



# АЛТАЙСКАЯ ПРАВДА

Орган Алтайского краевого комитета КПСС и краевого Совета депутатов трудящихся

№ 191 (16307)

ЧЕТВЕРГ, 14 АВГУСТА 1975 ГОДА

Газета выходит с 12 августа 1917 г.

Цена 2 коп.

## С ПЕРВЫХ ДНЕЙ — УДАРНЫЕ ТЕМПЫ

Хлеборобы Алтай начинают жатву. Из Рубцовского и Бийского, Алтайского и Косинского, Павловского и других районов приходят в редакцию сообщения о том, что механизаторы уже вывели свои комбайны на уборку озимых и ранних яровых культур.

По оценке специалистов, в крае зреет неплохой урожай. Значит, хлеборобы многих хозяйств и районов могут и должны бороться за выполнение социалистических обязательств, взятых на этот год, по сдаче каждого вида растениеводческой продукции, и особенно зерна, и успешно завершение пятилетки в целом. Причем, условия для роста и созревания посевов сложились так, что земледельцы края могут большую часть зерна сдать государству с высоким, ценным и сортовым. В каждом хозяйстве необходимо провести апробацию посевов, тщательно подготавливая зерно на току, доводя его до семенных кондиций, не допуская сортоисменения и партии разного по качеству зерна. И всем изыскать резервы, чтобы внести максимальный вклад в хлебный караван Алтая.

Нет слов, задача эта далеко не простая. Но справиться с ней — значит выполнить первейшую заповедь хлебороба — дать больше зерна Родине. Именно поэтому нынче, как никогда, важна высокая организованность и слаженность работы всех звеньев уборочного конвейера, полнейшая мобилизация сил и средств, твердая дисциплина и ответственность каждого участника страды за судьбу урожая. Боевым девизом механизаторов в эти дни должны стать призывы знавших хлеборобов края: «Добавлять навывсшей производительности труда, с максимальной нагрузкой использовать технику!».

Сибирская осень коротка и капризна, мало времени отводит земледельцу на сбор урожая. А тут еще и другие трудности: и хлебостойки нынче «пестры» — от низкорослого до высокостебельного и полеглого, и на многих полях пшеница созревает дружно, ведь огромные массивы были засеяны ею в рекордно короткий срок, и надо выполнить еще много других дел, чтобы подготовить хозяйства к зиме.

Однако как ни велики эти сложности, а сельским труженикам они не впервой. И там, где механизаторы, специалисты и руководители хозяйств под умелым руководством партийных организаций своевременно начали готовиться к наступлению жатвы — там наличие урожая и твердая уверенность, что вырванный урожай будет быстро собран, хорошо подработан и засыпан в закрома. Убедительный пример этому — решимость комплексных уборочных звеньев, возглавляют которые Герои Социалистического Труда И. А. Максименко из совхоза «Литвиновский» и лауреат премии имени С. Е. Пятницки в 1974 году Ф. Н. Пискунов из совхоза «Плотавский». Эти коллективы взяли обязательства закончить все работы — от косовицы до пахоты — за 12-15 рабочих дней.

Любая жатва имеет свои особенности и не терпит шаблона, формализма в ее организации. Нынче это тоже не исключение. Поэтому победителями из нее выйдут хозяйства, те, кто scrupulously учел эти особенности, творчески подошел к составлению рабочего плана, и взял из богатого арсенала передового опыта, накопленного хлеборобами края, все необходимое для успеха. Двойной нож и низкий срез, эксцентрикное мотилово и приспособление Власа Морозова, сдвоенный валок, а также контрольные обмолоты, которые будут применять нынче в Петропавловском, Бийском, Павловском и других районах, индивидуальная технология уборки каждого поля — вот что должно найти широчайшее применение на жатве завершающего года пятилетки.

Готовясь к страде, в большинстве колхозов и совхозов внимательно изучили постановление крайкома КПСС, крайисполкома и крайсовпрофа «О мерах по обеспечению убывающих продуктов в 1975 году». В этом документе подчеркивается, в частности, необходимость не позднее чем за две недели до начала жатвы привести в полную готовность тракторы и комбайны, жатки и автомобили, зерноочистительные и сушильные машины, тракторные и автомобильные прицепы, а также обеспечить качество ремонта этой техники. Особенно успешно потрудились над решением этой проблемы инженеры службы хозяйств Буринского, Михайловского, Славгородского, Кулундинского районов. Здесь уже все уборочные машины получили допуск к выезду на хлебное поле.

