

# ПРОПАШНЫЕ – ПОД ПАРТИЙНЫЙ КОНТРОЛЬ

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

## АЛТАЙСКАЯ ПРАВДА

Орган Алтайского краевого, Барнаульского городского комитетов КПСС, краевого и Барнаульского городского Советов депутатов трудящихся.

Год издания 45-й

№ 122 (12260).

ПЯТНИЦА, 25 МАЯ 1962 г.

Цена 2 коп.

## ВСЕ РЕЗЕРВЫ – В ХОД!

Промышленность нашего края значительно перевыполнила планы производства продукции в истекшие четыре месяца. Это – результат высокой активности масс, воодушевленных решениями ХХII съезда партии.

Но нельзя останавливаться на достигнутом. Нужно идти вперед, а для этого требуется особая четкость в организации всего производственного процесса на предприятиях, на транспорте, на строительных площадках. Как никогда сейчас возрастают требования к каждому командиру производства, к каждому рабочему, на каком бы участке он ни трудился.

Рядовой рабочий или работница, бригадир или мастер, инженер или руководитель цеха – никто не может в эти дни равнодушно относиться к недостаткам на производстве.

Любое, даже самое малейшее нарушение трудовой, производственной дисциплины, любое проявление бесхозяйственности, малейшая потеря рабочего времени, простой станка, машины – все это тормозы, сдерживающие наши темпы, замедляющие наши скорости.

И долг каждого работника, каждого командира производства – личным вмешательством устранять с пути эти тормозы, добиваться высокопроизводительной работы на каждом участке производства.

У нас еще значительны потери рабочего времени на предприятиях, еще велики возможности и резервы увеличения выпуска продукции, ускорения темпов строительства. Призываю к новым своршившимся звучат слова Никиты Сергеевича Хрущева, сказанные им на недавно состоявшемся Всесоюзном совещании железнодорожников: «Мы можем и должны поднять промышленность и транспорт на более высокий уровень».

Те показатели, которые достигнуты на Алтае в выполнении планов производства продукции в истекшие месяцы текущего года, никак не могут удовлетворять и успокаивать коллеги предприятия, всех рабочих промышленности края.

У нас еще далеко не всеми предпринимаются выполнения задания по росту производительности труда. На многих предприятиях низок коэффициент использования оборудования, особенно станочного парка, нет ритма в выполнении планов. У нас еще даже на предприятиях, справляющихся с выпуском валовой и товарной продукции, не выдерживаются графики производства изделий в заданной номенклатуре. Не на всех предприятиях благополучно с качеством и себестоимостью продукции, с поставками изделий по кооперации.

Более нескольких цифр и фактов, которые должны заставить рабочих промышленности края серьезно подумать.

Работникам промышленности Алтая под силу еще выше поднять темпы производства, досрочно завершить новые рубежи семилетки!

## МОДИБО КЕЙТА В МОСКВЕ

МОСКВА, 23 мая. (ТАСС). Сегодня в Кремле состоялись советско-малийские переговоры. С советской стороны в них участвовали Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев, Председатель Президиума Верховного Совета СССР Л. И. Брежнев, товарищи А. Н. Косыгин, А. И. Микоян и другие официальные лица.

С малийской стороны присутствовали главы государства и председатель правительства Республики Мали Модибо Кейта в переговорах с представителем правительства Республики Мали Модибо Кейта 23 мая дал завтрак.

## ПЯТЫЙ ВСЕСОЮЗНЫЙ СЪЕЗД ДОСААФ

МОСКВА, 23 мая. (ТАСС). Сегодня в Колонном зале Дома союзов продолжает работу пятый Всесоюзный съезд ДОСААФ СССР.

Делегаты съезда обсуждают отчетный доклад Центрального комитета Всесоюзного Добровольного Общества Семейств Армии, Авиации и Флота, доклад Центральной ревизионной комиссии и доклад об изменениях в Уставе ДОСААФ. Первыми в прениях на утреннем заседании выступили председатель Узбекского Республиканского комитета ДОСААФ В. Е. Сохапкий, председатель первичной организации ДОСААФ Горьковского ав-

## ЗАДАНИЕ ВЫПОЛНЕНО!

Вчера хлеборобы и механизаторы Знаменского района завершили сев зерновых колосовых культур. Всего засеяно 84.400 гектаров, в том числе пшеницей – 73.200 гектаров.

