

АЛТАЙСКАЯ ПРАВДА

Орган Алтайских промышленного и сельского крайкомов КПСС, промышленного и сельского краевых Советов депутатов трудящихся.

Год издания 46-й
№ 26 (12471).

ЧЕТВЕРГ, 31 ЯНВАРЯ 1963 г.

Цена 2 коп.

МЕТАЛЛОМ — МАРТЕНАМ!

Каждый, кто побывает на Бийском авторемонтном заводе, не может не заметить того, с какой бережливостью относятся на предприятии к металлу. Любую деталь здесь стремятся пустить в дело, а если она негодна, то ее сразу же отправляют на склад металлургического лома. Стружка и другие отходы аккуратно собираются в специальные ящики. Руководители, инженерно-технические работники, все рабочие предприятия строго следят за тем, чтобы ни один килограмм стали, чугуна не был потерян. В результате авторемонтный завод из месяца в месяц выполняет план сдачи лома, регулярно поставляет металлургическим заводам это ценнейшее сырье.

Так должны поступать на каждом предприятии, в каждом колхозе и совхозе — от выполнения планов сдачи металлолома во многом зависит успех работников горячего цеха страны — сталелитейной промышленности. Достаточно сказать, что около половины стали в стране выплавляется из металлургического лома. Основными потребителями этого сырья, поставяемого Алтайским краем, являются такие важнейшие предприятия, как Кузнецкий и Нижне-Тагильский металлургические комбинаты, а также Алтайский тракторный завод и Рубцовский завод запасных частей.

Однако, если план 1962 года по поставкам металлолома краем был выполнен успешно, то в этом году отгрузка металлолома идет плохо. Уже сейчас Алтай отстает от графика более чем на две тысячи тонн. Из-за неразворотливости отдельных работников, их невнимания к такому важному делу, как сбор металлургического лома, не на полную мощность работают мартеновские печи Нижнего Тагила и Новокузнецка. Это отставание ничем не может быть оправдано.

Руководители промышленных предприятий, особенно машиностроительных, директоры совхозов и председатели колхозов, работники краевого управления «Рославтормет» должны принять все меры к тому, чтобы в самые кратчайшие сроки погасить возникшую задолженность. Металлургам страны дорог каждый день, каждый час, мартены не могут ждать!

Возможности выполнения плана сдачи металлургического лома, неиспользованные резервы очень и очень велики. Не секрет, что только в колхозах и совхозах края, по самым приблизительным подсчетам, лежит более 60 тысяч тонн ненужного хозяйству лома. Много списанного оборудования разбросано по территориям предприятий, большое количество металла, примерно в два раза превышающее годовую потребность Барнаульского завода геологоразвед-

очного оборудования, ежегодно теряется в литейном производстве края. Дело, видимо, только за тем, чтобы организовать людей, разяснить им важность сбора вторичного металла, навести элементарный порядок в сдаче металлургического лома.

На Барнаульском котельном заводе продолжительное время бездействует установка для дробления стружки — при прокладке трамплина был поврежден силовой кабель. Только из-за этого предприятие платит штрафы за недозагрузку вагонов, получает за отправляемую стружку в четыре раза меньше ее действительной стоимости, и самое главное — ценнейшее сырье уже не может быть использовано в мартеновских печах, а идет в домны вместе с рудой. Это — поразительный пример бесхозяйственного отношения руководителей котельного завода к народному добу, безответственности заместителя директора завода т. Колесника. Не работают стружкодробилки и на моторном заводе, на заводе геологоразведочного оборудования.

На том же моторном заводе (зам. директора т. Зельнин) в цехах завелись хорошие порядки — металлургические отходы сортируются по видам. Например, легированные сорта стали собираются отдельно. Но усталая коллектива сводятся на нет — во время погрузки все сорта металла снова смешиваются.

Эти и подобные им факты говорят о том, что далеко не все руководители понимают всю важность бесперебойной и своевременной поставки металлолома, о том, что среди значительной части работников промышленности и сельского хозяйства до сих пор бытует наплевавшее отношение к этому важному делу. Надо запомнить, что в наше время, когда народное хозяйство страны с каждым годом увеличивает выплавку стали, и поставщикам металлолома должны предъявляться такие же жесткие требования, как, скажем, к любому горнорудному предприятию. И если сегодня наш край хотя бы на один день прекратит отгрузку металлолома, то это значит, что завтра металлургия Кузбасса недодаст стране сотни тонн стали.

В свете этого совершенно непонятна позиция работников железной дороги, которые в январе допускали перебои в поставках вагонов под вторичный металл. Плохо выполняет заявки «Рославтормета» управление автомобильных и шоссейных дорог, удовлетворяя потребность в автомашинах всего на 30—40 процентов.

Многое нужно сделать и по улучшению работы организаций «Рославтормет». Не все еще полностью активно борются за выпол-

нение плана, велика текучесть кадров. «Рославтормет» плохо оснащен такими необходимыми машинами, как автокраны, тракторы-тягачи, транспортные платформы для тяжелых грузов, бульдозеры.

Сбор лома, прежде всего, направляется на разное использование каждого килограмма металла. Между тем зачастую на переработку отправляются детали и материалы, которые могут быть с успехом использованы в народном хозяйстве. Это относится, в частности, к таким видам отходов, как обрезки труб, листового железа, профильного металла, в которых особенно остро нуждается сельское хозяйство края.

Вызывает удивление безынициативность краевого объединения «Сельхозтехника», не потрудившись даже выбрать в прошлом году с площадки «Втормета» подготовленные для него материалы. А ведь это, в свою очередь, послужило бы стимулом к усилению потока лома из колхозов и совхозов края.

Решения ноябрьского Пленума ЦК КПСС открыли перспективы нового бурного подъема промышленности и сельского хозяйства страны. Среди множества вопросов, которыми занимаются с первых дней своего существования вновь созданные партийные и производственные органы, требует к себе пристального внимания дело государственной важности — сбор металлургического лома — металлургический лом — мартенам!

Самых достойных — в Советы!

В ОБСТАНОВКЕ БОЛЬШОГО ПОДЪЕМА

В РСФСР, на Украине, в Белоруссии, Казахстане, Молдавии и ряде других союзных республик в обстановке большого патриотического подъема проходят собрания коллективов предприятий, учреждений, колхозов и совхозов, посвященные выдвижению кандидатов в депутаты высших органов власти союзных республик.

РСФСР

Труженники Московского автозавода имени Лихачева собрались в инструментальном цехе. Выступивший первым директор завода А. Г. Крылов говорил об огромных успехах, одержанных нашим народом под руководством ленинской партии.

Продолжительной оживленной встречей собравшиеся предложили А. Г. Крылова выдвинуть кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР по Автозаводскому избирательному округу Первого секретаря ЦК КПСС, Председателя Совета Министров СССР Никиту Сергеевича Хрущева. Выступившие на собрании единодушно одобрили предложение о выдвижении кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР товарища Н. С. Хрущева.

Несколько тысяч рабочих и служащих завода «Динамо» имени Кирова пришли в огромный цех машин постоянного тока. Здесь началось собрание, посвященное выдвижению кандидатов в депутаты Верховного Совета РСФСР.

Первым берет слово кадровый работник завода, начальник цеха твердых изоляций Н. С. Богатырев.

От имени многотысячного коллектива динамовцев, — говорит он, — я предлагаю выдвинуть кандидатом в депутаты Верховного Совета Республики члена Президиума ЦК КПСС, секретаря ЦК КПСС Михаила Андреевича Суслова.

Судостроители ленинградского Балтийского завода назвали своими кандидатами по Свердловскому избирательному округу Первого секретаря ЦК КПСС, главу Советского правительства Никиту Сергеевича Хрущева и беспартийного слесаря-сборщика завода Юрия Зиньковича Рыбакова. Члена Президиума ЦК КПСС, секретаря Центрального Комитета партии Отто Вильгельмовича Куусинена вы-

двинули кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР по Краснофлотскому избирательному округу строителя атомхода «Ленин», труженника Адмиралтейского завода. Текстильщики фабрики «Рабочий» предложили выдвинуть кандидатами в депутаты российского парламента по Невскому избирательному округу Первого секретаря ЦК КПСС, Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева, члена Президиума ЦК КПСС, первого заместителя Председателя Совета Министров СССР Алексея Николаевича Косыгина и ткачиху фабрики Героя Социалистического Труда Антонину Тимофеевну Красикову.

Коллектив Ростовского паровозоремонтного завода имени Ленина назвал своими кандидатами в Верховный Совет РСФСР по Ленинскому избирательному округу Первого секретаря ЦК КПСС, Председателя Совета Министров СССР товарища Никиту Сергеевича Хрущева, члена Президиума ЦК КПСС, первого заместителя Председателя Совета Министров СССР товарища Анастаса Ивановича Микояна и члена Президиума ЦК КПСС, первого заместителя председателя Бюро ЦК КПСС по РСФСР товарища Андрея Павловича Кирилленко.

НАЗАХСКАЯ ССР

Дело станции Алма-Ата Казахской железной дороги: Ветераны, строившие много лет назад Турксиб, и молодые транспортники единодушно назвали своим кандидатом в депутаты Верховного Совета республики Первого секретаря ЦК КПСС, Председателя Совета Министров СССР Никиту Сергеевича Хрущева. Коллектив железнодорожников выдвинул также кандидатом в депутаты одного из старейших турксибцев Геннадия Антоновича Губанова. Машинист первого класса, он активный участник общественной жизни большого производственного коллектива.

На собрании Алма-Атинского домостроительного комбината кандидатами в депутаты Верховного органа власти Казахской Республики выдвинул Председатель Президиума Верховного Совета СССР Леонид Ильич Брежнев и передовой строитель комбината Ойрат Малеев.

