

АЛТАЙСКАЯ ПРАВДА

Орган Алтайского краевого, Барнаульского городского комитетов ВКП(б) и краевого Совета депутатов трудящихся

№ 6 (9071) Вторник, 8 января 1952 года ЦЕНА 20 КОП.

Учащимся—глубокие и прочные знания

Народное образование в нашей стране постоянно находится в центре внимания коммунистической партии и советского правительства.

Советская власть открыла широкий путь к знаниям для всей нашей молодежи. В стране созданы десятки тысяч школ, подготовлены сотни тысяч учителей.

Только в стране победившего социализма возможны столь огромные успехи народного просвещения. Они являются свидетельством повседневной заботы коммунистического государства о воспитании и обучении подрастающего поколения.

Советская школа — самая передовая, самая прогрессивная школа в мире. Она воспитывает молодежь культурной и образованной, сильной и борющейся духом, здоровой и жизнеспособной.

Важнейшая задача советской школы состоит в том, чтобы вооружить учащихся глубокими и прочными знаниями основ наук. В. И. Ленин в своей исторической речи на третьем съезде комсомола говорил: «...Наша школа должна давать молодежи основы знания, умения вырабатывать самим коммунистические взгляды, долгие годы из них образованных людей».

В этих ленинских словах — широкая программа деятельности советской школы по обучению и коммунистическому воспитанию молодежи.

Главная роль во всей учебно-воспитательной работе школы, в глубоким формировании и обучении учащихся принадлежит советскому народному учителю. От уровня идейно-теоретической подготовки и педагогического мастерства учителя зависит успех обучения и воспитания школьников.

Коммунистическая партия, советское правительство, товарищ Сталин высоко ценят благородный труд народного учителя. Еще в 1925 году товарищ Сталин сказал: «Служба народных учителей составляет одну из самых необходимых частей великой армии трудящихся нашей страны, ставящих новую жизнь на основе социализма».

Задача народного учителя — вооружить учащихся глубокими и прочными знаниями основ наук, учить их применять эти знания на практике, вырабатывать марксистско-ленинское мировоззрение у молодежи, воспитывать ее в духе советского патриотизма и дружбы между народами, в духе интернационализма.

В эти дни по всей стране проходят традиционные январские учительские совещания. Они призваны всесторонне обсудить итоги работы школ за первое полугодие и заложить на второе полугодие учебно-го года. На этих совещаниях будут критически проанализированы результаты деятельности школ за прошедшие месяцы учебного года, намечены пути устранения недостатков и улучшения учебно-педагогической работы. Чтобы выполнить эти важные задачи, необходимо правильно организовать работу совещаний. Параллельно и шире должны пройти под знаком делового, творческого обсуждения насущных вопросов в жизни школ. Надо широко развернуть принципиальную критику и самокритику, обеспечить широкий обмен опытом работы лучших школ и учителей.

Успех борьбы за высокую успеваемость учащихся определяется, прежде всего, правильной организацией учебно-педагогического процесса в школе. Последние годы были особенно насыщены крупными событиями в развитии передовой советской науки, оказавшими огромное влияние на улучшение всей работы советской школы. Первоочередное значение в деле повышения качества преподавания языков и всех общественных дисциплин имеет генеральный труд товарища Сталина «Марксизм и вопросы языкознания».

Советская школа имеет по пути неустанного улучшения своей работы, повышения качества преподавания, углубления и расширения знаний школьников. С каждым годом становится все больше учителей, классов, школ, которые успешно выполняют учебные программы при хорошей успеваемости учащихся. Вместе с тем надо отметить, что некоторые органы народного образования, часть школ и учителей не используют в полной мере имеющихся благоприятных возможностей для ре-

ального повышения качества преподавания. В ряде школ учащиеся до сих пор не получают удовлетворительных знаний по родному языку. Существенные недостатки имеются также в преподавании математики, литературы, истории, географии. За последние годы проведена значительная работа по улучшению преподавания в школе биологической дисциплины с учетом новейших достижений науки. Однако в некоторых школах учащиеся не получают еще необходимых знаний в области микробиологии и павловской физиологии. С такими недостатками мириться нельзя. Они должны стать предметом серьезного обсуждения на учительских совещаниях.

Школа призвана готовить людей всесторонне образованных, хорошо усвоивших основы наук и умевших пользоваться ими в практической жизни. Одновременно с этим наша школа обязана уделять серьезное внимание правильному физическому воспитанию школьников, заботиться об их здоровье, об умелом сочетании занятий и отдыха учащихся, не допускать перегрузки школьников учебными заданиями. К сожалению, есть такие учителя, которые недостаточно настойчиво борются за повышение качества уроков и чрезмерно перегружают учащихся домашними заданиями.

Борьба за глубокие и прочные знания школьников требует улучшения постановки всей учебно-воспитательной работы, повышения качества каждого урока по каждому предмету. Долг советского учителя — неустанно повышать свой идейно-теоретический уровень и педагогическое мастерство. В этом учителям обязаны повседневно помогать органы народного образования.

Далеко еще не все органы народного образования конкретно руководят работой школ и оказывают выделенную помощь учителям в повышении их квалификации. Так, например, Омский областной отдел народного образования недостаточно глубоко выникает к работе школ, слабо изучает и распространяет передовой опыт лучших школ и учителей, упускает из виду вопросы подготовки и переподготовки учителей кадров. Не удивительно, что во многих школах Омской области успеваемость очень низка. Серьезные недостатки имеются также в работе органов народного образования Курганской области, Алтайского края, Дагестанской и Таджикской республик.

Народное просвещение — живое дело, не терпящее бюрократического, шаблонного стиля руководства. Органы народного образования обязаны обладать искусством оперативного руководства и контроля, делая помощь школам, умением непрямым направлять работников школ на преодоление недостатков в их деятельности. Между тем некоторые министерства просвещения и отделы народного образования чрезмерно увлекаются изданием различного рода приказов и распоряжений, не заботясь о проверке их исполнения, об оказании конкретной помощи школам.

Работа школ и органов народного образования должна быть постоянно в поле зрения местных партийных организаций. Они обязаны повседневно помогать школам, ибо воспитание подрастающего поколения — это кровное большевистское дело. Партийные комитеты, не проявляющие интереса к нуждам народного образования, допускают серьезную ошибку в своей работе. Неправильно, например, поступает Алаш-Абадский обком партии Кыргызии, который мирится с тем, что в области плохо выполняется закон о всеобщем обязательном образовании, что в школах нет настойчивой борьбы за повышение качества преподавания.

Большую роль в улучшении работы школы в деле коммунистического воспитания учащихся призваны играть комсомольские и пионерские организации. Строя всю свою работу в тесном контакте с учителями, они могут и должны всесторонне помогать школе в деле обучения и воспитания учащихся.

Коммунистическая партия, советское правительство принимают все меры к дальнейшему развитию нашей школы, к повышению уровня ее работы. Воспитание и обучение юных граждан великой советской Родины является одной из важнейших задач строительства коммунизма. Патристический долг советских учителей — неустанно вооружать учащихся глубокими и прочными знаниями основ наук, воспитывать их в духе горячей любви к советской Родине, партии Ленина—Сталина, готовить активных строителей коммунизма.

(Передовая «Правды» за 7 января).

В конце сборника автор рассказывает о разработках по новому пятипольному севообороту с однолетними травами, дающим огромную экономическую силу, средств и времени на обработку почвы.

Репорт товарищу И. В. Сталину (1 стр.). По примеру новаторов (1 стр.). М. Вычужанина. — Творческая инициатива стахановцев (1 стр.). В ОТВЕТ НА ПРИЗЫВ КОЛХОЗНИКОВ СЕЛЬХОЗАРТЕЛИ ИМЕНИ КУЙБЫШЕВА. Т. Грищенко. — Образово проведем зимовку скота. С. Трошин. — За повышение продуктивности животных (1 стр.). В крайком ВКП(б) (2 стр.). Е. Ракоедова. — В отрыве от главных задач (2 стр.).

Семинар заведующих отделами пропаганды и агитации (2 стр.). А. Беленгов. — По методу Нины Назаровой (2 стр.). А. Пикалов. — Увеличили выпуск продукции (2 стр.). ЧИТАТЕЛИ О КНИГАХ. М. Васютин. — Близкий день иранского народа (2 стр.). Опыт ремонта тракторов по узловому методу в Топчихинской МТС (3 стр.). Пребывание советской делегации в Южной Италии (4 стр.).