Отлично поработали труженики самого крупного в районе хозяйства – Украинского совхоза. За счет распашки целинных земель и площадей, ранее занимаемых травами, механизаторы перевыполнили план сева зерновых культур. Они сейчас занимают 31.238 гектаров. Маяком для всех было Красноармейское отделение, которое провело сев за восемь рабочих дней.

В эти дни главное внимание в районе уделяется завершению сева кукурузы.

## ДНЕВНИК ПОЛЕВЫХ РАБОТ

23 МАЯ В КОЛХОЗАХ И СОВХОЗАХ КРАЯ ПОСЕЯНО 252,9 ТЫСЯЧИ ГЕКТАРОВ. С НАЧАЛА СЕВА – 5.917,2 ТЫСЯЧИ ГЕКТАРОВ.

Темпы сева 23 мая были значительно ниже, чем за предыдущий день. Суточный график большинство районов не выполнило.

Товарищи хлеборобы! В крае еще около 1.300 тыс. га пашни остаются незасеянными. Это в основном поля, отведенные под ведущую кормовую культуру – кукурузу. Лучшие сроки для посева культуры уходят. Поэтому все силы, все средства – на сев кукурузы!

Особое внимание должно быть обращено на качество посева. Получить точные квадраты – это значит обеспечить высокий урожай.

Тот, кто в учёбе качеству нагоняет гентары, рискует остаться без урожая, а значит и без кормов.

Одновременно с завершением сева во всех колхозах и совхозах необходимо широким фронтом вести уход за бобами.

Настало время приземки посевов по всходам. Государственные комиссии должны со всей строгостью подходить к оценке работы механизаторов. Отличившимся механизаторам на севе за отличную работу нужно во всех колхозах и совхозах выдать дополнительную оплату.

## КОМИССИИ ПО ПРИЕМКЕ ПОСЕВОВ ВЫШЛИ НА ПОЛЯ

Горячие дни сева остались позади. На полях второй бригады совхоза «Строитель», бригада № 2, поле № 8, яичень – 109 гектаров. Сеяли 5 мая трактористы Иван Широк и Александр Дмитриев.

Комиссия осматривает яичное поле. Обработка его проведена в соответствии с записями в агротехническом паспорте механизированного отряда: «отлично». Просевов нет. Набрасывается метровка, ведется подсчет густоты всходов: «хорошо». Тут же в акте приемочной комиссии дается оценка работы трактористов и селяльщиков.

С. ФАТНЕВ.  
(Наши соб. корр.)

Красногорский район.

Под кукурузную плантацию здесь отведен самый лучший массив августовской заби. Весной на нем проведена тщательная предпосевная обработка почвы с двукратным дискованием, боронованием прикатыванием. Плавно, на первую передачу, идет «Беларусь». Позади на весной сеялки остаются ровные, точно струны, нити борозды. Четкими квадратами ложатся во влажную землю семена зеленой чудесницы.

Владимир Отущенников — еще молодой кукурузовод. Но он страстно, с душой взялся за порученное ему дело. Как-то перед началом посева кукурузы Отущенников сказал управляющему фермой Щучко:

— Надо нам, Петру Петровичу, сесть в Предгорный совхоз к знатному кукурузоводу нашего района — Семену Аксентьеву.

— Что ж, это не плохо, — отозвался Щучко.

И на следующий день поездка строительных кукурузоводов к Семену Аксентьеву состоялась.

— Ныне мы соберем не менее 300 центнеров зеленой массы кукурузы с каждого гектара, — уверен-но заявляет Владимир Отущенников.

И не случайно с первой же пятницы сева бригада Василия Отущенникова было вручено переходящее красное знамя партийной организации и дирекции совхоза.

В лучшие сроки и с отличным качеством это отделение завершило сев зерновых, гороха и сахарной свеклы.