И все-таки в целом по краю довольно много машин и механизмов оказалось не готово к страде. Особенно плохо занимались ремонтом комбайнов в

Кытмановском, Толчихинском, Курчинском, Тогуском и Краснощекском районах. Значительная доля вины за это лежит и на различных службах Сельхозтехники. Некоторые заводы медленнее и с низким качеством вели ремонт комбайнов и тракторов, а магазины обеспечили хозяйства далеко не всеми запасными частями и узлами. В отставшие до массовой уборки дни районным объединениям, отделениям, магазинам и заводам Сельхозтехники надо наверстать упущенное и перестроить свою работу так, чтобы можно было оперативно оказывать участникам жатвы квалифицированную помощь.

Недавно в Алтайском крае было опубликовано обращение знавших механизаторов ко всем хлеборобам края. Учитывая особенности нынешней страды, призвали заблаговременно в каждом хозяйстве позаботиться о создании уборочно-транспортных и комплексных звеньев, специальной ремонтной службы, использовать каждый уборочный агрегат не менее 16-20 часов в сутки.

Этот призыв хорошо поддержали земледельцы Павловского района. Весь хлеб со 127 тысяч гектаров здесь решено убрать 46 укрупненными уборочно-транспортными отрядами за 300 часов. А в колхозе «Россия» вся уборочная техника сконцентрирована в двух ударных отрядах. Используя машины по 18-20 часов в сутки, хлеборобы хозяйства решили закончить уборку урожая за 220-250 часов. Омские пути совершенствования сроков жатвы, повсюду объявили решительную борьбу простоты техники на поле, которые не связаны с устранением брака. Они подсчитали, что остановка комбайнов только на 30 минут в сутки оставит необмолоченными в районе 700 гектаров посевов, а за весь период страды — более 12 тысяч гектаров.

Следуя примеру передовых хлеборобов края и тружеников Павловского района, механизаторы, специалисты и руководители каждого хозяйства при активной помощи всех коммунистов должны организовать подобные звенья, докомплектовать агрегаты двумя сменами механизаторов, создать условия для работы в ночную смену комбайнов, автомобилей и зернотоков. Все это — огромные резервы времени, верный путь увеличения сбора продукции.

Как ни трудна нынешняя жатва, но урожай надо собрать весь, до единого колоска, до единого зернышка, а также сделать все возможное, чтобы обеспечить и будущей урожай. Поэтому, вступа в страду, хлеборобы должны в первую очередь позаботиться о доброкачественных семенах. Каждое хозяйство имеет нынче все условия запастись ими. Поэтому агроном с первого дня обязан так организовать работу механизированных токов, чтобы одновременно с подработкой товарного зерна вести очистку, калибровку и засыпку в хранилища семян, доведенных до кондиции посевного стандарта. Эту работу необходимо доверить специальному звенью, выделив им необходимых набор машин и заинтересовав их.

И еще одно важное условие для получения высокого урожая зерновых в первом году новой пятилетки — это ранняя, высококачественная зябь. С первых дней жатвы надо организовать работу механизированных звеньев так, чтобы за комбайнами, которые обмолачивают валки, сразу же шли звенья по уборке соломы и вспашке зяби. Так, к примеру, поступили в колхозах и совхозах Советского района. И вот результат — страда только начинается, а здесь уже заготовлено более тысячи гектаров ранней августовской пахоты.

Уборка урожая — дело всенародное. В ней наряду с кадровыми хлеборобами примут участие и десятки тысяч других тружеников села, горожане, а также механизаторы, приехавшие из других областей страны. В хозяйствах, куда они будут направлены, надо создать все необходимые культурно-бытовые условия, позаботиться об их производственном труде, по возможности выделить для них лучшие машины и закрепить за опытными шефами-наставниками, обеспечить горячим питанием. Сделать еще предстоит много. Успешный труд участников страды в большой степени будет зависеть и от того, что метко называют политическим обеспечением жатвы. Ведущее место в деятельности партийной организации каждого колхоза и совхоза, района должны занимать вопросы, связанные с политическим обеспечением жатвы. Все политическое и воспитательное работу коммунисты должны перенести на полевые станы. Необходимо помнить, что страда — это экзамен на зрелость, который держат не только земледельцы, но и каждая сельская парторганизация.

## ДНЕВНИК СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ



Специальный выпуск «Алтайской правды», посвященный выполнению обязательств по научно-техническому прогрессу

## КРЕПИТЬ СОЮЗ НАУКИ С ПРОИЗВОДСТВОМ!

### ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ОБЗОР РАБОТЫ ПРОМЫШЛЕННОСТИ КРАЯ ЗА СЕМЬ МЕСЯЦЕВ 1975 ГОДА

Чем ближе финиш девятой пятилетки, тем все ярче предстают ее свершения, тем нагляднее становятся плоды труда советских людей, результаты всенародного социалистического соревнования.

