



НАВСТРЕЧУ ФЕВРАЛЬСКОМУ ПЛЕНУМУ ЦК КПСС

КОЛЛЕКТИВЫ ЗАВОДОВ СЕЛЬХОЗМАШИНОСТРОЕНИЯ НАМЕЧАЮТ НОВЫЕ РУБЕЖИ

У истоков ПОЧИНА

Прошло два с половиной месяца с того дня, когда коллектив рабочих участка серого чугуна принял решение открыть лицейский счет экономики...

В нашем цехе весь учет по ведению лицевого счета экономки поручен одному человеку. Я взялся шефствовать над участком серого чугуна...

На участке мы установили большую доску. Каждый день я заполняю графы: расход металла, электроэнергии, сжатого воздуха, заработной платы...

В этом году нам предстоит поработать над дальнейшим совершенствованием методики ведения лицевого счета экономки на участке. Самое главное, конечно, предстоит выполнить не легкие обязательства...

Почин лицейского участка серого чугуна ширится с каждым днем. Лицевые счета экономки открываются тысячами заводских коллективов...

С. МАКАРОВ, начальник плано-производственного отдела чугунолитейного цеха АЗТЭ.

ПРЕДПРИЯТИЯ СЕЛЬХОЗМАШИНОСТРОЕНИЯ УСПЕШНО ВЫПОЛНИЛИ СВОИ ОБЯЗательства в МИНУВШЕМ ГОДУ. СВЕРХ ЗАДАНИЯ ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СЕЛА НА СОТНИ ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ...

ЗАТОРСКОЙ РАБОТЫ, ПРОВЕДЕННОЙ КРАЕВОЙ ПАРТИОННОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ И РЕЗУЛЬТАТ САМОУВЕРЖЕННОГО, ВДОХНОВЕННОГО ТРУДА РАБОЧИХ, ТЕХНИКОВ И ИНЖЕНЕРОВ.

МИЛЕТИЯ, УЧАСТНИКИ СОВЕТСКИХ РЕЗЕРВЫ РОСТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА, ОБСУЖДАЮТ ДАЛЬНЕЙШИЕ ПУТИ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА.

МОТОРАМ— ВЫСОКОМУ НАДЕЖНОСТИ

Наш партия и правительство уделяют огромное внимание развитию технической вооруженности народного хозяйства страны. Это достигается прежде всего путем создания новых, более мощных и производительных машин...

Перспективный переход завода с производства двигателей СМД-7 и его модификаций на новое семейство двигателей АМ-01 и АМ-41...

Как известно, Ярославские моторостроители наметили новые рубежи — повысить срок службы четырехтактных двигателей до 4.500—5.000 часов в 1965—1966 годах...

Однако одним увеличением объема производства таких машин нельзя ограничиваться. Есть еще один резерв — продлить срок службы как моторов, так и тракторов. Это равносильно увеличению выпуска продукции...

Уже к концу 1963 года были успешно завершены государственные испытания новых двигателей АМ-01 мощностью 110 лошадиных сил и АМ-03 мощностью 130 лошадиных сил...

Повышение моторесурса — это не только конструктивные изменения. Это и вопрос прогрессивной технологии, и повышение качества деталей и сборочных операций...

Алтайские моторостроители с удовольствием встретили обращение Ярославских моторостроителей об увеличении гарантийных сроков службы выпускаемых двигателей.

Многие узлы и детали поступают на сборку двигателя по кооперации. Часть их не обладает удовлетворительной долговечностью...

Проблема повышения моторесурса двигателей находится под общественным контролем. В конце 1963 года состоялось открытое партийное собрание СКБ...

Однако можно сказать, что все эти меры, направленные на повышение качества и долговечности деталей, узлов и двигателя в целом...

Все это послужило залогом высокой износоустойчивости основных деталей нового двигателя. Несомненно, предстоит еще много потрудиться, чтобы в дальнейшем поднять мо-

В. НОГОВИЦИН, инженер СКБ моторного завода.



На первый взгляд, профессия шлифовщика-операционника кажется не такой уж сложной. И лишь тогда, когда сам возмужает в руни управления станком, убеждаешься, что не так-то просто придать поверхности зеркала блеск с точностью до сотой тысячной доли миллиметра.

Конструкторы и плоскорезы

На Ленинградском заводе имени Кирова освоено выпуск нового мощного колесного трактора К-700. Это скоростная машина, способная вести пахоту со скоростью 6,5—7 километров в час.

Согласно проекту, плоскорез рассчитан на производство глубокой безотвальной пахоты (рыхления) почвы на глубину 16—30 сантиметров со скоростью 3 километра в час и шириной захвата 7,500 миллиметров.

Конструкторы ушли от недостатков. Плуг снова был отправлен на испытание и снова провалился. Работники машиностроительного завода вывели целый ряд конструктивных недостатков...

Конструкторы ушли от недостатков. Плуг снова был отправлен на испытание и снова провалился. Работники машиностроительного завода вывели целый ряд конструктивных недостатков...

Приступив в феврале 1962 года к проектированию, конструкторы моторного завода в марте прошлого года выполнили рабочий проект двигателя. В его конструкции был заложен целый ряд прогрессивных элементов.

Здесь необходимо подчеркнуть несерьезное отношение работников конструкторского бюро завода к порученному делу. Они, по-видимому, не приносили духом высокой ответственности за своевременное выполнение ответственного заказа для сельского хозяйства.

Предстоящий Пленум ЦК КПСС обсудит вопрос интенсификации сельскохозяйственного производства. Долг сельхозмашиностроителя — в кратчайший срок преодолеть отставание и на высоком уровне осуществить подготовку к серийному производству плоскорезов.

В. БЕЛОВ, начальник технологического управления тракторного и сельскохозяйственного машиностроения Кузбасского совнархоза.

После стендовых испытаний двигатели пройдут в этом году заводские испытания непосредственно на тракторе К-700. А в будущем году предстоит последний главный экзамен — государственные испытания с точки зрения пригодности двигателя для работы как на тракторе, так и на стационарных установках.

После стендовых испытаний двигатели пройдут в этом году заводские испытания непосредственно на тракторе К-700. А в будущем году предстоит последний главный экзамен — государственные испытания с точки зрения пригодности двигателя для работы как на тракторе, так и на стационарных установках.

ПРИВАЛА НЕ БУДЕТ НА ОСТРЫЕ ПЕРА

В литавры не били. Дробь барабанов не воззвучала о вкладе работников лаборатории сварки в усовершенствование технологии изготовления рамок погружного шита трехлопастного трактора. Все обстояло гораздо скромнее.

В середине прошлого года во втором тракторном оборочном цехе был сдан в эксплуатацию сварочный автомат для сварки в среде углекислого газа. Не автомат, а экспресс! Сорок два погонных метра в час. А вручную всего восемь-десять метров сваривали. Да и качество не сравнить. Вручную оно и есть вручную, а машина дает качество высшей марки.

Новое всегда судит ленивые хлопоты, а этим товарищам хлопотать не хочется. «Нали без автомата и прожигем». В начальном бюро внедрения отдела комплексной механизации и автоматизации г. Тяньцина мелькнула хорошая мысль: применить холодную формушку и полностью отказаться от механической обработки ряда деталей, что изготовляются методом объемной штамповки. Все сделал автор предложения и его менюлатура деталей подобрали, и конструкцию гидравлического мультипликатора на стальной пресс разработали. Не без оснований полагаю он, что его предложение будет принято в самый кратчайший срок. Бедь выгода-то огромная!