И вот настало время принимать посевы по всходам. В отделении приехала приемочная комиссия. Ее возглавлял агроном совхоза Раиса Дмитриевна Горчакова. Приемка полей здесь началась в порядке очередности их посева. Вот у края покрывающейся зелеными

делами боронами скребницы в действии. Естественно, они стали распахивать механизаторов, как работает борона, правда ли, что она оставляет столь растянутые скользко накрученные полосы?

А механизатор растерялся и слова сказать не может. Тогда ему на помощь пришел главный инженер Косинского свеклосовхоза Дмитрий Михайлович Сумин.

— Зря вы расспрашиваете его, — показывая на тракториста, сказал Дмитрий Михайлович, — он еще сам не видел борону в действии. Это мы с Иваном Ильичем привели из своего совхоза ее, чтобы показать вам, как она работает.

И главный инженер представил гостям Новоселову.

— Вот он, изобретатель бороны. Его и спрашивайте.

После минутного замешательства Иван Ильич поведал любопытную историю.

Прочитал он в газетах, что на Кубани выращивают свеклу без затрат ручного труда, и сначала не поверил этому. Сколько он помнит, у них в совхозе, как только появляются всходы свеклы, женщины, дети да часть мужчин с утра до ночи прорывают на плантациях сечатые борозды. А потом подумал: «Если в газетах пишут, значит правда».

Однажды Иван Ильич увидел в газете «Сельская жизнь» чертеж такой бороной-скребницы. Увидел и понял, до чего немудренно дело изготонить ее.

Тут же прикинул, как сделать

Борону и сам смастерил ее.

Потом попробовал с его помощью гнуть так называемые фасонные зубья.

Опять удача. За одну минуту — четыре зуба. А за час двадцать минут был готов полный комплект зубьев на сечатую борону шириной в четыре метра.

Все это вручную, без нагрева заготовок.

Сейчас в Косинском свеклосовхозе уже изготовлено четыре сечатые боронами-скребницы.

Иван Ильич тут же, прямо на полосе, с помощью своего приспособления показывает, как надо делать зубья, как их соединять в звено.

Директор Алтайского научно-исследовательского института сельского хозяйства Георгий Антонович Налимайко попросил приспособление на несколько дней, чтобы изготовить такое же. Иван Ильич с радостью подарил свое изобретение институту.

Но меня поразило больше всего — изобретение Ивана Ильича.

В редакцию поступают много писем от механизаторов с просьбами помочь им приобрести бороны-скребницы. Мы всем отвечаем, что краевое обединение «Сельхозтехника» организовало производство сечатых борон на Алейском ремонтном заводе и что скоро они поступят в хозяйства края.

Недавно редакция послала в Алейск на ремонтный завод своею корреспонденту. То, что он увидел там, трудно пером описать.

Вот уже полгода заводские инженеры усиленно разрабатывают технологию изготовления сечатых борон-скребниц. Сколько проведено по этому поводу всевозможных заседаний и совещаний, сколько бумаги испано!

Не раз ездили руководители завода в Барнаул в краевое обединение «Сельхозтехника».

А борон как не было, так и нет.

...Глядишь на Ивана Ильича, как он ловко орудует своим немудрящим приспособлением, и первое, что испытываешь, — это великий стыд за инженеров Алейского ремонтного завода и краевого объединения «Сельхозтехника».

А. ПРОЗОРОВ.

Косинский район.

На снимке: И. И. Новоселов объясняет, как можно изготавливать зубья боронами-скребницами.

Фото А. Калабухова.



## Будет высокий урожай

Наша комиссия партийного контроля должна следить за использованием техники, механизацией и рационализацией.

В таком громадном хозяйстве, как наш совхоз, для партийных контролеров забот немало. На опыте прошлых лет мы убедились — нельзя охватить контролем все вопросы сразу. Распределяются силы, энергия, внимание. Работаем много, а подведем итог — сделаем мало. Поэтому правильно поступили партийные контролеры Шипуновского совхоза, решив взять под неослабный постоянный контроль коренные вопросы развития хозяйства. И мы горячо поддерживаем их почин: «Пропашные — под партийный контроль».

Начали мы с того, что посевов в всех отделениях не заставляем перегно использовать, чтобы улучшить почву.