Развернутое в честь XXV съезда Коммунистической партии, оно идет под девизом: «Родине, партии — наш труд и умение». Более 22 тысяч передовиков производства Алтай уже закончили выполнение своих личных пятилеток, десятки тысяч рабочих близки к их завершению.

Итоги семи месяцев свидетельствуют, что коллективы промышленных предприятий полны решимости успешно выполнить задания и обязательства завершающего года и девятой пятилетки в

По-ударному трудятся комсомольско-молодежная бригада станочников Алтайского завода агрегатов, возглавляемая Любью Рабиной. Встан на трудовую вахту в честь XXV съезда партии, она постоянно занимает призовые места в соревнованиях комсомольско-молодежных коллективов. Помогает бригаде в этом творческий подход к делу, новаторство каждого ее работника.

НА СНИМКЕ: станочники из бригады Л. Рабиной (слева направо) П. Фролов, Т. Помогаева, Т. Дрихлова, В. Калеменин, Н. Черепанов и В. Мельникова.

## ИДУТ ВПЕРЕДИ:

АЛТАЙСКИЙ ТРАКТОРНЫЙ ЗАВОД (директор М. И. Воронин, секретарь парткома П. А. Гетман, председатель завкома профсоюза Н. Ф. Петров).

БАРНАУЛЬСКИЙ АППАРАТУРНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД (директор И. И. Седов, секретарь парткома В. Н. Рахманов, председатель завкома профсоюза П. И. Ткаченко).

ЗАВОД «АЛТАЙСЕЛЬМАШ» (директор Ю. И. Лузянин, секретарь парткома С. С. Глушко, председатель завкома профсоюза Ю. В. Петров).

БАРНАУЛЬСКИЙ КОМБИНАТ ХИМИЧЕСКОГО ВОЛОКНА (директор С. Н. Сафронюк, секретарь парткома И. С. Буданов, председатель завкома профсоюза В. П. Фицев).

БАРНАУЛЬСКИЙ МЕЛАНЖЕВЫЙ КОМБИНАТ (директор Ю. Н. Кузев, секретарь парткома Н. Г. Василевская, председатель фабкома профсоюза Л. И. Бабинская).

БАРНАУЛЬСКИЙ СТАНОКСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД (директор П. С. Кулагин, секретарь парткома Ю. А. Малеев, председатель завкома профсоюза С. Ф. Кунцов).



Фото А. Мельникова.

поставлены десятки тракторов, 755 тракторных плугов, на 796 тысяч рублей сельхозмашины и на 582 тысячи рублей запасных частей к ним, 25 грузовых вагонов, 2,5 тысячи тонн химических волокон, 118 тонн пластических масс и смол, на 1,3 миллиона рублей швейных изделий, 8,9 тысячи тонн цельномолочной продукции, 1,7 тысячи тонн хлеба и хлебобулочных изделий.

План по повышению производительности труда выполнен на 101 процент. За счет его увеличения получено около 60 процентов прироста промышленной продукции.

Успешно выполняется указание XXIV съезда КПСС о расширенном производстве товаров народного потребления: за семь месяцев их выпущено на 758,7 миллиона рублей, или на 23 миллиона рублей больше запланированного.

Анализ показывает, что эти результаты достигнуты благодаря напряженной работе коллективов промышленных предприятий по повышению эффективности производства на базе ускорения научно-технического прогресса. Работая в тесном контакте с учеными, они добились внедрения новой техники, совершенствования технологии, рационализации управления. Примером тут может послужить опыт сотрудничества АМЗ и АНТИИМа. Ученые Алтайского научно-исследовательского института технологии машиностроения вместе со специалистами моторного завода создают и внедряют в производство автоматические линии, новые технологические процессы. Сейчас ведутся работы по новой формовочной машине для чу-

(Окончание на 3-й стр.)

## ОТСТАЮТ:

БИЙСКИЙ ЗАВОД «ПРОДМАШ» (директор В. О. Одинцов, секретарь партбюро Т. К. Сергеев, председатель завкома профсоюза Н. А. Мельшен).

БАРНАУЛЬСКИЙ ЗАВОД ЧИСТОГО БЕТОНА (директор В. П. Тютревер, секретарь партбюро И. М. Качесов, председатель завкома профсоюза А. П. Перевалов).

ГОРНО-АЛТАЙСКАЯ ГАРДИННО-ТОЛЕВАЯ ФАБРИКА (директор М. Л. Рычкова, секретарь партбюро З. Ф. Домова, председатель фабкома профсоюза З. М. Крюкова).

БАРНАУЛЬСКИЙ ДЕРЕВОРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД (директор В. Т. Рогач, секретарь партбюро И. С. Новичихин, председатель завкома профсоюза Р. М. Алексеев).