Славгородский избирательный округ № 126

ТРУДЯЩИЕСЯ ТАБУНСКОГО СОВХОЗА, МАРТОВСКОГО СОВХОЗА И СЛАВГОРОДСКОГО ХЛЕБОПРИЕМНОГО ПУНКТА ВЫДВИНУЛИ КАНДИДАТАМИ В ДЕПУТАТЫ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА РСФСР

Н. С. ХРУЩЕВА, Л. И. БРЕЖНЕВА, Ф. Р. КОЗЛОВА и И. Д. РЫБЧЕНКО

Совхозный клуб переполнен. Люди собрались, чтобы назвать своих кандидатов в депутаты Верховного Совета РСФСР по Славгородскому избирательному округу № 126 механизаторов нашего совхоза, мастера разливочной уборки урожая Ивана Даниловича Рыбченко. Я знаю т. Рыбченко с 1954 года, когда он приехал к нам в совхоз. В 1958 году я работал с ним на агрегате спаренных жаток, а в 1960 году — уже на агрегате из трех жаток. Вместе с ним мы довели выработку машин на косовице хлеба до 176 гектаров в день. В последующие два года я работал с Иваном Даниловичем на агрегате с электрфицированным агрегатом, состоящем из четырех жаток. Все эти агрегаты конструировал сам т. Рыбченко.

Иван Данилович — замечательный труженик, бесконяный и вдумчивый человек, честный, скромный и отзывчивый товарищ. Я уверен, что, будучи избранным в Верховный Совет РСФСР, т. Рыбченко с честью оправдает наше доверие.

На трибуну один за другим поднимаются председатель рабочего комитета совхоза т. Воломутица, директор совхоза т. Аразмасев, секретарь парткома совхоза т. Храмцов. Все они выражают свое согласие с предложениями ораторов о выдвижении товарищей Н. С. Хрущева, Л. И. Брежнева, Ф. Р. Козлова и И. Д. Рыбченко кандидатами в депутаты Верховного Совета РСФСР.

Собрание единодушно постановило выставить кандидатами в депутаты Верховного Совета РСФСР товарищей Н. С. Хрущева, Л. И. Брежнева, Ф. Р. Козлова и И. Д. Рыбченко, а просить их дать согласие баллотироваться по Славгородскому избирательному округу № 126.

В тот же день прошли собрания рабочих и служащих Мартовского совхоза Хабаровского управления и Славгородского хлебоприемного пункта. На этих собраниях избиратели решили выдвинуть кандидатами в депутаты Верховного Совета РСФСР товарищей Н. С. Хрущева, Л. И. Брежнева, Ф. Р. Козлова и И. Д. Рыбченко.

ПОСТУПЬ НАШЕГО ГОДА СЕММЕТКИ

СВОИ МЕХАНИЗАТОРЫ

Ныне в Усятском отделении совхоза «Семеновод» механизаторским всеобщим обучением обучается 150 человек. Формы учебы разнообразны. Специальностью тракториста-машиниста без отрыва от производства овладевают 27 человек, в их числе специалисты отделения, учителя, врачи, передовые рабочие. Преподают на курсах опытный механик А. П. Булаков. Все работники животноводства, пройдя производственную практику в качестве помощника дояря, уже скоро станут мастерами машинного доения.

Кроме того, 18 человек направлены в училища механизации сельского хозяйства и их филиалы. Как и в прошлом году, нынче пройдут переаттестацию все 70 механизаторов отделения.

Я. ЗЫБИН, агроном.



Всего восемнадцать лет Раисе Моисеевой. Третьего марта она впервые примет участие в выборах в Советы. Но имя ее знают многие животноводы края. В 1962 году молодая свиноводка Беловского совхоза вырастила 1,300 поросят. В нынешнем году Раиса думает получить от закрепленных за нею свиноматок еще больший приплод.

На снимке: Р. Моисеева. Фото М. Павлова.

ЗИМОЙ ГОТОВИТЬ УРОЖАЙ

В эти зимние дни кажется совершенно безудной холмистая степь, покрытая мягким снегом. Но вот из-под крутого увала, натуженно урча моторами, поднимаются два гусеничных трактора с саянами, нагруженными навозом-сыпцом.

Это механизаторы колхоза имени Ленина. Они заняты на подвозке к фермам кормов. А попутным рейсом вывозят в поле навоз.

— Мы взяли курс на широкое использование местных удобрений, — говорит агроном артели Михаил Маркович Егоров. — Кроме специально выделенных тракторов и машин, успехом используем на этой работе попутный транспорт.

16 тысяч тонн местных удобрений решили колхозники вывезти к весне под посев пропашных культур. Местные кукурузоводы и свекловоды на своем опыте убедились, что щедрая заправка почвы местными удобрениями окупается обильным урожаем. Вот почему они настойчиво наращивают темпы вывозки навоза на поля.

По-хозяйски заботятся енисейцы и о накоплении в почве влаги. Трактористы Ю. Шустовских и А. Некрасов уже провели снегозадержание на 1,5 тысячи гектаров земли.

... По полю движутся два гусеничных трактора с большими деревянными угольниками, а позади них вытаскивают высокие снежные валы. На тех участках, где несколько дней назад прошли эти массивные снегопашки, уже образовался высокий снежный покров.

Заботами о большом урожае живут в эти дни енисейские колхозники. Фундамент для него они готовят зимой.

С. ФАТНОВ, (Наш. корр.)

Бийское производственное управление.

НА ПРЕДПРИЯТИЯХ СТРОИТЕЛЬНОСТИ

ЖЕЛЕЗОБЕТОН ИДЕТ!

На комбинате производственных предприятий Славгородского строительного треста сдан в эксплуатацию цех железобетонных конструкций. Его мощность — 25 тысяч кубометров железобетона в год. Все процессы здесь механизированы.

Вот в цех везет автомашина, груженная арматурной сталью и проволокой. Через минуту-две она выезжает обратно. Разгрузочные работы выполнены при помощи электрокрана. Сразу же эти материалы поступили в распоряжение бригады арматурщиков Евгения Трубицына, соревнующейся за звание коммунистической. Она ведет заготовку арматуры для каркасов и колонн железобетонных изделий.

Работа спорится. Иван Космачев и Арсений Сидоров на правильно-отрезных автоматах режут металлические прутья. А на станках точечной сварки вспыхивают огни. Успешно справляется с заданиями по сварке арматуры бригада Лидии Никитиченко. План прошлого месяца девятка выполнила на 108 процентов, сэкономили три тонны металла. При помощи дуговой сварки Григорий Данченко и Владимир Коломеев ведут монтаж крупных арматурных каркасов и колонн.

Готовую арматуру мостовые краны подвешивают и укладывают в металлическую опалубку, которая заранее установлена на вибростол. Крановщица мостового крана Екатерина Донская умело управляет этим чудо-подъемником.

...Арматура и опалубка установлены. Многочисленные — и под потолком покачивается трехтонный бункер. Бетон с грохотом вываливается в бетоноукладчик.

А потом бетонщики Нина Горовова и Илья Медов проверяют правильность крепления арматуры в опалубках. Несколько минут, и бетоноукладчик заполняет формы. Михаил Дорошенко включает вибростол. Крановщик Виктор Грошев — нацелу. Он умело управляет другим мостовым краном на загрузке пропарочных камер. Одна за другой переключаются заполненные опалубки в пропарочные камеры.

Рабочие с помощью крана укрывают камеры громадными металлическими крышками. Взмахом руки Михаил Дорошенко подает команду: «Подать пар». Температура поднимается до шестидесяти градусов.

В цехе установлена и работает формовочная машина для приготовления пустотных панелей.

Прежде чем начать выгрузку готовых изделий, нужно из пропарочных камер удалить тепло. Раньше на это уходило много времени. Сейчас, установленные вентиляторы, они быстро откачивают горячий воздух.

В новом цехе есть и лаборатория. Здесь испытывают изделия на прочность. Выдержавшим испытания выписывается гарантийный паспорт.

— Если полигон комбината с гарантией выдал только половину изделий, — говорит лаборант-технолог строительств М. С. Коваль, — то завод ЖБИ всю продукцию выпускает хорошего качества.

Изворот одна за другой выходят автомашины, груженные изделиями из железобетона. Они везут на стройки продукцию нового цеха.

И. КАНДИБОР,

г. Славгород, строительный трест.

ИЗВЕЩЕНИЯ

Городская избирательная комиссия по выборам в Барнаульский городской Совет депутатов трудящихся размещается в помещении горисполкома по проспекту им. Ленина, 18, телефон 3-34-04.

Окружная избирательная комиссия по выборам в Верховный Совет РСФСР по Октябрьскому избирательному округу № 113 размещена по проспекту Калинин, в д. № 4.

ОБЩЕСТВЕННАЯ ПРИЕМНАЯ ГАЗЕТЫ

открыта в г. Барнаул, проспект Ленина, 66, второй этаж, комната 8.

Принимает общественные корреспонденции «Известий» по понедельникам, средам и пятницам с 14 до 17 часов.

Телефон общественной приемной — 3-36-42.

УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА РСФСР

О ПРИСВОЕНИИ ПОЧЕТНОГО ЗВАНИЯ ЗАСЛУЖЕННОГО УЧИТЕЛЯ ШКОЛЫ РСФСР РАБОТНИКАМ НАРОДНОГО ОБРАЗОВАНИЯ АЛТАЙСКОГО КРАЯ

- За заслуги в области народного образования присвоить почетное звание **Заслуженного учителя-школы РСФСР** — учителю средней школы № 54 города Барнаула.
- 2. **Баллановой Раисе Ивановне** — учительнице средней школы № 25 города Барнаула.
- 3. **Белоруковой Федосье Ивановне** — учительнице Осколковской средней школы.
- 4. **Белянской Мари Ивановне** — учительнице Благоевской средней школы.
- 5. **Варно Владимиру Михайловичу** — директору Воронежской восьмилетней школы.
- 6. **Гордаеву Ивану Федоровичу** — учителю Первомайской средней школы.
- 7. **Ермохиной Анастасии Константиновне** — учительнице Бочкаревской восьмилетней школы.
- 8. **Исаеву Григорию Александровичу** — проректору Бийского педагогического института.
- 9. **Козлову Николаю Степановичу** — учителю Новосельской восьмилетней школы.
- 10. **Кравцову Ивану Григорьевичу** — учителю Заринской средней школы.
- 11. **Криничной Марии Максимовне** — заведующей Красноярской начальной школы.
- 12. **Мамцову Олегу Николаевичу** — учителю Тальменской средней школы № 1.
- 13. **Миленин Валентине Михайловне** — директору Бийского педагогического училища.
- 14. **Михайленко Марии Васильевне** — учительнице Мартовской средней школы.
- 15. **Нестеровой Зинаиде Акимовне** — директору восьмилетней школы № 9 города Барнаула.
- 16. **Носовой Олимпиаде Прохоровне** — учительнице Абайской восьмилетней школы Горно-Алтайской области.
- 17. **Орловой Марии Григорьевне** — учительнице Крестьянской средней школы.
- 18. **Падионовой Татьяне Леонидовне** — заведующей кабинетом истории краевого института усовершенствования учителей.
- 19. **Папину Михаилу Петровичу** — директору Петропавловской средней общеобразовательной трудовой политехнической школы с производственным обучением.
- 20. **Планасу Василию Константиновичу** — директору областной национальной средней школы Горно-Алтайской автономной области.
- 21. **Пыринову Андрею Алексеевичу** — директору Кытмановской средней школы.
- 22. **Раковой Галине Максимилиановне** — инспектору школ краевого отдела народного образования.
- 23. **Сердюкову Адриану Никифоровичу** — директору Рубцовского педагогического училища.
- 24. **Смазеву Константину Николаевичу** — директору средней школы № 22 города Барнаула.
- 25. **Смольниной Вере Арсеньевне** — учительнице Алтайской средней школы.
- 26. **Соловьевой Таисии Ивановне** — директору восьмилетней школы № 2 города Барнаула.
- 27. **Тунееву Ивану Николаевичу** — заведующему Эгеманской начальной школы Горно-Алтайской автономной области.
- 28. **Швецовой Евгении Петровне** — учительнице начальной школы № 14 города Бийска.
- 29. **Юдиной Анне Никаноровне** — учительнице Панкрушихинской средней школы.

УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА РСФСР

О ПРИСВОЕНИИ ПОЧЕТНОГО ЗВАНИЯ ЗАСЛУЖЕННОГО ВРАЧА РСФСР ЧЕРНЯВСКОМУ Е. Ф.

За заслуги в области народного здравоохранения присвоить почетное звание **Заслуженного врача РСФСР** Чернявскому Евгению Федосеевичу — главному врачу курорта «Белоурх». Алтайский край.

Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР **Н. ИГНАТОВ.**

Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР **С. ОРЛОВ.**

Москва, 29 января 1963 года.

МЫ — ЗА БОЛЬШОЙ КОМПЛЕКС

Мы — это коллектив цеха геологоразведки, коллектив одной из крупнейших бригад. Сейчас в преимуществе подобной организации труда уже никто не сомневается. И даже не верится, что всего пять лет назад у нас только на основном производстве трудилось более пятнадцати совершенно самостоятельных бригад.

Но это было, именно так. Даже те бригады, которые использовали одно и то же оборудование, работали без всякой преемственности. Перед сдачей смены бригада обязательно поднимала буровой снаряд, хотя рабочим следующей смены сразу же приходилось спускать его в скважину. В результате подобных, никому не нужных операций в общем балансе рабочего времени чистое бурение составляло, как правило, не более 30—35 процентов.

Работали бригады отдельно, поэтому коллектив каждой из них стремился к максимальной производительности в своей смене, совершенно не заботясь о том, в каких условиях будут работать сменщики. Нередко случалось так. Одна бригада «выжмет» из снаряда все возможное и даст рекордную выработку, а две другие, пожиная плоды этого рекорда, только и делают, что занимаются ремонтом.

И вот в конце 1957 года мы сделали первый шаг по пути к большому комплексу, объединив в одну бригаду все смены, работающие на общем станке. Заработок каждого члена бригады зависел от комплексной выработки, поэтому буровики заботились теперь о том, чтобы создать нормальные условия для работы всех смен. Это резко повысило производительность труда. Если в 1957 году средняя производительность на станке-месяц составляла 60 погонных метров, то уже на следующий год она поднялась до 93 метров.

Преимущества работы по-новому были налицо. Однако мы очень скоро убедились, что объединение смен — это лишь начало коренного изменения организации труда, что оставаться на этом ни в коем случае нельзя.

Внутри вновь созданных бригад работа шла хорошо, но между собой они по-прежнему ничем не были связаны. У каждой свой станок, свой снаряд, свои показатели.

Особенно наглядно проявлялись недостатки подобной разобщенности коллективов во время поломки бурового снаряда. Для ремонта его требовалось всего два человека. А куда девать остальных? Сидишь, бывало, и изобретаешь какую-нибудь работу. Свободных от ремонта буровиков пошел снег обрабатывать или на другую хозяйственную работу. И горняк было невыгодно лопатать орудовать, и руднику влетало в копеечку такое использование высококвалифицированных работников.

А ведь выход можно было найти очень простой. В соседних бригадах станки чаще всего использовались только в две смены. Организуя третью и все буровики будут заняты. Но это как раз здравый смысл, а сталась же бригадная разобщенность. Дело в том, что ни один из коллективов не доверял свой снаряд «чужой» бригаде.

Кроме того, заработок рабочих во многом определялся случаем. Попадет бригаде хороший участок — она и идет вперед всех. И прогрессивку люди получают, и переходящие выплаты им вручаются. А соседям, глядишь, такой пункт попадет, что они как раз вон лезут, а больше половины норм мы дать не можем. Где же тут справедливость?

Выход напрашивался сам собой. Интересы дела требовали объединения всех родственных бригад в один комплекс. Так появились комплексные бригады поверхностного бурения, возглавляемые В. Мальковским и В. Харчевниковым, и подземного бурения во главе с В. Шаботом. А в середине 1960 года и эти коллективы объединились в одну большую комплексную бригаду, работающую по общему наряду.

Все это я высказал на собрании, будучи уверенным, что поступаю так, как этого требуют решения ноябрьского Пленума от коммунистов. Ведь нужно серьезное вмешательство в производственные дела.

Следующим выступил начальник автозвонка т. Березин. Слушая я его и ушах своим не верю. Оказывается, я не прав. Подумаешь, теплая нет! В автозвонке т. Березина шоферы ремонтируют машины прямо на снегу. Ну, а если уж «такое нежное», то могли бы теплая сами сделать.

Вот так, примерно, говорил т. Березин. Да, теплая мы можем сделать сами. Но мы не можем сами взять для этого теплая доски.

Работа механической мастерской уже не является на руднике узким местом. Точка теперь уже не приходится просить поторопиться с выполнением заказа. Для него все заказы — срочные. Больше того, если у него есть свободное время, он не стесняется, как раньше, бездельничать, а сам вызывает помочь в чем-нибудь товарищам.

Проблема сознательности ремонтников, над которой мы так бились в свое время, решила сама собой. Кузнец Иван Гусев, например, без отрыва от производства овладел профессией буровика. И вовсе не потому, что своя работа ему надоела. Расставаться с молотом Иван не собирается. А вторая профессия нужна ему за тем, чтобы в случае необходимости, можно было подменить кого-либо из буровиков.

С переходом на большой комплекс производительность труда еще более возросла. В прошлом году на станко-месяц она составила 139 метров. Увеличился и объем буровых работ. Если в 1960 году было пробурено 6.322 метра скважин, а в 1961 — 7.315, то в четвертом году семилетнего годового плана (8.400 метров) мы выполнили к годовщине Великого Октября, а всего за год пробурили более 9.000 метров скважин. И это без существенного увеличения численности рабочих.

Работа по-новому воспитывает у людей истинно коммунистическое отношение к труду. 62 рабочим из нашей бригады уже присвоено высокое звание ударника коммунистического труда. Горняки постоянно повышают свою квалификацию, учатся в вечерних школах, техникумах. Для каждого члена коллектива стали законом товарищеская взаимопомощь, взаимовыручка.

Преимущества большого комплекса налицо. Но применим ли он для других организаций? Безусловно. Во всяком случае большинство, если не все, геологоразведочных партий получили бы от его применения огромную выгоду.

Рядом с нашим рудником расположено несколько партий. И мне доводилось довольно близко знакомиться с их работой. Достаточно сказать, что переноска и установка оборудования в этих партиях отнимает раза в три больше времени, чем это необходимо. И только люди, что занимаются этим делом, не заинтересованные материально в выполнении плана геологоразведочных работ.

Г. ПЕТРОВ, начальник разведки рудника «Веселый».

Горно-Алтайская авт. обл.

БЕЗ ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

На территории ремонтно-механического завода «Сельхозтехника» в штабелях готовых изделий — элеваторное оборудование. Влетят на складе только что отремонтированные сменные тележки, накатные, поворотные транспортные станции, насыпные лотки и другое оборудование. Выпуск этих изделий завод освоил два года назад.

Оборудование для элеваторов делают лучшие бригады Николая Никитовича Бульчева, Анатолия Александровича Преснякова и Семена Ивановича Хрусталева. Бригады — отличные мастера своего дела. Вот уже второй год они сдают продукцию на склад, минуя отдел технического контроля. Им он не нужен.

Люди стараются любой заказ выполнять высококачественно, с наименьшей затратой времени. И результаты налицо: выпуск оборудования только за один год вырос по сравнению с 1961 годом на 19 процентов. А всего в прошлом году элеваторы края получили с завода более чем на один миллион рублей готовой продукции.