Тумановцы до этого получали низкий урожай «королевы полей».

Отделение всегда испытывало недостаток в кормах.

— С этим пора кончат, — решают механизаторы, — выращиваем не менее 300 центнеров зеленой массы кукурузы с гектара.

Пропашники — всеобщую заботу — стало теперь боевым лозунгом для всех механизаторов совхоза. Возглавляют этот поход коммунисты.

Все годы урожай зеленой массы

кукурузы мы собирали до общего низкого.

В то же время в хозяйстве есть люди, которые перешли с другим, — пожалуй, прежде всего с другим.

Все годы урожай зеленой массы

кукурузы мы собирали до общего низкого.

В то же время в хозяйстве есть люди, которые перешли с другим, — пожалуй, прежде всего с другим.

Все годы урожай зеленой массы

кукурузы мы собирали до общего низкого.

В то же время в хозяйстве есть люди, которые перешли с другим, — пожалуй, прежде всего с другим.

Все годы урожай зеленой массы

кукурузы мы собирали до общего низкого.

В то же время в хозяйстве есть люди, которые перешли с другим, — пожалуй, прежде всего с другим.

Все годы урожай зеленой массы

# ДЕЛАТЬ БОЛЬШЕ СЕГОДНЯ — ЭТО ЗНАЧИТ ЗАВТРА ИМЕТЬ БОЛЬШЕ!

„Мы можем и должны поднять производительность и транспорт на более высокий уровень“.

Н. С. ХРУЩЕВ.

## ПОВЫСИТЬ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ВО ВСЕХ ЗВЕНЬЯХ ПРОИЗВОДСТВА

Большим спросом пользуется продукция, выпускаемая Барнаульским заводом геологоразведочного оборудования. Как известно, завод изготавливает буровые станки, предназначенные для бурения геологоразведочных скважин на глубину 650—1.200 метров. Он дает также запасные части к станкам, грузоподъемные принадлежности, буровой инструмент.

Буровое оборудование поставляет более чем в двадцать стран мира, в том числе в Венгрию, Чехословакию, Польшу, Китай, Югославию, Кубу, Гану, Мали, ОАР.

Большое задание завод получил по изготовлению буровых стакнов в странах с тропическим климатом. Так, стакнов ЗИФ-650-А в тропическом исполнении мы должны изготовить в четыре раза больше, чем в прошлом году, а ЗИФ-1200-А — в пять раз. Расширяются номенклатура и объем поставки запасных частей и бурового инструмента.

Чтобы успешно выполнить эти задачи, надо поднять ответственность работников во всех звеньях производства.

На заводе отработана система изготавления и комплектации стакнов. Создан участок по сборке экспортной продукции, он укомплектован квалифицированными слесарями-сборщиками.

Однако нужно сказать, что на заводе не принимается достаточных мер к ликвидации задолженности по поставке продукции. Нынче за первый квартал мало сдано и отгружено запасных частей к буровому оборудованию в экспортном исполнении. Причина в том, что начальник

пеха № 7 т. Сиденко и секретарь парторганизации т. Незарев, начальник цеха № 8 т. Рязанов и секретарь парторганизации т. Филиппов не чувствуют ответственности за поставку в срок запасных частей.

Странную позицию занимает и начальник производства завода, ныне исполняющий обязанности главного инженера т. Гамза.

Кому-кому, а этим товарищам в первую очередь надо было бы понять, что поставка в срок оборудования — дело чести всего коллектива завода.

Очень много может сделать комиссия партийного контроля по экспортному, которую возглавляет т. Приминин. Видимо, нужно не только готовить эти вопросы для заседания партийного бюро, но и оперативно вмешиваться в ход производства прорукции.

Часто сдерживают дело работники отдела снабжения и сбыта. Вот один из примеров их неудовлетворительной работы.

В первом квартале коллектива пеха № 8 хорошо поработал на изготавливании бурового инструмента и перевыполнил задание. Однако отдел сбыта не смог отгрузить изготовленную продукцию из-за отсутствия тары для упаковки. А деревообделочный участок завода не изготовил тару из-за отсутствия пиломатериала.

