





В крайком КПСС и крайсполкоме

О ПРОВЕДЕНИИ УБОРКИ УРОЖАЯ И ХЛЕБОЗАГОТОВОК В КОЛХОЗАХ, МТС И СОВХОЗАХ КРАЯ В 1956 ГОДУ

(Окончание. Начало на 2 стр.)

а) обеспечить получение и продажу колхозам и совхозам строительных материалов, б) организовать в период уборки урожая 1956 года и хлебозаготовок на полевых станках колхозов и совхозов и на хлебоприемных пунктах общественное питание и бесперебойную торговлю промышленными и продовольственными товарами.

без потерь, за досрочное выполнение государственного плана хлебозаготовок. 31. В целях вовлечения широких масс трудящихся в социалистическое соревнование за успешное проведение работ на уборке урожая и хлебозаготовках...



На снимке: самолет санитарной авиации перед вылетом из Барнаула. Врач Э. Е. Гринберг (слева) получает задание от бортсестры Э. П. Барышковой.

Фото А. Калабухова.

Помощь русских друзей

В просторном, светлом зале одного из клубов Шанхая собралась сотня рабочих, только что вступивших в Коммунистическую партию. Сердца людей были полны необычайного волнения.

Два года прошло с того незабываемого дня, но Чжао Син-шуню кажется, что это было совсем недавно. Он помнит, как сильно билось его сердце, когда он медленно поднял руку перед красным знаменем.

Отеч Чжао сорвал лет работавший столяром на заводе. Когда японские войска захватили город, старик ушел к партизанам. Однажды в бою его тяжело ранило. Перед смертью он сказал Чжао: — Запомни, сынок, кто наш враг и кто друг. Стойко борись за наше дело.

Наведаясь прошлые черные дни. Рабочие стали хозяевами своей страны. Чжао остался на том же заводе, но теперь он трудился не на капиталистов, а на свое государство, на себя. Бригада, возглавляемая им, была одной из лучших на заводе.

И вот китайский рабочий впервые пришел в цех Барнаульского завода транспортного машиностроения. Все для него здесь ново, все ему интересно.

Маленький фельетон

С комфортом, с шиком...

С некоторых пор заместитель председателя Смоленского райсполкома Алексей Степанович Лилчиенко стал усиленно нажимать на собственный домашний уют.

Казаось бы, что тут плохого? Ровным счетом ничего. Но одна маленькая закономерность с течением времени начала бросаться в глаза сослуживцам.

— Сегодня мы с Фанной Александровной на облигации выиграли, чудесный шифоньер купили. Дорогая вещь, — хвалился Алексей Степанович.

А через несколько дней по секрету делался: — Диван сегодня приобрел с Фанной Александровной. Замечательный, с зеркалом. Выиграли, знаете ли, на облигации.

И через несколько дней снова: — Мебель под красное дерево приобрели. Дорого, зато стильно. Понимаете ли, опять выиграли на облигации.

Передко случалось и так: если в местной промышленной и торговой сети Алексей Степанович по ведению Фанны Александровны не мог достать какой-либо дорогой вещи, он заказывал ее в Бийске, Барнауле или Горно-Алтайске.

Что это за выигрыши и почему они с такой изумительной частотой и закономерностью перепалали на долю Фанны Александровны, супруги Алексея Степановича Лилчиенко? Чем сумела пленить Фанна Александровна капризную фортуна?

Объясняется, здесь фортуна ни при чем. Работая кассиром в районной сберегательной кассе, Фанна Александровна подобно фокуснику-маньяку при проверке гражданских облигаций настолько быстро умела подменить облигацию, на которую вышл выигрыш, что никому и в голову не приходило заподозрить ее в таком сугубо преудостоверном деле.

...Как-то в сберкассе пришла гражданка Аграфена Немцева. Она принесла с собой аккуратно завернутые в газету десять облигаций и подала их в окошечко кассирю.

Смоленский район.

НЕВИРАЯ НА ЛИЦА

Семейное дело

Есть в Камне автотранспортная контора. Как и в каждой конторе есть здесь начальник, фамилия его Халтурин. Есть еще начальник эксплуатации по фамилии Карпенко, а еще старший диспетчер Ершов.

Когда об этом говорят многочисленному автотранспортному начальству, оно недовольно хмурится, пожимает плечами и не желает вникать в факты.

В половине девятого утра пассажиры собрались у ворот Каменской автотранспортной конторы. Через тридцать минут по расписанию в Барнаул должно было отправиться грузотакси.

А факты, примерно, таковы: В половине девятого утра пассажиры собрались у ворот Каменской автотранспортной конторы.



Рис. А. Урюпина.

— Кто на Барнаул, садитесь! Истомившиеся люди быстро заняли места. Машина круто повернула и покатила, как ни странно, в противоположную от Барнаула сторону.

Новые здания для магазинов и чайных

В селе Ребрихе началось строительство кирпичного двухэтажного здания. Заложив фундамент, каменщики приступили к кладке стен.