В пятом году семилетки коллектив взял хороший разбег. В январе бригада Преснякова уже сдала на склад 25 лотков, 63 окошки для литейного цеха, изготовлено свыше 700 ковшей для сварочных работ. 39 сарматских тележек приготовлена к отгрузке бригада Хрусталева.

Росту производительности труда во многом способствовало внедрение новой технологии про-

изводства и рационализаторских предложений. Только за прошлый год от предложений новаторов получено около 20 тысяч рублей экономии.

Улучшается организация труда. Раньше, например, один заказ выполняли все бригады. При такой системе трудно было выявить, кто допустил брак, хотя бы и незначительный. Сейчас бригада Бульчева производит заготовку и сборку станций, бригада Хрусталева — сарматских тележек, а Преснякова — нестандартного оборудования. Таким образом, повысилась ответственность каждого рабочего за качество, выросло количество человек.

Коллектив завода не только выпускает элеваторное оборудование. В электрокхе и моторном, например, дают вторую жизнь электромоторам и генераторам. Сложный ремонт двигателей выполняет Ефим Поликарпович Мирошкин. Он слесарь-универсал.

Бывает часто так, что для перемещения двигателя не хватает электропровода нужного сечения. И здесь люди находят выход. Они реставрируют старые провода. Сейчас материал для обмотки реставрируется почти на 60 процентов. За две декады января восстановлено 240 электромоторов, намного больше месячного плана.

Предприятие уверенно борется за звание коллектива коммунистического труда.

П. БАБИЧ, г. Барнаул.



На совете работает слесарь большого цеха завода искусственного и синтетического волокна Николай Михайлович Щербанов. Он всегда качественно ремонтирует крутящиеся машины. Недавно передовому производственнику Николаю Михайловичу Щербанову присвоено звание ударника коммунистического труда.

На снимке: Н. М. Щербанов. Фото В. Новикова.

БЕЗОТВЕТСТВЕННОСТЬ

ЕЩЕ ОДНА КОЛЯСКА

В магазине было несколько колясок. Их осматривали внимательно, норовили, обменивались мнениями.

— У этой слишком велик кузов. — Вот, обратите внимание, какие оригинальные ресоры. — А мне шасси этой коляски нравится больше.

Можно было подумать, что разговор ведут родители, которые собирались преподнести подарок своим малышам. Но нет. Мнениями обменивались работники заводского магазина. Дело в том, что в 1963 году этому предприятию запланирован выпуск детских колясок в количестве 15 тысяч штук.

Что ж, раз запланировано — надо делать. «Важно», — решили выработчики, — чтобы коляска была своя, оригинальная.

В поисках оригинальной конструкции работники завода — главный конструктор т. Свит, главный инженер т. Гончаров, заместитель директора т. Гесин ездили в Свердловск, Новосибирск, Красноярск. Были осмотрены десятки детских колясок. Ни одна из них не приглянулась выработчикам.

— Вот если бы в этой взять кузов, — высказалась мысль Георгий Кузнец Свит, — у той шасси, у этой тент, а положил свои придумать... — Это идея, — поддержал главного конструктора Николай Андреевич. — Позвони свои — очень хорошо, по снегу можно ездить, а весна пришла, — положи сидя и на колеса. Оригинально...

Так и порешали. За основу были взяты три образца. Коляски привезли на завод: их разобрали и стали составлять свою конструкцию.

Этот процесс затянулся на четыре месяца. И не удивительно. Новоалтайские конструкторы детской коляски делают все заново, чертят чертежи каждой детали, разрабатывают технологический процесс, готовят техническую документацию. Впереди еще много хлопот. И хотя главный конструктор т. Свит, технолог т. Дуванова вместе с чертежниками трудятся в поте лица, они не успевают многого сделать. Поэтому заводу приходится обращаться за

Как в капле воды...

помощью в краевое конструкторско-технологическое бюро.

В январе завод должен выпустить первую партию новой продукции, но даже самые неисправимые оптимисты в это не верят — документация не подготовлена, оборудование не завезено, технологический процесс не продуман. Да и многих материалов, из которых должна изготавливаться детская коляска, нет.

Кое-кто на заводе высказывает мысль — стоило ли изобретать свою (какую уже по счету в стране) коляску, не проще ли было позаимствовать чертежи и документацию у соседей, скажем, свердловчан или красноярцев. Возможно, следовало бы изменить, добавить в деталях разумного, да и поискать вещь в производстве. Мысль эта разумная. Жаль только, что она своевременно не была подана — были бы сэкономлены время, усилия, деньги.

ФОКУСЫ ПЛАНИРОВАНИЯ

Если вы побываете на заводе, вам не преминут рассказать такую историю. Однажды бывший директор завода Шингулин приехал из Барнаула с вестью — предприятие получило разрешение делать моторные лодки. Все, что знал страсть директора к рыбной ловле, усмехнулся, — подумывает, дескать, Шингулин. Но директор шутить не собирался. Вскоре на заводе собрали рабочих. Директор рассказал им о перспективах завода, о том времени, когда прямо из цеха моторные лодки поплывут в сторону обской поймы. Для этого, — заключил директор, — нам немедленно надо приступить к рытью траншеи. Призывая всех завтра организованно прийти на воскресник.

Люди дружно вышли на работу. В первый же день часть котлована под будущее водохранилище для испытания лодок была выкопана. Но на этом работы прекратились — ровно через три дня из краевого управления местной промышленности поступил приказ — производство моторных лодок отменить.

С того памятного воскресника прошло три года.

— Многое изменилось за это время, — говорит экономист вышестоящего завода Алексей Константинович Братчиков, — но стиль планирования крайместрома остался прежним. Если мне не изменяет па-

мять, с тех пор мы перебрали девять видов изделий. И что интересно — только подготовились к выпуску той или иной продукции, составили документацию, сделали оснастку — посмотрели, приказ: означенная продукция с производства снимается. И деньги на ее подготовку плакаки.

Алексей Константинович приводит примеры. Вслед за моторными лодками последовало распоряжение выпустить кровати. Завером был разработан проект, изготовлена оснастка, затрачено 12 тысяч рублей. И вдруг — на тебе! Кроватьное дело было передано другому предприятию.

— Готовьтесь к производству в электроосветительной аппаратуре, — дали команду в управлении, — закупайте плафоны. Заводские снабженцы привезли три вагона плафонов, а потом два года их продавали различным организациям, так как в управлении решили, что заводу вместо люстр лучше выпустить санки.

После санок последовала алюминиевая посуда, затем детские раскладушки, за ними... игрушки. От этой длинной цепочки хитроумного планирования остался лишь непробитый осадок в виде 40 тысяч рублей убытков. Это по самым скромным подсчетам.

И детская коляска, как предполагают на заводе, тоже долго не удержится. Здесь считают, что куда выгоднее было бы производить такие пользующиеся большим спросом напольные вещи, как стиральные машины, или, на худой конец, электрические утюги, чайники, утюгальники.

КУДА УХОДАТ КОПЕЙКИ

— Наши вилы торговые работники отказываются брать, — с печалью констатируют на заводе, — они продаются в магазине по цене 67 копеек, а такие же точно вилы Выксунского завода стоят 53 копейки. Покупатель, естественно, предпочтет брать последние.

Да, беспочвенно основательно. Вопрос снижения себестоимости выпускаемой продукции на заводе приобретает все большую остроту. И не случайно. Многие виды выпускаемой на заводе продукции не приносят прибыли, а в ряде случаев убыточны. Например, бидоны емкостью два литра идут в продажу по цене 98 копеек за штуку, а заводу обходятся в 1 рубль 47 копеек, скороварка стоит в магазине 70 копеек, а себестоимость ее составляет 75 копеек. Не приносит прибыли пока что и изготовляемые здесь зажимы с кольцами для штор и портьер.

А. СУХАНОВ, г. Новоалтайск.

РУКОВОДИТЕЛЬ — ЗНАЧИТ ВОСПИТАТЕЛЬ

ВОЗВЕДА

Уже несколько лет подряд руководители Егорьевского зерносовхоза, отчитываясь о производстве зерна или молока, скромно уходят с трибуны. Не было аплодисментов директору совхоза т. Сидоренко и в канун нового 1963 года, когда он выступил на партийной конференции Рубцовского производственного управления.

Егорьевский совхоз вырос на целине. Остался в прошлом трудностями, с которыми когда-то воевала молодежь. Теперь это — многоотраслевое хозяйство, способное давать государству значительно больше хлеба, мяса, молока, чем оно дает. Но совхоз в немалом долгу перед государством.

Добрые надежды возлагали люди совхоза, когда коллектив возглавил т. Сидоренко. Прибыл он из Алтайского научно-исследовательского института. Бывшие руководители Егорьевского района думали о новом директоре: «Уж этот-то поймет хозяйство». А он זאת да и не потянул.

Сидоренко повел себя высокомерно, посыпался на людей всякая одна за другим. С мнениями работников не считался. Он мог

ет правительственные награды, несколько похвальных грамот, была участницей ВДНХ. Стародубева депутат местного Совета, на родной сцене — лауреат районного суда.

Чем же провинилась эта честная труженица? — Не смогла работать дояркой, механизатором на ферме нет. Руки болят. А врачам директор не верит.

Десять лет работала дояркой, имеет десятки благодарностей, награждалась грамотами Ульяна Калита. Но она тоже попала под статью увольнения.

— Просилась свиноваркой или гелятиницей. Отказали. Так и сижу без дела.

Во втором отделении больше 300 дойных коров, около 2.500 свиной, большая птицеферма. Но как ведется животноводство? На молочнотоварных фермах непролазная грязь, коров доят вручную, хотя есть все необходимое для механической дойки. Не удивительно поэтому, что работать доярками люди идут с неохотой, в то время как группы коров не доятся по неделям.