Французская общественность выступает за расширение торговли с Советским Союзом и странами народной демократии (4 стр.). Поздравления Монике Фелтон в связи с награждением ее международной Сталинской премией «За укрепление мира между народами» (4 стр.). Массовый митинг в Нью-Йорке в знак протеста против фашистского закона Смита (4 стр.). Премия мира в Бразилии (4 стр.). События в Кореи (4 стр.). Говка вооружений в США (4 стр.).

Председателю Совета Министров Союза ССР товарищу СТАЛИНУ Иосифу Виссарионовичу

Докладываем Вам, дорогой товарищ Сталин, что колхозы и совхозы в 1951 году, проведя уборку хлеба лучше и в более короткие сроки, досрочно выполнили государственные планы хлебозаготовок. На 25 декабря план заготовок хлеба колхозами выполнен на 100 процентов, совхозами на 106,9 процента. Государственный план поступления натуроплаты за работы машинно-тракторных станций в колхозах также выполнен на 100 процентов.

Эти достижения являются результатом успешного труда колхозников, рабочих МТС и совхозов, специалистов сельского хозяйства, результатом огромной помощи, оказанной правительством, партией и лично Вами, товарищ Сталин, социалистическому сельскому хозяйству в дальнейшем оснащении машинно-тракторных станций, колхозов и совхозов тракторами, комбайнами и другими сельскохозяйственными машинами, помощи в деле дальнейшего развития общественного хозяйства колхозов и улучшения работы машинно-тракторных станций.

ПО ПРИМЕРУ НОВАТОРОВ

ВИАСС. (Наш соб. корр.). На местной обувной фабрике ходит горячая поддержка инициативы новаторов. Первыми в городе обувщики откликнулись на призыв стахановцев фабрики «Буревестник», организовав соревнования за снижение себестоимости продукции на каждой операции. Здесь также поддерживают начинания любительских токарей и уральских машинистов-револьверов.

Творческая инициатива стахановцев

Слесарь мехкосерийного цеха аппаратурно-механического завода Моисей Маркович Клейников выконал из небольшого чертёжком, изображающим станок для притирки газовой камеры металлостанка.

В результате соревнования за улучшение качественных показателей значительно повысился выпуск пересортной продукции. В прошлом году получено около миллиона рублей экономии от сверхпланового снижения себестоимости продукции и 560 тысяч рублей сверхплановой прибыли.

В этом же аппарате имеется очень сложный узел — турбина с центробежным регулятором. На самую ответственную часть в регуляторе — пружину с грузком весом менее трех граммов — действует центробежная сила в 160 килограммов. Малейший дефект в пружинке приводит к поломке металлостанка. Теперь механическим регулятором заменено регулирование при помощи подачи воздуха на турбину. Это увеличивает надежность в работе и значительно упрощает конструкцию всего узла.

Показательные такие данные: из сэкономленных денежных товаров пошло семь тысяч пар обуви, из сэкономленной кожевой обуви — свыше 29 тысяч пар. На десятки тысяч рублей сохранено экономатериальных материалов.

В ноябре тов. Клейников и механик тов. Гелде впервые в производстве изобретение им приспосабливание для сверловки отверстий в мушкетере металлостанка. Для этого был сконструирован специальный станок с приводом от воздушной турбины, дающей 24 тысячи оборотов в минуту. Высокая скорость сверловки (100 метров в минуту) сочетается с отличным качеством.

Содержат путь в отличном состоянии

В коллективе Алексей деспотизма пути все шире развивается соревнование за содержание пути зимой в исправном состоянии. Этим обеспечивается бесперебойный проезд поездов.

Сейчас коллектив мехкосерийного цеха осваивает выпуск нового вида металлостанка, конструкцию которого разработал старший инженер конструкторского отдела завода Е. Г. Головин. Электрический металлостанок, разработанный тов. Головиной, имеет большие преимущества. Он отличается более упрощенной конструкцией.

Следует примером новаторов Люблинского литейно-механического завода А. Жаңдаровой и О. Агафоновой, отличного содержания пути добились бригадир Адошин и Туркин, дорожные мастера Ефремов, Резников и другие.

Коллектив цеха по праву считается передовым. Незадолго до инвентаризации рабочих, обслуживающих парк токарных станков, цех перешел на поточный пушпурный метод работы. Работа стала более ритмичной, выпуск деталей увеличился, качество резко улучшилось, производительность труда увеличилась в два с половиной раза.

Следует примером новаторов Люблинского литейно-механического завода А. Жаңдаровой и О. Агафоновой, отличного содержания пути добились бригадир Адошин и Туркин, дорожные мастера Ефремов, Резников и другие.

Так коллектив мехкосерийного цеха аппаратурно-механического завода, развивая творческую инициативу и повседневно совершенствуя технологию производства, добивается всемерного использования внутренних производственных резервов.

В. ХОЛОДНОВ, заместитель начальника дистанции пути.

М. ВЫЧУЖАНИНА.



На Московской первой ситуационной фабрике широко развернулось социалистическое соревнование за увеличение выпуска и отличное качество продукции. 224 бригады присвоили звание бригад отличного качества. Расширяя ассортимент товаров, предприятия в текущем году выпустило ткани 153 новых рисунков.

Изыскивать новые производственные резервы

5 января президиум Московского областного совета профессиональных союзов обсудил итоги стахановского Бугавинской токарно-пушпурной фабрики лауреатов Сталинской премии Марии Рожковой и Ирины Конопенко — инициаторов соревнования за выявление дополнительных резервов на каждом рабочем месте.

Выполняя свои социалистические обязательства, коллектив Бугавинской фабрики досрочно — 15 декабря — завершил производственный план 1951 года. Стремясь выявить новые резервы для досрочного выполнения плана по всем показателям, тт. Рожкова и Конопенко предложили во всем коллективе в соревнование за повышение производительности труда и оборудования, за сокращение отходов сырья и увеличение выпуска пересортной продукции на каждом рабочем месте. Это предложение встретило широкую поддержку на предприятиях Москвы и Московской области.

Президиум МОСПС одобрил инициативу тт. Рожковой и Конопенко и наметил меры к дальнейшему его распространению. Решено провести в январе совещание стахановцев, хозяйственных и профессиональных работников для обмена опытом работы по-новому. (ТАСС).

В ответ на призыв колхозников сельхозартеля имени Куйбышева

Забота о животноводстве — долг всех колхозников

Результаты перестройки

В начале зимы правление колхоза имени Кирова мало уделяло внимания организации стойлового содержания скота. В результате в первые две зимы в колхозе был допущен перерасход кормов.

Образово проведем зимовку скота

Поддержка патристической точки зрения животноводческих ферм решим провести зимовку общественного скота организованно, без потерь.

За повышение продуктивности животных

Колхозники много потрудились над тем, чтобы обеспечить скоту сытую и теплую зимовку. Займатворенно были отремонтированы и утеплены скотные дворы, телатники, свинарники и конюшни. Вновь построены по типовым проектам свинарники на 75 свиных и птичник. В свинарнике оборудована кормушка.

Партийная организация артеа заслушала отчет председателя правления на партийном собрании и наметила конкретные меры по устранению недостатков.

Лучше чабаны артеа Герой Социалистического Труда Иван Балюк, Аким Кривомаз, Михаил Михайленко, Тихон Кривомаз и ряд других чабанов хорошо содержат топкорупных овец.

Особое внимание колхозники уделяют экономному и бережному расходованию кормов. Солома измельчается на соломозерне, затем закладывается в специально оборудованные ямы и сдобривается. Корм раздается скоту четыре раза в сутки, в определенное время.

В. НЕГОВЕЛОВ, Катынцовский район.

Т. ГРИЦЕНКО, зам. председателя колхоза Рубцовский район.

С. ТРОШИН, Зональный район.

Четвертый том Сочинений И. В. Сталина на башкирском языке

УФА, 6 января. (ТАСС). Государственное издательство Башкирской АССР выпустило в свет в переводе на башкир-

Юбилей колхозника-ученого

БУРГАН, 5 января. (ТАСС). Агрономическая общественность и колхозники области отмечают тридцатилетие опытнической деятельности лауреата Сталинской премии полевода колхоза «Заветы Ленина», Шарниговского района, Т. С. Мальцева. В связи с этим областное издательство выпустило книгу Мальцева «Через опыт — в науку».

