



АЛТАЙСКАЯ ПРАВДА

Орган Алтайского краевого комитета КПСС и краевого Совета народных депутатов

№ 247 (18183)

ВТОРНИК, 20 ОКТЯБРЯ 1981 ГОДА

Газета выходит с 12 августа 1917 года

Цена 2 коп.

ЗИМОВКЕ ОБЩЕСТВЕННОГО ЖИВОТНОВОДСТВА — МАКСИМУМ ЗАБОТЫ И ВНИМАНИЯ!

В крае прошли зональные совещания, на которых рассмотрены вопросы хода зимовки скота. В совещаниях участвовали секретари горкомов и райкомов партии, председатели горрайисполкомов, руководители и специалисты районных управлений сельского хозяйства, совхозов и колхозов. В совещаниях приняты участие и выступили первый секретарь крайкома КПСС Н. Ф. Аксенов, секретарь крайкома КПСС В. И. Овчинников, заместители председателя крайисполкома И. С. Прощоко, начальник краевого управления сельского хозяйства В. И. Бивалькиев.

Животноводы края в начале года взяли хороший старт. Возросли закупки мяса, молока, яиц, шерсти. В колхозах и совхозах увеличилась численность, поднялась продуктивность скота, больше получено приплода, повысилось качество продукции.

Сейчас перед животноводом стоит большая и ответственная задача — организовать

проведение зимовки скота. В крае в основном закончен перевод скота на зимнее стойловое содержание. Там, где эта работа проведена организованно, с первых дней запущены в работу кормоцехи, получен прирост в производстве всех продуктов животноводства. Однако в ряде хозяйств переход на зимнее содержание проведен авральный путем: животноводческие помещения подготовлены плохо, не проведен ремонт технологического оборудования, в результате здесь резко снизилась надой.

Условия нынешней зимовки обязывают партийные, советские, комсомольские и хозяйственные органы проявить максимум организованности и деловитости в решении вопроса обеспечения животноводства всем необходимым. Центральности должен быть перенесен на фермы. Создание высокой ответственности, живая заинтересованность людей за состояние дел, где они рабо-

туют, — только это позволит иметь высокие привесы и надой. В каждом хозяйстве надо еще раз внимательно рассмотреть вопросы оплаты труда, выработать дополнительные условия социалистического соревнования, самое пристальное внимание обратить на нужды животноводов. В первую очередь обеспечить их топливом, пересмотреть арены работы, магазинов, наладить надлежащее культурно-бытовое, торговое и медицинское обслуживание.

Главный элемент в технологии животноводства — корма. В большинстве колхозов и совхозов заготовлено достаточное количество грубых кормов, однако меньше припасено силоса и концентратов. В целом обеспеченность всеми видами кормов несколько ниже, чем в прошлом году. Исходя из этого, надо не пренебрегать пополнением кормовых ресурсов и сейчас. Необходимо пустить в дело ботву сахарной свеклы, отходы подсол-

нечника и овощей, на строящийся учет должны быть взяты отходы перерабатывающей промышленности.

Одна из основных задач сегодня — экономное и рациональное использование кормовых ресурсов. В текущей зимовке есть одно требование: все кормоцехи — в действие. Любое приоткрытие кормов — будь то простое измельчение или смешивание, запаривание или химическая обработка — даст повышение питательности и поедаемости рационов. При остром дефиците белка в текущем году везде должны применяться химические и минеральные добавки и подкормки.

Как показывают проверки, в отдельных районах некоторые объекты кормоприготовления не готовы к работе, не хватает оборудования, не произведен его ремонт. Не полностью готовы кормоцехи и сейчас. Необходимо строгойший учет и экономное использование — основа

рационального использования кормов. Наряду с этим нужно провести весь комплекс зооветеринарных и хозяйственных мер, способствующих улучшению условий содержания и кормления животных. Наладить строжайшую трудовую и технологическую дисциплину. Особое внимание обратить на повышение продуктивности животных.

Успех в решении всех вопросов в животноводстве в текущей зимовке будет определять уровень работы с людьми.

Сейчас особенно важно усилить организаторскую и политическую работу, правильно расставить силы на главных участках производства. На фермы должны быть направлены лучшие кадры, дополнительное количество коммунистов и комсомольцев.

Горкомом и райкомом партии, каждой партийной организацией колхозов и совхозов надо выработать комплексный план обеспечения зимовки скота. Установить контроль

за обслуживанием животноводства со стороны предприятий торговли и быта, развернуть в каждом трудовом коллективе действенное социалистическое соревнование за достижение наивысших показателей, весь актив районных партийных организаций должен быть на фермах.

Только активность всех работников сельского хозяйства в предстоящей зимовке позволит успешно вести наращивание производства мяса и молока. Надо повысить заготовительную дисциплину, поднять ответственность за выполнение планов закупок животноводческой продукции.

Объединения райсельхозтехники и райсельхозхимии должны быстро и оперативно решать вопросы, связанные с обеспечением колхозов необходимыми машинами и оборудованием, минеральными и химическими подкормками, солью и другими материалами.

Повсеместно должен быть создан трудовой накал борьбы за высокий конечный результат работы, высокий спрос и ответственность, выполнение и перевыполнение каждым трудящимся планов и социалистических обязательств. Это будет конкретный вклад трудящихся в выполнение исторических решений XXVI съезда партии.



ДОСКА ПОЧЕТА

Рассмотрев итоги социалистического соревнования районов, колхозов, совхозов и других сельскохозяйственных предприятий по увеличению производства и заготовок продуктов животноводства, бюро крайкома КПСС, исполком краевого Совета народных депутатов, президиум краевого совета профсоюзов, бюро крайкома ВЛКСМ постановили признать победителями в краевом социалистическом соревновании за 9 месяцев 1981 года с приложением переходящих Красных знамен крайкома КПСС, крайисполкома, крайсовпрофа и крайкома ВЛКСМ и занести на доску Почета в газете «Алтайская правда»:

Краснокопеевский район, выполнивший план закупок скота на 124, молока — на 100,5, шерсти — на 146 процентов. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года продано больше скота и птицы на 38, молока — на 13, шерсти — на 31 процент. На корову надоели на 148 килограммов молока больше уровня прошлого года, 73,5 процента его стало первым сортом.

Славгородский район, выполнивший план закупок скота на 107, молока — на 102, шерсти — на 125 процентов. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года продано больше скота на 37, молока — на 13, яиц — на 22, шерсти — на 11 процентов. На корову надоели на 158 килограммов молока больше уровня прошлого года, 80,3 процента его стало первым сортом. Сдаточный вес одной головы крупного рогатого скота составил 394 килограмма.

Бийский район, выполнивший план закупок скота на 106, молока — на 100,9, яиц — на 106 процентов. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года продано больше скота на 12, молока — на 10 процентов. На корову надоели 2,863 килограмма молока больше уровня прошлого года, 79,2 процента его стало первым сортом. Сдаточный вес одной головы крупного рогатого скота составил 409 килограммов.

Колхоз имени Крупской Топчихинского района, выполнивший план продажи государству скота и птицы на 171,4, молока — на 118 процентов. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года государству продано больше мяса на 46, молока — на 6 процентов. Производство мяса возросло на 0,7, молока — на 10 процентов. На корову надоели 2,095 килограммов молока, на 172 килограмма больше уровня прошлого года, 97 процентов его стало первым сортом.