Управлений отделением т. Шубин по примеру директора действует голый окном.

В хозяйстве он совершенно не разбирается, но зато во всем угождает директору, окружил себя подхалимами, людьми, на руку не чистыми.

Трудно поверить, что на зарплату кладовщика т. Мендерианов смог в короткое время построить четырехкомнатный

большой дом, обставить его хорошей мебелью, купить телевизионный комбайн и притом каждый день пьянствовать. У Мендерианова богатое хозяйство: корова с неселью, пара хрюшек, овцы, птица. Откуда же он берет корм? Да из доверенного ему склада. А куда смотрит партийная организация?

Коммунисты отделения стоят в стороне от жизни коллектива, не интересуются деятельностью администрации. За весь прошлый год здесь проведено лишь одно партийное собрание.

Рабочим совхоза, возглавляемый т. Беловым, плохо защищает права рабочих. Комиссия по охране труда бездействует.

На рабочих собраниях и заседаниях рабочкома эти вопросы не обсуждаются. Только этим можно объяснить то обстоятельство, что директор совхоза грубо нарушает трудовое законодательство. Беспорядочную позицию занимает секретарь парткома т. Афонин. С утра он осуждает действия директора, а после обеда расхваливает их.

Обстановка самоуправления и администрирования породила текучесть кадров. За год было принято на работу 219 человек, уволено — 213.

Уверовав в свою безнаказанность, Сидоренко разрабатывает совхозное добро по своему усмотрению.

В прошлом году экспедитор совхоза Терехов по распоряжению шефного директора взял со склада второго отделения

ПОДПРОЖЕКТОР ОБЩЕСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ

ИЗ ХОРОШЕЙ ГЛИНЫ — ПЛОХОЙ КИРПИЧ

Все радовались. Наконец-то, комбинат стеновых материалов перешел на новую глину. А новая глина — это новое, лучшее качество кирпича.

Радовались все: рабочие комбината, которым стыдно было от недоброй славы предприятия, строители, которым надоело, что кирпич буквально рассыпался у них в руках, заказчики, которые получали негодные сооружения.

Но и на этот раз кирпич обманул всех. Он снова низкого качества. Вот так: глина — новая, а кирпич — старый.

Почему из хорошей глины продолжают делать плохой кирпич? Одна из причин — туннельные сушители. Они протекают. Даже зимой в

них попадает вода. Рабочие невольно думают о том, что же ждет их весной...

А как ремонтируется оборудование? Вот лечи-малютки. Их у нас четыре. Но работают, как правило, две. Две действуют не больше двух-трех месяцев — после капитального ремонта, а затем — снова в ремонт.

Мириться с браком больше нельзя. Известно, что лучшей маркой кирпича считается марка «100». Хочется, чтобы на вопрос, как живете, как работаете, наши рабочие могли гордо отвечать:

— На все сто!

Г. ЗАБОЛОТНИХ, рабочий — садчик кирпича, г. Барнаул, комбинат стеновых материалов.

АВТОМОБИЛЬНЫЕ «ДОКТОРА»

СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ — НОВОЕ И ПЕРСПЕКТИВНОЕ ДЕЛО

Алтайский край располагает большим парком автомобилей, но используется он очень плохо. Главной причиной является то, что техническое обслуживание автомобилей не планируется и не проводится, автопарк колхозов и совхозов работает на износ.

В целях улучшения использования и технического обслуживания автопарка при отделениях «Сельхозтехники» создаются сейчас станции технического обслуживания автомобилей.

Эти организации заключают договоры с хозяйствами и составляют квартальный график технического обслуживания автопарка.

Станция обязана принимать меры к тому, чтобы каждый колхоз и совхоз строго по графику доставлял автомобили на техническое обслуживание. При систематических нарушениях графика колхозом или совхозом станция применяет санкции, предусмотренные договором.

В случае выявления ремонтных работ, которые не могут быть выполнены станцией, машина направляется в ремонтную мастерскую отделения «Сельхозтехники».

В прошлом году в некоторых отделениях «Сельхозтехники» нашего края были организованы станции технического обслуживания автомобилей. Ими уже накоплен некоторый опыт.

В Благовещенском отделении «Сельхозтехники» станция технического обслуживания автомобилей работает с мая прошлого года. Она размещена в помещении бывшего гаража. Гараж имеет два отделения. В одном размещены две смотровые ямы и рабочее место слесаря.

В другом отделении находится рабочее место электрика, который проводит проверку и ремонт электрооборудования, ремонт и зарядку аккумуляторов. Через стенку от него установлена компрессорная установка. Здесь работает газо-электросварщик. Основную площадь занимает монтажный цех, в котором может одновременно ремонтироваться шесть машин.

В помещении гаража, кроме того, расположены нормировочная и склад, где хранятся обменные агрегаты, запасные части и материалы.

Рядом со станцией установлена бетонная астакада, сюда подведен водный план с пистолетом. Вымытый автомобиль некоторое время сохнет на астакаде и затем подается в гараж.

Все работы, кроме окраски автомобилей, проводятся на одном месте. Кузнечные, токарно-механические и слесарные работы выполняются в ремонтной мастерской отделения.

Кроме технического обслуживания, станция проводит текущие ремонты, а также замену агрегатов. Если у автомобиля, пришедшего на станцию, неисправен двигатель, то его

отправляют на Алейский ремонтный завод, а на машину устанавливают мотор из обменного фонда.

В ближайшее время здесь будет работать участок по ремонту обменных передних мостов автомобилей, а в дальнейшем благовещенцы смогут ремонтировать задние мосты и коробки передач.

Создание обменного фонда намоного сокращает время простоя автомобиля в ремонте и снижает себестоимость перевозок грузов.

Штат станции состоит из инженера-механика, газо-электросварщика, электрика-карибораторщика, двух слесарей-регулировщиков, четырех слесарей-монтажников, мойщика и смазчика. Кроме этого, в напряженный период привлекаются к ремонту водители обслуживаемых автомобилей.

Автомобиль, пришедший для проведения технического обслуживания, принимается и сдается заказчику по акту, в котором указываются все работы, в котором указываются все работы. К акту прилагается реестр на техническое обслуживание и счет-фактура. Эти документы и служат основанием для расчета за выполненные работы.

За время работы станция выполнила 288 технических обслуживаний № 1, 133 технических обслуживаний № 2 и 73 — ремонта. Годовой план коллектив выполнял на 208 процентов. При этом коэффициент использования автопарка увеличился с 0,55 до 0,61, выработка на один автомобиль возросла на 10,9

процента, резко сократились простои машин по техническим неисправностям.

В Усть-Канском районном отделении «Сельхозтехники» Горно-Алтайской области станция технического обслуживания автомобилей, организованная в марте прошлого года, заключила договоры с 11 хозяйствами и приняла на обслуживание 84 автомобиля.

До организации станции автопарк в усть-канских колхозах находился в плохом техническом состоянии. Например, в колхозе имени ХХП партия из 18 автомобилей работало 6—7. В настоящее время здесь постоянно работают 11—12 машин.

В обслуживаемом отделением хозяйства коэффициент технической готовности автопарка за девять месяцев прошлого года возрос с 0,58 до 0,76, выработка на один автомобиль увеличилась со 142 до 207 тонна-километров в день, а пробег с 56 до 86 километра.

Хорошо работают новые организации в Ключевском, Кулундинском и Калманском отделениях «Сельхозтехники».

Создание станций технического обслуживания автомобилей позволит колхозам и совхозам правильно проводить обслуживание и ремонт автомобилей.

Л. МЯНИШЕВ,
старший инженер по техническому обслуживанию автомобилей краевого объединения «Сельхозтехника».

ФОРСИРОВАНИЕ ДВИГАТЕЛЯ Д-54

Повышение рабочих скоростей тракторных агрегатов является наиболее рациональным способом увеличения производительности труда. Опыт передовых механизаторов показал, что асбест, где не обеспечивается полная загрузка трактора на обычных скоростях, экономически целесообразно трудиться на повышенных.

Какими работами, выполняемым колесными тракторами, в первую очередь относятся: междурядная обработка пропашных культур, посев зерновых, сплошная культивация навесными культиваторами КПН-4а, лушение стерни, уборка зерновых в валок.

Таким образом, тракторами МТЗ-2, МТЗ-5 большое количество операций выполняется на повышенных скоростях.

Несколько иначе обстоит дело с тракторами ДТ-54 и ДТ-54А, которыми производится более 70 процентов всех видов сельскохозяйственных работ.

Они рационально используются на многих работах с различными навесными и прицепными машинами и дают самую низкую среднюю себестоимость обработки одного гектара в переводе на пехоту.

Однако трактор ДТ-54А не позволяет резко повысить производительность труда из-за недостаточной мощности двигателя.

Сибирский филиал ВИАМ провел для работы по форсированию двигателя, имея в виду довести мощность двигателя ДТ-54 до 73—75 л.с.

Вот один из способов. На двигатель ДТ-54 ставят с двигателя Т-75 головку блока, топливный насос, трубки высокого давления, распылители, поршни, выпускной коллектор. При этом насос двигателя должен обеспечить 1.600—1.650 холостых и 1.500 рабочих оборотов в минуту. Расход топлива должен составлять 18 кг/час (75 г на секцию в минуту) при угле опережения впрыска в шесть градусов (по градусному шкале ступицы) и при угле опережения начала подачи в 14—16 градусов (до высшей мертвой точки).

В Алтайском крае в ряде хозяйств форсирование двигателя ДТ-54 проводилось способом, предложенным Харьковским тракторным заводом. Сущность его заключается в том, что для повышения мощности двигателя ДТ-54 до 65 л.с. при 1.600 оборотах в минуту в колесе шатала, нужно переоборудовать регулятор топливного насоса 4 ТН-8 5х10 Т и отрегулировать его на ступе.

Переоборудовать регулятор можно двумя путями.