Да разве мало подобных фактов. Пора четко организовать дело снабжения и сбыта. Нам кажется, что снабженческий аппарат совнархоза должен не только помогать предприятиям, но и влиять на деятельность

службы снабжения. Многое можно сделать и управление ма-

шиностроения совнархоза.

Одним из важнейших вопросов для нас является качество стального литья, поставляемого Барнаульским котельным заводом. Отливки для деталей к стакнам ЗИФ-1200-А, особенно для угольников, колодок, поставляются нашему заводу очень низкого качества. А сколько других деталей, требующих дополнительной обработки! Достаточно сказать, что каждый барабан после черновой обработки приходится неоднократно зачищать.

Взято обязательство на 4,2 километра в час увеличить скорости движения всех поездов, которые водят машинисты Барнаульского отделения Западно-Сибирской железной дороги.

Делегат Всесоюзного совещания железнодорожников машинист депо Герой Социалистического Труда Александр Спиридонович Павлов, вернувшись из Москвы, рассказал о перспективах развития транспорта в стране, о резервах, которые предстоит привести в действие барнаульским железнодорожникам.

На снимке (слева направо): лучшие машинисты тепловозов А. И. Казанцев, делегат Всесоюзного совещания железнодорожников А. С. Павлов, И. П. Ващенко и И. Н. Ломовцев.

## НА ВЫСОКИЕ СКОРОСТИ

Коллектив Барнаульского паровозного депо горячо поддерживает инициативу работников депо Москва-Сортировочная — увеличивать скорости движения поездов, использовать на полную мощность станки и оборудование. По примеру московской развертывается соревнование под девизом «Делать больше сегодня — это значит завтра иметь больше».

Взято обязательство на 4,2 километра в час увеличить скорости движения всех поездов, которые водят машинисты Барнаульского отделения Западно-Сибирской железной дороги.

Делегат Всесоюзного совещания железнодорожников машинист депо Герой Социалистического Труда Александр Спиридонович Павлов, вернувшись из Москвы, рассказал о перспективах развития транспорта в стране, о резервах, которые предстоит привести в действие барнаульским железнодорожникам.

На снимке (слева направо): лучшие машинисты тепловозов А. И. Казанцев, делегат Всесоюзного совещания железнодорожников А. С. Павлов, И. П. Ващенко и И. Н. Ломовцев.

Текст и фото Е. ЛОГВИНОВА.



## «Комсомольские прожекторы» в цехах

Новый патриотический почин коллектива коммунистического труда депо Москва-Сортировочная горячо одобрен и поддержан рабочими механического цеха котельного завода. Призыв Н. С. Хрущева: «Делать больше сегодня — это значит завтра иметь больше!» стал для нас заповедью в соревновании за коммунистический труд.

Сегодня котельщики изыскивают новые резервы повышения производительности труда. Пока коэффициент использования стакнов в нашем цехе, в среднем равен 0,74, а по заводу он не превышает и 0,56. Мы считаем, что обработка может быть значительно увеличена с помощью большей производительностью. Нашим передовикам уже доказали это на практике.

Например, строгальщик Т. Ярцев, токари А. Черепанов и А. Викульев ежедневно перевыполняют норму выработки на 18—20 процентов. Успех приходит к ним благодаря правильной организации труда, заблаговременной подготовке инструмента, сокращение до минимума, вспомогательного времени.

Опять передовиков укрепляет наше стремление осуществить такие мероприятия, выполнение которых позволит нам подняться производительности всего оборудования.

Прежде всего, мы взялись за улучшение работы ремонтно-механических служб. Среди стачников организовано соревнование за бережливость и продление межремонтного срока службы оборудования, за высококачественное использование каждой минуты рабочего времени.

Особое внимание уделили рационализаторской работе. Намечено внедрить 280 предложений с экономическим эффектом в 270 тысяч рублей. Чтобы творческая работа рационализаторов не была стихий-

ной, чтобы их силы не расходились по мелочам, в цехе созданы комплексные бригады рационализаторов и изобретателей. В план этих бригад включены насущные проблемы предприятия.