Колхоз имени Шумакова Змеиногорского района, выполнивший план продажи государству скота и птицы на 121, молока — на 124 процента. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года государству продано больше мяса на 12, молока — на 10 процентов. Производство мяса возросло на 5, молока — на 9 процентов. На корову надоели 2,863 килограмма молока, на 83 килограмма больше уровня прошлого года, 95,8 процента молока стало первым сортом. Средний сдаточный вес одной головы крупного рогатого скота составил 476 килограммов.

Совхоз «Бастанский» Михайловского района, выполнивший план продажи скота и птицы на 126, молока — на 116 процентов. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года государству продано больше мяса на 55, молока — на 17 процентов. На корову надоели 4,996 килограммов молока, на 101 килограмм больше соответствующего периода прошлого года, 96,5 процента его стало первым сортом. Средний сдаточный вес одной головы крупного рогатого скота — 404 килограмма.

Спецхоз «Москва» Хабаровского района, выполнивший план комплектования молодняка на 95, получение привеса — на 98,4 процента.

Спецхоз «Привольский» Алейского района, выполнивший план комплектования молодняка на 135, получение привеса — на 94,3 процента.

Птицефабрика «Комсомольская» Павловского района, выполнивший план продажи государству яиц на 106 процентов. По сравнению с 1980 годом их продано больше на 2 процента.

Совхоз «Антипкинский» Тогульский района, выполнивший план продажи государству свинины на 136,5 процента, обеспечивший рост поголовья свиней. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года производство свинины возросло на 8,9 процента. Средний сдаточный вес одной головы — 118 килограммов.

Совхоз «Санниковский» Первомайского района, выполнивший план продажи скота и птицы на 125, молока — на 102 процента. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года государству продано больше мяса на 50, молока — на 11 процентов. На корову надоели 2,585 килограммов молока, на 145 килограммов больше соответствующего периода прошлого года. Средний сдаточный вес одной головы крупного рогатого скота — 410 килограммов.

Премьерный коллектив совхозов, колхозов и других сельскохозяйственных предприятий, награжденные переходящими Красными знаменами, денежной премией по 400 рублей каждый за приобретение культурспортивинвентаря.

Отозвать переходящие Красные знамена крайкома КПСС, крайисполкома, крайсовпрофа и крайкома ВЛКСМ из Михайловского и Змеиногорского районов, совхоза «Понровский» Краснокопеевского колхоза имени Чапаева Павловского района, как утративших первенство в социалистическом соревновании.

СЛАВА КРАСНОЗНАМЕННЫМ КОЛЛЕКТИВАМ, ГВАРДЕЙЦАМ ПЯТИЛЕТКИ, ИДУЩИМ В АВАНГАРДЕ КОММУНИСТИЧЕСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА!

(Из Призывов ЦК КПСС к 64-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции)

ПРЕСС-ЦЕНТР «АП»

ЖИВОТНОВОДСТВО

БОЛЬШЕ ПРОДУКЦИИ ФЕРМ!

На зимних рационах

Совхоз имени Ленина — одно из крупнейших животноводческих хозяйств Калманского района. Поэтому забота о кормах для его коллектива — одна из главных. Здесь заготовлено достаточное количество грубых и сочных кормов. Не прекращается их заготовка и сейчас. Уже заложено более 600 тонн силоса из свежескошенной травы. При его закладке здесь применены новую технологию. Если раньше эти два компонента укладывались слоями по мере поступления, отчего часто портились при хранении, то сейчас их превратительно смешивают в кормоцехе и только затем направляют в силосную траншею.

Кормоцех «Алтайский» построен в хозяйстве два года назад, а уже стал неотъемлемой частью молочного производства. Здесь имеются три точные линии: грубых и сочных кормов, корнеклубнепло-

дов, патоки. Сейчас пока работает первая линия. Оператором на кормоцехе — А. И. Седашкин. Вот что он рассказывает:

— Мы готовим до 50 тонн кормовой смеси в сутки. Добавляем к ней диаммонийфосфат, соль. Готовить кормоцех к зиме начали еще летом, и заработал он одновременно с поставкой скота на зимовку.

Благодаря этому в переходный период в совхозе не допущено резкого снижения надоев. Сейчас среднесуточный надой составляет 6 килограммов молока. Это самый высокий результат в районе.

На зимние рационы переведены и свинофермы. И здесь все кормление животных осуществляется через кормоцех. Механизатор Г. А. Ахисе еще совсем недавно возил зерновую комбайн, а сейчас работает оператором кормоцеха. Особую заботу в хозяйстве проявляют об экономии концентрированных кормов. В кормовую смесь, а она состоит из свеклы, сенажа, картофеля и дробленки, зерновые корма закупают только 50 процентов.

— Вначале нас смущал такой корм, — говорит свиновод В. Н. Изотова, — но теперь мы убедились, что он охотно поедается свиньями и дает хорошие результаты.

В сентябре у откормочного поголовья свинок получено по 460 граммов среднесуточного привеса. Не меньше привесы и в октябре.

— На свиноферме мне показали брикеты для минеральной и витаминной подкормки свиней. В их составе — мел, красная глина, рыбий жир, кобальт и другие компоненты. Готовят их на совхозном кирпичном заводе. Таких брикетов для зимы заготовлено 32 тонны.

Хорошо чувствуют себя на зимних рационах животные.

В. КОЗОДОВ.

Калманский район.

Корма — только через кормоцех!

Вперед — ответственный период зимовки скота. Чтобы успешно его провести и добиться увеличения надоев и привесов, необходимо рационально использовать накопленный запас кормов. Задача эта стоит перед коллективами ферм, перед каждым животноводом. Пресс-центр «Алтайской правды» провел рейд по кормоцехам, в котором участвовали внештатные корреспонденты газеты С. Апышкова (Куры), Б. Волынский (Кытаманов), Н. Благинин (Чарышевский) и главный инженер Топчихинского райсельхозуправления Ю. Гурев.

МНИМАЯ ЭКОНОМИЯ

Топчихинские хозяйства имеют двенадцать типовых кормоцехов. Их подготовка к зиме здесь заняла вроде бы заранее. С 1 июня начались месячные по приведению оборудования цехов в порядок, и уже в середине лета большие поляны хозяйств доложили о завершении работ. Затем закончили коренную реконструкцию в колхозах имени Крупской и «Маяк». К кормоприготовлению готовы приступили — работовали руководители хозяйств.

И не приступили. Все кормоцехи простаивают, хотя животные повсеместно переведены на стойловое содержание. Ссылаются на то, что еще мало насти животных в поле, и не берут в расчет, что и при этом на фермах не обходится без подкормки. А не идут неприготовленные корма из созданного запаса.

Завершения руководители хозяйств полны неоправданного оптимизма. В большинстве хозяйств кормоприготовление начать нельзя: некому работать в цехах. Еще только создаются обслуживающие кол-

лективы, подбираются заводящие кормоцехами.

