

АЛТАЙСКАЯ ПРАВДА

Орган Алтайского краевого, Барнаульского городского комитетов ВКП(б) и краевого Совета депутатов трудящихся

№ 27 (8786) | Пятница, 2 февраля 1951 года | ЦЕНА 20 КОП.

Сегодня в номере:

УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВОГО СОВЕТА СССР. О присвоении почётного звания Народного артиста СССР актеру Борисову А. Ф. (1 стр.).

Приветствия Президиуму Верховного Совета Киргизской ССР, Совету Министров Киргизской ССР, Центральному Комитету КП(б) Киргизии в связи с двадцатипятилетием образования Киргизской ССР (1 стр.).

Е. Золотова. Участие интеллигенции в избирательной кампании (1 стр.).

А. Борков. Образцовая подготовка помещений (1 стр.).

П. Кардаш. Настойчиво используем внутренние резервы (2 стр.).

А. Гильбух. Бережливость (2 стр.).

Н. Благородов. Оправданное доверие (2 стр.).

Е. Ваксман. Золотой фонд (2 стр.).

Г. Марков. В борьбе за передовую технологию (2 стр.).

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ. Р. Дорохов. Политическое воспитание специалистов сельского хозяйства (3 стр.).

Л. Певзнер. Крепим связь с массами (3 стр.).

Г. Руденко. Мощный резерв повышения урожайности (3 стр.).

Ф. Ишков. Непользованные возможности (3 стр.).

М. Колесник. Самообогатнение успехами мешает видеть недостатки (3 стр.).

Заседание Народной палаты Германской демократической республики (4 стр.).

События в Корее (4 стр.).

В угоду Уолл-стрит (4 стр.).

Всемерно использовать внутренние резервы предприятий

С чувством высокой патриотической гордости встретили советские труженики опубликованные в печати сообщения об итогах выполнения государственных планов развития народного хозяйства СССР и Российской Федерации в 1950 году. Величайшие успехи, одержанные нашим народом под руководством партии Ленина — Сталина. Они приближают нас к коммунизму.

В завершающем году первой послевоенной сталинской пятилетки обеспечен новый подъем советской промышленности. Производство валовой продукции возросло по сравнению с 1949 годом на 23 процента. Настойчиво решаются работниками промышленности задачи технического прогресса.

В сообщении Центрального статистического управления при Совете Министров СССР отмечается, что в 1950 году «в соответствии с установленным планом во всех отраслях народного хозяйства проводилась большая работа по внедрению новой техники, в результате чего достигнуты серьезные успехи в дальнейшем техническом перевооружении народного хозяйства, повышении уровня механизации трудоемких и тяжелых работ и интенсификации производственных процессов».

С точки зрения техники производства, как указывал товарищ Сталин, с точки зрения объема насыщенности промышленного производства новой техникой, наша промышленность стоит на первом месте в мире.

Как и вся советская промышленность, предприятия нашего края оснащены богатой техникой, первоклассным современным оборудованием. Важно и настоятельно необходимо со всей энергией и упорством бороться за максимальное использование этой замечательной техники. В 1951 году в промышленности должны быть достигнуты еще более высокие темпы роста выпуска продукции. Перед всеми ее работниками стоит сейчас задача — при наличии материально-технических средств дать стране как можно больше продукции, причем высокого качества, обеспечить дальнейшее, еще более мощное накопление.

Работники заводов и фабрик не могут останавливаться на достигнутом уровне, добиваться все новых успехов. Социалистическая система хозяйства создала все условия для непрерывного роста промышленного производства. Товарищ Сталин еще на XVI съезде ВКП(б) говорил: «Низовой пятилетний план не может учесть всех тех возможностей, которые открываются лишь в ходе работы, в ходе осуществления плана на фабрике, на заводе, в колхозе, в совхозе, в районе и т. д.»

Наша советские рабочие, станочники, забойщики о процветании своего социалистического хозяйства, о дальнейшем укреплении его экономического могущества, стремятся выжать из техники всё, что она может дать.

Патриотические начинания многих передовых станочников Москвы и других городов направлены именно к тому, чтобы привести в действие богатейшие внутренние ресурсы, да для использования техники. К этому был направлен и почти станочники Уральского автозавода Нины Назаровой, положившей начало массовому движению за сохранение оборудования.

