

ДА ЗДРАВСТВУЕТ НЕЗЫБЛЕМАЯ ЛЕНИНСКАЯ ГЕНЕРАЛЬНАЯ ЛИНИЯ ПАРТИИ, РАЗРАБОТАННАЯ XX, XXI И XXII СЪЕЗДАМИ КПСС

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

АЛТАЙСКАЯ ПРАВДА

Орган Алтайских промышленного и сельского крайкомов КПСС,
промышленного и сельского краевых Советов депутатов трудящихся.

ВЫПУСК
ГОРОДСКОЙ

Год издания 48-й
№ 248 (12998).

ВТОРНИК, 20 ОКТЯБРЯ 1964 г.

Цена 2 коп.

Да здравствует созданная Лениным славная Коммунистическая партия Советского Союза!

Да здравствует великое нерушимое единение партии и народа!

Да здравствует коммунизм, утверждающий на земле Мир, Труд, Свободу, Равенство, Братство и Счастье всех народов!

П Р И З Ы В Ы Ц К К П С С

К 47-й ГОДОВЩИНЕ ВЕЛИКОЙ ОКТЯБРЬСКОЙ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ

1. Да здравствует 47-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции!
2. Слава Великому Октябрю, открывшему новую эру в истории человечества—эру крушения капитализма и утверждения коммунизма!
3. Да здравствует марксизм-ленинизм — вечно живое революционное учение!
4. Да здравствует незыблемая ленинская генеральная линия партии, разработанная XX, XXI и XXII съездами КПСС!
5. Трудящиеся Советского Союза! Все силы на выполнение Программы КПСС, решений XXII съезда партии!
Вперед, к победе коммунизма!
6. Пролетарии всех стран, соединяйтесь!
7. Пламенный привет братским коммунистическим и рабочим партиям — боевому авангарду рабочего класса и всех трудящихся!
8. Да здравствует единство и сплоченность международного коммунистического движения на основе Декларации и Заявления Московских совещаний!
9. Народы стран социализма, международное рабочее движение, народы, ведущие национально-освободительную борьбу, все антиимпериалистические силы, сплывайте в борьбе за общее дело! Выше знамя интернациональной солидарности!
10. Да здравствует рабочий класс всего мира!
11. Трудящиеся всех континентов! Объединяйтесь в борьбе против империализма, колониализма и неоколониализма, за мир, демократию, национальное освобождение, за социализм!
12. Народы мира! Боритесь за полную и окончательную ликвидацию позорной системы колониального рабства, против всех форм империалистической зависимости!
13. Народы всех стран! Боритесь за полное прекращение всех видов испытаний ядерного оружия, за всеобщее и полное разоружение, за прочный мир на земле!
14. Народы мира! Будьте бдительны, разоблачайте прокси империалистических поджигателей войны! Усиливайте борьбу против засилья монополий, разгула реакции и милитаризма!
15. Народы всех стран! Требуйте заключения германского мирного договора и превращения Западного Берлина в вольный демилитаризованный город!
16. Да здравствует мировая социалистическая система — главное завоевание международного рабочего класса!
Пусть крепнет сплоченность, братская дружба и единство народов всех стран социализма!
17. Братский привет трудящимся Китайской Народной Республики, строящим социализм! Да здравствует вечная, нерушимая дружба и сотрудничество между великими народами Советского Союза и Китая!
18. Братский привет трудящимся Народной Республики Албания, строящим социализм! Да здравствует вечная, нерушимая дружба и сотрудничество между советским и албанским народами!
19. Братский привет трудящимся Народной Республики Болгарии, строящим социализм! Да здравствует вечная, нерушимая дружба и сотрудничество между советским и болгарским народами!
20. Братский привет трудящимся Венгерской Народной Республики, строящим социализм! Да здравствует вечная, нерушимая дружба и сотрудничество между советским и венгерским народами!
21. Братский привет трудящимся Демократической Республики Вьетнам, строящим социализм, борющимся за мирное объединение своей страны на демократических началах! Да здравствует вечная, нерушимая дружба и сотрудничество между советским и вьетнамским народами!
22. Братский привет трудящимся Германской Демократической Республики, строящим социализм! Да здравствует вечная, нерушимая дружба и сотрудничество между народами Советского Союза и ГДР!
Да здравствует Германская Демократическая Республика!
23. Братский привет трудящимся Корейской Народной Демократической Республики, строящим социализм, борющимся за мирное объединение своей страны на демократических началах! Да здравствует вечная, нерушимая дружба и сотрудничество между советским и корейским народами!
24. Братский привет героическому народу Кубы, строящему социализм! Да здравствует вечная, нерушимая дружба и сотрудничество между советским и кубинским народами!
Да здравствует Республика Куба!
25. Братский привет трудящимся Монгольской Народной Республики, строящим социализм! Да здравствует вечная, нерушимая дружба и сотрудничество между советским и монгольским народами!
26. Братский привет трудящимся Польской Народной Республики, строящим социализм! Да здравствует вечная, нерушимая дружба и сотрудничество между советским и польским народами!
27. Братский привет трудящимся Румынской Народной Республики, строящим социализм! Да здрав-