За три десятилетия колхозник опытник опубликовал в газетах и журналах около 200 статей, некоторые из них вошли в его книгу.

Творческая работа колхозного ученого далеко превосходит границы обычного кол-

хозного опытничества. Правительство организовало в сельхозартеле «Заветы Ленина» колхозную опытно-учебную станцию, директором которой назначен Т. С. Мальцев. Возглавив руководство опытной работой на площади, превышающей 4 тысячи гектаров, тов. Мальцев развернул большую научную работу, направленную на непрерывное повышение плодородия почвы.

В книге сборника автор рассказывает о разработках по новому пятипольному севообороту с однолетними травами, дающим огромную экономическую силу, средств и времени на обработку почвы.

В КРАЙКОМЕ ВКП(б)

О руководстве Белоглазовского райкома ВКП(б) стенной печатью

Бюро крайкома ВКП(б) заслушало отчет секретаря Белоглазовского райкома партии тов. Проскуркина о руководстве райкома стенной печатью.

Бюро крайкома ВКП(б) установило, что Белоглазовский райком партии крайне неудовлетворительно руководит стенной печатью.

Слабое руководителю райкома партийных газет и районных газет «Большинственный путь»:

В участие в работе стеновых газет мало привлекаются интеллигенция, специалисты сельского хозяйства, мастера высоких урожаев.

Райком партии и многие первичные партийные организации по-прежнему не заботятся о подборе редакторств стеновых газет.

Слабое руководство райкома партии и первичных партийных организаций стеной печатью привело к тому, что во многих колхозах и советских учреждениях:

Многие стеновые газеты и боевые листки ведутся на низком идейно-политическом уровне, не отражают многообразную жизнь коллективов трудящихся.

Крайне редко в стеновой печати публикуются острые критические заметки, вскрывающие недостатки и причины, порождающие их.

в общественной социалистической собственности, с недостатками в работе на животноводческих фермах, в подготовке к весеннему севу, с бюрократическим, пошлостями в отношении к удовлетворению культурно-бытовых запросов трудящихся.

Публикуемые же критические заметки в стеновых газетах не всегда обоснованы на собраниях коммунистов и засланных партийно-пределанных колхозов, профсоюзными комитетами.

Райком партии и первичные парторганизации не используют активно стеновую печать в решении всех хозяйственно-политических задач.

Бюро крайкома ВКП(б) признало руководство бюро Белоглазовского райкома ВКП(б) стеной печатью неудовлетворительным и обязало его устранить недостатки в руководстве стеной печатью.

Как указало бюро крайкома ВКП(б), главное внимание в работе редакторств стеновых газет должно быть сосредоточено на освещении вопросов, связанных с работой колхозов, МТС, учреждений и предприятий по выполнению государственных планов.

Необходимо обеспечить развертывание на страницах стеновых газет критики недостатков в работе; изобличать пережитое отношение к общественному богатству колхозов и предприятий, нарушителей Устава сельхозартели, государственных законов.

В этих целях райком партии и первичные партийные организации обязаны обеспечивать последовательное руководство редакторств стеновых газет, давать им направление в работе; ежемесячно рассматривать и утверждать планы работы редакторств стеновых газет, заслушивать их отчеты на партийных бюро, партийных собраниях.

общих собраниях колхозников, коллективов рабочих и служащих; обеспечить широкое привлечение сельхозработников, специалистов автоматами и агрегатными станками, широко применяться поточные линии, скоростные методы обработки деталей.

Бюро крайкома ВКП(б) обязало работников райкома партии при выездах на места беседовать с редакторами стеновых газет и оказывать им практическую помощь.

Райком ВКП(б) обязан не реже трех раз в год проследить семинары и инструктивные совещания редакторов стеновых газет. В районной газете обзоры стеновых газет и боевых листков, подготавливать их ценные материалы, организуя обмен опытом на работе путем устроения выставок и сбора отзывов читателей о газетах.

Бюро крайкома ВКП(б) обязало бюро Белоглазовского райкома партии провести в январе 1952 года трехдневный семинар редакторов стеновых газет.

Бюро крайкома ВКП(б) обязало райком партии и первичные партийные организации всемерно укреплять стеновую печать, сделать ее боевым оружием партийных организаций, сильнейшим средством в решении всех хозяйственно-политических задач.



В цехах завода «Алтайсельмаш» в последнее время значительно улучшилось использование оборудования. Это позволило поднять производительность труда рабочих.

По методу Нины Назаровой

Наша промышленность неустанно идет по пути технического прогресса. Всемерное механизирование производственных процессов, заводы и фабрики оснащаются высокопроизводительными, специальными автоматами и агрегатными станками.

Опыт внедрения метода Нины Назаровой на заводе «Алтайсельмаш» показывает, что успех может быть обеспечен только при том условии, если на помощь стахановцам приходят инженерно-технические работники и руководители цехов.

На первых шагах мы имели серьезные недостатки. Переход оборудования рабочим на сохранение была целиком переложена механикам и мастерам цехов.

Почему же оборудование рабочих не удалось? Главная причина заключалась в том, что рабочие не знали, как правильно пользоваться оборудованием.

В итоге были исправлены. В коллективе проведена массовая разъяснительная работа. Большое влияние оказала сама организация переобучения рабочих.

Одновременно с этим отдел главного механика организовал подготовку технического персонала на курсы, разработав графики ремонта.

В итоге удалось значительно повысить производительность оборудования. Это произошло главным образом по причине своевременной починки запчастей.

Всего по заводу рабочими принято свыше 70 предложений по сокращению затрат времени на ремонт.

В целях повышения ответственности мастеров нами созданы вахтенные журналы, в которых производится отчеты о приеме и сдаче оборудования мастерам участка.

В результате сроков службы оборудования в цехе была установлена специальная служба ремонта. Отделом подготовлены кадры бригады по ремонту.

С целью улучшения организации работы цеховых ремонтных служб и повышения квалификации обслуживающего персонала, механиков цехов, у нас организован семинар.

Почему же оборудование рабочих не удалось? Главная причина заключалась в том, что рабочие не знали, как правильно пользоваться оборудованием.

Нам поставлена задача — добиться, чтобы все оборудование работало бесперебойно.

В работе по продлению межремонтных сроков службы оборудования у нас имеются еще и серьезные недостатки. Оборудованием задерживается иногда в ремонте дольше, чем предусмотрено графиком.

Хотелось бы, чтобы в крае было создано общество по обмену опытом борьбы коллективов за продление межремонтных сроков службы оборудования.

А. БЕЛЕНОВ, заместитель главного механика завода «Алтайсельмаш».

Семинар заведующих отделами пропаганды и агитации

При крайкоме ВКП(б) состоялся семинар заведующих отделами пропаганды и агитации райкомов и горкомов ВКП(б).

Для участников семинара лекторами крайкома были прочитаны лекции: «Учение марксизма-ленинизма о партии и политике», о работе товарища И. В. Сталина «Еще раз о социал-демократическом узле».

На семинаре были также обсуждены вопросы практики пропагандистской работы. С докладом «О работе отдела пропаганды и агитации Троицкого райкома партии» выступил тов. Скворцов.

О выполнении постановления V пленума крайкома ВКП(б) «О состоянии и мерах улучшения партийной пропаганды в крае» заведующий отделом пропаганды и агитации Майминского райкома ВКП(б) тов. Борозов.

На семинаре выступили заведующий отделом пропаганды и агитации крайкома ВКП(б) тов. Трушин В. П. и секретарь крайкома ВКП(б) тов. Жалкоз Н. М.

Соревнования школьников

Вчера в Бийск выехали сборные команды школьников Барнаула. Они примут участие в предстоящем розыгрыше личико-командного первенства Алтай по конькам и лыжам среди школьников.

В составе команд вошли чемпионы Барнаула Ю. Гавриловский, В. Шахов, Э. Шумов, С. Вельчико, В. Чулкин, А. Булгаков, М. Коляхов, В. Демидов и другие.

Крайние соревнования школьников продлятся два дня.

Читатели о книгах

Роман «Наступит день» — азербайджанского писателя Мирая Ибрагимова удостоен Сталинской премии второй степени.

Азербайджанский крестьянин Ирана не имеет земли, она все находится у помещиков. Даже хороший урожай, выращенный на арендованном участке, не идет крестьянину. Ему хорошо известны ираны жадных землевладельцев, способных отнять у крестьянина последний кусок хлеба.

Крупный помещик и торговец Хикмет Исфагани, которому принадлежит земля, вероломно нарушает условия аренды.