Многие станочники алтайских предприятий также приняли оборудование, станки на социалистическую сохранность, добились значительного продления межремонтного периода службы станков и максимального использования их мощностей. Пример в этом отношении показала толяр Алтайского тракторного завода тов. Певнев, фрезеровщица этого же предприятия тов. Киреева, токари завода транспортного машиностроения тт. Ларионов, Данилов и многие другие.

Всемерно распространяя богатый опыт станочников, надо добиваться того, чтобы всё оборудование на наших предприятиях содержалось образцово и использовалось с наибольшей эффективностью. Это — важнейшая задача партийных организаций, хозяйственных руководителей и всех работников промышленности.

Замечательную инициативу проявили работники механического цеха крупных узлов Уралмашзавода, о чём рассказывалось на днях на страницах газеты «Правда». Добившись повышения коэффициента рабочего времени оборудования, они смогли при том же станочном парке в конце 1950 года дать продукции на 20 процентов больше, чем в начале года. Московский завод «Пролетарский труд» в 1950 году вдвое увеличил выпуск продукции по сравнению с 1946 годом на том же самом оборудовании. Всё это свидетельствует об огромных резервах, талящихся на предприятиях.

В нашем крае также имеются предприятия, коллективы которых направляют свои усилия, стремясь максимально использовать имеющиеся резервы. Значительных успехов добились коллектив вагоноремонтного завода, который возглавляет тов. А. Н. Богатко — кандидат в депутаты Верховного Совета РСФСР. Партийная организация и руководители завода всемерно поддерживают творческую инициативу станочников и инженерно-технических работников. Совершенствуя технологию, широко применяя простейшую механизацию, вагоноремонтники добились систематического перевыполнения установленных планов.

Великого одобрения заслуживает инициатива работников Барнаульского завода транспортного машиностроения. Они сейчас тщательно анализируют и изучают показатели использования станочного парка и другого оборудования, проводят мероприятия, обеспечивающие повышение коэффициента рабочего времени оборудования. По этому вопросу на заводе состоялись на днях совещание партийно-хозяйственного актива, в цехах принимаются обязательства по наиболее полному привлечению в действие внутривагонных резервов. Здесь уже накоплен первый опыт в деле использования этих резервов. Для осуществления повышенных задач, поставленных перед заводом в 1950 году, по первоначальным расчетам требовалось дополнительное оборудование и производственные площади. Но машиностроители смогли справиться с этими задачами, освоить большое количество новых деталей и узлов без ввода дополнительных площадей, без получения дополнительного оборудования. Машиностроители берутся в 1951 году повысить коэффициент использования оборудования в механических цехах не менее чем на 15 процентов и увеличить с/ем с каждого квадратного метра производственной площади на 17—18 процентов.

Необходимо на каждом предприятии со всей серьёзностью встать за выявление резервов и максимальное их использование, добиться резкого повышения коэффициента рабочего времени оборудования, всемерной экономии сырья, материалов, электроэнергии, топлива. Партийные организации и хозяйственные руководители предприятий обязаны возгласить это важнейшее дело.

Надо сказать, что далеко не на всех предприятиях нашего края проводится настойчивая работа по использованию внутривагонных резервов. Даже на Алтайском тракторном заводе, систематически выполняющем свою программу, имеются огромные простои оборудования. Об этом говорится в публикуемой сегодня статье тов. Колесника. Если бы не было этих простоев, с конвейера АТЗ сошло бы тракторов значительно больше, чем их даёт завод сейчас.

Низка производительность оборудования на ткацкой фабрике № 2 Барнаульского меланжевого комбината. В 1950 году средняя производительность одного станка здесь была даже ниже плановой нормы.

Задача партийных организаций — помочь коллективам всех предприятий наиболее полно вскрыть имеющиеся резервы и привести их в действие. К этому важнейшему вопросу должно быть привлечено внимание проходящих сейчас отчетно-выборных партийных собраний и конференций.

Советские люди готовятся ознаменовать предстоящие выборы в Верховный Совет РСФСР новыми трудовыми успехами. Партийные организации обязаны возгласить всерьезную политическую и производственную активность трудящихся, поставить на службу народному хозяйству страны все внутренние резервы наших предприятий!