ствует вечная, нерушимая дружба и сотрудничество между советским и румынским народами!
28. Братский привет трудящимся Чехословацкой Социалистической Республики, строящим социализм! Да здравствует вечная, нерушимая дружба и сотрудничество между советским и чехословацким народами!
29. Братский привет трудящимся Социалистической Федеративной Республики Югославии, строящим социализм! Да здравствует вечная, нерушимая дружба и сотрудничество между советским и югославским народами!
30. Горячий привет великому индийскому народу! Пусть развивается и крепнет дружба и сотрудничество между народами Советского Союза и Индии!
31. Горячий привет великому индонезийскому народу! Пусть развивается и крепнет дружба и сотрудничество между народами Советского Союза и Индонезии!
32. Горячий привет мужественному народу Южного Вьетнама, ведущему освободительную борьбу против продажного антинародного режима и вооруженной интервенции американского империализма, за объединение своей родины на демократических началах!
33. Горячий привет мужественному народу Южной Кореи, борющемуся за вывод американских войск, за мирное воссоединение своей родины!
34. Горячий привет народам Бирмы, Цейлона, Камбоджи, Лаоса, Непала, борющимся за мир и упрочение национальной независимости своих стран!
35. Горячий привет афганскому народу! Пусть крепнут и развиваются дружеские, добрососедские отношения между Советским Союзом и Афганистаном!
36. Горячий привет народам арабских стран, борющимся за полную ликвидацию колониализма и упрочение своей независимости!
37. Горячий привет народу Объединенной Арабской Республики! Пусть развиваются дружеские отношения между народами Советского Союза и Объединенной Арабской Республики!
38. Горячий привет героическому народу Алжира, строящему независимое, народное, демократическое государство! Пусть развивается и крепнет дружба и сотрудничество между народами Советского Союза и Народной Демократической Алжирской Республики!
39. Горячий привет народам африканских государств, борющимся против колониализма и империализма, за укрепление своей независимости, за развитие национальной экономики и культуры!
40. Горячий привет народам Ганы, Мали и Гвинеи! Пусть развивается и крепнет дружба и сотрудничество между народами Советского Союза и народами Ганы, Мали и Гвинеи!
41. Горячий привет конголезскому народу, ведущему борьбу против внутренней и внешней реакции, за свободу и независимость своей родины!
42. Горячий привет народам Анголы, Мозамбика, Южной Родезии, Южно-Африканской Республики, ведущим героическую борьбу против империализма и расизма, за свободу и независимость!
43. Горячий привет народу Кипра, самоотверженно отстаивающему свою независимость от империалистических посягательств!
44. Горячий привет народам Латинской Америки, борющимся против империализма, за полную независимость своих стран!
45. Пусть развивается и крепнет дружба и сотрудничество народов Англии, Соединенных Штатов Америки, Франции и Советского Союза в интересах прочного мира во всем мире!
46. Пусть развиваются и крепнут дружественные отношения между народами Советского Союза и Италии!
47. Горячий привет трудящимся и всем прогрессивным силам Федеративной Республики Германии, борющимся против милитаризма и возрождения фашизма!
48. Братский привет народам Испании и Португалии, ведущим мужественную борьбу против фашистских режимов, за демократические свободы!
49. Да здравствует дружба и сотрудничество между народами Советского Союза и Австрии!
50. Горячий привет финскому народу! Пусть крепнут и развиваются дружеские, добрососедские отношения между народами Советского Союза и Финляндской Республики!
51. Пусть развиваются и крепнут дружественные отношения между советским народом и народами Швеции, Норвегии, Дании, Исландии!
52. Горячий привет японскому народу, борющемуся за полную независимость своей страны, против американских военных баз! Пусть развиваются дружественные отношения между народами Советского Союза и Японии!
53. Да здравствует ленинская миролюбивая внешняя политика Советского Союза!
54. Да здравствуют овеянные славой побед доблестные Советские Вооруженные Силы!

55. Советские воины! Добивайтесь новых успехов в боевой и политической подготовке, будьте бдительны и всегда готовы сокрушить любого агрессора!
56. Да здравствует нерушимый союз рабочего класса и колхозного крестьянства нашей страны!
57. Да здравствует и крепнет нерушимое единство и братская дружба народов СССР!
58. Трудящиеся Советского Союза! Все силы на создание материально-технической базы коммунизма!
59. Трудящиеся Советского Союза! Шире размах всенародного социалистического соревнования! Досрочно выполним план шестого года семилетки!
60. Слава коллективам и ударникам коммунистического труда, передовикам и новаторам производства!
61. Трудящиеся Советского Союза! Всемерно укрепляйте социалистическую собственность — основу могущества нашей Родины и дальнейшего роста благосостояния народа!
62. Трудящиеся Советского Союза! Боритесь за неуклонное осуществление принципа строителей коммунизма: кто не работает, тот не ест!
63. Трудящиеся Советского Союза! Настойчиво повышайте производительность труда! Боритесь за повышение качества и снижение себестоимости продукции, за всемерную экономию материальных ресурсов!
64. Работники промышленности, строительства и транспорта! Осуществляйте комплексную механизацию и автоматизацию, смелее внедряйте в производство достижения науки, техники и передовой опыт! Добивайтесь более полного использования производственных мощностей!
65. Трудящиеся Советского Союза! Добивайтесь экономного расходования государственных средств! Боритесь с безхозяйственностью, излишествами и расточительством!
66. Работники промышленности, сельского хозяйства, строительства и транспорта! Боритесь за наиболее разумное и экономное использование капитальных вложений, за ускорение ввода в действие важнейших пусковых строений!
67. Трудящиеся Советского Союза! Химизация народного хозяйства — одно из решающих условий создания материально-технической базы коммунизма, дальнейшего повышения благосостояния народа. Боритесь за ускоренное развитие химической промышленности!
68. Работники химической промышленности! Боритесь за резкое увеличение производства и повышение качества минеральных удобрений и химических средств защиты растений в интересах дальнейшего подъема сельского хозяйства!
69. Советские металлурги и горняки! Увеличивайте добычу руды, производство чугуна, стали, проката, труб, цветных и редких металлов!
70. Советские энергетики, строители и монтажники электростанций и электросетей! Обеспечивайте опережающие темпы развития энергетики, снижайте стоимость строительства и эксплуатации энергосистем!
71. Работники машиностроения и приборостроения! Настойчиво боритесь за технический прогресс и специализацию производства! Быстрее оснащайте народное хозяйство новейшими машинами и приборами!
72. Работники нефтяной и газовой промышленности! Дадим стране больше нефти и газа!
73. Советские геологи! Быстрее открывайте неслетные богатства недр нашей Родины!
74. Работники угольной промышленности! Увеличивайте добычу угля, снижайте его себестоимость! Боритесь за максимальное использование горной техники!
75. Советские строители! Выше темпы и качество строительных работ! Стройте экономичные, удобные и красивые здания и сооружения!
76. Работники промышленности строительных материалов! Всемерно увеличивайте производство цемента, новых строительных материалов и сборных конструкций!
77. Работники лесной, деревообрабатывающей и бумажной промышленности! Дадим стране больше древесины, мебели, целлюлозы и бумаги высокого качества!
78. Работники легкой и пищевой промышленности! Увеличивайте производство, улучшайте ассортимент, повышайте качество товаров и продуктов питания!
79. Работники рыбной промышленности! Увеличивайте улов рыбы, улучшайте качество и снижайте себестоимость рыбных продуктов!
80. Работники советского транспорта! Оснащайте транспорт современными техническими средствами! Сокращайте сроки доставки грузов, снижайте себестоимость перевозок, лучше обслуживайте пассажиров!
81. Работники связи! Развивайте и совершенствуйте средства связи! Улучшайте обслуживание населения!

