

НА РУБЕЖ СЕМИЛЕТКИ

Узнав о почине ивановской ткачи Юлии Бечеровой, мы задумались: смогла же Бечерова поднять производительность оборудования на уровне 1965 года, значит, это и нам под силу?

Мы единодушно решили последовать примеру знатной ткачи и тоже достичь рубежей последнего года семилетки. Началась упорная борьба. Как раз в это же время наша смена вступила в соревнование за звание коллектива коммунистического труда.

Большое значение имеет модернизация оборудования. Мы за нее всерьез взялись. Прежде всего, заменили боевой механизм. Это позволило добиться более устойчивой его работы, сократилось количество разладок, снизилась обрывность нитей.

Она у нас теперь ниже плановой. Внедрение передовых методов работы при минимальной обрывности помогло нашим ткачам затрачивать времени меньше планируемого на присущку. При норме 20 секунд ткачиха Вера Сараева затрачивает пятнадцать, большинство работниц проходит эту операцию за 17—18 секунд.

Производительность оборудования во многом зависит от состояния станков. У нас были случаи, когда помастера проводили профилактический ремонт как попало, на скользкую руку. Сюда смена отработала, а там хоть трава не растет. Особенно отличалась этим Ивана Гладких. Дружеские беседы и критика помогли. Теперь это лучший комплект.

Тесные взаимоотношения, деловое сотрудничество налажены буквально у всех сменичников. Помощники мастера стараются устраивать замеченные недостатки сообща. Так, Василий Борзенко и Анатолий Новоселов всегда вместе ищут причины разладок и устраниют их. А ведь раньше бывало и так, что увидят помощник мастера разладку не на своем станке, ни за что не устранит. Теперь же не считываются: твоё это или мое, все — общее.

Очень ценную инициативу проявил помощник мастера Александр Нохрин. Он предложил внедрить взаимоконтроль на профилактическом ремонте. Теперь наши сменичники проверяют друг друга. И многих из них вполне можно доверять. Например, если Александр Нохрин, Борис Горохов, Виктор Гладких проверили отремонтированные станки, можно быть спокойным — оборудование в отличном состоянии.

Большое внимание мы уделяем

приемке смены. Галина Овчинникова, Вера Сараева, Нина Манякина и другие очень тщательно принимают смену. Они хорошо знают, где какие покрышки в стакнах. Нередко сами берут ключи и устраниют мелкие разладки.

Мы усиливали контроль, стали требоватьнее к приготовительному отделу. Раньше, было, принимали от них все, а теперь заставляем педельывать, не принимаем «основу» с пороками. Понятно, что закрепленности стало меньше, сократилась обрывность, повысилась выработка и производительность оборудования.

В нашем деле культура производства — решающее условие успеха. Вот почему так действенны у нас комсомольские рейды. Хочется привести такой пример. У ткачихи Нины Сорокиной было грязно на рабочем месте, ремизы буквально заросли пухом. Отсюда — обрывность, снижение производительности труда.

На эти обратили внимание участники комсомольского рейда. Сорокина стала лучше относиться к делу.

Сейчас, по существу, у нас не разграничивается обязанности по уборке. Чистоту на участках соблюдают буквально все.

В смене каждый владеет несколькими смежными профессиями. Это благоприятно оказывается на результатах труда. Случится, что кто-нибудь не выйдет, его станки не будут проставлять. Ткачиха Антонина Бахтина, скажем, совершенствует операции отрывки и зарядки. Отрывница Мария Ощенкова в любой момент встает работать за зарядки и ткачи.

Борьба за повышение производительности оборудования сочетается у нас одновременно с борьбой за повышение производительности труда, экономию и повышение качества продукции.

В августе прошлого года мы, перевыполнив задание по выпуску тканей, довели производительность оборудования до 11.719 уточн в час. Еще более высокими показателями доказали в январе нынешнего года — 12.104 уточн в час. Это значит, что мы по производительности оборудования вышли на рубеж семилетки, так как задание у нас на конец 1965 года — 12.070 уточн в час.