## ВРУЧЕНИЕ А. Н. КОСЫГИНУ ПОЛЬСКОГО ОРДЕНА

ВАРШАВА, 12 августа. (Спец. корр. ТАСС). Здесь состоялось вручение члену Политбюро ЦК КПСС, Председателю Совета Министров СССР А. Н. Косыгину польского «Ордена Заслуги» с большой лентой, которым он награжден за выдающиеся заслуги во всестороннем развитии дружеских отношений между ПНР и СССР, а также за его вклад в укрепление дружбы, сотрудничества и единства стран социалистического содружества, безопасности и всеобщего мира.

Высокую награду А. Н. Косыгину вручил член Политбюро ЦК КПСС, Председатель Совета Министров ПНР П. Ярошевич. В своем выступлении он подчеркнул, что за последние несколько лет, руководствуясь решениями VI съезда ПНР и XXIV съезда КПСС, обе страны добились большого прогресса в развитии взаимных отношений. Это отношение дружбы, братского сотрудничества, которые охватывают все области жизни наших народов. Ваш последний визит в Польшу, сказал П. Ярошевич, будет способствовать дальнейшему укреплению и углублению нашей дружбы и сотрудничества.

В ответной речи А. Н. Косыгин выразил глубокую благодарность ЦК ПНР, Государственному совету и Совету Министров ПНР за высокую оценку его деятельности и за укрепление советско-польской дружбы и сотрудничества между двумя странами и за награждение его высокой наградой польского государства.

В этом награждении, сказал А. Н. Косыгин, как мы понимаем, выражено прежде всего отношение братской партии и польского государства к делам и заслугам Коммунистической партии Советского Союза, нашего правительства, для которых, как и для всего советского народа, сотрудничество, дружба и союз с ПНР стали не только перенесенной задачей политики, но и делом сердца каждого из нас.

При вручении ордена присутствовали члены Политбюро ЦК КПСС: секретарь ЦК ПНР И. Шидлак и заместитель Председателя Совета Министров ПНР Ю. Тейхман, кандидаты в члены Политбюро ЦК КПСС: министр ПНР К. Баршиковский, С. Ковальчик, секретари ЦК ПНР В. Красько, Ю. Пивняковский.

Во время встречи были обстоятельно обсуждены узловые вопросы, связанные с дальнейшим всесторонним развитием братского сотрудничества между Польской Народной Республикой и Советским Союзом. Стоял также обмен мнениями по актуальным международным проблемам, и в особенности по имеющим историческое значение итогам Совещания по безопасности и сотрудничеству в Европе.

## ВИЗИТ А. Н. КОСЫГИНА В ПНР ЗАВЕРШЕН

ВАРШАВА, 12 августа. (Спец. корр. ТАСС). Сегодня член Политбюро ЦК КПСС, Председатель Совета Министров СССР А. Н. Косыгин посетил город Мелец в Жешувском воеводстве, где осмотрел авиационный завод, специализирующийся на производстве легких самолетов сельскохозяйственной авиации для стран-членов СЭВ. Состоялась беседа А. Н. Косыгина с представителями воеводских властей, руководителями завода и передовиками производства.

В тот же день А. Н. Косыгин отбыл из Жешува в Москву. На аэродроме, украшенном государственными флагами Советского Союза и Польской Народной Республики, А. Н. Косыгина

## ВТОРЫЕ В РСФСР

Министерство жилищно-коммунального хозяйства РСФСР и профсоюз ЦК профсоюза рабочих местной промышленности и коммунально-бытовых предприятий по итогам республиканского соревнования за II квартал 1975 года присудили первенство крайовому производственному управлению водопроводно-канализационного хозяйства второе место и денежную премию.

В. ПЕТРЕНКО. Смоленский район.



# ЕСЛИ РАБОТАТЬ ТВОРЧЕСКИ

Партийная жизнь

«Главное, на что мы должны рассчитывать, — это повышение эффективности производства. Если говорить проще, суть проблемы состоит в том, чтобы на каждую единицу затрат — трудовых, материальных и финансовых — добиться существенного увеличения объема производства и национального дохода. В этом, в конечном счете, и состоит повышение производительности общественного труда».

(Из Отчетного доклада Л. И. Брежнев на XXIV съезде КПСС).

большое значение успешному претворению в жизнь организационно-технических планов.

Первое, что требовалось, — покончить с бесконтрольностью, понадеявшись на некоторые специалисты переносили мероприятия с первого квартала на четвертый. Это вызвало бессистемность, неувязки. А производственные планы, получившие плановые задания с учетом технических новшеств, оказывались в числе отстающих.