82. Трудящиеся сельского хозяйства! Боритесь за интенсификацию сельскохозяйственного производства, за увеличение производства продукции каждого гектара земли при неуклонном снижении себестоимости!
83. Честь и слава труженикам сельского хозяйства, успешно выполнившим планы и социалистические обязательства по производству и продаже государству продуктов земледелия и животноводства!
84. Колхозники и работники совхозов! Неуклонно проводите в жизнь ленинский принцип материальной заинтересованности! Добивайтесь рентабельной работы всех колхозов и совхозов!
85. Колхозники, работники совхозов, сельхозмеханизаторы! Настойчиво внедряйте достижения науки и передовой опыт! Лучше изучайте, используйте и берегите технику!
86. Трудящиеся сельского хозяйства! Всемерно развивайте орошаемое земледелие, лучше используйте возможности поливных земель для увеличения производства сельскохозяйственной продукции!
87. Работники сельского хозяйства! Лучшее используйте органические и минеральные удобрения для повышения урожайности зерновых, технических, кормовых и других сельскохозяйственных культур!
88. Колхозники и работники совхозов! Развивайте общественное животноводство, укрепляйте материальную базу, рационально используйте кормовые ресурсы, производите мясо, молоко, масло и другую продукцию!
89. Трудящиеся целины! Увеличивайте производство зерна, мяса, молока, умножайте вклад в общенародное дело коммунистического строительства!
90. Работники торговли, общественного питания и коммунально-бытового хозяйства! Боритесь за высокую культуру обслуживания населения!
91. Работники советских учреждений! Улучшайте организаторскую и воспитательную работу в массах! Искореняйте бюрократизм, чутко откликайтесь на нужды и запросы трудящихся!
92. Работники науки и высших учебных заведений! Боритесь за дальнейший расцвет научной и технической мысли! Готовьте специалистов высшей эпохи коммунизма!
Слава передовой советской науке!
93. Слава советским ученым, конструкторам, инженерам, техникам и рабочим — создателям мечтательных космических кораблей!
Слава доблестным советским космонавтам!
94. Деятели литературы и искусства! Боритесь за партийность и народность, высокую идейно-художественное мастерство произведений! Отображайте величие и красоту героического строительства коммунизма, победу в нашей жизни, коммунистические отношения!
95. Работники печати, радио и телевидения! Будьте культурно-просветительными учреждениями! Будьте боевыми помощниками партии в борьбе за торжество коммунизма!
96. Работники народного просвещения! Повышайте качество обучения детей, воспитывайте духе трудолюбия, коллективизма, преданности коммунизму!
97. Медицинские работники! Улучшайте обслуживание трудящихся! Внедряйте в практику новые достижения медицинской науки!
98. Да здравствует наше общенародное социалистическое государство! Пусть развивается и нет советская социалистическая демократия!
99. Да здравствуют советские профсоюзы — ла коммунизма!
100. Да здравствуют советские женщины — активные строители коммунистического общества!
101. Да здравствует Ленинский комсомоленный помощник и резерв Коммунистической партии!
102. Юноши и девушки! Настойчиво учитесь, работайте и живите по-коммунистически!
Да здравствует славная советская молодежь!
103. Пионеры и школьники! Упорно овладевайте знаниями, любите и уважайте труд! Готовьтесь стать активными борцами за дело Ленина, за коммунизм!
104. Коммунисты и комсомольцы! Будьте в авангарде всенародной борьбы за построение коммунизма в СССР!
105. Слава великому советскому народу — единственному строителю коммунизма, мужественному борцу за мир и счастье всех людей на земле!
106. Да здравствует великое нерушимое единение партии и народа!
107. Да здравствует Союз Советских Социалистических Республик!
108. Да здравствует наше родное Советское государство!
109. Да здравствует созданная Лениным славная Коммунистическая партия Советского Союза!
110. Да здравствует коммунизм, утверждающий на земле Мир, Труд, Свободу, Равенство, Братство и Счастье всех народов!

ЭКОНОМИКА — ГЛАВНОЕ

сами делают перевод. Трудности, разумеется, были. Их никто не хотел сбрасывать со счета.

Но только ли они виноваты? Нет, факты говорили другое. Почему в одиночку трудных условий один машинист экономил топливо, а другие нет, один возил поезд по выработанному весу, а другие пропали прицепить рывок столько вагонов, сколько положено по норме, и ни одного больше?

Почему ремонтники в один месяц укладывались в норму расхода запчастей и материалов, а в другой — делали переводок?

Нельзя сказать, чтобы мы не искали ответов на эти вопросы. Мало того, следуя примеру передовых коллективов, мы создали у себя на общественных началах бюро экономического анализа, нормирования труда и заработной платы, проводили экономические конференции, пытались внедрить хозрасчет в ремонтных цехах.

Но чего-то все-таки не хватало. Об этом красноречиво говорили убытки. И тогда члены парткома продолжили — давайте поглубже проанализируем, побеседуем с людьми, поведем вместе с бригадами, посмотрим, как оценивают свой труд локомотивщики с экономической точки зрения. Свои наблюдения, мысли, рекомендации высказали на

очередном партийном собрании. На том и порешали. Готовились к собранию обстоятельно. Экономисты дали подробные справки, помогли сделать анализ причин, ведущих к завышению себестоимости перевода. Обо всем доложили коммунистам.