Всего по краю в этом году уже выстроено и сдано в эксплуатацию 25 магазинов и 3 чайных. В стадии строительства — 120 магазинов и 56 чайных в районных центрах и на усадьбах МТС.

Вступают в члены колхоза

Федор Опенков и его жена, ухаживающая за телатами на молочно-товарной ферме. Новым колхозникам оказана помощь в обеспечении скотом и жилищами.

этой чайной оригинально разрешается вопрос отопления здания. В кухонном очаге монтируется специальное оборудование. На очаг можно будет одновременно готовить пищу и согреть при помощи радиаторов воду, которая пойдет по трубам, расположенным в здании.

Всего по краю в этом году уже выстроено и сдано в эксплуатацию 25 магазинов и 3 чайных. В стадии строительства — 120 магазинов и 56 чайных в районных центрах и на усадьбах МТС.

Над чем работаем мы новаторы

Публикуемые ныне письма показывают, что там, где бьет ключом творческая инициатива рабочих и инженерно-технических работников, где новаторы находят горячую поддержку, — успешно решаются многие, подчас весьма сложные проблемы.

Решение трудной задачи. Н. Винницкий, главный инженер Михайловского содового комбината.

На электростанции Михайловского содового комбината много лет «узким местом» являлась система от напихи труб конденсатора турбины. Дело в том, что вода, поступающая на охлаждение конденсатора, была крайне жесткой.

Надо было найти или новые методы очистки, или способы предотвращения накипи. За решение этой задачи взялись инженерно-технические работники станции Виктор Васильевич Алексеев, Алевтина Борисовна Михайлова и Анатолий Афанасьевич Борозин.

Уже первые месяцы применения новшества позволили до минимума сократить простои, значительно повысить производительность турбины, ликвидировать затраты труда и средств на очистку конденсатора. Остановки турбины для очистки конденсатора отошли в прошлое.

Сейчас новаторы теплоэлектростанции работают над улучшением режима работы котлов и повышением их полезного действия.

Процесс ускорился в четыре раза

И. КУРАЧ, паровозного депо ст. Тягул

Вплоть до прошлого года у нас в депо Тягул запрессовка золотниковых втулок паровоза производилась вручную. На это уходило не менее восьми часов, причем занато было пять человек.

Однако для запрессовки втулок мощность прессы оказалась недостаточной. Передо мной встал вопрос — изменить его конструкцию, чтобы увеличить силу водяного давления. Немало пришлось поработать. И вот давление прессы увеличилось в десять раз.

Большое давление прессы натолкнуло меня на мысль использовать эту силу на полке паровозу при ремонте. К той же мысли пришел мастер Александр Казанцев. Он сконструировал гидравлический домкрат, который приводится в действие при помощи прессы.

Удобный агрегат. Чтобы поднять паровоз домкратом, десять человек должны были затратить три с половиной часа. Теперь же за 10 — 15 дней.

Сроки службы машин удлинены

Ф. ПОГУЛЯЕВ, старший инженер отдела главного механика завода транспортного электрооборудования

На нашем заводе транспортного электрооборудования, да и на многих других предприятиях в машинах для литья под давлением и в водных насосах быстро изнашиваются так называемые манжеты. Они служат для уплотнения зазора между цилиндром и подвижным поршнем.

Манжеты изготавливаются из высококачественной кожи, и все же под действием воды и эмульсии приходят в негодность. Частая смена их вызывает большие затраты времени на разборку и сборку машины. Оборудование простаивает иногда целыми часами.

Как же увеличить срок службы манжет? Этот вопрос меня очень заинтересовал. Однажды мне пришлось побывать на заводе Новосибирска и Свердловска. Там я встретил манжеты, изготовленные из заменителя кожи, но они тоже не могли нас удовлетворить. После долгих раздумий и расчетов у меня возникла мысль

изготовить манжеты из прорезиненной ткани. Сконструировал сложные прессформы. Обним в них происходит с одно-временным подогревом. При этом слои ткани прочно сплюсываются, образуют однородную плотную массу, а само кольцо приобретает форму манжета.

Используем сжатый воздух

Е. ГЕРЦБЕРГ, инженер, кандидат технических наук, А. ЖУРАВЛЕВ, инженер

Как известно, Барнаульский котельный завод освоил производство сварных барабанов для котлов. Дело это новое и, естественно, не обошлось без различных трудностей.

Особенно много хлопот доставляла термическая обработка барабанов, которая производится при температуре 920 — 950 градусов. При такой температуре металл становится мягким, вязким и под тяжестью собственного веса деформируется, барабан из круглого становится эллипсообразным. Выпрямить такой барабан почти невозможно.

До последнего времени поступали так: термической обработке подвергали обечайки (отдельные части барабана). Затем их приварили к приварившейся обечайке, после чего барабан поступал на вторичную термическую обработку. Термический этот этап занимал немало времени.

Была еще одна беда. После термической обработки барабан покрывался окалиной. Очистка же внутренней поверхности от окалины — дело довольно трудоемкое. Нам удалось найти метод, который устранил оба эти недостатка и значительно ускорил технологический процесс изготовления сварных барабанов.