Сейчас установлен строгий контроль за сроками выполнения ортехпланов. В этой связи при парткоме создана специальная комиссия, возглавляет которую думский поватор завода, конструктор-коммунист Г. П. Аляшев.

В феврале, например, на заседании парткома мы заслушали руководителя отдела главного технолога. Необходимо выяснить причины срыва сроков выполнения мероприятий по ортехплану, в частности, речь шла о переводе

ряда деталей на точное литье. Выявляя виновников, потребовал срочно поправить дело. Сейчас детали изготавливаются по новой, прогрессивной технологии.

Именно контроль, высокая требовательность способствовали тому, что на заводе за первое полугодие выполнено 39 мероприятий по ортехплану вместо 39 запланированных. Трудоемкость производства снижена на 138,433 нормо-часа. Экономическая эффективность — около 185 тысяч рублей. Цифра — выше плановой.

Техническое перевооружение производства неотделимо от роста технического и культурного уровня всего коллектива. Партийная организация стремится, чтобы каждый труженник отво-

«От внедрения изобретений и рацпредложений получить экономиию 110 тысяч рублей; от внедрения личных творческих планов ИТР достичь эффективности в сумме 95 тысяч рублей; от внедрения планов новой техники, ортехмероприятий сэкономить 350 тысяч рублей...».

(Из социалистических обязательств завода ГРО на 1975 год).

сил в делу творчески, с душой. В авангарде технического прогресса, конечно, должны быть специалисты. Очень эффективное средство развития инженерной мысли — личные творческие планы. Но что греха таить, некоторые в разработке личных творческих планов относились поначалу формально. Недостаточную инициативу проявляли и сами руководители цехов, отделов, бюро, их партийные организации.

Партком потребовал от партийных организаций цехов, отделов, бюро усилить работу по повышению творческой активности ИТР, поднять их ответственность за выполняемое дело.

В этом году уже 75 процентов инженерно-технических работников трудятся по личным творческим планам. Широко распространение получило творческое содружество специалистов и рабочих. Недавно партком одобрил инициативу труженника участка бурового инструмента цеха М-2 и специа-

листа отдела главного конструктора, который составил специальную творческую бригаду и совместно с производственными работниками наметил мероприятия по реконструкции участка, а также по подготовке к аттестации на Знак качества еще одного изделия — дополнителю.

Такое содружество помогает успешно решать текущие задачи производства, повышает у рабочих интерес к труду, техническому поиску, новаторству.

За четыре с небольшим года на заводе внедрено в производство 110 рационализаторских предложений и 9 изобретений. Экономия составила 500 тысяч рублей. Пятилетка, таким образом, выполнена досрочно!

Наибольший вклад в эту творческую победу внесли рационализаторы отдела главного конструктора и среди них, в первую очередь, коммунисты Г. П. Аляшев, Р. А. Белов, К. И. Орехов и другие.

Развитие технического творчества приобретает особый смысл еще и потому, что в начале следующей пятилетки завод переходит на выпуск новой, современной продукции. Впервые в стране будут изготавливаться буровые агрегаты на глубины бурения (с алмазной коронкой) 3.000 метров, с числом оборотов ротора 1.200 в минуту.

В левой пятилетке наш коллектив освоит серийное производство модернизированных станков ЗИФ-650М и ЗИФ-1200МР, ускоривших проходку скважин на 20—30 процентов. Теперь в общем-то, высокопроизводительные машины — вчерашний день. На очереди — освоение новых агрегатов. Эта задача возникла в связи с повышением конкурентоспособности наших станков на мировом рынке и расшире-

нием экспорта в предстоящем пятилетии.

Оговорюсь сразу: коммунисты отдела главного конструктора, специалисты успешно справились с задачей. Обязательство свое выполнили. Новые станки разработаны. Один из них уже проходит испытание на Украине. Эти буровые машины отвечают всем современным требованиям, а по степени механизации и автоматизации буровых процессов, по оснащенности контрольно-измерительными приборами превосходят лучшие образцы зарубежных фирм «Атлас Копко» (Швеция), «Вирт» (ФРГ), «Тоуд Боринг» (Япония).

Теперь дело за подготовкой производства к серийному выпуску новой продукции, который намечен на начало десятой пятилетки.

Помимо освоения нового бурового оборудования, на заводе ведется большая реконструкция, идет освоение такой перспективной продукции, как нефтени. В будущем о ней будут занимать половину объема всей выпускаемой заводом продукции. А пока здесь не все ладится. Не изжит еще ручной малопроизводительный труд.