Выражаясь в терминах, куда они пошла за помощью обезземеленные крестьяне, южная провинция в Тегеране и устремляется в горы, Фридуна видит что трудовой народ жалко приручается к каждому правящему слою о жизни в Советском Союзе.

Автор учливо показывает воспитательную и пропагандистскую роль романов.

*) М. Ибрагимов. «Наступит день». Роман. Авторизованный перевод с азербайджанского А. Шарифа. Издательство «Советский писатель», 1951 г., стр. 496.

Увеличили выпуск продукции

Промысловая артель «Труженник» является одной из передовых в Горно-Алтайске. Она ежегодно перевыполняет свои задания.

Коллектив артели решил перевести на поточный метод сложное производство. Это дает возможность значительно увеличить выпуск продукции без введения дополнительного оборудования и увеличения рабочей силы.

Организацией нового метода производства занялись коммунисты, стахановцы и рабочие артели. Для бесперебойной работы поточной линии был обеспечен запас сырья и инструментов.

Всего полмесяца, как артель работает поточным методом, по результатам не ожидало сказаться. Заготовленный пех почти в два раза увеличил выработку полуфабриката.

Вместе с повышением производительности труда в артели значительно снизилась себестоимость, улучшилось качество выпускаемой продукции.

На предприятии нет сейчас ни одного человека, который бы не выполнял норм выработки. В течение минувшего года в артели выросло много стахановцев. Это Александр Сарычев, Евдоким Шахалидзе, Василий Пикунев, Виктор Шахов, выполнявшие по две годовых нормы.

А. ПИКАЛОВ.

Близкий день иранского народа

А. М. Горького «Мать». Фридуна после прочтения этого романа первой пришла мысль о том, что настоящую жизнь иранского народа надо добывать путем суровой борьбы с помещиками и капиталистами.

Иран — это страна, в которой нет ни одного человека, который бы не выполнял норм выработки. В течение минувшего года в артели выросло много стахановцев.

Иран — это страна, в которой нет ни одного человека, который бы не выполнял норм выработки. В течение минувшего года в артели выросло много стахановцев.

Иран — это страна, в которой нет ни одного человека, который бы не выполнял норм выработки. В течение минувшего года в артели выросло много стахановцев.

Иран — это страна, в которой нет ни одного человека, который бы не выполнял норм выработки. В течение минувшего года в артели выросло много стахановцев.

во внутреннюю жизнь Ирана. Англичане добиваются права строить аэродромы и дороги для укрепления северных границ «самого» соседа Ирана.

Германское фашистское правительство беззастенчиво и жестоко использует Иран в своих интересах.

Советский Союз своевременно раскрыл гитлеровские планы. Оберегая важную границу, СССР вел свои войска в Иран.

Иран — это страна, в которой нет ни одного человека, который бы не выполнял норм выработки. В течение минувшего года в артели выросло много стахановцев.

Иран — это страна, в которой нет ни одного человека, который бы не выполнял норм выработки. В течение минувшего года в артели выросло много стахановцев.

В отрыве от главных задач

Большинство ответственных задач стоят перед Алтайским сельхозсоюзом и институтом. Он призван готовить высококвалифицированных, идейно закаленных, бесстрашно преданных великому делу партии Ленина-Сталина специалистов.

Решению этих задач и должна быть посвящена вся деятельность партийной организации института. Именно коммунисты призваны возглавить борьбу за улучшение подготовки кадров специалистов.

Справляется ли с этими ответственными задачами партийная организация сельхозинститута? К сожалению, нет.

Состоявшееся отчетно-выборное собрание партийной организации института со всей убедительностью показало, что инициатива коммунистов не использовалась в нужном направлении.

Очень мало, поверхностно говорил о важности роста политической и деловой квалификации научных работников института.

Не сказал тов. Феско и о том, что партбюро в своей деятельности допускало грубую ошибку, не получив массово-политическую работу основным задачам института — улучшению учебно-производственного процесса.

Как и следовало ожидать, доклад секретаря не удовлетворил коммунистов. Почти все выступили в прениях указывая на его несомкнутость, вскрывая серьезные недостатки и упущения в деятельности партбюро и его секретаря тов. Феско.

прос, как работа о повышении идейного уровня учебного процесса. Еще в самом начале нового учебного года на одном из партийных собраний было принято решение рассмотреть к 20 октября учебные планы всех кафедр института в свете их идеологической направленности.

Отсутствие внимания к вопросам партийного просвещения привело к тому, что отдельные товарищи из профессорско-преподавательского состава плохо помнят свои политические знания.

Партийное бюро не сумело осуществить хорошее мероприятие — ввести цикл лекций для профессорско-преподавательского состава.

Не выполнено и еще одно очень важное мероприятие, рекомендованное партийному бюро общим собранием коммунистов — не организовано шефство института над колхозами, отсутствует борьба за укрепление связей студентов и научных работников института с колхозами и совхозами края.

Оторванность партийного бюро от работы кафедр и факультетов института имеет серьезные последствия — сказал коммунист тов. Гюлиня. — Очень много крупных недочетов в работе созданного недавно факультета механизации.

Коммунист тов. Показов остановился на недостатках в проведении политехформаций. В большинстве своем они проводятся формально, неинтересно, мало способ-

ствуют формированию политических взглядов, мировоззрения студентов, не привносят им вкуса в регулярную чтение газет.

Очень важный вопрос — о связи теоретической подготовки студентов с практическими навыками — поднял на собрании коммунисты тт. Белькова, Попов, Руденко и другие.

Институт не имеет своей сельскохозяйственной учебной базы, — говорит тов. Белькова. — Это привело к тому, что наши студенты закрепляют теоретический курс формально, не на практических занятиях, а с помощью муляжей, плакатов и т. д.

Коммунисты тт. Любчанская, Федорова, Пикалов, Соколовский, Багачев и другие вскрыли серьезные недостатки в руководстве партийного бюро комсомольской и профсоюзной организациями, в деле повышения деловой квалификации профессорско-преподавательского состава.

Серьезный упрек сделали коммунисты Центральному райкому ВКП(б). Райком, заявил они, вспоминает о парторганизации института лишь тогда, когда нужно принять участие в проведении какой-либо политической кампании или массового мероприятия.

Оторванность райкома от парторганизации института выразилась даже в отсутствии присутствия на собрании секретаря райкома ВКП(б) тов. Сузганной. Сказав лишь общие слова о задачах партийной организации института, она не дала политической оценки самому докладу, ничего не сказала о тех ошибках, которые допускало партбюро института в своей деятельности.

В резолюции собрания записаны конкретные мероприятия, направленные на улучшение всей партийно-политической и организационно-массовой работы парторганизации института.

Е. РАКОЕДОВА.

Опыт ремонта тракторов по узловому методу в Топчихинской МТС

ПОДГОТОВКА МАСТЕРСКОЙ

Топчихинская МТС перевыполнила план ремонта тракторов в IV квартале 1951 года. Качество подготовки машин высокое. Это в основном объясняется тем, что здесь успешно освоили типовую технологию ремонта, готовят машины в весе, узловым методом.

При переходе на узловой метод ремонта в МТС была пересмотрена планировка мастерской и произведена перестановка оборудования так, чтобы приспособить мастерскую к требованиям типовой технологии.

В мастерской создано два тракторосборочных отделения — одно для гусеничных, ПЛАНИРОВАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ РЕМОНТА ТРАКТОРОВ

По плану Топчихинская МТС должна была отремонтировать в четвертом квартале 1951 года 59 машин, в том числе 23 гусеничных.

Определяя, в какой последовательности ремонтировать тракторы, работники МТС решили разбить ремонт тракторов на два параллельных потока. Правильность такого решения подтверждается расположением мастерской, в которой имеются два тракторосборочных отделения с отдельными подвалами.

Основные рабочие места по ремонту узлов, а также рабочие места сборки, обкатки и испытания двигателя являются общими для обоих потоков.

Рабочие места по ремонту рамы и корпуса заднего моста (№ 24), узлового управления, подвески трактора (№ 25), валины, крыльев и капота (№ 27) расположены соответственно в обоих тракторосборочных отделениях. Это не простое повторение рабочих мест — каждое из них, имея одинаковые номера, имеет также и свои особенности.

Таким образом, предварительные расчеты дали возможность правильно наметить принципиальную схему узлового метода ремонта в соответствии с планом мастерской.