Многие наши комплексы далеко перешагнули нормы семилетки. Так, в комплекте Ивана Нохрина произошло



Е. НЕВСКИЙ.

водительность оборудования равняется 12.336 уточн в час, у ткачихи его комплекта Веры Сараевой — 12.155 уточн в час.

Отгадны показатели и в других коллективах. Смены мастеров В. А. Перепелкиной и К. В. Метелкина буквально наступают нам на пятки.

Но мы могли бы трудиться гораздо лучше. Мешает плохое, несвоевременное поступление деталей, особенно крепежа. Все детали, которые мы получаем от Барнаульского мебельного комбината, требуют дополнительной подгонки, затраты времени при установке на станок.

Наши ремонтные мастерские тоже выпускают плохого качества детали. Всем, скажем, гаечные ключи. Они часто ломаются. Управление легкой промышленности обращалось к управлению машиностроения с просьбой изготовить на заводах токарных станков для ремонта.

Наши ремонтные мастерские тоже выпускают плохого качества детали. Всем, скажем, гаечные ключи. Они часто ломаются. Управление легкой промышленности обращалось к управлению машиностроения с просьбой изготовить на заводах токарных станков для ремонта.

И еще одно хочется отметить. Нередко пальцы в колесе вставляют нам работники электроотдела нашего комбината. Электрики частенько отсутствуют на своих рабочих местах, причем, многие из них имеют низкую квалификацию. Недавно по инице работников электроотдела около часа простояло 32 станка, и мы потеряли 70 метров ткани. Таких случаев у нас немало.

Сейчас, когда вся страна готовится к достоянию встретить XXII съезд партии, мы хотим быть в авангарде соревнования. Весь коллектив нашего комбината борется сейчас за почетное звание предприятия коммунистического труда и настойчиво приводит в действие резервы повышения производительности оборудования.

Е. НЕВСКИЙ, сменный мастер 4 ткацкого цеха Барнаульского хлопчатобумажного комбината.

— — —

СТОИТ ТОЛЬКО НАЖАТЬ КНОПКУ

Долго служили три стареньких револьверных станка в трубном цехе Барнаульского кирзовального завода. Револьверы из этих станков изготавливались. Поздний рабочий подавал вручную заготовки под резец, то есть управлял станком. За смену они вдвое могли нарезать не более тысячи трубы.

Сейчас, когда вся страна готовится к достоянию встретить XXII съезд партии, мы хотим быть в авангарде соревнования. Весь коллектив нашего комбината борется сейчас за почетное звание предприятия коммунистического труда и настойчиво приводит в действие резервы повышения производительности оборудования.

Я. ЯКОВЕНКО, Е. ВОЛЫННИН, токари-универсалы.

На заводе проводится много другой работы по совершенствованию техники и внедрению передовой технологии, по модернизации электротехники.

Мы изыскиваем возможности для дальнейшего повышения производительности труда, поэтому, естественно, нас заинтересовало появление рубцовских рабочих Леонида Бредихина и Биктора Барышникова, которые составили свой план повышения производительности труда и успешно его выполнили.

На заводе проводится много другой работы по совершенствованию техники и внедрению передовой технологии, по модернизации электротехники.

Мы изыскиваем возможности для дальнейшего повышения производительности труда, поэтому, естественно, нас заинтересовало появление рубцовских рабочих Леонида Бредихина и Биктора Барышникова, которые составили свой план повышения производительности труда и успешно его выполнили.

У нас на механосборочном участке работает продольно-сторожильный станок, на котором мы обрабатываем стойки печей. Однако используется он далеко не на полную мощь. Если к этому станку сделать второй суппорт и рецен, то обрабатывать можно будет одновременно два стола. Но нашим подсчетам, производительность труда на этой операции возрастет на 50 процентов. Это большой резерв, и мы его в ближайшее время используем.