Президиуму Верховного Совета Киргизской ССР, Совету Министров Киргизской ССР, Центральному Комитету КП(б) Киргизии

Совет Министров Союза ССР и Центральный Комитет Всесоюзной Коммунистической партии (большевиков) шлют братский привет рабочим, колхозникам, интеллигенции и всем трудящимся Советской Киргизии в день двадцатипятилетия образования Киргизской Советской Социалистической Республики.

Освобожденные Октябрьской революцией от национально-колониального гнета, трудящиеся Киргизии под руководством партии Ленина — Сталина, с братской помощью русского народа и всех народов СССР, превратили свой отсталый в прошлом край в индустриально-колхозную социалистическую республику.

За годы Советской власти в Киргизии возникла крупная промышленность. В республике значительно возросла добыча угля, вновь созданы металлургическая, легкая и пищевая отрасли промышленности. Валовая продукция всей промышленности Киргизии увеличилась по сравнению с дореволюционной более чем в двадцать раз.

В результате победы колхозного строя успешно развивается социалистическое сельское хозяйство. Колхозы и совхозы республики, оснащенные мощной техникой, расширяют посевные площади, увеличивают урожайность и сборы зерна, хлопка и свеклы. Значительные успехи достигнуты ведущей отраслью сельского хозяйства республики — животноводством.

В Киргизской ССР достигнуты большие успехи в культурном строительстве. Растёт сеть школ, театров, клубов, библиотек, кино. Создан филиал Академии наук СССР, работают 8 высших и 34 средних специальных учебных заведений. В республике выращены национальные кадры квалифицированных рабочих и интеллигенции. Советская власть раскрепостила женщину Киргизии и создала ей условия для активного участия в государственном, хозяйственном и культурном строительстве.

Совет Министров Союза ССР и Центральный Комитет Всесоюзной Коммунистической партии (большевиков) поздравляют трудящихся Киргизской Советской Социалистической Республики с двадцатипятилетием её образования и выражают уверенность в том, что киргизский народ будет и впредь неустанно бороться за дальнейшее развитие промышленности, сельского хозяйства и культуры республики, за укрепление могущества нашей советской социалистической Родины.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ ВСЕСОЮЗНОЙ КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ (большевиков).

Президиуму Верховного Совета Киргизской Советской Социалистической Республики

Президиум Верховного Совета Союза Советских Социалистических Республик горячо поздравляет рабочих, колхозников и интеллигенцию Киргизии с двадцатипятилетием Киргизской Советской Социалистической Республики.

Великая Октябрьская Социалистическая Революция принесла киргизскому народу освобождение от национального угнетения и политического бесправия, открыла широкий путь для строительства новой свободной жизни. За годы Советской власти трудящиеся Киргизии в братской семье народов Советского Союза под руководством коммунистической партии достигли больших успехов в хозяйственном и культурном строительстве. В республике создан ряд крупных промышленных предприятий. На основе победы колхозного строя, внедрения передовой сельскохозяйственной техники и проведения ирригационных работ из года в год повышается урожайность колхозных полей, увеличивается поголовье общественного животноводства. Неуклонно растёт материальное благосостояние трудящихся республики.

Значительные успехи достигнуты в развитии культуры и искусства киргизского народа, в создании кадров национальной интеллигенции. В республике широко развита сеть начальных и средних школ, техникумов, созданы высшие учебные заведения и научно-исследовательские институты, образован филиал Академии наук СССР, открыты театры и другие культурно-просветительные учреждения. На киргизском языке издаются газеты и журналы, создана художественная литература.

Президиум Верховного Совета Союза Советских Социалистических Республик шлёт рабочим, колхозникам и интеллигенции Киргизской ССР пожелания новых успехов в экономическом и культурном развитии республики и выражает уверенность в том, что трудящиеся Киргизии под руководством партии Ленина — Сталина и впредь будут неустанно бороться за укрепление могущества нашей социалистической Родины.

Да здравствует Киргизская Советская Социалистическая Республика!

ПРЕЗИДИУМ ВЕРХОВОГО СОВЕТА СОЮЗА СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК.

Президиуму Верховного Совета Киргизской ССР, Совету Министров Киргизской ССР, Центральному Комитету коммунистической партии (большевиков) Киргизии

Президиум Верховного Совета и Совет Министров Российской Советской Федеративной Социалистической Республики поздравляют рабочих, колхозников и интеллигенцию Киргизской ССР с двадцатипятилетием образования республики.