1. Серийные грузы (17-С11-2) заменить более легкими грузами 75-17-012 от регулятора

топливного насоса двигателя ДТ-54.

2. Груз регулятора для двигателя мощностью 65 л.с. можно получить путем дообработки серийного груза регулятора ДТ-54.
3. Дообработка по плоскости «А» нужна для снижения веса груза с 235—250 граммов до 190—196 граммов.

Обработанные грузы должны быть скомплектованы по весу:

- 1 группа 190—193 гр.
- 2 группа 193—196 гр.

В регулятор устанавливаются грузы только одной группы веса.

В том или ином случае после переоборудования регулятора насос необходимо обкатать на стенде в течение 45 минут и произвести его регулировку.

При регулировке топливного насоса необходимо соблюсти следующие условия:

1. Производительность насоса должна находиться в пределах 15,4—15,6 кг/час, или в среднем 114—115 кубических сантиметров за полторы минуты работы каждой секции (при 750 оборотах в минуту кулачкового вала).
2. При 800 оборотах в минуту кулачкового вала подача топлива каждой секцией должна составлять 24—30 кубических сантиметров за 800 вливов.
3. Подача топлива должна прекращаться при числе оборотов кулачкового вала не более 850 в минуту.

Отрегулированный на стенде топливный насос должен быть заплембирован и эксплуатируется согласно руководству по эксплуатации трактора ДТ-54А.

При повышении мощности двигателя ДТ-54 с 54 л.с. до 65 л.с. крутящая мощность трактора возрастает на 1/3, передаточное число 46 л.с., а на пятой передаче с 32,8 до 42 л.с., то есть повышается на восемьдесят л.с.

Следовательно, с одним и тем же составом агрегатов трактор с форсированным двигателем будет работать на передаче выше, чем с обычным двигателем.

В ближайшие годы у нас еще будут работать тракторы ДТ-54. Поэтому необходимо более широко провести хозяйственные испытания тракторов с форсированным двигателем с таким расчетом, чтобы большинство тракторов ДТ-54 работало на повышенных скоростях.

А. ПОЧЕРВИН,
А. ВОРОЧИН,
инженеры краевого объединения «Сельхозтехника».

ТЕЛЕГРАММЫ ИЗ-ЗА РУБЕЖА

СЕССИЯ ИСПОЛКОМА ВОП
ПРАГА, 29 января. (ТАСС). Сегодня в столице Чехословакии открылась 26-я сессия исполнительного комитета Всемирной федерации профсоюзов.

В повестке дня сессии стоят вопросы: «Новый опыт в области международного единства действий и развитие деятельности ВФП, деятельность международных объединений профсоюзов, подготовка второй международной профсоюзной конференции по проблемам трудящихся женщин».

БЛАГОДАРНОСТЬ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИМ СТРАНАМ

ЛОНДОН, 29 января. (ТАСС). Все большее число англичан берет за оружие, чтобы продолжать борьбу за освобождение своей родины от португальского колониального ига, — заявил здесь на пресс-конференции председатель народного движения за освобождение Анголы Агостино Нето.

Нето указал, что народное движение за освобождение Анголы посылало делегации во Францию, Англию, Западную Германию, США и другие страны с целью заручиться их поддержкой. Однако все просьбы народа Анголы остались без ответа.

Агостино Нето с благодарностью отзывался о политической поддержке, оказываемой народу Анголы Советским Союзом и всеми социалистическими странами в ООН и других международных организациях.

ПО ТРЕБОВАНИЮ США

ТОКНО, 29 января. (ТАСС). Министерство иностранных дел Японии по требованию США согласилось сегодня пускать в японские порты американские атомные подводные лодки.

В сообщении, опубликованном министерством, указывается, что запрос об этом оно получило через посла США в Японии.

Свое согласие МИД Японии мотивирует тем, что эти подводные лодки якобы не оснащены ядерным оружием и уже заходят в порты Окинавы и Тайваня.

НАЕМНИКИ УНИЧОЖЕНЫ

КАИР, 29 января. (ТАСС). Войска Иемейской Арабской Республики уничтожили на восточной границе от вражеских наемников, пытавшихся углубиться на территорию Йемена.

НА ГРАНИ ГОЛОДНОЙ СМЕРТИ

ПХЕНЬЯН, 29 января. (ТАСС). Почти каждый десятый трудоспособный в Южной Корее не имеет работы. Как сообщили южнокорейское агентство Хэбтон Тхонгил, по данным министерства здравоохранения и социального обеспечения Южной Кореи, число зарегистрированных безработных в стране составило 443.916 человек.

Безработные находятся на грани голодной смерти. Это признало южнокорейское министерство, сообщившее, что все зарегистрированные безработные нуждаются в срочной помощи.

НА ОСТРИЕ ПЕРА НЕПРИЯТНЫЕ СЮРПРИЗЫ

Итак, решено... В новую квартиру — современную мебель! — заключил Иван Иванович.

А прорабшукши наследство — на слом, — подтвердила его супруга.

Сказано — сделано. Поскольку Иван Иванович не любил бросать слова на ветер, квартира Новоселов была заново меблирована. Казалось бы, чего еще надо — живи да радуйся! Но супруги не радовались. Редкий день обходился без перебранки, и всякий раз на почве новой мебели.

Когда жена Ивана Ивановича вырвала вместе с шарнирами покоробившуюся дверь кухонного шкафа, возмущенный супруг не постыжился на мелестные эпитеты.

Жена не осталась в долгу. Однажды за обедом Иван Иванович неожиданно рухнул на пол вместе с обломками рассыпанного стула и вдобавок порезал ножкием босиком. Шарахнувшись, Иван Иванович вспомнил, что забыл позвонить соседу, чтобы посочувствовать супругу, жена произвела его в бегемоты.

Однако все эти мелкие мебельные происшествия заканчивались перепалками местного значения. Между тем, назревали события более крупного масштаба.

Жена притомилась в субботний день для Ивана Ивановича горячую ванну. Кинулась к комоду, а бельевой ящик никак не выдвигается. Тянула за одну скобу, за другую, за обе вместе — никакого результата. Потребовались «объединенные усилия». Муж взялся за одну скобу, жена — за вторую. Тянут, потянут — ящик не поддается даже тогда, когда супруги, ухватившись за него, уперлись ногами в стойки злополучного комода.

Победа над произведением столярного искусства была все же одержана: рассыпавшиеся деревянные штыри не выдержали, и передняя стенка ящика осталась в руках созданных новоселов. К белью открылся беспрепятственный доступ.

Супруги открывали в мебели все новые и новые сюрпризы. У гардероба отекнул внутренний замок в тот момент, когда Иван Иванович с женой собрался в театр. Крутили ключ и по часовой стрелке, и против стрелки, пробовали отмычки — никакого везения. Сбежали к соседям за локником. Зеркальная дверка оказалась с петлей, с прохотом разлетелась на кусочки.

«Откровенно говоря, — нам очень хотелось, чтобы вся эта история произошла со Степаном Юрьевичем Шухманом — директором восьмой мебельной фабрики г. Рубцовска. Но Шухман не такой легкомысленный человек, чтобы обзаводиться мебелью собственного производства. Он предпочитает приобретать качественную обстановку Рижской, Московской, Казанской и других зарекомендовавших себя мебельных фабрик.

А какую рубцовскую и каменский потребителям, которым Шухман сбывает уродливые стулья, рассыпающиеся комоды и перекошенные шкафы?»

А. ШЕСТАКОВ.

Одних обещаний мало

Старинное русское словосочетание — «запеленных дел мастер» — вынырнуло из глубины веков и обрело новый неожиданный смысл на Барнаульском заводе геологоразведочного оборудования.

— Помилуйте, — скажет главный инженер этого предприятия Петр Иванович Рябинкин, — у нас вполне современный завод, на котором делают умные машины, и вдумай, словесные архаизмы!

Обратимся к фактам. В минувшем учебном году не поселился старшекласником из Барнаульской школы № 56. Часы, предназначенные для производственной практики, они пропала в воздухе, а на плечах у рабочих. А многими ли научившись, наблюдая со стороны за действиями даже очень опытного токаря? Тогда-то и появилось на заводе обидное словосочетание «запеленных дел мастер». Год прошел, а школьники, удостоившихся получения разряда, можно было перечислить по пальцам одной руки.

Изучив горный опыт, педагоги 56-й школы еще до начала нынеш-

ОБЗОР ИНОСТРАННОЙ ПЕЧАТИ

Большинство газет на Западе пестрит сегодня кричащими заголовками, отражающими обострение противоборств в Североатлантическом блоке. Печать широко комментирует возобновившиеся в Брюсселе переговоры о присоединении Англии к «общему рынку».

«Жизнь» или «Смарт» в Брюсселе, — так характеризует газета «Нью-Йорк таймс» положение, сложившееся на переговорах. Лондонская «Таймс», хотя и не в столь драматических тонах, пишет, что в Брюсселе вчера был один из самых напряженных дней.

На котировки кризис между Францией и ее союзниками — укажи в «Таймс» французская газета «Комбат». Подчеркивая неизменность позиции французских представителей, западно-германская газета «Ди вельт» пишет о продолжающемся «посредничестве» со стороны Бонна.

Судя по высказываниям сегодняшних газет, Вашингтон усиливает нажим на

своих партнеров по военным блокам. «Вашингтон пост энд таймс геральд» публикует выдержки из доклада группы сенаторов, требующих увеличения расходов западноевропейских стран на военные нужды. В другой статье эта же газета заявляет, что западно-европейские союзники и к Америке по НАТО должны участвовать в расходах, связанных с совершенствованием ракет «Поларис».

Касаясь этих требований, английская газета «Дейли экспресс» пишет, что Англия должна будет тратить на военные нужды новые миллионы фунтов стерлингов.