На карусельном станке этого же участка обрабатываются корпушки реторт. Сейчас крепление корпушек производится с помощью кулачков патрона, но корпушки реторт по своему диаметру меньше возможного выдвижения кулачков. Поэтому нам приходится каждый раз при закреплении реторт подгонять вкладыши. На это затрачивается много времени.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Более того, для станочников создаются большие неудобства во время центровки реторт.

Мы решили изготовить специ-

альные вкладыши, которые нам позволяют на закреплении и обработке каждой реторты экономить 10 минут. Это дает возможность намного повысить производительность труда и количество выпускаемых деталей.

Равнение — на маяки!

НА ПЕРЕДОВОЙ ФЕРМЕ

Сосновый бор расступился, чтобы дать место большому послужку зверосовхоза «Лесной». Дома здесь в большинстве своем новые. В центре — двухэтажное здание конторы, тут же, через дорогу, большая столовая, магазины. Но особую гордость рабочих составляет недавно выстроенный кирпичный Дом культуры.

Хозяйство рентабельное, планы по сдаче ценной пушинки из го-да в год сохозод перевыполняются. Особенно старательно стал работать коллектив с тех пор, как решено было бороться за право называться совхозом коммунистического труда.

Коллектив молочного варниха фермы сохоза в прошлом году занял первое место в крае по надоям молока, ему присуждено переходящее красное знамя крайкома партии и крайисполкома. В среднем по обеим фермам за год получено от каждой коровы по 3.251 килограммов молока. На центральной же ферме, где мало первотелок и коровы, в основном, уже раздедены, получено по 3.740 килограммов — на 540 килограммов больше, чем в 1959 году. За-

мечательный прирост! По 3.600—3.860 килограммов молока надеются от своих коров доярки А. Е. Шубина, М. А. Самойленко, А. И. Сапегина и Е. К. Терехова.

На центральную ферму сохоза мы приехали, когда шла обеденная дойка. Скотный двор на ферме далеко не новый, деревянный, но всюду образцовая чистота. Коровы — сильные. В пристройке глухо шумят мотор.

Наблюдаем за работой одной из доярок. Она, что-то приговаривала, похлопала одну из коров ладонью по золотистому боку. Затем взяла шланг и направила струю теплой воды на вымя. Насухо обтерев вымя полотенцем, быстро надела на соски стаканы доильного аппарата. Вот уже женщина влезла второй, третий коровы. Те же быстрые, уверенные движения. Когда в стеклянной трубочке молоко перестает пузыряться, стаканы снимаются, делается небольшой энергичный массаж вымени, и доение продолжается уже руками. Вот теперь нет сомнения — молоко взято из последней капли. И опять чередуются коровы, а взятый с самого

начала ритм работы не нарушается до конца дойки.

За каждой дойкой на ферме закреплено по 25—26 коров. Работают сразу четырьмя аппаратами. Недавно аппараты переделали на двухтактные. Это сократило каждую дойку на полчаса.

— Половина часа в день выигралась, — говорят доярки. — Теперь у нас такой же рабочий день, как и у всех в совхозе.

Этому способствовала, конечно, и другая механизация: автопогонки, бочки с шлангами для обмыления вымени. Скоро на смену тачкам для подачи корма придёт транспортер.

Побеседовав с бригадиром фермы Тамарой Сергеевной Иванниковой, доярками и скотниками, присмотревшись поближе к их работе, мы убедились, что на фермах строго выполняются все зоотехнические правила по уходу за животными. Создана прочная кормовая база для животноводства. Кропотливо здесь работают с молодняком, за счет которого будет пополняться основное стадо. Телята рождаются на ферме крупными, весят при рождении 25—30 килограммов, в весе прибывают ежесуточно на 600—700 граммов.

Кроме коров симментальской породы, в совхозе стали разводить остифризов. Коровы новой породы дояркам понравились, они дают много молока, и жирность его неплохая.

— Для дойного стада мы стараемся подбирать телочек от лучших коров, — говорит бригадир, — затем путем правильного воспитания добиваемся повышения надоя и жирномолочности в новом поколении.

В этом году фермы не испытывают недостатка в кормах. Но колхозники заботятся о том, чтобы в будущем кормов было еще больше, чтобы они были лучше по качеству, более питательны, более богаты белками.