Собрание помогло выявить наш главный недостаток — вопросы экономии в цехе занимались сравнительно небольшой круг людей; вместо наших экономистов-общественников всего двести два работника. А в коллективе — сотни людей. Кто они знают об экономической стороне дела? Локомотивные бригады в лучшем случае в конце месяца узнавали об экономии или пережке топлива, о количестве проведенных милях тяжеловесных составов, а ремонтники — о выполнении плана и себестоимости ремонтных работ в целом по цеху.

А как с точки зрения экономии проведен очередной рейс? Как поработала отдельно взятая бригада ремонтников? Во что обошелся ремонт отдельного локомотива? Это оставалось тайной за семью печатями бухгалтерских книг.

Были высказаны сомнения — а нужны ли все эти подробности? Коммунисты ответили — нужны. Сделала сегодня, предположим, неудачный рейс локомотивная бригада. Ма-

шинист принудил — получился перерасход. В следующий раз он будет осомнительнее. Не станем на стоянках вхолостую гонять двигатели, будем лучше использовать живую силу поезда на спусках, правильно набирать позицию контроллера. Ежедневный анализ — зеркало. Он позволяет видеть недостатки, устранить их, брать пример с лучших.

Собрание тай и записало — каждый член партии должен стать экономистом на своем рабочем месте. Решили, что коллектив поддержит почи рублевских литейщиков, локомотивные и ремонтные бригады заведут личные счета экономии.

Первыми, у кого появились личные счета экономии, были машинисты члена КПСС А. Михайлов, Н. Кравчук, А. Вилкин. На их экономических рейсах учились остальные. Как это выглядело?

Мы пригласили в красный уголок свободных от поездов локомотивщиков. Машинист-инструктор в руки чей-либо маршрутный лист, например, машиниста А. Михайлова, и писал мелом на доске: «За рейс поезду сверх нормы 300 тонн груза. Каждый 100 тонн сверх нормы списывают эксплуатационные расходы денежно в 2 рубля 67 копеек. Стало быть, от сверхнормы перевода бригада имеет прибавочной: 2,67 руб. X 3 = 8 руб. 04 коп.

Скономлено за рейс 100 килограммов дизельного топлива. Одна тонна стоит 25 рублей. Значит, бригада сэкономила 2 руб. 50 коп. Итого: один рейс машиниста А. Михайлова сберег денежно 10 руб. 54 коп.

Анализ сам по себе прост и доступен каждому. В этом его достоинство. Поэтому вскоре личные счета экономии появились на каждом локомотиве. Но сама по себе форма еще ничего не решает. Ведь можно на личный счет занести прибыль, а можно и убытки. Один машинист сэкономил, а второй растрастил.

Нужны учеба, передача опыта. Партийная организация позаботилась о том, чтобы технические знания проводились регулярно и завидно, возможность обмениваться знаниями, повышать мастерство.

Но очень часто человеку бывает трудно показать практически, как уметь и рационально вести поезд. С этой целью наиболее опытных машинистов мы назначили общественными инструкторами. Они совершали вместе с бригадами рейсы, учат правильно эксплуатировать технику, водить тяжеловесные поезда, экономить топливо.

За каждым инструктором-общественником закреплены колонна, т. е. несколько бригад, которыми он руководит.

Партком внимательно следил за

каждой работой. Число первичных документов на один отремонтированный электровоз сократилось с 60—100 до 10—15. Стало возможным сразу же по окончании ремонта подсчитать его стоимость. В этом заслуга главного инженера цеха т. Губина В. Н., главного бухгалтера т. Юрия Ю. В., старшего мастера т. Жаворонкова Г. И.

Благодаря им, ремонтные бригады научились считать и экономить средства. Скажем, такой случай: приехал электровоз с неисправным пантографом. Раньше операция по его ремонту не задумывалась, как это отразилось на стоимости ремонта, что будет выгода — поставить новый или восстановить старый пантограф. И сейчас реставрация оказывается экономически наиболее целесообразным решением.

Воспитание бережливости принесло свои плоды. У инициаторов соревнования среди ремонтников — коллектива аппарата цеха — на личный счет экономии 1.942 рубля, в автоматном цехе сберегли 3.450 рублей, в заготовительном — 1.550 рублей. А всего коллектив цеха в начале года сэкономил 200 тысяч рублей. Эта цифра нас и радует, и зовет к новым делам.

А. НИКИТЕНКО,
секретарь парткома локомотивного цеха.
ст. Алтайская.

длина и количеству на соответствующий тип квартир.

На заводе доски раскраиваются, укладываются в пакеты, который маркируется определенным образом. В этот же пакет укладываются по проектным размерам плиточки, наличники и подоконные доски.

При таком методе повышается производительность труда плотников, полнее используется грузоподъемность кранов, повышается культура производства.

Строители города Горького уделяют большое внимание строительной эстетике.

Строители Алтая еще во многом отстают по принципу: лишь бы было прочно, а о красоте и только нечего. Это относится, в первую очередь, к строительству промышленных зданий из крупных панелей, серых на вид.

Промышленные же корпуса в Горьком — всеelse, привлекающие глаза. Это достигается применением фактурных цветных камней, железобетонных крупноразмерных панелей и архитектурной комбинации их на фасадах.

В жилищном строительстве для окраски фасадов применяются краски на базисе из водорастворимых асбобанов, состоящих из трех частей: средний экран имеет горизонтальные волны, боковые экраны — вертикальные.

Выкрашенные в разные цвета,

банковые экраны привлекают взор, ступенчатый тип квартир.

В Горьком в широких масштабах применяется свободная застройка кварталов. Но в отличие от застройщиков городов Алтайского края, где в типичной, примитивной застройке иногда выдается за свободную, там она производится со свободной привязкой к рельефу местности, с действительной широтой или меридиональной ориентацией, чего пока никак не можем достигнуть мы.

Оформление освещения улиц Горького также заслуживает внимания. Там применяются уютные железобетонные опоры для светильников, которые легче применяемых на Алтае в два раза (соответственно и дешевле в два раза). Крошечный светильник изготовлен из газовой трубы, наклонен к горизонту примерно на 30 градусов и направлен в проезжую часть улицы.

В заключение следует сказать, что находясь в г. Горьком управление по строительству «Главстрой» проводит работу по концентрации строительных организаций. Своей ближайшей задачей оно поставило преобразование «Главстрой» в единую территориальную подрайонную организацию по промышленному и сельскому строительству.