Дальнейшее планирование было сведено к подсчету количества ремонтников по рабочим местам и составлению плана-графика.

Темп производства (ремонта) определяется для каждого потока отдельно. Он оказался равным в первом потоке для тракторов СХТЗ — десять часов и для «Универсалов» — семь часов; во втором потоке для тракторов АСХТЗ-ПАТИ — 13 часов, а для тракторов С-80 — 19 часов.

Количество ремонтников для каждого рабочего места определяли путем деления средней нормы времени (трудоемкости) в час на темп производства по каждой марке тракторов. Для этого можно пользоваться трудоемкостями, которые приведены в приложениях IV и V обязательной записки типовой технологии. Но в Топчихинской МТС уже установили свои средние нормы времени; они несколько меньше принятых.

Так, например, на рабочем месте № 11 (ремонт шатуно-поршневой группы) рассчитывается в среднем для трактора СХТЗ 7,9 часа и для трактора СТЗ-ПАТИ — 8,1 часа, а на рабочем месте № 14 (ремонт головки блока и клапано-распределительного механизма) затрачивается соответственно 10,9 и 11,6 часа.

Такие средние нормы времени выписаны для каждого рабочего места и служат для подсчета необходимого количества рабочих.

На схеме показаны рабочие места (Р. М.) в их последовательной загрузке при ремонте трактора. При этом отдельные клетки представляют собой по линии темпа производства в масштабе для данного трактора. Схемы означают, что нагрузка на рабочих местах, указанных в клетке, выполняется в течение темпа производства.

Так, за время первого темпа производства производится разборка (рабочие места №№ 1, 2, 3), за время второго — дефектовка (рабочее место № 5), третьего — ремонт узлов, четвертого — сборка двигателя (рабочее место № 13), пятого — обкатка и испытание двигателя (рабочее место № 22) и сборка заднего моста (рабочее место № 28), шестого — окончательная сборка трактора (рабочее место № 29).

Мощные работы выполняются параллельно с разборкой и дефектовкой также в течение темпа производства.

Такая схема не только дает ясное представление технологической последовательности — она служит также хорошим пособием для составления плана-графика.

Для заполнения плана-графика необходимо подсчитать время в часах и даты начала и конца ремонта узла или сборки агрегата. Этот, на первый взгляд кажущийся трудным, процесс легко поддается упрощению. В МТС для этого использовался такой метод: на миллиметровой бумаге наклеивались все рабочие дни четвертого квартала, начиная с первого дня ремонта. Каждую клетку рабочего дня разбили на восемь равных частей; одна такая деленка обозначает один рабочий час.

Получился, таким образом, фонд рабочего времени в часах. Далее в таком же масштабе на отдельном листе бумаги наклеили схему последовательности загрузки рабочих мест отдельно для всех марок тракторов. При совмещении этой схемы с графическим изображением фонда рабочего времени легко отмечаются необходимые время в часах начала и конца ремонта или сборки по всем рабочим местам. При этом начало ремонта первого трактора совмещается с началом первого рабочего дня, а начало ремонта последующего трактора смещается вперед на величину темпа производства в часах. С помощью таких смещений в план-график были занесены все необходимые данные.

Поскольку ремонт тракторов в мастерской осуществляется двумя параллельными потоками, процесс заполнения плана-графика для второго потока является повторением уже сказанного.

Такой план-график находится на рабочем месте № 6 (комплектующий). Он дает точное представление о запланированном процессе ремонта. По нему комплектующий направи-

другие для колесных тракторов, с мочками валинами и местами дефектовки. Такое разделение позволяет наиболее полно использовать производственные площади.

Рабочие места №№ 6, 12, 13, 22 расположены в центре мастерской, а рабочие места № 2, 3, 4 и 5 размещены рядом. Это облегчает транспортировку деталей и позволяет там же детали, как рама, блок двигателя и т. д., переделывать с помощью крап-балки.

Рабочие места оборудованы верстаками, подставками и снабжены необходимыми инструментами.

Когда в первом потоке ремонтируются тракторы СХТЗ, а во втором — АСХТЗ-ПАТИ, эти расчеты выполняются следующим образом.

Потребное количество рабочих на рабочем месте № 11 получилось из деления трудоемкости на темп производства: для тракторов СХТЗ оно равно $7,9 : 10 = 0,79$, а для тракторов АСХТЗ-ПАТИ — $8,1 : 13 = 0,63$. Но так как эти рабочие места загружаются от обоих потоков, то расчетное количество рабочих составило: $0,79 + 0,63 = 1,42$. В действительности эту работу выполняет один человек.

На рабочем месте № 14 по расчетам полагалось поставить два человека, но здесь с успехом справляется один человек.

Для рабочих мест, расположенных в тракторосборочных отделениях, эти расчеты выполняются проще, так как здесь не требуется доопределенного суммирования.

В тех случаях, когда рабочий полностью не загружен, ему дается дополнительная производственная работа. Так, на разборке двигателя два человека не имеют полной нагрузки, а один человек не смог бы выполнить эту работу ввиду большого неудобства. Главный инженер МТС тов. Савенгин решил поставить на это рабочее место двух человек, но догрузить их работой на мойке деталей.

Работой, занятой на рабочем месте № 21 (ремонт баков, воздухоочистителей, воздушных патрубков, питательных и масляных трубок), догружали изготовлением шайб и сальников, а на рабочем месте № 27 (перекладка рам, ремонт колес, прицепного устройства, крыльев, валины, валины) выписаны также работы по изготовлению прокладок.

Дополнительные расчеты позволили полностью загрузить каждого рабочего с учетом его индивидуальных способностей. На ремонт тракторов заняты 14 бригадиров тракторных бригад, 11 помощников бригадиров, 16 комбайнеров, 5 слесарей, 1 электрик и 1 механик.

По расчетам на разборочно-сборочные и ремонтные работы следовало бы поставить 57 человек, но в действительности эти работы выполняет только 48 человек.

Следует также отметить, что в слесарно-механическом отделении сократилось число рабочих на пять человек по сравнению с прошлым годом.

Узловой метод ремонта требует более четкого планирования. Появилась необходимость строго выдерживать равномерность в вполне последовательным чередованием загрузки рабочих мест.

В МТС принята следующая схема последовательности загрузки рабочих мест:

зает свою личную работу и работу распорочников, и это дает ему возможность вовремя загрузить все рабочие места.

Из общего плана-графика выписаны данные для каждого рабочего места. При этом, например, данные графы «Ремонт узлов» разложены для одиннадцати рабочих мест.

Имея на рабочем месте график с точным обозначением времени в часах начала и конца ремонта, рабочий имеет возможность мобилизовать свои способности и контролировать самого себя.

Для рабочих мест, которые находятся в тракторосборочных отделениях и на них выполняются только работы для одного потока, темп производства служит временным продолжительности выполняемых ими операций для одного трактора.

Для тех же рабочих мест, где ремонтируются узлы параллельно, от обоих потоков темп производства служит лишь предельным временем нахождения одного узла на рабочем месте. Однако каждому рабочему известно, что так как узлы поступают от двух потоков, то и время продолжительности их ремонта уменьшается в два раза.

Так, в настоящее время ремонтируются в первом потоке тракторы СХТЗ с темпом производства 10 часов и во втором — тракторы АСХТЗ-ПАТИ с темпом производства 13 часов. Следовательно, продолжительность ремонта этих узлов на рабочих местах составит для тракторов СХТЗ — в среднем 5 часов и для тракторов АСХТЗ-ПАТИ — 6,5 часа.

Рабочие места по ремонту узлов укомплектованы именно с учетом этих особенностей.

Для контроля и учета выполнения плана-графика ведется журнал. В нем разграфлен план-график в развернутом виде, т. е. на каждое рабочее место имеется большая графа, которая разбита на три графы, в них указаны планируемое начало ремонта, конец ремонта и отметка о фактическом выполнении. В каждой из этих граф поставлены дата и время в часах.

Общая продолжительность ремонта одного трактора вписана на стенах последовательности загрузки рабочих мест. Время продолжительности ремонта, как видно, разнится шести темпам производства, то есть это время равно количеству клеток, расположенных последовательно, умноженному на темп производства. Продолжительность ремонта трактора АСХТЗ-ПАТИ в МТС составляет 78 часов, а трактора СХТЗ — 60 часов.

Число тракторов, ремонтируемых одновременно (количество мест сборки), равно количеству последовательных клеток. В МТС и в первом и во втором потоке оно равно шести.