После дойки животноводы собирались в красном уголке. Поплачали резервы в животноводстве, об опытах лучших доярок, о том, что еще можно сделать для повышения надоя на фермах.

Доярка Евдокия Терехова уже седьмой год работает с одной группой. Наблюдений и практических наработок у нее много. Особенно большой опыт работы у нее с первотелками. Она охотно делится ими с подругами.

Немалый опыт и у лучших доярок фермы А. Е. Шубиной, М. А. Самойленко и других. Не



На снимке (слева направо): доярки совхоза «Лесной» Зонального района Анна Шубина и Евдокия Терехова, скотник Григорий Софьевич.

Фото В. Николаева.

ШАГАТЬ В НОГУ!

В минувшем году наша бригада добилась хороших результатов. С каждого гектара мы собирали по 17,3 центнера зерновых. Бригада значительно перевыполнила план продажи хлеба государству, полностью обеспечила себя сортовыми семенами. Таких показателей бригада добилась благодаря упорному труду колхозников, стягому соблюдению правил: «Каждому полю — своя агротехника».

И все же, когда мы ознакомились с решениями январского Пленума ЦК КПСС, то поняли, что сделали еще далеко не все. На производственном совещании члены бригады решили включиться во всенародное соревнование за достойную встречу XXII съезда КПСС и получить со всейплощади посева не менее 18—20 центнеров зерновых с гектара. Это позволило нам продать государству на мое 13 центнеров зерна с каждого гектара.

На чем основаны наши расчеты? Во-первых, осенью мы заготовили забыть на 70 процентах ярового клина, полностью очистили, проверили на всхожесть семена. В зимнее время проводим снегододержание, снег уже задержан на площаи в две тысячи гектаров.

Сейчас вывозим на поля навоз. Всего уже вывезено под пропашные культуры 350 тонн. Кроме того, собираем золу и птичий помет. Думаем заготовить к весне 50 тонн этих удобренений. Бригада приобретает также 30 тонн минеральных удобрений.

Механизаторы бригады закончили ремонт тракторов, принесли инвентарь у нас давно в боевой готовности. В бригаде разработан план агротехнических приемов на весенний и летний периоды.

В прошлом году мы создали механизированный отряд. Члены этого отряда получили урожай пшеницы на полтора центнера с гектара больше, чем в целом по бригаде. Это убедило всех нас в полезности работы по новому. Иначе мы всем землю закрепляем за теми отрядами, это подиностью ликвидирует обездоличку земли.

Коллектив наш борется за звание бригады высокой культуры земледелия. Мы посоветовались между собой и пришли к выводу, что этого мало. Надо, чтобы и наши соседи выращивали устойчивый и богатый урожай.

Чтобы не было такого положения, когда на одной и той же земле, с одной и той же техникой снимают разные урожаи. Значит, все дело в людях, в их отношении к земле, к технике.

В нашем колхозе из года в год бригады получают разные урожаи зерновых и пропашных культур. В прошлом году, например, пятая бригада получила урожай зерновых на гектаре почти на шесть центнеров меньше нашего. Такая разница в урожайности оказывается из обязательства всего колхоза, на него

экономике.

Соседия с нами вторая бригада, руководит которой Лукьяненко, тоже собрала в красном уголке. Поплачали о зерновых пшеницы ниже нормы. С коллегами из этой бригады у нас хорошие, деловые отношения. Прошлой весной мы помогли соседям быстрые закончить сев зерновых, помогали им и в уборке хлебов. Но Г. Буханко правильно замечает, что не须ствует — не значит работать за соседей. Такая помощь есть, на наш взгляд, даже обидна необходима в краинских случаях.