В борьбе за эффективное использование каждой минуты рабочего времени, пока коэффициент использования стакнов в нашем цехе, в среднем равен 0,74, а по заводу он не превышает и 0,56. Мы считаем, что обработка может быть значительно увеличена с помощью большей производительностью. Нашим передовикам уже доказали это на практике.

Сегодня котельщики изыскивают новые резервы повышения производительности труда. Пока коэффициент использования стакнов в нашем цехе, в среднем равен 0,74, а по заводу он не превышает и 0,56. Мы считаем, что обработка может быть значительно увеличена с помощью большей производительностью. Нашим передовикам уже доказали это на практике.

Сигналы были тревожные. В литейном цехе выполнение месячной программы было достигнуто не за счет роста производительности труда, а за счет сверхплотного числа рабочих. Рост зарплат опережал увеличение выработки. Брак против января возрос на 21 процент. Мирилось дальше с такой работой было нельзя. Наше общественное технико-экономическое бюро решило проанализировать причины отставания.

Мы сопоставили цифры среднемесячной и среднедневной выработки на одного работающего, его средней зарплаты, затраты на один рубль продукции, выход годного литья, потери рабочего времени и т. д.

Не раз ходили в цех, выясняли причины потерь рабочего времени. Проводились фотографирования рабочего дня.

Затем, имея данные, мы собирались все вместе.

Нормировщик Геннадий Николаевич Галин рассказал нам:

— У нас еще, к сожалению, допускаются большие нарушения технологического процесса. Взять, к примеру, кришки. На обработку они поступают грязные. Вот приходится обработчикам терпеть на очистке драгоценное время. Отсюда и перерасход зарплаты.

Говорили долго, откровенно. Каждый понимал, что мало указывать на недостатки, надо подсказать пути их устранения. Меня особенно волновало рабочие, не спрашивавшиеся с заданием.

— А что, если закрепить за ними более опытных, организовать своеобразное шефство?

Позже практика показала, что это было верное решение. Все

невыполняющие нормы резко подняли свою выработку.

Как сократить простоту рабочего времени? Снова общими силами искали выход. Прежде всего, вызвали ремонтников цеха, сделали включение по поводу неудовлетворительного ремонта оборудования. Помогло. Простоство оборудования по этой причине стало меньше.

Приняли меры по укреплению трудовой дисциплины.

Было также предложено руководству цеха обучить молодых рабочих и строго следить за соблюдением технологии на каждой операции. Учеба сразу же началась.

По просьбе начальника цеха Дмитрия Григорьевича Ерофеева, мы подсчитали, каким должен быть суточный выпуск продукции, чтобы перекрыть отставание и выполнить программу.

Так постепенно в цехе возрастал интерес к экономическим показателям. Рабочие, инженеры учатся считать, учатся хозяйствовать.

Какова была радость всего коллектива, когда литейный цех улучшил технико-экономические показатели и вшел на первое место среди литьевых цехов предприятия по срочности сдачи отливок! Выработка на одного работающего по сравнению с прошлыми месяцами поднялась на 18 процентов, затраты на один рубль продукции уменьшились на двадцать копеек, значительно возрос выход годного литья.

Это уже было значительной заслугой общественного бюро. Раньше такого анализа никто не делал, представляемые отчетные данные ни с чем не сопоставлялись.

Так шаг за шагом улучшаются технико-экономические показатели всех цехов и участков, выявляются неиспользованные резервы, прививается вкус к экономике.

В. ВЕТРОВА,  
член общественного технико-экономического бюро.

г. Барнаул, завод дизельных запасных частей.

## РОЖДЕНИЕ УСПЕХА

Совхоз «Пролетарский» — главный поставщик молока Алтайскому сырзаводу. От слаженности работы этих двух коллективов зависит выполнение производственных заданий.

И вот, когда обсуждались итоги марта Пленума ЦК КПСС, сырье предложили заключить договор коммунистического содружества. Пролетарцы поддержали предложение сырьеводов.

Вскоре специалисты сырзавода въехали на совхозные фермы, разбрелись там с учетом и расходованием молока, с раздояем коров, с работой лабораторий по определению жира. А вернувшись на завод, они предложили помочь оборудовать на фермах совхоза холодаильные установки, дооборудовать и пустить в эксплуатацию на ферме № 7 дешевый агрегат типа «слочка». Такая помощь оказалась.