Конечно, больше старания должны прилагать руководители этого производства. Но не снимается ответственность за это и с партийных бюро цехов, с парткома. Партийной организации, руководителям предприятия, специалистам предстоит много сделать для того, чтобы не только закрепиться на достигнутом производственном и техническом уровне, но и превзойти его, встретив XXV съезд КПСС большими трудовыми успехами.

В. АНАНЧЕНКО, секретарь парткома Барнаульского завода геологоразведочного оборудования.

## ПО ЛИЧНЫМ ПЛАНАМ

«Реализуя личные творческие планы инженеров, техников и новаторов, сэкономить в 1975 году не менее 700 тысяч рублей».

(Из социалистических обязательств железнодорожников Алтай).

ПРАВО НА ТРУД в нашем обществе — это не только право на заработок, это, прежде всего, право на творчество». Слова эти, сказанные однажды замечательным педагогом и писателем А. Макаренко, особый смысл приобрели в наши дни.

Творческий подход к делу, стремление постоянно совершенствовать производство, повышать его эффективность стали жизненной потребностью большинства инженеров — железнодорожников Алтай. Их личные творческие планы содействуют увеличению пропускной способности поездов, улучшению качества перевозок железнодорожных грузов, снижению затрат.

Далеко не просто создать или внедрить что-то новое, более совершенное, оригинальное. Нужно обладать солидным объемом знаний, умением на привычные вещи — посмотреть как бы со стороны, четко сформулировать задачу, дать единственно нужное решение, технически и экономически обосновать его. Вот таким даром обладает Василий Васильевич Камышов, главный технолог локомотивного цеха Алтайской. Многие сделали для своего предприятия коммунист-рационализатор. Он является инициатором, техническим руководителем разработки и внедрения самых передовых творческих предложений, экономический эффект от которых составил 130 тысяч рублей.

В другом случае В. В. Камышов работал и внедрял так называемую поворотную панель для отсоса газа в сварочном отделении цеха. Приспособление успешно применяется при сварке крупногабаритных деталей и узлов, которые невозможно установить на столы сварщиков. Облегчил труд

людей, повышена производительность, улучшены условия работы. Кроме того, воздуховод его конструкции позволяет производить отсос газа из любой точки сварочного отделения. Василий Васильевич внедрил в цехе периодического локомотивного вибрационного устройства для обработки коллекторов электрических машин. В этом случае применял принципально новый способ обработки, увеличивая производительность труда, повышая экономию инстру-

ментов. Как и в прошлые годы, Аркадий продолжал личный творческий план. О том, как он его выполняет, можно судить по такому примеру: только за второй квартал подано пять ценных предложений, внедрение которых дало предприятию экономии в 2.150 рублей. Комсомолец А. Константинов является руководителем творческой группы молодых рационализаторов цеха. Они ведут разработку и внедрение комплексной механизации по ремонту тепловозов на участках.

РАДУЕТ выполненным своим творческим планом и Виктор Валентинович инженер-технолог Алтайской дистанции сигнализации и связи. За успешное внедрение рационализаторских предложений в прошлом году он был удостоен путевки на ВДНХ. И ничто в соавторстве с работницей дистанции М. Абрамовой он разработал и внедрил предложение по организации маршрутов отправления поездов с четвертого пути станции Средне-Сибирская. Результат — увеличилась пропускная способность поездов. Вместо маневренного сигнала установлен автоматический светофор, позволяющий машинисту без промедления отправлять в поездку. Годовой эффект от этого новшества — десять тысяч рублей.

Недавно в порядке оптимизации затрат в цеху КПСС Виктор Валентинович премиялан путевой в ГДР.

Деловое содружество, взаимопомощь, стремление перенять и передать все ценное, полезное, вымателась до предела технической информации стало явным характерной чертой людей творческой мысли из коллектива железнодорожников.

И. МЕТАЛЬНИКОВ.

### ДНЕВНИК СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

XXV съезд КПСС ВОСТОЧНОЕ ВСТРЕЧУ

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ВЫПУСК «АЛТАЙСКОЙ ПРАВДЫ», ПОСВЯЩЕННЫЙ ВЫПОЛНЕНИЮ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ ПО НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ ПРОГРЕССУ

## УДАРНИКИ ЗАВЕРШАЮЩЕГО

Александр Осипов закончил недавно Брянский институт транспортного машиностроения. Сейчас он трудится в отделе главного конструктора Алтайского вагоностроительного завода. Успешно ведет разработку промышленной серии универсальных двухрельсовых вагонов. За успехи в осуществлении личного творческого плана решением бюро завода ВЛКСМ молодой инженер-коммунист Александр Осипов занесен на заводскую доску Почета.

Фото А. Пальшина.