В дружной семье народов Советского Союза, благодаря неустанной заботе большевистской партии Советская Киргизия в короткий срок ликвидировала свою отсталость и превратилась в цветущую социалистическую республику.

За годы сталинских пятилеток в Киргизской республике создана социалистическая индустрия. Большие успехи достигнуты социалистическим сельским хозяйством. В республике значительно расширены посевные площади зерновых и технических культур; для обработки колхозных и совхозных полей широко используется передовая техника, проводятся большие ирригационные работы; успешно развивается животноводство, являющееся ведущей отраслью сельского хозяйства республики.

Киргизский народ достиг больших успехов в культурном строительстве, в развитии литературы и искусства. В республике создана широкая сеть школ, средних и высших учебных заведений, клубов, библиотек, больниц и других культурно-просветительных и медицинских учреждений. Выросли кадры национальной интеллигенции.

Президиум Верховного Совета и Совет Министров Российской Советской Федеративной Социалистической Республики в день славного двадцатипятилетия Киргизской Советской Социалистической Республики шлют трудящимся братской Киргизии пожелания новых успехов в хозяйственном и культурном строительстве республики, в борьбе за дальнейшее укрепление могущества нашей социалистической Родины.

ПРЕЗИДИУМ ВЕРХОВОГО СОВЕТА РОССИЙСКОЙ СОВЕТСКОЙ ФЕДЕРАТИВНОЙ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.

СОВЕТ МИНИСТРОВ РОССИЙСКОЙ СОВЕТСКОЙ ФЕДЕРАТИВНОЙ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.



Начальник Барнаульского ордена Трудового Красного Знамени вагоноремонтного завода Александр Николаевич Богатко, единогласно выдвинутый трудящимися Троицкого избирательного округа № 102 кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР.

Участие интеллигенции в избирательной кампании

Широко развернувшаяся в нашем районе подготовка к выборам в Верховный Совет Российской Федерации значительно оживила работу культурно-просветительных учреждений. При клубах и избах-читальнях созданы сельские лектории. Активное участие в лекционной работе на селе принимают учителя, агрономы, зоотехники.

Хорошо работает Березовский сельский клуб. Здесь регулярно читаются лекции и доклады. Лекторией руководит преподаватель русского языка и литературы семейной школы М. Ф. Замятин. За последние время сельские лекторы Н. Литейкин, В. Матвеев, М. Рощупкина, В. Калугина и другие прочитали для населения лекции и доклады о Сталинской Конституции, о правах и обязанностях граждан Советского Союза, об избирательном законе, о ведении стройки коммунизма, о борьбе советского народа и всего прогрессивного человечества за мир против американско-английских поджигателей войны.

Детальное участие в избирательной кампании принимает интеллигенция села Мало-Енисейское. С помощью учителей в здешней избе-читальне хорошо оборудован агитпункт. В нем каждый вечер проводятся агитаторами громкие чтения и беседы с избирателями. Недавно учитель В. Гребенщиков прочел две лекции — «Сталинская Конституция — самая демократическая конституция в мире» и «Всенародное участие в ведении стройки коммунизма».

Выступает с лекциями перед хлеборобами и механизаторами агроном Катунской МТС Михаил Черемсин.

В районном Доме культуры по выбору местных Советов депутатов трудящихся и в Верховный Совет РСФСР прочитано более двух десятков лекций.

Наряду с лекционной работой, сельская интеллигенция принимает активное участие в развертывании художественной самодеятельности. В Березовском, Верх-Батунском и других клубах ставятся для избирателей содержательные спектакли и концерты. Коллектив художественной самодеятельности районного Дома культуры на днях показал пьесу Н. Дьяконова — «Свадьба с приданым». Сейчас он готовит к постановке «Юность отцов» Б. Горбатова и «Калиновую рощу» А. Корнейчука.

Однако первые шаги в оживлении культурно-просветительной работы на селе не дают нам права успокаиваться на достигнутом. Долг сельской интеллигенции — еще шире развертывать лекционную работу, нести большевистское слово в массы, мобилизовать тружеников колхозной деревни на борьбу за повышение урожайности социалистических полей, за дальнейший подъем общественного животноводства.