Н. ИСУНОВ,
инженер-строитель.
г. Барнаул,
трест «Стройгаз».

СТРОИТЬ БЫСТРО, ДЕШЕВО, КРАСИВО

ЧЕМУ УЧИТ ОПЫТ ГОРЬКОВЧАН

Ваше недавнее в родственной организации — тресте «Стройгаз-1» в г. Горьком, я убежден, что нам много можно поучиться у горьковчан. У них широко распространено панельное домостроение, составляющее сейчас до 90 процентов общего объема жилищного строительства. Горьковчане уменьшили и численность рабочих, занятых обслуживанием машин: специалисты обслуживают только сложные строительные механизмы. Простые механизмы управляются членами бригад, которые их производят.

В тресте «Стройгаз-1» широко практикуется совмещение профессий механиков — электриков и слесарей. Крановщики, например, обучают специальность электрика, потребность в которой зимой возрастает.

Такое совмещение профессий позволяет тресту ежегодно экономить тысячи рублей.

Большое внимание уделяется организации комплексных бригад.

Эти бригады комплектуют по принципу внутренней специализации.

Опыт работы горьковских строительных бригад показывает, что в комплексную бригаду каменщиков не следует включать плотников и столяров, так как каменщики и плотники производят работы с большими технологическими разрывами, что приводит к снижению качества и не способствует росту производительности труда.

Наилучшим образом оправдали себя бригады, которые состоят из рабочих, связанных выполнением одного технологического процесса и сопутствующих ему вспомогательных операций. Оптимальное количество квалифицированных рабочих в комплексных бригадах — 20—25 человек, а подсобников — два-три человека. Таким коллективом легче руководить, несомненно, бригаде.

Строителям Алтая следует, используя богатый практический опыт горьковчан, решительно перестроить искусственно «сбитые» комплексные бригады.

Обычно на стройках неудовлетворительно организована заправка инструментов. В тресте же «Стройгаз-1» имеются специальные пункты заготовки. В конце смены инструменты сдаются на пункт, а утром его получают готовым для работы. Отдельники треста производят раскрой стекла не на объектах, а также в централизованном порядке.

В г. Горьком накоплен большой опыт по применению облегченных конструкций стен кирпичных жилых и промышленных зданий.

Как известно, толщина кирпичных стен здания задается не из условий прочности, а исходя из технологического расчета. Поэтому горьковские строители стали применять стены толщиной 38 сантиметров вместо проектных 51 сантиметра, облицовывая их с внутренней стороны различными утеплителями. В качестве утеплителей применяются древесно-волокнистые, пенопластбетонные и крупноразмерные гипсопластбетонные прокатные панели.

Технико-экономические расчеты различных вариантов показывают, что облегченные стены имеют смет-

ную стоимость на три рубля ниже (из расчета на один квадратный метр жилой площади).

Многочисленный опыт эксплуатации домов с облегченными стенами показал полную возможность их широкого распространения.

Горьковчане применяют вентиляруемый тип кровли, который значительно экономичнее не вентилируемого, применяемого в Барнауле: стоимость одного квадратного метра вентиляруемой плоской кровли ниже стоимости не вентилируемой на один рубль двадцать копеек.

Следует отметить, что эксплуатационные качества вентиляруемого типа плоских кровель значительно выше.

Известно, как велики потери древесины при настилке полов. Шпунтованные доски до сих пор закладываются на объекты навалом, сваливаются на землю, а обрешетки досок, получающиеся при раскрое, идут в отходы.

В г. Горьком эту проблему решили так: на деревообрабатывающий завод дается точная спецификация досок

по длине и количеству на соответствующий тип квартир.

На заводе доски раскраиваются, укладываются в пакеты, который маркируется определенным образом. В этот же пакет укладываются по проектным размерам плиточки, наличники и подоконные доски.

При таком методе повышается производительность труда плотников, полнее используется грузоподъемность кранов, повышается культура производства.

Строители города Горького уделяют большое внимание строительной эстетике.

Строители Алтая еще во многом отстают по принципу: лишь бы было прочно, а о красоте и только нечего. Это относится, в первую очередь, к строительству промышленных зданий из крупных панелей, серых на вид.

Промышленные же корпуса в Горьком — всеelse, привлекающие глаза. Это достигается применением фактурных цветных камней, железобетонных крупноразмерных панелей и архитектурной комбинации их на фасадах.

В жилищном строительстве для окраски фасадов применяются краски на базисе из водорастворимых асбобанов, состоящих из трех частей: средний экран имеет горизонтальные волны, боковые экраны — вертикальные.

Выкрашенные в разные цвета,

банковые экраны привлекают взор, ступенчатый тип квартир.

В Горьком в широких масштабах применяется свободная застройка кварталов. Но в отличие от застройщиков городов Алтайского края, где в типичной, примитивной застройке иногда выдается за свободную, там она производится со свободной привязкой к рельефу местности, с действительной широтой или меридиональной ориентацией, чего пока никак не можем достигнуть мы.

Оформление освещения улиц Горького также заслуживает внимания. Там применяются уютные железобетонные опоры для светильников, которые легче применяемых на Алтае в два раза (соответственно и дешевле в два раза). Крошечный светильник изготовлен из газовой трубы, наклонен к горизонту примерно на 30 градусов и направлен в проезжую часть улицы.

В заключение следует сказать, что находясь в г. Горьком управление по строительству «Главстрой» проводит работу по концентрации строительных организаций. Своей ближайшей задачей оно поставило преобразование «Главстрой» в единую территориальную подрайонную организацию по промышленному и сельскому строительству.

Н. ИСУНОВ,
инженер-строитель.
г. Барнаул,
трест «Стройгаз».

ЛЕКТРОЧУДО НАСТУПАЕТ

ДВА ИНТЕРВЬЮ

наших глазах, буквально в последние десятилетия, свершилось научное открытие, тех изобретений. Мы принимаем должное внимание сверхзвуковых самолетов, ракет, атомной и космической техники.