## ЭКОНОМИЯ СО. ЗНАКОМ МИНУС

Близится к финишу завершающий год пятилетки. Большинство промышленных предприятий края наращивает усилия по ускоренному развитию прогресса, повышению на его основе эффективности производства, улучшению качества выпускаемой продукции. Благодаря этому они достигают значительных успехов в соревновании за досрочное выполнение пятилетних заданий. Однако, к сожалению,

встречаются еще случаи, когда к новой технике, техническому перевооружению производства относятся формально, забывают о творческом поиске, не проявляют настойчивости при внедрении новинки. Это неизбежно приводит к отрицательному результату: вместо ожидаемой экономии коллектив несет убытки, и порой весьма значительные. О двух таких случаях наш рапор.

### НЕ САМА МАШИНА ХОДИТ

«Выпускать ткани с улучшенными отделками, повышающими их потребительские свойства».

(Из социалистических обязательств коллектива Барнаульского ХБК).

Именно с этой целью почти десять лет назад на ХБК приобрели две дорогостоящие газоопальные машины марки ГО-240. Оглашение необходимо для того, чтобы обогатить внешний вид ткани, а значит, и повысить ее качество. Однако проходили год за годом, а новая техника бездействовала. Наконец одну машину смонтировали в отделочном корпусе, но в эксплуатацию ее не торопились запускать. Вторая же, простояв немало лет, была продана Канскому хлопчатобумажному комбинату, где, кстати, ее без продолжения запустили в работу.

А первая машина, смонтированная почти шесть лет назад, продолжает бездействовать и поныне. Причем проволочку с ее использованием трудно объяснить. Ведь за машину уплачено 23 тысячи рублей. В немалые деньги обходился ее монтаж. Вдобавок машина занимает значительную производственную площадь, от которой тоже нет отдачи.

Простаивает совершенная техника. В то же время предприятие упорно продолжает поставлять миллионы метров тканей по существу ухудшенного качества. Это, кстати, подтверждается и проверками контролирующих организаций, которые неоднократно переводили такие ткани с первого во второй сорт, что обобщено текстильщикам в тысячи потерянных рублей.

Так почему все-таки так долго на ХБК не хотят использовать машину ГО-240? Такой вопрос был задан главному инженеру комбината Г. А. Вьюжакину. Григорьевич Андреевич попытался перевести разговор в иное русло:

«Оплатить или не оплачивать ту или иную ткань, это все вопрос, как говорится, дискуссионный...»

Проконсультировались с специалистами Алтайской лаборатории госстандартов. Те заверили, что спорить в данном случае не о чем: оплачивать тканью предусмотрено ГОСТом. Тогда незамедлительно последовала ссылка на другую причину:

«На комбинате еще не завершена работа по пуску в эксплуатацию станции сжиженного газа. Верно, не завершена. Но начиналась, то еще... почти десять лет назад. Впрочем, дело даже не в станции. Вопрос почти прояснился после того, как главный инженер растолковал, что побудило смонтировать газоопальную машину...»

«Мы это сделали не по своей инициативе, — сообщил Григорий Андреевич. — Нас принудили к этому... Кто

### ЭВМ В... МЕТАЛЛОЛОМ

«С целью повышения надежности и экономичности работы выполнить комплекс мероприятий по внедрению новой прогрессивной техники».

(Из социалистических обязательств коллектива Барнаульского ТЭЦ-2).

«ЭВМ в... металлолом». Так озаглавил свое письмо в редакцию электриск Барнаульского ТЭЦ-2 Н. Г. Зеленин. В нем он сообщил о том, что ему поручили начисто разработать электронно-вычислительную машину. Рабочего удивило, что так неразумно приходится поступать ему с новой техникой, создание которой обошлось предприятию почти в 40 тысяч рублей.

Первым прокомментировал это письмо директор ТЭЦ-2 К. В. Солнцев. — Да никакая это не ЭВМ! — возмутился он. — Это всего лишь опытный образец аналогового вычислительного устройства.

Затем директор долго и аккуратно чертил на листе бумаги всевозможные эскизы, чтобы, как он пояснил, в популярной форме изложить, с одной стороны, суть вычислительного устройства, а с другой — почему его, в конце концов, пришлось выбросить, истратив понапрасну 37 тысяч рублей.

А история тут такая. Несколько лет назад руководители ТЭЦ-2 по рекомендации краевого управления Барнаульского института, что в Ереване, на проведение исследовательских работ и создание опытного образца аналогового вычислительного устройства, которое, исходя из конкретной обстановки на ТЭЦ, выдало бы данные для выбора наиболее оптимальных режимов работы котлов и турбин.