НЕ ПО-ХОЗЯЙСКИ

Животноводы Курьинского района в еще более печальном положении. Пока не готовых цех в Славгородском отделении совхоза «Восход» — не действуют кормозапарники. В совхозе «Краснознаменский» дорогостоящее оборудование типового кормоцеха простаивает. О запаривании же кормов и прочих способах приготовления здесь речи не ведут. Сейчас в «Краснознаменском», как и в других совхозах, подкармливают животных кормами в чистом виде. Разве это по-хозяйски?

И ЧАРЫШАНЕ МЕДЯТ

В этом районе имеется пять кормоцехов типа «Алтайский». Но сравнительно в совхозах «Озерский», «Сосновский», в любом другом — везде ответят, что не приготовлено еще и грамма кормов. В чарышинских хозяйствах предпочитают не доставлять себе хлопот с кормоприготовлением. Уже сейчас здесь наряду с дневной пастьбой используют «в годном виде» запасенные корма.

КАДРЫ — НА КОНВЕЙЕРЕ

Совхоз «Россия» Кытамановского района не имеет типового кормоцеха. По животноводы находят выход: зимой запаривают корма в бочках, а летом с осени закладывают в траншеи, смешивая с силосной массой. И результаты даже такого примитивного приготовления скажутся: вынужденные фермы хозяйства срочно выполняли годовую план по реализации продукции.

Другое отношение в колхозе имени К. Маркса. Здесь есть кормоцех, но не готов: давно выжили из строя транспортеры, а запустить — все руки не доходят. Да и нет их, рук. Люди здесь меняются так часто, что не успевают запомнить сам ведущий кормоцех (история трижды за последние время принимавший под свою ответственность важный участок и столько же раз покидавший его). Неудивительно, что сейчас в колхозе один из самых низких в районе среднесуточных надоев — 3,9 килограмма от коровы.

ОТ РЕДАКЦИИ: Как показывают материалы рейда, в ряде хозяйств не уделяют должного внимания кормоприготовлению. Спрашивается, на что рассчитывают? Каким путем намерены получить в нынешнюю зимовку высокие надой и привесы? Кормоприготовление — закуску животноводов. И по тому, как оно налажено, следует судить об уровне руководства животноводством.

СВОДКА О ХОДЕ ЗАГОТОВОК ПРОДУКЦИИ ЖИВОТНОВОДСТВА НА 16 ОКТЯБРЯ. ПЕРВАЯ КОЛОНКА ЦИФР — продано мяса, ВТОРАЯ — молока, ТРЕТЬЯ — яиц, ЧЕТВЕРТАЯ — шерсти (по данным крайстатуправления, в процентах к годовому плану).

Горно-Алтайский а. о.	70	88	—	103
Волчихинский	94	82	113	119
Павловский	93	87	81	119
Тогульский	93	91	—	—
Алейский	82	83	—	—
Калманский	90	85	—	—
Залесовский	88	81	—	—
Щигровский	86	86	99	101
Тальменский	84	79	96	—
Топчихинский	84	86	101	130
Ельцовский	83	85	—	—
Алтайский	82	82	105	90
Краснокопеевский	82	89	—	128
Бавский	81	80	—	90
Троицкий	81	87	81	—
Поспелихинский	80	76	137	101
Бийский	79	86	88	—
Первомайский	79	84	83	—
Рубцовский	79	86	128	102
Алтайский	77	82	—	143
Рубцовский	77	86	—	106
Смоленский	77	79	82	112
Хабарский	77	86	—	108
Славгородский	76	88	92	102
Ключевский	75	82	—	104
Михайловский	73	85	—	110
Угловский	74	85	—	105
Третьяковский	73	91	113	98
Кытамановский	72	80	—	—
Солонский	72	78	—	—
Крутихинский	71	86	133	—
Усть-Калманский	71	78	—	90
Усть-Пристанский	71	87	100	124
Егорьевский	70	93	115	87
Змеиногорский	70	94	—	109
Мамонтовский	70	86	98	82
Новичинский	70	95	112	60
Тюменцевский	70	81	76	127
Косихинский	69	82	—	—
Советский	69	88	89	—
Завьяловский	68	86	91	119
Красногорский	68	87	—	—
Илувдинский	67	83	116	109
Локтевский	67	90	71	102
Панкрушихинский	67	84	—	99
Петропавловский	67	82	—	107
Табунский	67	86	—	70
Бурлинский	66	85	85	107
Быстроистокский	66	85	—	—
Камешковский	66	70	78	92
Курьинский	65	89	104	112
Целинный	64	78	95	108
Родниковский	63	87	—	99
Соловьевский	62	90	—	108
Чарышевский	60	84	—	—
Благовещенский	59	99	75	98
Романовский	58	89	—	102



РАЗГРЕВ ПЕРВОЙ КОСОВОЙ ПРОДОЛЖАЕТСЯ. НЕ ЗА ГОРАМИ ЗАГРУЗКА БАТАРЕИ. ДОЛГ ВСЕХ КОЛЛЕКТИВОВ — ОБЕСПЕЧИТЬ ГОТОВНОСТЬ ОБЪЕКТОВ ПУСКОВОГО КОМПЛЕКСА!

ТЕМП РАБОТЫ — УДАРНЫЙ

НАПРЯЖЕННЫЕ РАБОЧИЕ

Спеши идут на узле расточки первой косовой батареи АХХЗ. Внимание всей огромной стройки сконцентрировалось сейчас в этом ответнейшем участке пускового комплекса. И коллектив узла старается не подкачать. Разогрев батареи ведется точно по графику. Газ подается беспрерывно. В сутки его сжигается около 400 кубометров. Это обеспечивает повышение температуры батареи на пять градусов. Сейчас она приближается к отметке 300.

С каждым днем интенсивность работы узла возрастает. А это, в свою очередь, диктует более жесткий режим для смес. Дежурные операторы, газожилки, слесари все время на чеку. Любое колебание давления горючей смеси, отклонение от положенной нормы температуры воды или газа, подаваемых

вторую специальность и после пуска завода будут принимать непосредственное участие в выдаче алтайского кокса. Так, оператор испарительного отделения Владимир Смирнов имеет специальную люковую. С самой лучшей стороны зарекомендовали себя в эти ответственные дни и оператор Владимир Шкалов, машинист Николай Казанцев, слесарь Владимир Жук.

— Наша главная задача сегодня, — считает начальник узла расточки Рудольф Кандлер, — обеспечить стабильную работу узла. Этому подчинено все.

Параллельно с разогревом батареи на узле расточки ведутся другие работы. Смена под руководством В. С. Балахонцева установила дополни-

НА ВАЖНОМ ОБЪЕКТЕ

Методом народной стройки завершают строительство районного Дома культуры труженник района. Большую помощь строителям оказывает молодежь. Молодежный суботник, проведенный комсомольцами районного центра, позволил значительно перевыполнить план последнего месяца. Активное участие в суботнике приняли работники районной библиотеки и районного Дома культуры Людмила Подколяна, Валентина Лихолет, Татьяна Кутува, Вера и Галина Урусановы и другие. Культуртрекеры являются постоянными гостями на этом объекте. Они ведут массовую политическую работу, в коротких переменах выступают перед строителями с политинформацией. Абеграм Ипп.

Л. ПОПОВА.
Угловский район.



КОКСОНИМ

ДНЕВНИК СОРЕВНОВАНИЯ

Дневник социалистического соревнования НА ПЕРЕДОВЫЕ РУБЕЖИ НАУКИ И ТЕХНИКИ!