О нового вошло в тактику отечественного хозяйства, как газостроение, энергетическое и лесное машиностроение.

В отрасли промышленности развиваются жаропрочных, магнитных, жаропрочных и других высокопрочных сталей и твердых сплавов, полупроводниковых материалов, рубинов, обработанных методами сверхзвуковой звуковой волны, а водчас невозможна.

Мы предложили целый ряд прогрессивных способов обработки металлов. У нас на Алтае в последние годы в связи с развитием промышленности и сельского хозяйства, как газостроение, энергетическое и лесное машиностроение.

В отрасли промышленности развиваются жаропрочных, магнитных, жаропрочных и других высокопрочных сталей и твердых сплавов, полупроводниковых материалов, рубинов, обработанных методами сверхзвуковой звуковой волны, а водчас невозможна.

Мы предложили целый ряд прогрессивных способов обработки металлов. У нас на Алтае в последние годы в связи с развитием промышленности и сельского хозяйства, как газостроение, энергетическое и лесное машиностроение.

И. С. ИСНОГОРОДСКИЙ,
директор филиала АНИТИМА в г. Барнауле

У нас на Алтае новые методы обработки металлов используются и уже используются для производства сложных и ответственных деталей к сельхозмашинам. На моторном заводе работают установки для электрохимического изготовления штампа, инструмента, ультразвуковой аппарат для обработки прецизионных деталей топливной аппаратуры, автомат для снятия заусениц электрохимическим способом. На АТЗ — ультразвуковая установка для очистки трубок масляного радиатора от окислов, установка для электрохимической заточки твердосплавного инструмента и другие. Они очень хорошо проявили себя в работе. Повысилось качество и надежность изделий, облегчился труд рабочего-оператора.

Электрохимические и электрофизические методы обработки дают много преимуществ. Это, прежде всего, практическая независимость от твердости и вязкости обрабатываемого материала (за исключением ультразвукового метода, при котором увеличение твердости и хрупкости ускоряет процесс обработки); возможность отображения (копирования) формы инструментом сразу по всей поверхности заготовки. Обработка осуществляется практически без силового воздействия на обрабатываемое изделие. Сам процесс легко автоматизируется и позволяет, как правило, осуществлять многостаночное обслуживание.

Новые методы обработки оказывают революционизирующее влияние на ряд отраслей промышленности

сти, открывают перед конструкторами широкие возможности в создании надежных и долговечных машин и аппаратов.

Подсчитано, что общий экономический эффект от широкого внедрения электрофизических и электрохимических методов обработки составит за период 1964—1970 годов в целом по стране 550—600 млн. рублей.

Естественно, возникает вопрос: а нельзя ли поставить обработку всех материалов на эту прогрессивную ступень? Нет, нельзя. Есть ограничения, с которыми надо считаться. Производительность, точность и чистота поверхности, достигаемые при механической обработке обычных конструктивных материалов, а также тех вращения, плоскостей, поверхностей, образованных сочетанием вращательного и поступательного движений — в подавляющем большинстве случаев выше, чем при новых методах обработки, а энергоемкость в этих же условиях значительно ниже. Поэтому механическая обработка по-прежнему будет составлять основу технологии машиностроения.

Г. С. ВИННИК,
начальник лаборатории ультразвука

Ультразвук — колебания, находящиеся за пределами восприятия человеческого уха — уже давно начали использовать в промышленности. Основное его свойство — высокая частота колебаний — позволяет применять ультразвук как средство воздействия на вещество или на ход физико-химических процессов. Это вид энергии помогает, например, растворять грязь в воде, что невозможно сделать иным путем, с его помощью можно определить структуру металла, найти дефекты.

На предприятиях Кузбасского совнархоза широко применяются различные методы ультразвука — для очистки и затравки, очистки от окислов и ржавчины.

Рубиновым филиалом АНИТИМА разработаны технологические процессы ультразвуковой очистки прецизионных деталей топливной аппаратуры.

Химическая активность целочесных растворов ультразвуковой ванны растет с повышением температуры. Продолжается промывка деталей всего 4—10 минут. После этого уже не требуется никакой доводки.

Технология очистки операций, разработанная АНИТИМОМ, нашла применение на комбинате химических волокон, тракторном и моторном заводах.

Ультразвуковой метод основан на механическом ударе импульсного воздействия на обрабатываемый материал.

Акустические колебания ультразвуковой частоты через систему акустических концентраторов сообщаются торцу инструмента. В зону обработки под торец инструмента поступает абразивная суспензия — взвесь зерен абразива в воде. Колонизирующийся с ультразвуковой частотой инструмент ударяет по зернам абразива, который выкалывает частицы материала, осуществляя, таким образом, копирование формы инструмента на заготовке.

Источник питания — ультразвуковой генератор мощностью от сотен ватт до нескольких киловатт.

Этим методом хорошо обрабатываются твердые и хрупкие материалы, например: керамика, кварц, рубин, алмаз, стекло, полупроводники, а также твердые сплавы.

В результате внедрения ультразвуковой очистки технико-экономические показатели изменяются так: производительность труда по сравнению с ручной очисткой возрастает в пять-десять раз; повышается качество деталей за счет высокой степени чистоты; резко снижается расход керосина, бензина, дизельного и других вспомогательных материалов; улучшаются условия труда и пожарная безопасность.

В лабораториях АНИТИМА идет исследование дальнейших возможностей электрохимических и электрофизических методов, разрабатываются границы применения всех разновидностей этих методов на предприятиях машиностроения. Если говорить только об одном ультразвуке, то можно перечислить много областей, куда он придет в ближайшее время. Известно, что в литовском производстве очень распространены такой брак, как газовая раковина. Введение ультразвуковых колебаний в расплавленный металл может способствовать быстрому удалению газов из расплава, повысить равномерность кристаллизации металла при застывании, способствовать образованию мелкозернистой структуры.

Научные сотрудники института сейчас разрабатывают многие другие темы по применению ультразвука в производстве.

Интересным и полезным был семинар. Инженерно-технические работники машиностроительных предприятий Кузбасса не только прослушали доклады, просмотрели научно-технические кинофильмы, но и собственными глазами убедились в прогрессивности методов, наблюдая в цехах моторного завода за работой оборудования, основанного на электрохимических и электрофизических методах.