Е. ЗОЛотова, заведующая отделом культполитпросветработы Сростинского райисполкома.

Образцовая подготовка помещений

В Тальменском районе энергично осуществляется организационно-технические мероприятия по подготовке к выборам в Верховный Совет РСФСР. Образцово оборудуются помещения для голосования, проверяются списки избирателей.

Под избирательный участок № 6, который размещается в клубе Тальменского лесозавода, отведено несколько светлых, просторных комнат. В одной из них избиратели будут получать бюллетени, в другой установлены кабины для голосования, в третьей — урны, куда будут опускаться заполненные бюллетени.

Особое внимание здесь уделено оборудованию кабин для голосования. Они красиво задрапированы, обеспечены светом, столами, на которых избиратели будут заполнять бюллетени.

При оборудовании помещения для голосования избирательная комиссия преду-

смотрела все детали, наметила вход и выход из помещения, чтобы не стеснять два людских потока. Продумано, как лучше расставить столы для выдачи бюллетеней. Заканчивая оборудование помещений для голосования в Зайцевском, Курочинском, Шипиловском, Лозовском избирательных участках.

На избирательном участке № 4, который помещается в детской технической станции, в комнатах — портреты вождей, плакаты, лозунги. Уже расставлены здесь и кабинки, и столы, и стулья.

Большую помощь избирательным комиссиям в подготовке помещений для голосования оказывают районный и сельские Советы. Они мобилизовали все силы и средства на своевременное завершение организационно-технической подготовки к выборам.

А. БОРКОВ.

Почему безлюдно в агитпунктах Змеиногорска

Агитпункты первого, второго и третьего избирательных участков Змеиногорска за время подготовки к выборам в Верховный Совет РСФСР не провели ни одного массового мероприятия с избирателями. Ни днем, ни вечером здесь почти не встретишь посетителя.

Почему безлюдно в агитпунктах Змеиногорска? Причина кроется в полном забвении агитационно-массовой работы на избирательных участках. Выданные для этой цели агитаторы предоставлены самим себе. С ними не проведено ни одного семинара, ни одной беседы о работе среди избирателей. Поэтому агитаторы — редкие гости на десятидневках, не рассказывают

трудящимся о важнейших событиях в жизни страны и за границей, не помогают им изучать Положение о выборах, не знакомят их с биографией кандидата в депутаты Верховного Совета РСФСР.

Иногда на агитпунктах намечается чтение лекций и докладов. Но избиратели не ставятся в известность об этом, и ценные мероприятия срываются.

За массово-политическую работу на первом, втором и третьем избирательных участках отвечают партийные организации райсельхозотдела, райпарара, отделений связи, райуполкома и райотребсоюза. Однако должного руководства и помощи от них агитпункты не получают.

Ф. ИЛЬЧЕНКО.

Награждение орденами и медалями работников промышленности, сельского хозяйства, науки, культуры и искусства Киргизской ССР

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 31 января 1951 года в связи с двадцатипятилетием Киргизской Советской Социалистической Республики и достигнутыми успехами в развитии промышленности, сельского хозяйства, науки, культуры и искусства награждена большая группа работников промышленности, сельского

хозяйства, науки, культуры и искусства Киргизской ССР.

Орденом Ленина награждены 46 человек; орденом Трудового Красного Знамени — 345 человек; орденом «Знамя Почёта» — 679 человек; медалью «За трудовую доблесть» — 521 человек; медалью «За трудовое отличие» — 409 человек.

(ТАСС).

Указ Президиума Верховного Совета СССР О присвоении почётного звания Народного артиста СССР актёру Борисову А. Ф.

За выдающиеся достижения в развитии советского киноискусства присвоить актёру Борисову Александру Федоровичу почётное звание Народного артиста СССР.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР Н. ШВЕРНИК.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР А. ГОРНИН.

Москва, Кремль. 31 января 1951 г.

Творческий труд барнаульских вагоноремонтников

На заводе, где начальником кандидат в депутаты Верховного Совета РСФСР А.Н. Богатко

Полнокровной, интересной жизнью живет коллектив орденосного Барнаульского вагоноремонтного завода. Творческий труд рабочих, инженерно-технических работников, их упорная борьба за максимальное использование внутривозовских ресурсов приносит замечательные результаты. Завод из месяца в месяц перевыполняет производственную программу Новыми успехами готовятся ознаменовать вагоноремонтники приближающиеся выборы в Верховный Совет Российской Федерации.