ИЗ ОПЫТА РАБОТЫ КОЛЛЕКТИВА БАРНАУЛЬСКОГО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОГО ЗАВОДА

«Решающий, наиболее острый участок сегодня — внедрение научных открытий и изобретений. Научно-исследовательские и проектно-конструкторские работы следует теснее связать — экономически и организационно — с производством».

Л. И. БРЭЖНЕВ.



В ПРОШЛОМ ПЯТИЛЕТКЕ объем производства на Барнаульском станкостроительном заводе увеличился на 55,6 процента. Производительность труда за этот период возросла на 53,3 процента, то есть практически весь прирост производства продукции получен без увеличения численности работающих.

Основной фактор повышения эффективности производства — неуклонный рост производительности труда — на заводе обеспечен за счет широкого внедрения научно-технических достижений по все сферы производственной и хозяйственной деятельности, повышения технической вооруженности труда и совершенствования его организации, внедре-

ния передового производственного опыта и использования внутренних резервов.

Впечатляющих успехов добился коллектив завода и в первом году одиннадцатой пятилетки — уверенно выполнен план девяти месяцев по всем технико-экономическим показателям, в том числе и по внедрению новой техники. В результате за три квартала условно высвобождено 355 человек, экономический эффект составил 1.432 тысячи рублей.

Об опыте работы коллектива предприятия по ускорению научно-технического прогресса рассказывается в октябрьском «Дневнике социалистического соревнования».

—XXVI СЪЕЗД КПСС в качестве центральной и важнейшей социально-политической задачи выдвинул всемерно повысить эффективность общественного производства на базе ускорения научно-технического прогресса. Эта задача является основной для коллектива завода в одиннадцатой пятилетке. На предприятии разработан пятилетний план научно-технического прогресса на базе исходных директивных за-

Предстоит также организовать выпуск двух видов электродвигателей и копировально-пропоинтовых станков типа ЭРО. Кроме того, освоить 8 наименований товаров народного потребления.

В настоящее время у нас уже действуют два работотехнических комплекса по механической обработке деталей электротельфера с применением роботов «Инверсайт». Проводится полготопительная работа по внедрению еще двух комплексов.

Можно сказать, что масштабам научно-технического обновления соответствует развитие творческой мысли. На языке цифр это выглядит так: только за годы десятилетия использовано в производстве 4.813 предложений, 94 изобретения с экономическим эффектом 3.438 тысяч рублей. За счет этого сэкономлено 2.200 тонн металла, на 151,9 тысячи нормо-часов снижена трудоемкость выпускаемых изделий, что равносильно высвобождению свыше 700 рабочих.

В СОДРУЖЕСТВЕ С УЧЕНЫМИ

П. КУЛАГИН, директор завода:

даный министерства по росту объема производства, производительности труда, внедрению новой техники, постановке на производство новых изделий. Характерной чертой пятилетнего комплексного плана технического развития завода является обеспечение заданного выпуска продукции без дополнительной численности работающих.

Подобный опыт у нас уже есть. В прошлой пятилетке объем производства возрос на 55,6 процента без увеличения численности работающих.

В этой пятилетке объем производства возрастает на 36—40 процентов. Каковы бы, несколько ближе, чем в предыдущей, но нужно учесть, что эти проценты стали все более и задачи значительно сложнее, однако итоги работы в первом году пятилетки показывают, что коллективу они по плечу. Уверенность в успехе создает курс на дальнейший научно-технический прогресс. Именно на этом пути достигается наиболее значительный эффект. Так, за 9 месяцев, выполняя план по новой технике, мы смогли условно высвободить 355 человек, экономический эффект составил 1.432,3 тысячи рублей.

Какие же основные задачи решает коллектив сегодня? В четвертом квартале будет начата первая промышленная серия новой цепи типа ПР-44. Вот некоторые ее характеристики: разрешающая нагрузка увеличивается на 33 процента, а долговечность — на 25—40 процентов по сравнению с выпускаемой в настоящее время. С 1982 года будет выпускаться новая электрическая таль усовершенствованной конструкции, повышенной грузоподъемности и улучшенными эксплуатационными характеристиками. Срок службы ее до капитального ремонта будет увеличен до 10 лет против 7 в настоящее время. В 1983 году будет начат выпуск специальных продольно-фрезерных станков.

Особое хочется отметить, что техническое перевооружение повышает интерес людей к делу, приближает труд инженеров и рабочих, технические и социальные проблемы как бы сливаются воедино. Взяв такой факт, в коллективе основных цехов и технических отделов завода прошлой пятилетки ЦК КПСС о мерах по увеличению производства и широкому применению автоматических манипуляторов в отраслях народного хозяйства в свете указаний XXV съезда КПСС, разработаны конкретные меры по реализации постановления. Надо было видеть, с каким интересом и увлеченностью заглядывали люди в завтрашний день предприятия, с какой активностью являлся за новое дело! В течение 1980 года рабочая группа, созданная из ведущих специалистов, обследовала действующие производства с целью определения мест рационального применения промышленных роботов. Намечена программа внедрения роботов в одиннадцатой пятилетке. Предусмотрено

создание робото-технических комплексов с использованием 25 роботов отраслевого типа. Значит, качественно изменится сам характер труда.

В настоящее время у нас уже действуют два работотехнических комплекса по механической обработке деталей электротельфера с применением роботов «Инверсайт». Проводится полготопительная работа по внедрению еще двух комплексов.

Можно сказать, что масштабам научно-технического обновления соответствует развитие творческой мысли. На языке цифр это выглядит так: только за годы десятилетия использовано в производстве 4.813 предложений, 94 изобретения с экономическим эффектом 3.438 тысяч рублей. За счет этого сэкономлено 2.200 тонн металла, на 151,9 тысячи нормо-часов снижена трудоемкость выпускаемых изделий, что равносильно высвобождению свыше 700 рабочих.

Особое значение для дальнейшего повышения эффективности производства имеет внедрение новейших открытий и изобретений. С ними связаны подлинно революционные изменения на всех участках производства. Поэтому мы кровно заинтересованы в том, чтобы обеспечить скорейшее прохождение новых идей по всей цепи — от их рождения до массового производства и применения. С этой целью завод тесно сотрудничает со многими научно-исследовательскими институтами по вопросам совершенствования технологических процессов изготовления изделий, инструмента, разработки новых методов контроля и т. д. С некоторыми институтами, а также родственными предприятиями специалистами завода проводят совместные научно-исследовательские работы, на основе которых значительно ускоряется решение актуальных технических вопросов.

Важная роль в выполнении заводом контрольных цифр одиннадцатой пятилетки принадлежит действующей автоматизированной системе управления производством, охватывающей комплексные расчеты по десяти типовым направлениям производственно-хозяйственной деятельности. В настоящее время начаты работы по созданию интегрированной АСУ на базе новых технических и программных средств.

Коллектив нашего предприятия с высокими показателями вступил в завершающий квартал первого года пятилетки. Реализация намеченных планов технического перевооружения завода в соответствии с установками XXVI съезда партии — твердая гарантия успешного выполнения заданий одиннадцатой пятилетки.