Японская печать осуждает домогательства США, требующих от Японии предоставления американским атомным подводным лодкам права свободно заходить в японские порты. Газета «Нихон кейдзай» отмечает, что американское давление на Японию неходит свое выражение и в экономической области.

Другой темой комментария сегодняшней зарубежной печати служит заигрывание французских правящих кругов с испанским диктатором Френко. За спиной французского народа, пишет газета «Либерасьон», де Голль посылает в Мадрид трех министров и начальника генерального штаба. Тем самым создается своеобразный европейский триумvirат: Аденауэр — де Голль — Френко.

Польская газета «Крибуна люду» пишет, что де Голль в своей борьбе вокруг общего рынка и самостоятельности ядерных сил усмотрел во Френко потенциального союзника, разумеется, после Аденауэра.

Газета «Найес Дейленд» опубликовала статью «Договор против нации», в которой пишет, что франко-западноевропейский союз своим строем направляет против немецкого и французского народов, против интересов рабочего класса обеих стран.

Пятилетие советско-эти-

татского соглашения об экономическом и техническом сотрудничестве широко отмечается египетской печатью. «Иджипиш газет» подчеркивает, что соглашение является важным фактором для прогресса ОАР.

Чехословацкие газеты уделяют большое внимание поездке президента А. Новотного по странам Юго-Восточной Азии. Болгарская печать пишет о борьбе за досрочное выполнение производственных планов на предприятиях страны. Сессия Народной скупщины Сербии приняла план развития республики на 1963 год, предусматривающий рост производства на 10 процентов, сообщает югославская газета «Борба».

Бедствия, вызванные холодами в Европе, снежными бурями в США и в Японии, широко освещаются зарубежной печатью. (ТАСС).

АЛЕЙСКИЕ «БРИЛЛИАНТЫ»

Недавно в совхозе «Кубанка» Топкинского производственного управления я был свидетелем такого разговора. Завгар с ехидней выговаривал главннику:

— А вы говорили — завод! Честь заводской марки!

Первый разговор состоялся после того, как совхоз получил от Павловского отделения «Сельхозтехники» отремонтированный мотор. Мотор так стучал и тремел, что автомашина, казалось, пританцовывала.

Поводом для продолжения разговора послужил опять же мотор, но полученный на этот раз с Алейского ремонтного завода. Злую шутку сыграли алейцы с мотором ГАЗ-51 под ремонтным номером 1594. Они неправильно надресовали венец маховика. Почему? Не так просто объяснить шутку, которая не вызывает смеха. Не было смешно и тогда, когда из поддона картера извлекли трехсотграммовый кусок льда. В «Кубанке» не оценили алмазного блеска ледяной глыбы, а вышвырнули ее вон и написали акт. Один из тех, которые до сих пор идут из колхозов и совхозов. Жалоба одна: моторы, поступаю-

НА ОСТРИЕ ПЕРА НЕПРИЯТНЫЕ СЮРПРИЗЫ

Итак, решено... В новую квартиру — современную мебель! — заключил Иван Иванович.

А прорабшукши наследство — на слом, — подтвердила его супруга.

Сказано — сделано. Поскольку Иван Иванович не любил бросать слова на ветер, квартира Новоселов была заново меблирована. Казалось бы, чего еще надо — живи да радуйся! Но супруги не радовались. Редкий день обходился без перебранки, и всякий раз на почве новой мебели.

Когда жена Ивана Ивановича вырвала вместе с шарнирами покоробившуюся дверь кухонного шкафа, возмущенный супруг не постыжился на мелестные эпитеты.

Жена не осталась в долгу. Однажды за обедом Иван Иванович неожиданно рухнул на пол вместе с обломками рассыпанного стула и вдобавок порезал ножкием босиком. Шарахнувшись, Иван Иванович вспомнил, что забыл позвонить соседу, чтобы посочувствовать супругу, жена произвела его в бегемоты.

Однако все эти мелкие мебельные происшествия заканчивались перепалками местного значения. Между тем, назревали события более крупного масштаба.

Жена притомилась в субботний день для Ивана Ивановича горячую ванну. Кинулась к комоду, а бельевой ящик никак не выдвигается. Тянула за одну скобу, за другую, за обе вместе — никакого результата. Потребовались «объединенные усилия». Муж взялся за одну скобу, жена — за вторую. Тянут, потянут — ящик не поддается даже тогда, когда супруги, ухватившись за него, уперлись ногами в стойки злополучного комода.

Победа над произведением столярного искусства была все же одержана: рассыпавшиеся деревянные штыри не выдержали, и передняя стенка ящика осталась в руках созданных новоселов. К белью открылся беспрепятственный доступ.

Супруги открывали в мебели все новые и новые сюрпризы. У гардероба отекнул внутренний замок в тот момент, когда Иван Иванович с женой собрался в театр. Крутили ключ и по часовой стрелке, и против стрелки, пробовали отмычки — никакого везения. Сбежали к соседям за локником. Зеркальная дверка оказалась с петлей, с прохотом разлетелась на кусочки.

«Откровенно говоря, — нам очень хотелось, чтобы вся эта история произошла со Степаном Юрьевичем Шухманом — директором восьмой мебельной фабрики г. Рубцовска. Но Шухман не такой легкомысленный человек, чтобы обзаводиться мебелью собственного производства. Он предпочитает приобретать качественную обстановку Рижской, Московской, Казанской и других зарекомендовавших себя мебельных фабрик.

А какую рубцовскую и каменский потребителям, которым Шухман сбывает уродливые стулья, рассыпающиеся комоды и перекошенные шкафы?»

А. ШЕСТАКОВ.

Одних обещаний мало

Старинное русское словосочетание — «запеленных дел мастер» — вынырнуло из глубины веков и обрело новый неожиданный смысл на Барнаульском заводе геологоразведочного оборудования.

— Помилуйте, — скажет главный инженер этого предприятия Петр Иванович Рябинкин, — у нас вполне современный завод, на котором делают умные машины, и вдумай, словесные архаизмы!

Обратимся к фактам. В минувшем учебном году не поселился старшекласником из Барнаульской школы № 56. Часы, предназначенные для производственной практики, они пропала в воздухе, а на плечах у рабочих. А многими ли научившись, наблюдая со стороны за действиями даже очень опытного токаря? Тогда-то и появилось на заводе обидное словосочетание «запеленных дел мастер». Год прошел, а школьники, удостоившихся получения разряда, можно было перечислить по пальцам одной руки.

Изучив горный опыт, педагоги 56-й школы еще до начала нынеш-

Одних обещаний мало

Старинное русское словосочетание — «запеленных дел мастер» — вынырнуло из глубины веков и обрело новый неожиданный смысл на Барнаульском заводе геологоразведочного оборудования.

— Помилуйте, — скажет главный инженер этого предприятия Петр Иванович Рябинкин, — у нас вполне современный завод, на котором делают умные машины, и вдумай, словесные архаизмы!

Обратимся к фактам. В минувшем учебном году не поселился старшекласником из Барнаульской школы № 56. Часы, предназначенные для производственной практики, они пропала в воздухе, а на плечах у рабочих. А многими ли научившись, наблюдая со стороны за действиями даже очень опытного токаря? Тогда-то и появилось на заводе обидное словосочетание «запеленных дел мастер». Год прошел, а школьники, удостоившихся получения разряда, можно было перечислить по пальцам одной руки.

Изучив горный опыт, педагоги 56-й школы еще до начала нынеш-

Одних обещаний мало

Старинное русское словосочетание — «запеленных дел мастер» — вынырнуло из глубины веков и обрело новый неожиданный смысл на Барнаульском заводе геологоразведочного оборудования.

— Помилуйте, — скажет главный инженер этого предприятия Петр Иванович Рябинкин, — у нас вполне современный завод, на котором делают умные машины, и вдумай, словесные архаизмы!

Обратимся к фактам. В минувшем учебном году не поселился старшекласником из Барнаульской школы № 56. Часы, предназначенные для производственной практики, они пропала в воздухе, а на плечах у рабочих. А многими ли научившись, наблюдая со стороны за действиями даже очень опытного токаря? Тогда-то и появилось на заводе обидное словосочетание «запеленных дел мастер». Год прошел, а школьники, удостоившихся получения разряда, можно было перечислить по пальцам одной руки.

Изучив горный опыт, педагоги 56-й школы еще до начала нынеш-

Одних обещаний мало

Старинное русское словосочетание — «запеленных дел мастер» — вынырнуло из глубины веков и обрело новый неожиданный смысл на Барнаульском заводе геологоразведочного оборудования.

— Помилуйте, — скажет главный инженер этого предприятия Петр Иванович Рябинкин, — у нас вполне современный завод, на котором делают умные машины, и вдумай, словесные архаизмы!

Обратимся к фактам. В минувшем учебном году не поселился старшекласником из Барнаульской школы № 56. Часы, предназначенные для производственной практики, они пропала в воздухе, а на плечах у рабочих. А многими ли научившись, наблюдая со стороны за действиями даже очень опытного токаря? Тогда-то и появилось на заводе обидное словосочетание «запеленных дел мастер». Год прошел, а школьники, удостоившихся получения разряда, можно было перечислить по пальцам одной руки.

Изучив горный опыт, педагоги 56-й школы еще до начала нынеш-

Одних обещаний мало

Старинное русское словосочетание — «запеленных дел мастер» — вынырнуло из глубины веков и обрело новый неожиданный смысл на Барнаульском заводе геологоразведочного оборудования.

— Помилуйте, — скажет главный инженер этого предприятия Петр Иванович Рябинкин, — у нас вполне современный завод, на котором делают умные машины, и вдумай, словесные архаизмы!

Обратимся к фактам. В минувшем учебном году не поселился старшекласником из Барнаульской школы № 56. Часы, предназначенные для производственной практики, они пропала в воздухе, а на плечах у рабочих. А многими ли научившись, наблюдая со стороны за действиями даже очень опытного токаря? Тогда-то и появилось на заводе обидное словосочетание «запеленных дел мастер». Год прошел, а школьники, удостоившихся получения разряда, можно было перечислить по пальцам одной руки.

