30 минут, с 1 июля — кроме воскресенья, время отправления — в 09 час. 45 мин.

Воспользуйтесь местными воздушными линиями на самолетах АН-2 Л-40, ЯК-40 ПО 30 ИЮНЯ. Будут выполняться ежедневно. С 1 июля выполнят рейс 224 на самолете Ту-154 по маршруту БАРАНАУЛ — МОСКВА (до вылета из БАРАНАУЛА в 15 часов, время отправления в 03 часа 10 минут).

Справки по тел.: 5-42-11, 0-0-5, 0-0-4, 5-10-10.

АЛТАЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ объявляет конкурс

вакантных должностей: ДОЦЕНТА кафедры научного метода и методики преподавания в педагогической кафедре политической экономии, физического воспитания, экономики, организации и планирования производства, ассистентов кафедры истории КПСС, истории советского общества, ЭОП, экономики, философии, социологии, курса гражданской обороны.

Срок подачи заявления на конкурс — по позиции 1 месяц. Для опубликования объявления, документов направлять по адресу: кафедра 2, 1-й этаж, ул. Димитрова, 68, госуниверситет, Репитроу.

АЛТАЙСКИЙ КРАЕВОЕ УЧЕБНО-КУРСОВОЕ КОМИТЕТ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА

производит прием учащихся на подготовку ВОДИТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ — ПРОФЕССИОНАЛОВ категории «В» («легковые и грузовые автомобили»). Срок обучения 5 месяцев, обучение бесплатное, стипендия 42 рубля 80 копеек в месяц.

На подготовку ВОДИТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ ТАКЖЕ принимаются лица в возрасте не менее 20 лет.

НА ПЕРЕПОДГОТОВКУ ВОДИТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ ТАКЖЕ принимаются лица в возрасте не менее 20 лет.

Легкая атлетика

Год 1985-й — год первых Всероссийских и Всесоюзных юношеских игр. Республиканские соревнования по легкой атлетике проводились в Красноярске.

Первые значительные очки в командной копилке края внесла многоборщица Елена Волф. Девятиклассница 54-й бакинско-средней школы заняла в семиборье 4-е место с суммой очков 4-10.

Метательница копья А. Копылова постигла неудачу, она не попала в число шестнадцати сильнейших и, следовательно, не заработала ни одного очка. Десятиборец В. Крайний из Бийска получил травму и не закончил соревнования.

Первым признером у нас стал А. Седиков. Выпускник 105-й барнаульской средней школы успешно преодолел сито пред-

варительных и полуфинальных забегов на 110 метров с барьерами и в финале был третьим со временем 15,42 сек. (хронометр электронный).

Выступал Седиков и в тройном прыжке, где занял 3-е место — 14 м, 67 см.

А самых больших успехов в нашей команде добились Оксана Ковалева, учащаяся барнаульского ПТУ-19, и восьмиклассница 80-й барнаульской средней школы Марина Маткина. Досадная ошибка в первый день соревнований (у судей она квалифицируется как переход дорожки) оставила Ковалеву за четной финиша в беге на 400 метров. Зато на

200-метровке она на финишной клетке вырвала победу у О. Коскоковой из Подмошья, чемпионки игр в спринте. Время Оксаны — 24,51 сек. Маткина победила в беге на 400 метров с барьерами — 1 мин, 01,14 сек. Результаты обеих спортсменок значительно превышают нормативы каж-

дидата в мастера спорта. В командном первенстве алтайские легкоатлеты заняли 16-е место из 52. Первыми стали спортсмены Московской области, вторыми — свердловчане, и третьими — хозяева соревнований.

Здесь уместно одно замечание. Значительные очки Алтай дадут динамовцы Вольф, Ковалева, Маткина (тренеры — Юрий и Татьяна Захаровы) и Седиков из «Буревестника» (тренер — В. Кондратенко). Спрашивается,

где вклад остальных наставников, работающих с детьми? Давно пора им ставить перед собой, и перед своими воспитанниками более высокие цели, нежели победы на городских турнирах.

В ЧИСТЯКОВ, старший тренер по легкой атлетике краевого совета СО «Динамо».

РЕДАКТОР

В. И. КИНЕЛОВ.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАЙОН КПСС

отдел народного образования и культуры. Приглашаются на работу в среднюю школу № 1 с главным предметом преподавания — физикой учителями физики, математики, биологии, химии, истории, географии, музыки, искусства, физической культуры, трудового обучения, иностранного языка, английского языка, французского языка, немецкого языка, испанского языка, японского языка, корейского языка, китайского языка, вьетнамского языка, индонезийского языка, тайского языка, бирманского языка, лаосского языка, филиппинского языка, индийского языка, пакистанского языка, бангладешского языка, шриланкийского языка, эфиопского языка, сомалийского языка, эфиопского языка, сомалийского языка, эфиопского языка, сомалийского языка.

ДОМОВСКОГО

Анатолия Витольдовича и выражают соболезнование родным и близким покойного.

Октябрьский район КПСС, партийная организация и коллектив института Сиб. Гипроисхозмаш с приснопамятным почтением и соболезнованием кончат члена КПСС, ветерана войны, партизана, бывшего начальника электротехнического цеха Витольдовича Анатолия Витольдовича и выражают соболезнование родным и близким покойного.