Этому Оскар Иоганесович учит молодых конструкторов отдела. Сергей Полев — вечерний выпускник института — занят сегодня доработкой проекта:

— На чертежах — вроде ни к чему не подходишь, а пробовать запускать линию — выходит из строя гидрососос. Вот думаю — в чем же причина?

Живое, творческое дело увлекает молодого специалиста. Это его первые шаги на самостоятельном творческом пути. Главное — дай толчок творчеству, которое, как считает Оскар Юкхам, не признает границ, захватывает целиком и не отступает уже никогда.

Юкхаму можно верить. На его творческом счету — более ста предложений, экономический эффект которых превышает 150 тысяч рублей.

Энтузиасты техпрогресса

ПРИБЛИЖЕНИЕ К ТВОРЧЕСТВУ

Он — весь в порыве, в движении, кажется, оно состояние ему противопоставлено: резкие жесты, торжественная походка, скороговорка человека, мысль которого опережает рождающиеся слова. А между тем вот уже двенадцать лет он, сдерживая себя, изо дня в день садится за маленький столик в тесном кабинете, обложившись чертежами.

Десятки автоматических роторных линий на заводе идут в путь в жизнь Барнаульского станкостроительного завода. А первую мысль о них он выдвинул еще в детстве. Сложной оказалась в пути. Я тогда верил в непогрешимость ученых-разработчиков. И вдруг оказывается: теоретическая безупречность на практике нет-нет да и покажет свои изъяны.

А было так. В проекте же-

сущая часть линии — круглый лист нержавеющей стали, жесткая несущая деталь в цепи подвижных соединений. Вот эта жесткость и оказалась бедой — стопорила общее движение. И потом: где взять столько нержавеющей? Сам увлекся, как рискнул ответить против кумиров, но созревшее решение требовало споров, доказательств, действий. И я начал действовать, связываясь с разработчиками, убедил их в необходимости: несущая часть должна быть не жесткой, а гибкой. Предложил свой вариант: набор из втулок.

А было так. В проекте же-

сущая часть линии — круглый лист нержавеющей стали, жесткая несущая деталь в цепи подвижных соединений. Вот эта жесткость и оказалась бедой — стопорила общее движение. И потом: где взять столько нержавеющей? Сам увлекся, как рискнул ответить против кумиров, но созревшее решение требовало споров, доказательств, действий. И я начал действовать, связываясь с разработчиками, убедил их в необходимости: несущая часть должна быть не жесткой, а гибкой. Предложил свой вариант: набор из втулок.

А было так. В проекте же-

сущая часть линии — круглый лист нержавеющей стали, жесткая несущая деталь в цепи подвижных соединений. Вот эта жесткость и оказалась бедой — стопорила общее движение. И потом: где взять столько нержавеющей? Сам увлекся, как рискнул ответить против кумиров, но созревшее решение требовало споров, доказательств, действий. И я начал действовать, связываясь с разработчиками, убедил их в необходимости: несущая часть должна быть не жесткой, а гибкой. Предложил свой вариант: набор из втулок.

ТЕМПЫ РОСТА

(1980 г. в процентах к 1975 г.)

Объем производства валовой продукции	— 155,6
Производительность труда	— 155,6
Товары народного потребления	— в 2,5 раза
Продукция с государственным Знаком качества	— в 1,9 раза
Уровень механизации и автоматизации основного производства в 1980 г.	— 81,9

НОВОЕ ПРОКЛАДЫВАЕТ ПУТЬ

Внедрено в 1976—1980 гг.	Будет внедрено в 1981—1985 гг.
Комплексно-механизированных участков	8 16
Поточно-механизированных линий	8 12
Комплексно-механизированных цехов	2 2
Высокопроизводительного оборудования — шт. (в том числе станков с программным управлением)	122 131

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ И ПРОГРЕСС партия рассматривает как одно из решающих условий повышения эффективности производства — это интенсификация. Ускорение техпрогресса позволяет более рационально использовать основные производственные фонды, трудовые и материальные ресурсы, добиваться выпуска продукции высокого качества. Повышение технических характеристик оборудования, создание высокоэкономичных технологий в сочетании с высоким уровнем управления производством — вот генеральное направление интенсивного развития нашей экономики, выработанное XXVI съездом КПСС.

На деле осуществлять предложения партии помогают социалистическое соревнование — живое творчество масс. Об этом красноречиво говорят выступления руководителей Барнаульского станкостроительного завода, где каждое начинание, каждая трудовая инициатива рождены в сорев-

Колонка комментатора Время Внедрения

новании, девиз которого: «Большая продукция высокого качества меньшим числом работающих!».

Технический прогресс — понятие емкое. Это прогрессивность машин, оборудования, технологий, их соответствие современным научным и техническим достижениям. Это — рациональная организация производства, степень его концентрации и специализации. В это понятие входят также научная организация труда и широкое применение передового опыта. Необходимо отметить, что коллектив станкостроителей при решении проблем технического перевооружения уделяет большое внимание социальным аспектам, что в свою очередь помогает закреплять кадры, резко уменьшает потери рабочего времени, повышает творческую активность трудящихся. А это — одна из главных предпосылок, определяющих уровень производства завтрашнего дня. На XXVI съезде партии Леонид Ильич Брежнев говорил: «Сегодня, заглянув вперед на пять, на десять лет, мы не можем забывать, что именно в эти годы будет закладываться и создаваться народнохозяйственная структура, с которой наша страна вступит в двадцатый первый век. Она должна воплощать основные черты и идеалы нового общества, быть в авангарде прогресса, опережать собой интеграцию науки и производства, нерушимый союз творческой мысли и творческого труда».

Для подъема производства на передовые рубежи науки и техники на заводе осуществляется целый комплекс мероприятий. Среди них ведущее место занимает создание с помощью научных организаций и внедрение на своем производстве новейшей техники и технологии, повышение темпов технического перевооружения, комплексная механизация и автоматизация, возрастание доли продукции высшей категории качества. Широким фронтом на предприятии ведется наступление на ручной труд, доля которого в основных и вспомогательных производствах составляет уже менее 20 процентов.

Первый год пятилетия скоро предвзят свой финишный счет. Вот почему сегодня особенно важно, чтобы в каждом рабочем коллективе, на каждом рабочем месте глубоко создавались подъем производства и техники — основа его всесторонней интенсификации, неуклонного подъема эффективности. Дело нашей рабочей чести — изучив и умело применяя опыт передовиков производства по ускорению научно-технического прогресса, с высокими показателями завершить первый год пятилетки.

А. ХАРЫБИМ.

ВКЛАД МОЛОДЕЖИ

Большой вклад в ускорение научно-технического прогресса вносит молодежь работников нашего предприятия. Для повышения творческой активности молодежи, более широкого привлечения ее к реализации заданных планов на заводе регулярно проводятся конкурсы, смотры среди молодых изобретателей и рационализаторов, организуются творческие комплексные бригады.

Только в нынешнем году молодые новаторы подали и внедрили в производство 165 рационализаторских предложений, экономический эффект от которых составил 33 тысячи рублей.

Ю. ПОЛДОВ, зам. секретаря парткома завода.