Помогать соседям надо советом в организации труда, в применении агротехники. Так мы решим. Во-первых, поделимся опытом работы механизированного отряда Фунченко, расскажем, каким образом мы выживали с полей за два последних года освобождения, как проводим обработку почвы до сева и после него, как готовим семена. Да мало ли о чем может рассказать хлебород хлебороду! Конечно, считают необходимым поделиться с Лукьяненко опытом работы бригадира. Ведь от правильной организаторской работы бригадира зависят очень многое. Конечно, одним маю горы не спасибо. Нужна постоянная помощь, и сейчас пока трудно сказать о ее формах. Но ясно одно: два соседних колхоза должны жить дружно, шагать в ногу, упорно бороться за получение высоких урожаев в третьем году семилетки. Долг каждого хлеборода — внести свой вклад в соревнование за честь XXII съезда ЦК КПСС. Уверен, что и бригада Лукьяненко не будет отставать.

Г. СКУБЕЛЬ,
бригадир третьей комплексной
бригады колхоза имени
Новоросии.
Локтевский район.

Помогателям надо советом в организации труда, в применении агротехники. Так мы решим. Во-первых, поделимся опытом работы механизированного отряда Фунченко, расскажем, каким образом мы выживали с полей за два последних года освобождения, как проводим обработку почвы до сева и после него, как готовим семена. Да мало ли о чем может рассказать хлебород хлебороду! Конечно, считают необходимым поделиться с Лукьяненко опытом работы бригадира. Ведь от правильной организаторской работы бригадира зависят очень многое. Конечно, одним маю горы не спасибо. Нужна постоянная помощь, и сейчас пока трудно сказать о ее формах. Но ясно одно: два соседних колхоза должны жить дружно, шагать в ногу, упорно бороться за получение высоких урожаев в третьем году семилетки. Долг каждого хлеборода — внести свой вклад в соревнование за честь XXII съезда ЦК КПСС. Уверен, что и бригада Лукьяненко не будет отставать.

Г. СКУБЕЛЬ,
бригадир третьей комплексной
бригады колхоза имени
Новоросии.
Локтевский район.

«Нам надо все делать для того, чтобы в колхозах и совхозах было побольше соколов, побольше людей с замечательными делами и смелыми мыслями».

Н. С. ХРУЩЕВ.

КОЛХОЗНЫЕ ЭЛЕКТРИКИ

Минувшей осенью Постпелихинский межколхозстрой построил межколхозные и внутренние линии электропередач. Когда монтажники приступили к установке трансформаторов, встал вопрос, кто же будет обслуживать энергосистему в колхозах и совхозах, ведь в хозяйствах нет ни одного специалиста-электрика?

Тогда межколхозстрой решил взять на себя работу по подготовке специалистов. Были организованы курсы электромонтажников.

Успехи бригад высокой культуры земледелия в настоящее время подтверждают, что показали господдержке за хозяйством высокой культуры земледелия. В прошлом году на колхозу мы получили на площаи 6.200 гектаров по 16,3 центнера зерна с каждого гектара. В первой бригаде собирали по 17,2 центнера зерновых. Колхоз продал государству 65 тысяч центнеров зерна.

Всю зиму настойчиво учились курсанты. Новую специальность они освоили хорошо. Это показали господдержке за хозяйством высокой культуры земледелия. В прошлом году на колхозу мы получили на площаи 6.200 гектаров по 16,3 центнера зерна с каждого гектара. В первой бригаде собирали по 17,2 центнера зерновых. Колхоз продал государству 65 тысяч центнеров зерна.

Четыре комплексные бригады созданы в крупнейшем колхозе «Путь Ленина». В каждой из них теперь будут электрифицированы многие работы в полеводстве и животноводстве. Из этой сельхозартели на курсах занимались Иван Степанов, Карл Флеминг, Петр Красноруцкий и Геннадий Бондаренко. Теперь они работают бригадными электромонтажниками.

П. МАТВЕЕВ,
(Наш соб. корр.).
Постпелихинский район.

Правильный почин

Обсудив письмо коллектива сельхозартели «Правда» Томчихинского района, мы, колхозники сельхозартели имени Жданова, считаем почин колхозников «Правды» своеобразным. Историческое решение январского Пленума ЦК КПСС предъявляет новые, более высокие требования к труженникам деревни, и выполнить их мы сможем лишь в том случае, если для этого приложим все свои силы и знания.