Сейчас лаборатория АНИТИМА будет расширена. Ей поручено оказывать помощь во внедрении новых методов на предприятиях Сибири и Дальнего Востока.

«Трудодовая вахта»

РУБЦОВСК: ДЛ Т-4

Успешно справляется с выполнением задания по изготовлению основной осанки для серийного производства нового трактора Т-4 коллектив инструментально-штампового корпуса Алтайского тракторного завода. За три последних месяца инструментальщики сделали 1.354 высокопроизводительных приспособления, штампа и пресс-формы. Это на 140 единиц больше, чем предусмотрено графиком.

Соревнуясь за дождливую встречу 47-й годовщины Октября, все рабочие цеха трудились под лозунгом:

«Трактор Т-4 — на конвейере! Ударник коммунистического труда токарь А. С. Березняк уже выполнил свое годовое задание. Он сдает продукцию только с первого предъявления».

В. БАРЫШНИКОВ,
инженер АТЗ.

«Каждую минуту рабочего времени — в дело!» Под таким девизом трудится в эти дни коллектив литейного цеха. Он держит первенство. Над ним чаще, чем над другими цехами, вспыхивают звездочки трудовой славы.

Отличных результатов доби-

ваются смена старшего мастера обшвыночно-малярного цеха Юрия Кузьмина. Ее ежедневная выработка — 112 процентов. Здесь умеют беречь время. Четкость, слаженность, ритмичность всех звеньев конвейера обшивки вагонов — вот что обеспечивает успех передовому коллективу.

В вагонсборочном цехе первенство за рамным участком, который возглавляет старший мастер Василий Павлович Хорошилов. Каждый день рабочие выдают сверх задания одну раму вагона. Это их личный трудовой подорок Октября.

А. САВОСТИН,
контрольный мастер АВЗ.

ПРИМЕР ВЕТЕРАНА

да проходить по центральной аллее Барнаульского завода, внимание привлекают портреты ветеранов завода... Это они в том сорок втором году зашли первый кирпич на том, где сейчас высятся трубы из гигантов энергомашиностроения страны.

Ветераны завода хорошо знают имя старшего инженера базового отдела сэра Александра Сергеевича Журавлева. Это человек, о котором так часто говорят, что он всегда в почете. Александр Сергеевич с юности и до конца жизни работал на крупных предприятиях, проложил путь мировой техники. Его завод выпускает детали баллонов — важнейшие

ностью до десяти тысяч литров, металлические толстостенные сосуды, работающие под большим давлением. Долгое время баллон после термообработки охлаждался слишком медленно. У него скапливалось много вредных изобов, трогало взрывоопасную смесь.

Александр Сергеевич Журавлев пришел к выводу, что охлаждать баллон можно еще одним способом — в горячей воде. Он позволил высвободить печь и сократить время изготовления баллона на сутки. Завод получил от этого более двух тысяч рублей экономии в год.

Это не первое достижение А. С. Журавлева. За годы семилетия Александр Сергеевич изобрел более двадцати крупных изобретений, которые позволили вложить в народную копилку около пятидесяти тысяч рублей.

Молодые специалистам есть у кого учиться трудолюбиво, есть на кого равняться шаг.

В. АСЕЕВ,
инженер.
г. Барнаул.

ЛОВ НА БЛЕШНУ

Знакомство с коньком Лупина было грубо провальным. А вот с другим, принадлежащим инженеру-технологу заводу геологического оборудования Надежде Афанасьевне Хохловой, оно было романтическим, даже с элементами детектива. Фигурально десять рублей, отдельная секция на любом этаже. Но то ли денег не оказалось у Хохловой, то ли она не решилась сразу на сделку, но на этот раз купоны не попали в карман афериста.

Через несколько дней Надежду Афанасьевну пригласили к телефону.

— Мне нужны деньги. Рублей пятьдесят. Стрелитесь у проходной моторного завода.

Встреча состоялась. Даже до видности не поинтересовались, какими все-таки путями Наумов хочет обеспечить Хохлову жильем, та вручила ему требуемую сумму. В ответ Наумов показал некий протокол с печатью. Однако в руки не дал.

И снова звонок: «Нам надо съездить узнать, когда точно будет сдавать дом». Встретились у кинотеатра «Россия». Попросив подождать, Наумов через несколько минут вернулся с запиской: «Афанасий, подожди меня, я уехал принимать объекты».

Прочитав записку, Хохлова окончательно убедилась, что отдельная секция в ее сумочке. Поэтому, не колеблясь, вручила Наумову четвертную. Откуда ей было знать, что записку эту писал Афанасий — Афанасию, Наумов — Наумову.

Через три недели: «Сегодня

ФЕЛЬЕТОН

приеду, привезу ордер. Нужны деньги».

А вечером пришла трое. Наумов представил одного из приятелей ответственным работником. Итого: 50 рублей. После этого звонки прекратились. Исчез с горизонта и квартирант. Дальнейшее знакомство с ним продолжилось через посредство сотрудников пятого отделения милиции. Да и то ограничилось оно прозябшей распиской на 15 рублей.

А теперь разберемся с рассказом работницы треста столовых Октябрьского района Натальи Захаровны Зелениной, которой непременно, в обход всех очередей, захотелось обзавестись стиральной машиной. И вот что из этого получилось:

«Три года аккуратно ходил в нашу столовую этот великий,

представительный посетитель. Три года он аккуратно возвращал мне долги. Как-то я сказала ему о своем намерении купить стиральную машину. Он пообещал помочь. Взял сто рублей. Время шло. Я купила машину. Попросила вернуть деньги. В ответ на мой вопрос: «Вот отдаю любую квартиру на любую сумму за десять рублей». Получив отказ, он перестал посещать нашу столовую».

Работнице пивного зала, что был на улице Льва Толстого, Кедровой Наумов откровенно представил одного из приятелей ответственным работником. Итого: 50 рублей. После этого звонки прекратились. Исчез с горизонта и квартирант. Дальнейшее знакомство с ним продолжилось через посредство сотрудников пятого отделения милиции. Да и то ограничилось оно прозябшей распиской на 15 рублей.