Наладчик — один из основных рабочих профессий на заводе. Он идет в путь в жизнь новым автоматическим линиям, обслуживает станки с программным управлением, робото-технические комплексы, много другой сложной техники. Отлично справляется со своими обязанностями наладчик пятого цеха С. А. Поляков, П. М. Мижельский, Г. П. Орлов. Фото А. Павлушкина.

ПОДВЕДЕНИЕ ИТОГОВ

работы коллектива за определенный период — один из важнейших этапов в организации социалистического соревнования. Вот передовой показателем выполнения девяти месяцев плана коллективом нашего цеха. Каковы бы, обычная колка цифр, но за ними стоит очень многое, и в первую очередь — ударный труд людей, их творческий поиск резервов.

Смотрю на цифры перевыполнения каждого пункта обязательств и знаю, что достигнуто они именно благодаря реализации этих резервов на каждом рабочем месте. Вот, например, объем реализации продукции. Он выполнен на 101,1 процента. Тут же вторая цифра — результат первой: прибыль от реализации на 2,5 процента выше плановой. Интересно проследить, за счет чего же сложилось это перевыполнение и увеличена прибыль? И тут статистика конкретна: за счет роста производительности труда — она составила 101,9 процента, снижения трудоемкости (108,3 процента). Все это — результат живого, действенного соревнования за ускорение внедрения технических новшеств.

Внедрение новой техники — процесс трудный и сложный. По своему опыту знаю, что именно в ходе подготовки производства и освоения новой техники возникает множество осложнений, в том числе и в организации социалистического соревнования. Много лет подряд доминировал в итогах социалистического

В НЕУСТААННОМ ПОИСКЕ

А. КОВАЛЕНКО, секретарь партийного бюро цеха коммунистического труда имени XXV съезда КПСС:

научно-исследовательские и институтами оказался в одиннадцатой пятилетке значительное снижение затрат труда, материалов, топлива и энергии.

Мы, конечно, понимаем, что такая оценка работы коллектива цеха не может быть сведена к одному лишь технико-экономическому уровню производства. Изменения в системе социалистического соревнования, ориентированные на этот показатель, не могут полностью решить проблему ускорения его роли на стадии внедрения новой техники. Поэтому партийное бюро совместно с профсоюзной и комсомольской организациями цеха большое внимание уделяет дальнейшему развитию таких форм соревнования, которые способствуют росту технического творчества рабочих.

В цехе регулярно проводятся смотры и конкурсы рабочего мастерства, состоящие из рационализаторов и изобретателей на лучшее предложение по решению различных технических задач и так далее. Этому служат многообразные средства массово-политического воспитания.

Большое внимание партийная организация цеха уделяет составлению и реализации личных творческих планов специалистов, следим, чтобы основным содержанием их было именно повышение техни-

ческого уровня производства, чтобы специалисты предусматривали в них действительную помощь рабочим в реализации их задумок, новаторских предложений. Все это способствует созданию в цехе по-настоящему творческой атмосферы, порождает стремление постоянного поиска новых решений. Многие рабочие и специалисты цеха зарекомендовали себя людьми пытливой мысли, неустанными рационализаторами. В цехе сегодня работает дружный коллектив рационализаторов, насчитывающий 96 человек. Возглавляет его неутомимый наборщик техпрогресса техпод цеха Н. С. Переренко. Только за девять месяцев этого года эффект от внедрения рационализаторских предложений составил 53 тысячи рублей. Активное участие в работе ВОИР принимают начальник цеха В. В. Захаряев, механик А. П. Патрушев, слесарь-ремонтник И. П. Новоселов и многие другие.

Формулируя основные задачи, которые предстоит решить в одиннадцатой пятилетке, Леонид Ильич Брежнев на XXVI съезде партии отметил: «Условия, в которых народное хозяйство будет развиваться в 80-е годы, делают еще более настоятельным требованием научно-технического прогресса». Эти слова коммунисты цеха восприняли как боевую программу действий.

Большое внимание партийная организация цеха уделяет составлению и реализации личных творческих планов специалистов, следим, чтобы основным содержанием их было именно повышение техни-

ческого уровня производства, чтобы специалисты предусматривали в них действительную помощь рабочим в реализации их задумок, новаторских предложений. Все это способствует созданию в цехе по-настоящему творческой атмосферы, порождает стремление постоянного поиска новых решений. Многие рабочие и специалисты цеха зарекомендовали себя людьми пытливой мысли, неустанными рационализаторами. В цехе сегодня работает дружный коллектив рационализаторов, насчитывающий 96 человек. Возглавляет его неутомимый наборщик техпрогресса техпод цеха Н. С. Переренко. Только за девять месяцев этого года эффект от внедрения рационализаторских предложений составил 53 тысячи рублей. Активное участие в работе ВОИР принимают начальник цеха В. В. Захаряев, механик А. П. Патрушев, слесарь-ремонтник И. П. Новоселов и многие другие.

Формулируя основные задачи, которые предстоит решить в одиннадцатой пятилетке, Леонид Ильич Брежнев на XXVI съезде партии отметил: «Условия, в которых народное хозяйство будет развиваться в 80-е годы, делают еще более настоятельным требованием научно-технического прогресса». Эти слова коммунисты цеха восприняли как боевую программу действий.

Большое внимание партийная организация цеха уделяет составлению и реализации личных творческих планов специалистов, следим, чтобы основным содержанием их было именно повышение техни-

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

- В одиннадцатой пятилетке на заводе будет освоено 20 новых изделий;
- С ручного на механизированный труд будет переведено в основном производстве 660 человек;
- Производство продукции высшей категории качества ВОЗРАСТЕТ ДО 90,5 ПРОЦЕНТА.

НЕ ЧИСЛОМ — УМЕНИЕМ

— О наладчиках на заводе говорят так: чем меньше необходимость загружать их работой, тем больше продукция сдается на склад. И парадокс тут нет. Дело в том, что в нашем цехе, как и на всем заводе, большинство изделий изготавливается на автоматических поточных линиях. И если линия в порядке — продукция безостановочно сходит с конвейера. Наше мастерство как раз и заключается в том, чтобы автоматы работали постоянно, надежно, высокопроизводительно, с минимумом простоев на ремонт.

Несколько лет назад каждый наладчик обслуживал определенное количество линий. И нередко можно было видеть такую картину: кто-то в поте лица спешит устранить возникшую неисправность на своей линии, ему некогда следить за остальными линиями, которые, оставшись без присмотра, тоже не гляди, тоже остановятся. А другим наладчикам вольно и дело до этого нет — готовят продукцию, следят за чистотой — работают. Но по себе знаю — неспокойно на душе, если у товарища что-то не ладится, а вот как-то не принято было полагать. Отводили глаза в сторону, что же тут такое, считали, сегодня у тебя поломка, завтра — у меня...

Создание бригад положило этому конец. Хотя поначалу многие в успех дела не верили: техника, мол, и есть техника, выходит из строя независимо от того, кто ее обслуживает — наладчик-одиночка или коллектив. Но уже первые дни работы показали: бригада из шести человек сдает продукцию больше, чем

раньше — это не только наше нравственное, моральное стремление. Без соответствующей технической подготовки этот продукт может остаться лишь платяным призраком. Сегодня требуется огромная организаторская и воспитательная работа, способствующая интенсификации производства, выделению его на передовые рубежи технического прогресса. Я говорю не только о том, чтобы всячески поддерживать передовиков производства, показывающих в этом пример, и опираться на их опыт, но, главное, о том, чтобы обеспечить распространение этого опыта, позволить под него надежный фундамент технологических мероприятий. Именно этим путем и идем мы на нашем заводе.