Затем началась продолжительная научно-исследовательская работа, закончившаяся столь плачевным результатом. Теперь директор ТЭЦ-2 К. В. Солнцев убежденно заявляет:

«Я ведь сразу говорил, что это выдумка у нас не приживется. Наша ЭВМ слишком специфична...»

Н. КОЖЕВНИКОВ.

## НАШИ РЕЗЕРВЫ

НАМЕЧЕННОЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ

В начале года, на Барнаульском заводе был составлен план, предусматривающий внедрение передовой технологии, механизацию и автоматизацию производственных процессов. За полгода многое из намеченного уже выполнено. Все самые современные приспособления. Например, сейчас время протравливания и изготовления универсально-сборных штам-

пов составляет 1—4 часа вместо 3—4 недель, необходимых для изготовления штампов обычного типа.

В настоящее время на заводе используются два комплекса универсально-сборных накладных кондукторов, комплект универсально-сборных штампов, а также внедрены универсально-сборные гибочные штампы. Бригада слесарей-сборщиков во главе с конструктором отдела главного технолога Г. М. Калинин собирает из серийных элементов до двухсот приспособлений в месяц.

Недавно на заводе внедрен высокоэффективный процесс листовой штамповки на штампах с применением резиноподобного пластика — полиуретана. От этого долговечность осязаний увеличивается, а вес и стоимость уменьшаются во много раз.

В последнее время улучшилось качество литья. Внедрено центробежное литье на венец листогибочных валцех. Отливается одна заготовка сразу на четыре детали. Брак снизился на 14 процентов, а производительность возросла

на десять. За полгода литейный цех дал сверх задания 107 тонн литья. Теперь все детали типа втулок будут производиться на центробежном литье.

Внедрение новой техники и технологии — главный резерв завода, и мы стремимся максимально его использовать.

Л. СТАРОВОИТ, зам. главного технолога завода ИПО имени 8-летия Октября, г. Славгород.

## ИДЕТ РЕКОНСТРУКЦИЯ

На внедрение достижений научно-технического прогресса в промышленности Кулундинского района в 1975 году будет истратен миллион рублей. В том числе на автоматизацию и комплексную механизацию — 20 тысяч рублей. Освоение

средств идет полным ходом: внедряется девять прогрессивных технологических процессов, устанавливается 78 единиц высокопроизводительного современного оборудования.

От реализации этих мероприятий уже к концу текущего года ожидается получить увеличение валовой продукции не менее чем на 3,5 процента к уровню прошлого года. Одновременно на 4,8 процента повысится производительность труда. На основе снижения себестоимости валовой продукции будет получено более 400 тысяч рублей сверхплановой прибыли.

Наибольшую долю средств, запланированных на реконструкцию и модернизацию промышленного производства, составляет сейчас завод сборного железобетона Алтайскстройинженстройинститута. В конце сентября здесь будет полностью завершена реконструкция, которая фактически будет равнозначна пуску нового завода.

Большую работу по внедрению достижений научно-технического прогресса

проводит также местное объединение совхозтехники. Здесь совершенствуется технология ремонта трактора К-700, современным оборудованием оснащаются цех наружной мойки тракторов, значительно расширяется производство изделий увеличения валовой продукции не менее чем на 3,5 процента к уровню прошлого года.

Одновременно на 4,8 процента повысится производительность труда. На основе снижения себестоимости валовой продукции будет получено более 400 тысяч рублей сверхплановой прибыли.

Наибольшую долю средств, запланированных на реконструкцию и модернизацию промышленного производства, составляет сейчас завод сборного железобетона Алтайскстройинженстройинститута. В конце сентября здесь будет полностью завершена реконструкция, которая фактически будет равнозначна пуску нового завода.

Большую работу по внедрению достижений научно-технического прогресса

## КАЖДЫЙ ТРЕТИЙ — НОВАТОР

Фрезерный ремонтно-механический цех В. Е. Суслин, токарь В. И. Лихтенфельд и заместитель начальника цеха А. А. Вагнер недавно предложили свой способ реставрации ванн мельничных вентиляторов. Внедрение только одного

этого рацпредложения позволит заводу ежегодно экономить 6.950 руб. А таких ныне десятки. В цехе каждый третий — новатор.

Виталий Петрович Драголин — механик активного рационализатора. Он помог цеху решить проблему эффективности на озере Селитренном. Драголин изменил конструкцию зуборыбателя. 2.200 рублей — такой экономический эффект от его новинки. А всего в этом году на счету Виталия Петровича 13 рацпредложений.

Есть умельцы и в других цехах сульфатного комбината. Только в первом цехе внедрено 54 предложения новаторов рационализаторов, что позволяет приятно сэкономить более 42 тысяч рублей в год.

инженер БРИЗа Кулундинского сульфатного комбината.