Изучив горный опыт, педагоги 56-й школы еще до начала нынеш-

Одних обещаний мало

Старинное русское словосочетание — «запеленных дел мастер» — вынырнуло из глубины веков и обрело новый неожиданный смысл на Барнаульском заводе геологоразведочного оборудования.

— Помилуйте, — скажет главный инженер этого предприятия Петр Иванович Рябинкин, — у нас вполне современный завод, на котором делают умные машины, и вдумай, словесные архаизмы!

Обратимся к фактам. В минувшем учебном году не поселился старшекласником из Барнаульской школы № 56. Часы, предназначенные для производственной практики, они пропала в воздухе, а на плечах у рабочих. А многими ли научившись, наблюдая со стороны за действиями даже очень опытного токаря? Тогда-то и появилось на заводе обидное словосочетание «запеленных дел мастер». Год прошел, а школьники, удостоившихся получения разряда, можно было перечислить по пальцам одной руки.

Изучив горный опыт, педагоги 56-й школы еще до начала нынеш-

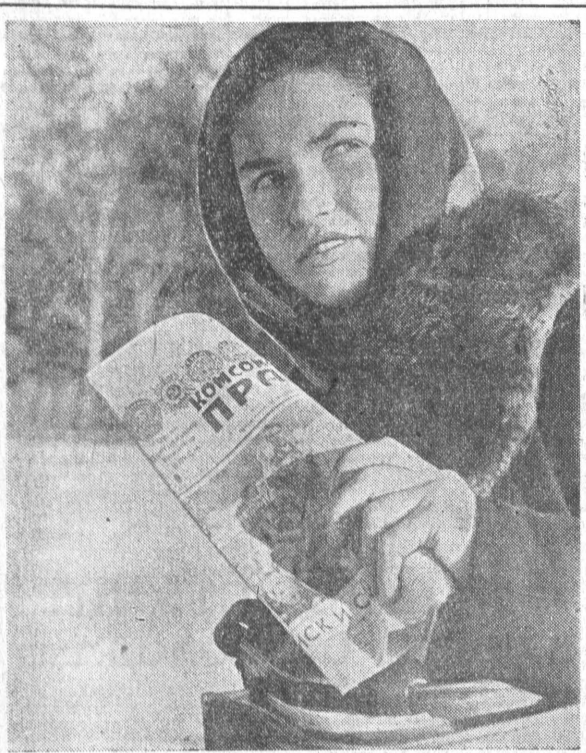
Одних обещаний мало

Старинное русское словосочетание — «запеленных дел мастер» — вынырнуло из глубины веков и обрело новый неожиданный смысл на Барнаульском заводе геологоразведочного оборудования.

— Помилуйте, — скажет главный инженер этого предприятия Петр Иванович Рябинкин, — у нас вполне современный завод, на котором делают умные машины, и вдумай, словесные архаизмы!

Обратимся к фактам. В минувшем учебном году не поселился старшекласником из Барнаульской школы № 56. Часы, предназначенные для производственной практики, они пропала в воздухе, а на плечах у рабочих. А многими ли научившись, наблюдая со стороны за действиями даже очень опытного токаря? Тогда-то и появилось на заводе обидное словосочетание «запеленных дел мастер». Год прошел, а школьники, удостоившихся получения разряда, можно было перечислить по пальцам одной руки.

Изучив горный опыт, педагоги 56-й школы еще до начала нынеш-



ЦВЕТНЫЕ ЦЕМЕНТЫ

Принципиально новый метод окраски цемента и других материалов, широко применяемых в строительстве...

На столе лежит потемневшая от времени книга в красном сафьяновом переплете с золотым тиснением.

Много разных записей появилось в книге почтенных гостей старейшего в Сибири музея. Но, пожалуй, самые интересные — за последние годы.

ден признаться: «Я никогда не думал, что на Алтае так много богатств. Очень взволнован всем увиденным...»



Большие работы по радиификации и телефонизации села предстоит начать на Алтае. В беседе с нашим корреспондентом начальник СМУ радиификации т. Бердичевский рассказал:

ДЕСЯТЬ ТЫСЯЧ КИЛОМЕТРОВ

уже отгружена в колхоз «Россия» Локтевского управления.

Огромный размах приобретает ныне телефонизация села. В 30 колхозах и 18 колхозах будут построены сельские автоматические станции на 20, 30 и 50 номеров.

СОЕДИНЯЮЩИЙ СЕМЬИ

Более двадцати лет отделяло отца от сына. Отец ушел в армию, а затем на фронт, когда сыну было три года.

Иван Иванович звонит в институт, в общепит, торопясь сообщить Владимиру радостную весть: «Вот оно, дело сделано! Этот проект и душевный человек, приславший работу в органы милиции...»



КУЗНЕЧНЫХ ДЕЛ МАСТЕР...

Бесформенный кусок металла. Точный удар пневматического молота. Второй, третий... И вот уже готова деталь.

ли медалью «За трудовые отличия». На снимке: Василий Семенович Колесниченко — кузнец высокого класса.

ОТЛИЧНАЯ ПРЕЕМНИЦА

В Троицком районе все, конечно, помнят газетные материалы о лучшем в крае почтальоне Степане Леонтьевиче Мальшенке.

ский участок пришла работать Нина Казакова. Она надежно поддерживает традиции участка, всегда вовремя приносит подписчикам свежие газеты, журналы, письма.

«ГЛОБУС»

Мы ехали по Чуйскому тракту из Горно-Алтайска в Кош-Агач. Навстречу нам попадались такие же, как наша, закрытые экспедиционные машины.

не знали. Через год Михаил Львовский услышал ее в Крыму от проезжих студентов — они уверяли, что родился «Глобус» на географическом факультете Московского университета.

кулеты. Некоторые из них даже упрекали Михаила Львовского в «искажении» песни: «Это наша песня, и мы поем ее не так».

СВЕТ СОЛНЦА — В ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Гигантское зеркало повернулось к Солнцу, и тотчас на другом конце полигона ударила в небо струя воды.

Год назад руководитель геологической лаборатории физико-технического института Академии наук Узбекистана М. Д. Ягудев показал мне сложную квадратиком, как плитка шоколада, пластину, которая, повернувшись к Солнцу, загла электрическую лампочку.

СПРАШИВАЙ — ОТВЕЧАЕМ

ЕСТЬ ЛИ НОВЫЕ ТАБЛИЦЫ ТИРАЖЕЙ?

За последнее время в редакции стали поступать запросы, действительно ли вышли из печати новые тиражные таблицы государственных массовых займов.

КОРОТКО О РАЗНОМ

Через тридцать лет. Большие были тяжелые. У меня отпилили ноги. Почти тридцать лет я не могла передвигаться.

В 1947 году выпускники Государственного института театрального искусства ставили дипломный спектакль по пьесе Леонида Малюгина «Старые друзья».



ФОТОРЕПОРТАЖ

ПЕРВЫЕ КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ



700 тысяч квадратных метров жилой площади получат трудящиеся городов и сел Алтая в этом году семилетки.

они встретили традиционными пельменями (фото справа). Особенно много радости доставило новоселье детворе. Есть где поиграть, а самое интересное — покататься в ванне.

САМООТВЕРЖЕННЫЙ ПОСТУПОК ТРАКТОРИСТА

ОХОТСК, 29 января. (Корр. ТАСС). Это случилось в охотской тайге. На участке, где едет заготовку строительного леса Ново-Устьенский рыбозавод, загорелось обожженное лесорубов.



МЕНЯЮТ свой облик поселки совхозов. Вместо одноэтажных доминов вырастают многоэтажные городские типа со всеми удобствами.

ры, допри, строители. Просторные светлые квартиры и материальный достаток позволяют им хорошо, со вкусом обставить комнаты.

97 ДОШКОЛЬНЫХ

ЕДВА НАЧАЛСЯ 1963 ГОД, КАК В БАРНАУЛЕ ОТКРЫЛОСЬ ЕЩЕ НЕ СКОЛЬКО ПЕТСКИХ ЯСЛЕЙ-САДОВ: ХЛОПЧАТОБУМАЖНОГО КОМБИНАТА — НА 135 МЕСТ, «БАРНАУЛКИНСТРОЙ» — НА 131 МЕСТО, РАДИОЗВУКОВОГО ТИПА — В НИХ МАЛЫШИ БУДУТ ВОСПИТЫВАТЬСЯ ОТ ТРЕХМЕСЯЧНОГО ВОЗРАСТА ДО ПЕРЕДАЧИ В ШКОЛУ.



Средств новоселов этих домов можно встретить рабочих всех профессий, которые имеются в совхозе. Это механизаторы, шоферы, допри, строители.

Фотомеханик В. НИКОЛАЕВА. Тальменский сельский район.

АДРЕС И ТЕЛЕФОНЫ РЕДАКЦИИ. Барнаул, ул. Короленко, 105. ТЕЛЕФОНЫ: справки 5-57-62 и 4-47-54, редактор 4-49-56, зам. редактора 4-48-37, ответ. секретаря 4-43-54, зам. секретаря 5-52-34, ОТДЕЛЫ: партийной жизни 5-54-64, пропаганды 5-51-73, советской работы 5-51-13, промышленно-транспортный 5-52-63 и 4-46-12, строительств 4-49-34, сельскохозяйственный 5-50-82 и 4-46-92, культуры и быта 3-50-92, информации 4-46-73 и 5-53-11, писем трудящихся 4-48-71, 5-54-12, управляющий издательством 4-44-66, стенографистка 4-45-62, отдел объявлений 5-53-62.

Типография издательства «Алтайская правда». г. Барнаул, Короленко, 105. АГ 05220. Заказ № 689. Тираж 150.000 экз.