Таким образом, упомянутая схема дала возможность ясно представить весь процесс ремонта.



Комплектующий механик Топчихинской МТС М. Г. Мержева. Фото В. Николаева.

ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ

Трактор заводится в мастерскую тов. Головановым. Два человека на рабочем месте № 1 очищают трактор снаружи и после очистки разбирают его на рабочем месте № 2. Снятый двигатель ставится на свое рабочее место, которое расположено поблизости с мойкой и дефектовкой, машина разбирается двумя рабочими.

В сборочном отделении колесных тракторов рабочий, занятый на разборке, производит также и мойку деталей. При этом основные работы выполняются почти параллельно с разборкой: после снятия детали (особенно тяжелые) сразу же опускаются в ванну с раствором кислотной соды. Такое сочетание дает возможность экономить время на процессах, связанных с подъемом и опусканием деталей с помощью крап-балки.

В отделении гусеничных машин нагрузка на мощные работы выше, поэтому здесь заняты два человека, но они помогают также разборщикам.

Промытые детали кладутся на столах рабочего места № 5 (дефектовка).

Рама трактора с помощью крап-балки отвозится на место ее ремонта, где устанавливается на специальные подставки. Рама трактора АСХТЗ-ПАТИ, в которой имеется большой запас нафты поперечных брусков, отправляется на просучковочное рабочее место, находящееся рядом с отделением электрослесарей. Здесь производится наварка нафты. Отсюда рама транспортируется на рабочее место № 24, где производится ремонт корпуса заднего моста, рамы и поперечника брусков. На этом рабочем месте занят комбайнер тов. Татарников. Рядом на оборудованном рабочем месте № 25 помощники бригадиров тт. Трушин и Иванов ремонтируют поддерживающие ролики, полосу трактора, рулевое управление и гусеницы.

Ремонт малых шестерен бортовых фрикционов, вала заднего моста (место № 26), а также сборки заднего моста и ходовой части (место № 28) выполняются бригадами тракторных бригад тт. Староупоновым, Стрельниковым, Скороходовым и Ларюновым. Рама в это время, как правило, не передвигается. Аналогичные работы по тракторам СХТЗ выполняет бригада тракторных бригад тт. Золотарев и Перекрест и помощник бригадира тов. Кудыкин.

На рабочем месте № 5 (дефектовка) заняты два человека — участковый механик тов. Осачев и его помощник тов. Распечев. Механик проверяет детали и узлы, а его помощник заполняет дефектную и рабочую ведомости. Детали, требующие ремонта, записываются в рабочую ведомость с указанием места их восстановления. Годные и поставленные детали маркируются и отсюда поступают по двум направлениям: мелкие в отделение комплектующих (рабочее место № 6), а крупные прямо на место сборки.

Также узлы, как масляный насос, муфта сцепления и прочие, поступают на места их ремонта, где подвергаются разборке. Дефектовщик отправляется по рабочим местам и осматривает разобранные отдельные узлы. Выбравшиеся детали с отметкой дефектовщика отправляются в склад узла.

После окончания дефектовки на рабочем месте № 6 вместе с комплектующим просматривают и уточняют дефектную и рабочую ведомости. Отсюда дефектная ведомость поступает в бухгалтерию. На рабочей ведомости комплектующий проставляет время окончания ремонта тех деталей, которые относятся к подобным отделениям (слесарно-механическое, кузнечное, электрослесарное), для того, чтобы эти операции не задерживали ремонт узлов и сборки агрегатов.

Особо следует сказать о рабочем месте № 6 (комплектующий). Здесь в прошлом были заняты один участковый механик и три разношерстных, из которых двое были закреплены за тракторосборочными отделениями и один за участком сборки двигателя.

Опыт, однако, подсказал необходимость усиления этого рабочего места.

Учитывая большую нагрузку мастерской на комплектующие механика тов. Мержева и в помощь ему, кроме трех распорочников, выделены бригадира тракторной бригады тов. Ткаченко.

Тов. Ткаченко руководит разношерстными и свою работу сводит непосредственно с рабочими местами. Он, например, подбирает шариковые и роликовые подшипники по шейкам валов, а также и другие детали. Для производства замеров у него имеются микрометры, штангенциркуль, глубиномер и металлическая линейка.

Тов. Ткаченко следит за тем, чтобы детали, которые подвергаются реставрации в кузнечном и сварочном или в слесарно-механическом отделениях, поступали на рабочее место по ремонту узлов точно в намеченный графиком срок.

Отвественный за комплектацию тов. Мержева вместе с дефектовщиком уточняет дефектную и рабочую ведомости, выписывает

вадет новые детали из материального склада, получает отремонтированные детали и узлы от рабочих мест, принимает от дефектовщика детали и узлы, годные к установке на трактор без ремонта. При этом крупные детали (блок двигателя, головка блока, маховик и т. д.) отправляются прямо на рабочие места, а мелкие складываются на стеллаже.

Для того, чтобы устранить возможную путаницу с этими деталями, в одной клетке стеллажа хранятся детали только на один трактор и над этой клеткой вешается бирка с номером трактора.

Тов. Мержева ведет оперативный учет. Имея план-график, комплектующий на разграфленном листе бумаги отмечает фактический конец ремонта каждого из узлов по всем тракторам. Такой учет дает возможность в любой час дня видеть, что подготовлено на очередной трактор и какой узел еще задерживается.

Процесс получения деталей из материального склада был значительно ускорен после того, как клановщик тов. Стрельникова, стремясь отчасти облегчить ремонт тракторов, взял на себя обязанности подготовки деталей к выдаче по дефектной ведомости. Если в первые дни ремонта комплектующий тратил около 40 минут на подбор деталей к трактору, то теперь он освобожден от этой работы.

Классовщик, изучив дефектную ведомость, старательно подбирает детали по ней, мелкое укладывает в укубованные ящики, а на крупные делает отметку в журнале. Комплектующий, таким образом, приходится только проверить детали и расписаться в их получении.

Раньше много времени у комплектующих уходило на подбор крепежного материала: болтов, шпилек, шайб и т. д. Получилось это потому, что разборщики не удаляли должным образом эти детали, и некоторые из них терялись, а многие болты выбрасывались из-за несоответствия техническим требованиям.

Сейчас вылилась необходимость организовать специальное рабочее место по реставрации болтов. Оборудование его состоит из верстака с тисками и наковальней, набора измерительного и режущего инструмента. Здесь занят один слесарь-кузнец.

Движение деталей по рабочим местам

Как движется детали ремонтируемого трактора по рабочим местам? Чтобы ответить на этот вопрос, мы проследили за ремонтом двух тракторов — СХТЗ № 20 и АСХТЗ-ПАТИ № 143.

Оба эти трактора отремонтированы в сроки, предусмотренные графиком. Со стороны руководящего персонала своевременно принимались соответствующие меры по устранению причин, вызвавших задержки.

Данные плана-графика ремонта по рабочим местам и фактического выполнения приведены в следующей таблице. В графах указано время рабочего дня в одну смену. Работа в мастерской начинается в 9 часов утра и заканчивается в 6 часов вечера с часами перерывом на обед.

№ рабочего места	Пачало по графику		Конец по графику		Фактически	
	дата	часы	дата	часы	дата	часы
1-2	30/XI	9	1/XII	11	1	11
3	30	11	1	11	1	11
4	30	3	1	3	1	11
5	1/XII	11	3	1	3	1
9-10	3	2	4	4	4	3
11	3	2	4	4	4	6
12	3	2	4	4	4	11
13	4	4	6	6	6	4
14	3	2	4	4	4	4
15	3	2	4	4	4	4
16	3	2	4	4	4	5
17	3	2	4	4	4	4
18	3	2	4	4	4	4
19	3	2	4	4	4	4
20	3	2	4	4	4	4
21	3	2	4	4	4	12
22	7	9	8	11	8	10
23	3	2	4	4	4	5
24-25	3	2	4	4	4	6
26-27	3	2	4	4	4	4
28	7	9	8	11	8	12
29			11	9	1	9

Характерно отметить, что на рабочих местах тракторосборочных отделений фактические затраты времени колеблются в пределах темпа производства: для трактора СХТЗ № 20 — 9—10 часов, для трактора АСХТЗ-ПАТИ № 143 — 11—12,5 часа.