Совершенствование форм и методов организации труда и социалистического соревнования позволило коллективу завода практически без роста численности значительно повысить объем производства в десятой пятилетке. Такую же задачу ставим мы и в одиннадцатой.

Мастера своего дела всегда ценятся и ценятся в рабочей среде. Но не те мастера, которые добиваются успехов сверхнапряжением человеческого тела. Прежде всего, это умение спорить и смеяться, способность найти оригинальное решение, победа не является, а умение. А для этого нужны знания, ведь техника — каждый гомом усложняется. Быть с нею на «ты» — значит быть в авангарде технического прогресса. Стремление делать лучше, больше, эконо-

мичнее — это не только наше нравственное, моральное стремление. Без соответствующей технической подготовки этот продукт может остаться лишь платяным призраком. Сегодня требуется огромная организаторская и воспитательная работа, способствующая интенсификации производства, выделению его на передовые рубежи технического прогресса. Я говорю не только о том, чтобы всячески поддерживать передовиков производства, показывающих в этом пример, и опираться на их опыт, но, главное, о том, чтобы обеспечить распространение этого опыта, позволить под него надежный фундамент технологических мероприятий. Именно этим путем и идем мы на нашем заводе.

Совершенствование форм и методов организации труда и социалистического соревнования позволило коллективу завода практически без роста численности значительно повысить объем производства в десятой пятилетке. Такую же задачу ставим мы и в одиннадцатой.

Мастера своего дела всегда ценятся и ценятся в рабочей среде. Но не те мастера, которые добиваются успехов сверхнапряжением человеческого тела. Прежде всего, это умение спорить и смеяться, способность найти оригинальное решение, победа не является, а умение. А для этого нужны знания, ведь техника — каждый гомом усложняется. Быть с нею на «ты» — значит быть в авангарде технического прогресса. Стремление делать лучше, больше, эконо-

ОНА ЕХАЛА В РОДИНСКИЙ РАЙОН уже, так сказать, на обжитое место — здесь в должности главного агронома МТС уже два года работала ее старшая сестра Василия. Девушка не пугали возможные трудности быта. Чо волновало новое положение: вчерашняя студентка сельхозтехникума и сразу — участковый агроном МТС. И к месту надо было привыкнуть: никак не похоже Разумовка на ее родную Рождественку, где много леса, много озер. Здесь же вокруг — ни деревьев, ни кустов. Были для волнений причины и посерьезнее. На колхозном поле не все сходилось с тем, о чем слышала она в учебных аудиториях техникума. В ту

И так день-деньской, до темной ночи. А спозаранку поднимается, плещет в лицо пару горстей холодной воды. Надо ехать в бригаду Алексея Чернышова. Она на особом счету. Алексей и его товарищи занимались исключительно новыми землями. И хотя не было, кажется, причин для особой тревоги (бригада и колхоз имени Энгельса в целом — на хорошем счету), Стефан Иванович Хмаря, председатель, просил: «Ты, Афанасьевна, знаешь, куда поехать? Не виданное дело — столько земли ворочать. А ты специалист... Чувство тревоги Хмаря было обосновано. Ребята из бригады Чернышова, все его земляки — белгородцы, не были

чекски заявила мне: «Не ставляйте же меня все сельхозные агрегаты в поле гать, с четырьмя управками». А дело в том, что чтобы вовремя посеять, в отделениях стараются включить все имеющиеся трактора. А это значит, заняты и все тракторы. Не хватает ни машин, ни механизаторов для подготовки земли к севу. «Мы задействуем четыре агрегата из семи и посеём за десять дней», — утверждала Аня Афанасьевна. И действительно, вышло так, как она сказала. Другие отделения в ходе севы вроде бы обгоняют Разумовское, а под конец, глядишь, выравниваются. Потому что другие вынуждены отцеплять часть тракторов и направлять тракторы на культивацию. У Сливозской такого не бывает — один постоянно сев, другие — готовят почву. Может быть, поэтому здесь и качество работ лучше, и контроль совершеннее. А в итоге — больше зерна собирают...

ПРЕОБРАЖЕНИЕ

Видно, нет ничего удивительного в том, что фронтовики из множества своих боевых наград, особо ценят какую-нибудь скрюченную медаль — за взятие города, крепости, а то и вовсе безмялной высоты. Кто знает, может быть, именно это главное событие в жизни человека, его биография. И не только у фронтовиков. И знаю многих своих земляков, для которых самой высокой наградой останется памятная медаль «За освоение целинных земель». Об одном человеке, удостоенном этой награды, об Ане Афанасьевне Сливозской — мой рассказ.

пору безотважной пахоты не знали. Лемеха затопила на 22—25 сантиметров, а то и поглубже. Считалось, — чем глубже вспаханное поле, тем лучше. Даже сажались с тем, что плуг вырывает из глины красную глину.

новиками на земле: хлебоброскую школу прошли еще дома. И старались работать. Но в таком большом поле недалеко и до ошибок. А земля их не прощает. Вот почему нужен пристальный пригляд специалиста-агронома.

Было бы превеликим счастьем сказать, что уже тогда разозла за «безотвалку». Но она не могла смириться с шаблоном — понимала: земли требуют дифференцированного подхода.

Целинники сегодня перешли работать на дальнее поле. Туда спешила Сливозская. Еще накануне, когда вспахивали, она не понадеялась этот участок. А сегодня...

Однажды написала об этом брату Василию. Заночила письмо словами: «Как думаешь, не лучше ли уехать в город?». И получила ответ: «Что там агроному делать? Хлеб на асфальте вырастить пока не научились». Было это в 1953 году, на первом году ее самостоятельной работы. Задалась Аня над письмом брата и постепенно в ином свете начала видеть обязанности агронома. Земля земли, но на земле работают люди, и многие цепко держались за отжившие представления о хлебоброском деле. И все четыре года мыслила: работать с землей — значит работать с людьми.

— Алексей Пантелевич, — обратилась Аня Афанасьевна к бригадиру, — Выгоня трактора с поля. Солонцы здесь. О том, что увидела, рассказала председателю:

Выехали на место с председателем из района. Мнения разделились. Председатель поддержал агронома, уполномоченный из района, хотя и не настаивал в категоричной форме, но и не решился взять на себя ответственность — оставить землю нетронутой.

Сливозская настаивала на своем, долг агронома и совесть человека не позволяли идти на компромисс. Тогда из райцентра последовал окрик: «Никаких разговорок, перестаньте умичать!». Почти все поле покрылось серыми пятнами вывороченного солончака. Эти поля у нее — до сих пор перед глазами. И выехала она для себя мудрость: с землей надо работать. Серьезно, осторожно. И надо быть принципиальным до конца.

А время наступало необычное — сегодня мы называем его легендарным: время освоения целины. Со всех концов страны ехали комсомолцы и молодежь на целинные земли. Больше площади новых земель предстояло вспахать, засеять, признать и жителям и в Разумовке. Не жалела гадала молодая девушка-агроном, что на ее плечи вдруг ляжет такая большая тяжесть новых забот.