Раньше немало молока терялось из-за плохой транспортировки, так как нередко флаги были худые, и их негде было починить. Специалисты завода помогли устраниć и этот недостаток, организовав ремонт флагов непосредственно на предприятии.

Коммунистическое содружество помогло коллективу завода справиться с заданием первого квартала и апреля месяца. Если в первом квартале прошлого года он произвел 174 центнера яичных сыров, то нынче — 524 центнера, молочного сахара — в два с лишним раза больше прошлогоднего. Животноводы Пролетарского совхоза также сдали на сырзавод молока на 9.800 центнеров больше, чем за это же время в прошлом году.

Отрадны показатели цехов, борющихся за почетное право именоваться коммунистическими. Так, колхозы маслозеха, где мастером Валентина Устиновна Зиновьева, дал 100 процентов продукции высшими сортами при плане 92 процента.

Н. ГРИГОРЬЕВ.  
Алтайский район.

лиса. И, конечно, пользы было мало.

Подобный анализ помог работникам цехов — нормировщикам, экономистам, послужил для них своеобразной учебой. Теперь они стараются представлять более расшифрованные отчеты, выступают сами на заседаниях бюро с экономическими выкладками. Все стало как-то понятней и проще.

Ремонтно-строительный цех допускал перерасход материалов. Коллективу указали на потерю и пути борьбы с ними. Цех не только вошел в график, но и значительно опередил его. Резко улучшилась здесь организация труда. По предложению бюро задания стали раздавать с вечера.

В инструментальном цехе члены бюро обнаружили приставки со стороны отдельных работников. Опасные симптомы! Медлить было нельзя. Стали разбираться. Мастера участка режущего инструмента т. Муненко указали на недопустимость подобного явления. По нашему предложению, руководители цеха предупредили нормировщиков тт. Сулимову и Комарову об их ответственности за расходование фонда зарплаты. Подняли на ноги всю общественность и с ее помощью ликвидировали «болезнь».

Так шаг за шагом улучшаются технико-экономические показатели всех цехов и участков, выявляются неиспользованные резервы, прививается вкус к экономике.

В. ВЕТРОВА,  
член общественного технико-экономического бюро.

г. Барнаул, завод дизельных запасных частей.

## Нерешенные вопросы специализации

Алтайским совнархозом проделана некоторая работа по развитию специализации и кооперирования производства. Однако возможности для дальнейшего развития этого большого вида деятельности далеки не являются.

В машиностроении нашего экономического района значительный удельный вес занимают сварочные работы. Это объясняется спецификой продукции, состоящей из сварных конструкций (грузовые вагоны, паровые котлы, буровые вышки, плуги и т. д.). Поэтому для бесперебойного выпуска этих изделий решающее значение имеет хороший организованный производственный и своевременная поставка заводам высококачественных электродов.

Как известно, совнархозом создан специализированный цех по производству электродов. Мощность цеха должна быть обеспечена потребностью всех предприятий экономического района.

Прошло два года. Но до сих пор заводы испытывают большую нужду в электродах, вопрос этот до конца не решен. Полукустарные мастерские, состоящие из сварочных мастерских и участков, на которых не осуществляется сварка, должны быть преобразованы в специализированные цеха.

Необходимо решить и такой вопрос. На наш взгляд, плохая работа электродного цеха порождается тем, что в управлении химической промышленности совнархоза он находится на правах пасынка. Так как основным потребителем продукции является управление машиностроения, целесообразно это цех передать в его подчинение.

Серьезной проблемой является также специализация производства инструмента. Восемнадцать наших машиностроительных заводов изготавливают инструмент каждый для себя. Причем, мощность имеющихся инструментальных цехов и участков на них не обеспечивает потребностей предприятий в инструменте.

Правда, попытка специализировать производство инструмента была сделана, но неудачно. И в управлении машиностроения Тальменский ремонт завод. Разумеется, себестоимость этих изделий на неспециализированном предприятии чрезмерно велика.