А теперь разберемся с рассказом работницы треста столовых Октябрьского района Натальи Захаровны Зелениной, которой непременно, в обход всех очередей, захотелось обзавестись стиральной машиной. И вот что из этого получилось:

«Три года аккуратно ходил в нашу столовую этот великий,

вак, а андег: отличный производительный и хороший товарищ.

А как же роскошные характеристики даны Наумову моторным заводом, где он работал до последнего времени. С саженом завода: «Проявлял себя хорошим организатором, исполнительным товарищем. Пользовался авторитетом в смене, уделял большое внимание воспитанию каждого члена».

Секретарь партгруппы СУХОРУКОВ,
Преддехкома ПЛАХИН.

А вот характеристика с моторного завода:

«К работе относился добросовестно. Участок план систематически выполнял. Нарушений дисциплины не имел. Боролся за знание ударника коммунистического труда».

Начальник цеха ЦАЙТЕЦ,
Преддехкома НОВИНСКИЙ.

Вот ведь какой панька. Как же можно его сажать на скамью подсудимых!

Надо полагать, что Наумов сполна получил то, что заслужил. А попутно полагалось бы учинить спрос и с тех, кто не брезговал услугами жулика.

А. ЖИРОВ,
г. Барнаул.

ИДЕТ
АЛТАЙСКИЙ
САХАР

400 БУРОВЫХ СКВАЖИН
Недавно мастера треста «Алтайводстрой» завершили бурение...

К ЗОНАЛЬНОЙ ВЫСТАВКЕ
«Мои земляки» — так назвал свою картину художник Георгий...

РАСПИРАЕТСЯ И БАРНАУЛ
Добрая услуга
бывая в руках Аппи Шашпровой...

ФРУКТОВЫЕ ДЕРЕВЬЯ — НА СЕЛЬСКИХ УЛИЦАХ
Массовый месячник сада проходит сейчас в заповеднике...

НАГРАДА ШОФЕРАМ
150 водителей автомашин Алтайского автоуправления награждены почетным знаком «За безаварийную работу»...

МЕЧУ — 2.400 ЛЕТ
ЗА ПОСЛЕДНЕЕ ВРЕМЯ ЖИТЕЛИ АЛТАЯ ПЕРЕДАЛИ КРАЕВОМУ МУЗЕЮ РЯД НАИЗВЕСТНЫХ АРХЕОЛОГИЧЕСКИХ НАХОДОК...

РЕЗЕРВ КОММУНИСТИЧЕСКИХ БРИГАД
воспитатель шестой группы, их близкий друг (вы видите ее слева на верхнем снимке с учащейся Людией Казанник)...

ПЕРВАЯ РЕПЕТИЦИЯ ЗИМЫ
Совсем недавно на Алтае стояла теплая, солнечная погода...

ЗЕМЛЯКАМ-ХЛЕБОРОБАМ
Недавно мы, воины-пограничники, узнали о трудовой победе наших земляков — хлеборобов...



АЛТАЕ 64 профессионально-технических училища. В них каждый год занимается тысяча юншеров и девушек...

ОЗОВОЕ трехэтажное здание стоит в окружении не одноэтажных домов...

В комбинате многие работники — выпускники химического училища. Некоторые из них уже стали мастерами, бригадирами...

О ВЕРНЕМСЯ в училище. Занятия закончились, и девушки идут в столовую...

Мать и дочь здоровы
Ночью в амбулатории станции Заринская зазвонил телефон...

СООБЩИТЕ О СЕБЕ, БОЙЦЫ 178-й ДИВИЗИИ
Мы, учащиеся Новосельской городской средней школы Псковской области...

ПРОГРАММЫ. АДРЕСА. РЕКЛАМА.
Театры
Крайовой ТЕАТРА ДРАМЫ. В ДЕНЬ СВАДЕБЫ.

ПОГОДА
Сегодня днем ожидается облачная, с прояснениями погода...

ОБЛАДНИТЕЛЬНЫЕ запыли вызывают аппети. На фабрике-кухне вспоминают, что и от повзвасит хорошее...

ПРОИСШЕСТВИЯ
Поведение шофера Медведева обратило на себя внимание инспектора милиции...

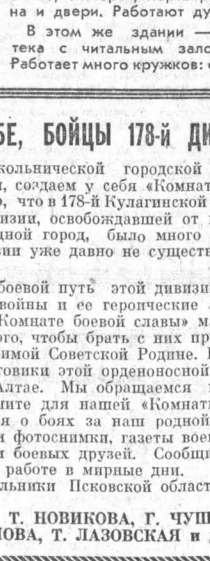
ПРОИСШЕСТВИЯ
Поведение шофера Медведева обратило на себя внимание инспектора милиции...



ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!
директор фабрики-кухни Иннокентий Иванович Стрехов и его заместитель Петр Васильевич Лавренко...



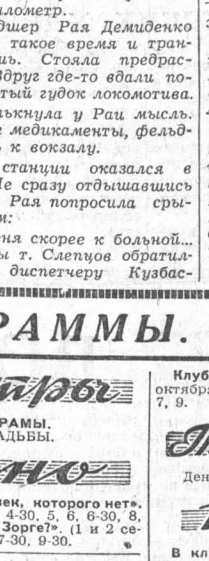
ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!
директор фабрики-кухни Иннокентий Иванович Стрехов и его заместитель Петр Васильевич Лавренко...



ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!
директор фабрики-кухни Иннокентий Иванович Стрехов и его заместитель Петр Васильевич Лавренко...



ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!
директор фабрики-кухни Иннокентий Иванович Стрехов и его заместитель Петр Васильевич Лавренко...



ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!
директор фабрики-кухни Иннокентий Иванович Стрехов и его заместитель Петр Васильевич Лавренко...



ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!
директор фабрики-кухни Иннокентий Иванович Стрехов и его заместитель Петр Васильевич Лавренко...



ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!
директор фабрики-кухни Иннокентий Иванович Стрехов и его заместитель Петр Васильевич Лавренко...

Зам. редактора В. ЧИЛИКИН.
Типография «Алтайская правда»
Тираж 160.000 экз.