Прошло много лет, а Алексей Чернышов и сегодня, вспоминая об этом, говорит: «Правильно тогда требовала Аня Афанасьевна. Путь-го на том уголке, где солонцы, не получились, поле чисто засолило, и пахать пришлось вовек. Вот что значит игнорировать мнение специалиста...»

Бригадир Анатолий Васильевич Зайцев опасался, как бы не надорвала свои силы девушка на такой работе. — Может быть, вы дома остаетесь? — спрашивал он агронома. — Я буду ездить допоздна. — И я с вами.

В этой связи мне припомнились разговоры с директором совхоза «Даниловский» А. С. Глобы:

«Одного знения специалисту мало. Бывает так, что голова человека светлая, уная, а дело не клеится. Не может он собственного мнения отстоять. А это плохо. Сливозская за землю дается научилась. Однажды она категорично заявила мне: «Не ставляйте же меня все сельхозные агрегаты в поле гать, с четырьмя управками». А дело в том, что чтобы вовремя посеять, в отделениях стараются включить все имеющиеся трактора. А это значит, заняты и все тракторы. Не хватает ни машин, ни механизаторов для подготовки земли к севу. «Мы задействуем четыре агрегата из семи и посеём за десять дней», — утверждала Аня Афанасьевна. И действительно, вышло так, как она сказала. Другие отделения в ходе севы вроде бы обгоняют Разумовское, а под конец, глядишь, выравниваются. Потому что другие вынуждены отцеплять часть тракторов и направлять тракторы на культивацию. У Сливозской такого не бывает — один постоянно сев, другие — готовят почву. Может быть, поэтому здесь и качество работ лучше, и контроль совершеннее. А в итоге — больше зерна собирают...

«Всеобщим почетом и уважением пользуется сегодня заслуженный агроном РСФСР А. А. Сливозская. Она работает теперь в третьей бригаде. И как правило, урожай здесь на полтора-два центнера богаче, чем в других бригадах «Даниловского».

В своем выступлении на пленуме В. Ярулевский заявил, что он хорошо понимает, что направляет партия на новый участок работы. Самая важная проблема в настоящее время, продолжал он, состоит в том, чтобы исполнить надежды на изменение и улучшение ситуации, преодоление кризиса, упрочение социалистического государства.

Первый секретарь ЦК КПРП подчеркнул неосомненное значение союза Польши с СССР и всеми социалистическим сотрудничеством. Пленум закончил работу.

В качестве примера можно назвать главу о капитальных вложениях в сельское хозяйство. Особый интерес представляет последняя, пятая часть книги, которая посвящена вопросам совершенствования планирования. Наряду с обоснованием принципов планирования социалистического сельского хозяйства здесь много места уделено методу сетевого планирования применительно к особенностям сельскохозяйственного производства. Заслуживают внимания разработки авторов по использованию производственных функций в анализе и планировании сельскохозяйственного производства и отдельные примеры использования экономико-математическое моделирование. И сетевое планирование, и производственные функции применительно к сельскому хозяйству в учебниках и учебных пособиях для факультетов повышения квалификации стали настоятельной необходимостью, и поэтому попытка авторов выделить их в самостоятельные разделы и тем самым заполнить имевший место пробел в экономической учебной литературе заслуживает всяческого одобрения.

В целом учебное пособие написано на высоком теоретическом и методическом уровне, является доступным для понимания слушателей ФПК. Несмотря на большой объем работы и широкий круг рассматриваемых вопросов, учебное пособие воспринимается как единое целое.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

Контроль. Легко испортить самого доброго работника, когда нет контроля. Дело не в том, что механизатор умышленно испортил. Такого не бывает. Но недосмотр может случиться, от этого никто не застрахован. Это одна сторона дела. Вторая — в том, что постоянное общение специалистов с рабочими уже не формально, а по существу выработывает чувство взаимной ответственности за общее дело, а бы сказал, роднит людей рабочей профессией.

Как же успеть везде Аня Афанасьевна? Семейные заботы со счетов не сбросишь, хотя по дому много помогает муж. Не отложись и партийные дела (Сливозская много лет подражательницей цеховой парторганизации). Не пропустила Аня Афанасьевна ни одного заседания местного комитета, многие общественные мероприятия в хозяйстве. Как и у всех агрономов, немало времени отбирают бумажные дела, различные совещания.

Вот что говорит о ней А. С. Глоба: «Умеет она спланировать свое рабочее время. Сливозская всегда можно встретить в поле. Потому и брака в этом отделении практически не бывает. А если уж случится грех — незамеченным не останется, агроном заставит виновного переделать. Между прочим, такой стриж: в Разумовке гораздо реже, чем в других отделениях, механизаторы наказывают за плохую работу или нарушение дисциплины. Ничего не скажешь, заслуга Афанасьевны. К помощи администрации совхоза прибегает в крайнем случае, сама воспитывает».

Сегодня совхоз «Даниловский» — крупное хозяйство в Кулунде. У него мощный машинный парк, пажохи на неплохой территории города кулундинские поселения — со школами, клубами, больницами, благоустроенными домами. Эти целины преобразила Аня, преобразила жизнь людей, это курс партии на освоение новых земель поднимал экономику хозяйства, поднял самого человека.

«Всееобщим почетом и уважением пользуется сегодня заслуженный агроном РСФСР А. А. Сливозская. Она работает теперь в третьей бригаде. И как правило, урожай здесь на полтора-два центнера богаче, чем в других бригадах «Даниловского».

Первый секретарь ЦК КПРП подчеркнул неосомненное значение союза Польши с СССР и всеми социалистическим сотрудничеством. Пленум закончил работу.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

В. ИВАНОВ.

Первая атомная электростанция «Козлодуй» в Болгарии продолжает расширяться. Недавно начата монтаж четвертого реактора мощностью 440 тысяч киловатт. В следующем году будет смонтирован последний из этой серии — пятый реактор. «Козлодуй» занимает важное место в энергетическом комплексе НРБ. Прочной и надежной основой для роста атомных энергомоцностей является долгосрочная целевая программа со-



София по праву считается красивейшим городом Болгарии, который стремительно раздвигает свои границы и сейчас уже насчитывает более миллиона человек. В столице вырастают новые микрорайоны, преобразуется и центр города.

НА СНИМКЕ: на улице имени Чапалева в квартале имени Милева. Фото В. Мясоедова. Фотохроника ТАСС.

трудничества социалистических стран в этой области. Значительную помощь оказал СССР братской республике в проектировании, сооружении и оснащении станции, подготовке высококвалифицированных специалистов. И сейчас плечом к плечу с болгарскими строителями, монтажниками и энергетиками здесь трудятся опытные советские специалисты, которые помогают в наладке, пуске и эксплуатации оборудования.

НА СНИМКЕ: АЭС «Козлодуй». Фото БТА—ТАСС.

НА СНИМКЕ: на улице имени Чапалева в квартале имени Милева. Фото В. Мясоедова. Фотохроника ТАСС.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

НА СНИМКЕ: в монтажном цехе портативных пишущих машинок завода в Повдиве. Здесь производится их центрирование и ограничение движения цилиндра. Агентство София — пресс. Фото К. Саваевой.