С переходом мастерской Топчихинской МТС на узловой метод ремонта не только повысилась качество выпускаемых тракторов, но и значительно снизилась себестоимость ремонта. Так, например, на ремонт трактора № 20 получена экономия средств в сумме 383 рубля.

ОБЯЗАННОСТИ РУКОВОДЯЩЕГО СОСТАВА МАСТЕРСКОЙ

Внутри узлового метода ремонта требуется более точного планирования и распределения обязанностей среди руководителей работников мастерской.

созиданы в тону, что он требовал от бригадиров современного окончания ремонта и руководил работой подобных отделений — слесарно-механического, кузнечного, сварочного.

Теперь же, при узловом методе функции заведующего мастерской значительно расширились. На его обязанности лежит руководство сложным, хорошо организованным технологическим процессом. В связи с этим в помощь зав. мастерской тов. Воскубенко выделены участковые механики и бригадир тракторной бригады.

Тракторосборочное отделение гусеничных машин возглавляет механик тов. Босинкин, тракторосборочное отделение колесных машин — бригадир тракторной бригады тов. Великин, участок сборки двигателя возглавляет механик тов. Татарников, дефектовку выполняет механик тов. Осачев, комплектующий — механик тов. Мержева, слесарно-механическим отделением руководит тов. Супрунов.

Основные обязанности заведующего мастерской и руководителей участков строго определены и закреплены приказом директора МТС.

Обязанности заведующего мастерской

- 1) Организовать технологический процесс строго по графику.
- 2) Руководить своевременным укомплектованием рабочих мест деталями и узлами через комплектующего.
- 3) Руководить через своих помощников отдельными участками и работой слесарно-механического отделения.
- 4) Организовать реставрацию и изготовление деталей, отсутствующих на складах, в соответствии с требованием графика ремонта.
- 5) Организовать вторую смену токарного и электросварочного отделений с учетом ликвидации возможных задержек в обеспечении рабочих мест.

Заведующий мастерской дает задания на вторую смену после анализа рабочих ведомостей и устанавливает очередность выполнения работы с таким расчетом, чтобы обеспечить полностью работу основной дневной смены следующего дня.

6) Организовать труд ремонтников по рабочим местам с учетом загрузки их на каждый час.

7) Организовать ежедневное подведение итогов выполнения графика на рабочих местах.

Контроль за выполнением плана ремонта

Успех выполнения плана ремонта тракторов в значительной степени зависит от осведомленности инспектора и главного инженера МТС о всех деталях хода ремонтных работ. Чтобы обеспечить такую осведомленность, в МТС составлен план-график календарных сроков ремонта и план-график ремонта тракторов по рабочим местам.

В графике календарных сроков ремонта для каждого трактора отведено две горизонтальные графы: в верхней указаны плановые сроки ремонта, в нижней — фактические сроки выполнения.

Этот план-график показывает только общую картину хода ремонта и не может указать конкретно причину задержки в ремонтных работах. Поэтому он дополнен планом-графиком ремонта трактора по рабочим местам.

В левой части этого графика приведены некоторые общие сведения о тракторе, в правой — перечислены все рабочие места, организованные в мастерской согласно типовой технологии, указаны даты и время в часах начала и конца ремонта.

РАЦИОНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Для успешного завершения ремонта тракторов механизаторы МТС умело применяют рационализаторские предложения, направленные на улучшение качества ремонта и повышение производительности труда.

Для расточки ступицы передней колеса СХТЗ в мастерской применен переносный расточный станок, предназначенный для расточки блоков. Колесо устанавливается на подставки, сверху на колесо кладутся два шпелера и на них — расточный станок. После расточки в ступицу запрессовывается колесо.

Для улучшения качества заливки подшипников и экономии баббита в мастерской изготовлен центробежный станок по материалу Сельсо (№ 83—84, июль 1950 г.), со значительным усовершенствованием.

Усовершенствование заключается в том, что станок снабжен приспособлениями, которые позволяют заливать не только валишки, но и шатуны. Для этого в среднем диску головки прикрепляется противное для балансировки станка во время заливки шатуна. Для улучшения охлаждения на станке установлен вентилятор, который по трубе подает воздух в заливный подшипник.

ЧТО ДАЛО ПРИМЕНЕНИЕ УЗЛОВОГО МЕТОДА РЕМОНТА МАШИН

В связи с переходом мастерской МТС на узловой метод ремонта машин, в этом году, по сравнению с прошлыми годами, выросло количество 70 процентов ремонтников. В настоящее время принимают участие в ремонте только наиболее квалифицированные кадры.

Большую часть освобожденных механизаторов административная направлена на учебу в школы механизации.

План подготовки кадров по Топчихинской МТС значительно перевыполняется. По плану надо обучить 56 человек, а обучено 116 человек.

Кроме того, подготовка кадров квалифицированных рабочих для мастерской МТС ведется путем прикрепления учеников к высококвалифицированным рабочим. Причем, в период обучения всякая переброта

8) Принимать строгие меры к лицам, допускающим брак.

9) Ежедневно по окончании работы докладывать главному инженеру о ходе выполнения графика на каждом рабочем месте.

Обязанности комплектующего

- 1) Руководить работой распорочников.
- 2) Инициативно указывать свою работу с работой дефектовщика.
- 3) В рабочей ведомости отмечать время окончания выполнения отдельных операций.
- 4) В соответствии с графиком обеспечивать подачу узлов и деталей на места их ремонта и в места сборки.
- 5) Докладывать заведующему мастерской об отсутствии деталей и узлов, требующих на работе места, с указанием времени их изготовления или приобретения.
- 6) Докладывать заведующему мастерской о всех случаях угрозы срыва графика ремонта.

Обязанности руководителей участков

- 1) Организовать на своем участке (отделении) труд рабочих, загрузив их на каждый час.
- 2) Проверять комплектность и качество узлов и деталей, поступающих на рабочие места участка.
- 3) Обеспечить высокое качество работы на своем участке (отделении).
- 4) Обеспечить выполнение графика на каждом рабочем месте своего участка (отделения) и во всех случаях угрозы срыва докладывать заведующему мастерской.

Обязанности дефектовщика

- 1) Производить полную дефектовку тракторов с учетом выполнения плана-графика.
- 2) Выполнять указания механика-контролера относительно технических требований к отдельным узлам и деталям.
- 3) Уважать свою работу с требованиями комплектующего.
- 4) При дефектировании проверять комплектность узлов, агрегатов и крепежных материалов.
- 5) Требовать от руководителей разобранных мест сдавать на дефектовку полный комплект узлов и деталей, включая крепежный материал.
- 6) Предефектованные детали и узлы подвергать маркировке.
- 7) Оформлять рабочую ведомость.

Учет выполнения дневных заданий по рабочим местам ведется по специальной форме, где в графе «план» записано по нарастающему итогу число заданий. В графе «фактически» ежедневно записывается нарастающий итог выполнения заданий. Такой учет дает возможность видеть ежедневно, как выполняется плановое задание на каждом рабочем месте. Кроме того, ведется контрольный журнал, в котором для каждого рабочего места, или для группы мест, отводится три двойные вертикальные графы. В этих графах записываются даты и часы дня начала и конца ремонта узла по плану. Графа «фактически» заполняется в день окончания ремонта узла.

Благодаря этому способу контроля руководство МТС своевременно и точно информируется о ходе ремонта. Ponadto, что при такой осведомленности оно своевременно принимает нужные меры, чтобы ремонт проходил планомерно и доброкачественно.

Главный инженер МТС тов. Савенгин все время находится в мастерской, поэтому он в курсе всех тонкостей ремонта и на месте контролирует эту работу.

Успех выполнения плана ремонта

Успех выполнения плана ремонта тракторов в значительной степени зависит от осведомленности инспектора и главного инженера МТС о всех деталях хода ремонтных работ. Чтобы обеспечить такую осведомленность, в МТС составлен план-график календарных сроков ремонта и план-график ремонта тракторов по рабочим местам.

В графике календарных сроков ремонта для каждого трактора отведено две горизонтальные графы: в верхней указаны плановые сроки ремонта, в нижней — фактические сроки выполнения.

Этот план-график показывает только общую картину хода ремонта и не может указать конкретно причину задержки в ремонтных работах. Поэтому он дополнен планом-графиком ремонта трактора по рабочим местам.

В левой части этого графика приведены некоторые общие сведения о тракторе, в правой — перечислены все рабочие места, организованные в мастерской согласно типовой технологии, указаны даты и время в часах начала и конца ремонта.

РАЦИОНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Для успешного завершения ремонта тракторов механизаторы МТС умело применяют рационализаторские предложения, направленные на улучшение качества ремонта и повышение производительности труда.

Для расточки ступицы передней колеса СХТЗ в мастерской применен переносный расточный станок, предназначенный для расточки блоков. Колесо устанавливается на подставки, сверху на колесо кладутся два шпелера и на них — расточный станок. После расточки в ступицу запрессовывается кол

Пребывание советской делегации в Южной Италии

РИМ, 5 января. (ТАСС). Советская делегация, доставившая в Италию дары советского народа пострадавшему от наводнения итальянскому населению, прибыла вчера в г. Реждо-ди-Калабрия...

Сегодня утром в одном из театров Катании состоялся многолюдный митинг благодарности трудящихся Советского Союза, в котором приняли участие тысячи трудящихся Катании...

От имени трудящихся Реждо-ди-Калабрия на митинге выступил секретарь палаты труда Фрагони...

Участники митинга неоднократно прерывали аплодисментами выступления советских делегатов Березина, Лебедева и Тимофеева...

РИМ, 6 января. (ТАСС). Жители Сицилии встретили с огромным энтузиазмом советскую делегацию...

Перед отъездом в Катанию советская делегация посетила города провинции Реждо-каллария...

Французская общественность выступает за расширение торговли с Советским Союзом и странами народной демократии

ПАРИЖ, 6 января. (ТАСС). Среди различных слоев французского народа растет движение за расширение торговли Франции с Советским Союзом и странами народной демократии...

Директор кожевенного предприятия в городе Мийо (департамент Аверон) Рейаль заявил: «Мы все за то, чтобы расширить торговые связи между Востоком и Западом»...

Поощрения Монике Фелтон в связи с награждением ее международной Сталинской премией «За укрепление мира между народами»

ЛОНДОН, 5 января. (ТАСС). Известная общественная деятельница Моника Фелтон получает многочисленные поощрения в связи с награждением ее международной Сталинской премией...

Поощрительные телеграммы прислали профсоюзные и женские организации Советского Союза, стран народной демократии и Китайской Народной Республики...

Массовый митинг в Нью-Йорке в знак протеста против фашистского закона Смита

НЬЮ-Йорк, 6 января. (ТАСС). В Нью-Йорке состоялся большой массовый митинг в знак протеста против реакционного закона Смита...

Все выступившие указывали, что им угрожает судебная расправа и тюремное заключение за то, что они ведут решительную борьбу за мир и свободу...

К судебному процессу 17-ти руководителей коммунистической партии США

НЬЮ-Йорк, 5 января. (ТАСС). Вчера на заседании федерального суда Райей отложено до 11 января принятие решения относительно даты начала судебного процесса 17-ти руководителей коммунистической партии...

Петтье Перри и Элизабет Гарри Фланы сообщили ранее, что они будут сами выступать в качестве своих защитников...

Премии мира в Бразилии

МОНТЕВИДЕО, 5 января. (ТАСС). Как сообщает бразильская газета «Импrensa популяр», руководители органов движения сторонников мира в Бразилии учредили национальные премии мира за выдающиеся заслуги в деле борьбы за мир...

Кроме того, учреждаются шесть золотых медалей, которые будут вручаться представителям движения сторонников мира столиц в штатах Бразилии за лучший вклад в дело сохранения и укрепления мира...

Выступление Паскальдида в Салониках

АФИНЫ, 6 января. (ТАСС). Как сообщает газета «Демократикос», прибывший в Салоники лидер Единой демократической левой партии (ЕДЛ) и депутат парламента Паскальдида обратился к приветствию к народу Северной Греции...

Предстоящий съезд коммунистической партии Великобритании

ЛОНДОН, 5 января. (ТАСС). Отдел печати компартии Великобритании объявил, что с 11 по 14 апреля 1952 года в Лондоне состоится 22-й съезд коммунистической партии Великобритании...

Выборы в Индии

ДЕЛИ, 6 января. (ТАСС). Как сообщает агентство Пресс таймс оф Индия, в избирательном округе Северная Мадраса по выборам в законодательное собрание Мадраса победу одержал индийский деятель Индийской компартии Рамамурти...

Требуется: меланжевому комбинату в управлении капитального строительства — инженеры и техники...

События в Корее

Сообщения Главного командования Народной армии

ПХЕНЬЯН, 5 января. (ТАСС). В продолжение сообщения Главного командования Народной армии Кореи о результатах Демократической Республики говорится, что соединения корейской Народной армии в тесном взаимодействии с частями китайских народных добровольцев ведут оборонительные бои...

Агентство Синхуа о переговорах о перемирии в Корее

ПЕКИН, 5 января. (ТАСС). В сообщении корреспондента агентства Синхуа из Касона от 4 января говорится: На сегодняшнем заседании подкомитета, рассматривающего пункт 3-й повестки дня переговоров о перемирии в Корее, наш делегат решительно отклонил изъятый аргумент другой стороны...

Антивоенные настроения в войсках интервентов в Корее

ПХЕНЬЯН, 6 января. (ТАСС). Большие потери, понесенные американско-американскими интервентами во время провала наступления так называемого «осевого наступления» на корейском фронте...

Кто наживается на гонке вооружений

ЛОНДОН, 6 января. (ТАСС). В то время как бешеная гонка вооружений приводит к резкому снижению жизненного уровня английских трудящихся, английские монополии продолжают наживаться и получать все более высокие прибыли...

Требуется: скульптурно-репродукционная мастерская Государственного музея изобразительных искусств имени А. С. Пушкина...

Гонка вооружений в США

ВАШИНГТОН, 7 января. (ТАСС). Руководитель так называемого управления мобилизации для обороны Вильсон опубликовал четвертый квартальный доклад президенту США Трумэну, в котором указывает, что в текущем году в результате военной программы американский народ будет испытывать еще большую нехватку товаров гражданского потребления...

В докладе указывается, что в первом квартале 1952 года коммерческое строительство почти не будет разрешаться. Исключением является строительство, необходимое для удовлетворения чрезвычайных нужд в «оборонных» районах...

Вильсон предпринимает также, что угроза инфляции все еще существует ввиду непрерывного роста расходов на оборону. Остановившись на мерах борьбы с инфляцией, Вильсон потребовал еще большего увеличения налогов...

Судебная расправа с участниками рабочей демонстрации в Бейруте

БЕЙРУТ, 6 января. (ТАСС). Бейрутский суд объявил приговор участникам рабочей демонстрации, посвященной 31-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции, которая состоялась в Бейруте...

Погода

Сегодня и в последующие дни по краю, по данным Барнаульского гидрометеорологического пункта, ожидается малооблачная, без осадков погода...

В парткабинете Барнаульского Горкома ВКП(б)

8 января, в 7 часов вечера, состоится семинар руководителей кружков по изучению истории ВКП(б) (подшеенного типа). На семинаре будет прочитана лекция «Основные черты марксистского диалектического метода»...

Требуется: Алтайской лесозаготовительной конторе Крайсельстрой — трактористы-дизелисты, механики, шоферы, лесорубы, грузчики, возчики, мастера, Квартирами, обслуживаемыми и промпотребностями обеспечиваются по месту работы...

К сведению всех торгующих организаций края

Шустикова Нина Алгемовна, проживающая в г. Барнауле, по ул. Короленко, 102, возбудил дело о расторжении брака с Шустиковым Владимиром Ивановичем, проживающим в г. Барнауле, по ул. Третьякова, 18.

Сегодня в театре кино Краевой театр драмы. Девушка с кувшином. Начало в 8 час. вечера.

Внимание подписчиков на Пятый государственный заем восстановления и развития народного хозяйства СССР. 31 марта 1952 года истекает срок выдачи подпискам облигаций Пятого государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР.

Требуется: меланжевому комбинату в управлении капитального строительства — инженеры и техники-строители, инженер или технич.-сантехник, опытные каменщики, плотники, столяры, штукатуры, крошепильщик, жестянщик, слесари-сантехники, слесари по ремонту и эксплуатации строительных механизмов и разнорабочие, опытная секретарь-машинистка.

Скульптурно-репродукционная мастерская Государственного музея изобразительных искусств имени А. С. Пушкина имеет в наличии и принимает заказы на изготовление с музейных эталонов: статуи, бюсты, голов, масок и ваз, а также на анатомические фигуры, головы, ноги, руки и комплекты учебных пособий для начальных и средних школ.