Успехи бригад высокой культуры земледелия в настоящее время подтверждают, что показали господдержке за хозяйством высокой культуры земледелия. В прошлом году на колхозу мы получили на площаи 6.200 гектаров по 16,3 центнера зерна с каждого гектара. В первой бригаде собирали по 17,2 центнера зерновых. Колхоз продал государству 65 тысяч центнеров зерна.

Всю зиму настойчиво учились курсанты. Новую специальность они освоили хорошо. Это показали господдержке за хозяйством высокой культуры земледелия. В прошлом году на колхозу мы получили на площаи 6.200 гектаров по 16,3 центнера зерна с каждого гектара. В первой бригаде собирали по 17,2 центнера зерновых. Колхоз продал государству 65 тысяч центнеров зерна.

Четыре комплексные бригады созданы в крупнейшем колхозе «Путь Ленина». В каждой из них теперь будут электрифицированы многие работы в полеводстве и животноводстве. Из этой сельхозартели на курсах занимались Иван Степанов, Карл Флеминг, Петр Красноруцкий и Геннадий Бондаренко. Теперь они работают бригадными электромонтажниками.

В прошлом году колхоз получил всего лишь по 172 центнера зеленой массы кукурузы с гектара, невысоко-

ка продуктивность коров, много еще надо сделать, чтобы поднять производительность свиноводства и птицеводства.

По примеру сельхозартели «Правда» мы решили включиться в борьбу за звание колхоза высокой культуры земледелия. Аким Яковлевич отлично разбирается в технике и строг по отношению к тем, кто не любит ухаживать за машиной. Во время пересечения сельхозартели «Правда» мы решили включиться в борьбу за звание колхоза высокой культуры земледелия. Аким Яковлевич отлично разбирается в технике и строг по отношению к тем, кто не любит ухаживать за машиной. Во время пересечения сельхозартели «Правда» мы решили включиться в борьбу за звание колхоза высокой культуры земледелия. Аким Яковлевич отлично разбирается в технике и строг по отношению к тем, кто не любит ухаживать за машиной.

На площаи 6.800 гектаров вырастить урожай зерновых не менее 18 центнеров с гектара.

Получить на каждом из 1.600 гектаров по 300 центнеров зелено-

массы кукурузы с початками.

На всю площаи, предназначенную под посев зерновых, имеем сортовые семена, доведенные до посевных кондиций. Весь семенной материал обрабатываем фосфорбактерионом. Семя зерновых проводим только перекрестным способом.

Организуем тщательный уход за посевами, проведем боронование зерновых до появления всходов на площаи тысячи гектаров, проведем боронование по всходах кукурузы и междуурядную обработку.

В этом году мы заложим прочную кормовую базу для общественного животноводства. Учитывая советы Н. С. Хрущева, посев 60 гектаров сахарной свеклы на корм скоту и 400 гектаров бобов. Все это даст нам возможность задолжать скоту по 20 тонн на корову. Пречная кормовая база позволит нашему хозяйству в третьем году семилетки прорываться в технике и строгом по отношению к тем, кто не любит ухаживать за машиной.

На площаи 6.800 гектаров вырастить урожай зерновых не менее 18 центнеров с гектара.

На площаи 6.800 гектаров вырастить урожай зерновых не менее 18 центнеров с гектара.

На площаи 6.800 гектаров вырастить урожай зерновых не менее 18 центнеров с гектара.

На площаи 6.800 гектаров вырастить урожай зерновых не менее 18 центнеров с гектара.

На площаи 6.800 гектаров вырастить урожай зерновых не менее 18 центнеров с гектара.

На площаи 6.800 гектаров вырастить урожай зерновых не менее 18 центнеров с гектара.

На площаи 6.800 гектаров вырастить урожай зерновых не менее 18 центнеров с гектара.

На площаи 6.800 гектаров вырастить урожай зерновых не менее 18 центнеров с гектара.

</div