Трудами Троицкого избирательного округа № 102 по выборам в Верховный Совет РСФСР единодушно выдвинул кандидатом в депутаты Верховного Совета республики начальником вагоноремонтного завода Александра Николаевича Богатко.

На этой странице стажеры и инженеры завода рассказывают о своих последних трудовых делах, о том, как они используют производственные резервы.

НАСТОЙЧИВО ИСПОЛЬЗУЕМ ВНУТРЕННИЕ РЕЗЕРВЫ

Коллектив литейного цеха, настойчиво используя внутренние резервы, изо дня в день перевыполняет планы и дает литый только высокого качества. Литейщики уже несколько лет не знают случаев невыполнения плана. Разумеется, иногда возникают у нас незначительные трудности, но мы их упорно преодолеваем.

Работая ритмично, наш цех никогда не сдает работу с задержкой. Мы четко реагируем на все запросы и требования, своевременно выдаем заказанные детали. Нашему коллективу, обеспечивающему выполнение плана во всем показателях, не раз присуждались переходящие красные знамена.

По инициативе командиров производства и стахановцев тт. Зайцева, Пяткова, Школьников и многих других у нас проводятся эффективные мероприятия, направленные на лучшее использование оборудования. Мы ушлили, например, сроки работы вагона на три часа в сутки, не गए их во время обеденных перерывов. Перестав рабочую силу, мы используем вагонные круглые ступицы.

Незначительная формовочная площадь нередко лимитировала формовку. По инициативе работников цеха была введена столочная формовка массовых деталей. Это значительно сократило время на изготовление деталей, позволило увеличить их выпуск и освободить большую часть формовочной площади.

Раньше один мостовой кран использовался только на заливке форм в западной части цеха, а в восточной части в этот момент заливка не велась. По предложению тов. Школьников стал использоваться и край восточного пролета для заливки колеи вторым ковшом. Это дало возможность увеличить выпуск деталей.

Тов. Лосевым и тов. Портасовым предложено вынуть детали в течение смены производить два раза. Это позволило вдвое увеличить с/м металла с той же формовочной площади.

Проведенные мероприятия, упорный труд всего коллектива дали возможность выполнить пятилетку в три с половиной года, досрочно завершить план 1950 года.

Партийная и профсоюзная организации, возглавив социалистическое соревнование работников цеха, постоянно направляли коллектив на использование внутренних резервов, всемерно поддерживали творческую инициативу стахановцев.

Узнав о той или иной инициативе стахановцев, начальник цеха тов. Богатко сам лично оказывал активную помощь в осуществлении их предложений. Он постоянно требует от руководителей отделов создания рабочим самых благоприятных условий для стахановского труда.

В январе наш цех также работал ритмично, ежедневно перевыполнял задания. Ко дня выборов в Верховный Совет РСФСР литейщики идут сверхплановые литы.

Не останавливаясь на достигнутом, мы и дальше будем настойчиво использовать внутренние производственные ресурсы.

П. НАРДАШ, начальник литейного цеха.

БЕРЕЖЛИВОСТЬ

На нашем заводе большое внимание обращается на всемерную экономию материалов.

Патриотические начинания передовых стахановцев Москвы нашли у многих наших рабочих горячую поддержку. Стахановцы Елким Кулабин, Степан Осельченко, Владимир Игна, Петр Кочев и многие другие показали пример, как надо проявлять бережливость. Партийная организация, начальник цеха тов. Богатко провели большую работу по распространению опыта передовых рабочих.

Было установлено, что во время транспортировки с разборочной площадки к деревообделочному цеху большое количество старой обшивки ломается. По распоряжению начальника цеха заделка отверстий в обшивке стала производиться непосредственно на разборочной площадке.

За прошлый год заделка сучков и старых отверстий в обшивке помогла нам сэкономить 928 кубических метров леса.

Одно время к вагонному и деревообделочному цехам были специально прикреплены инженеры из отдела главного технолога — тт. Ожиганова и Шарин. Ежедневно на оперативных совещаниях у начальника цеха руководители деревообделочного цеха докладывали о достигнутой экономии материалов за прошедшие сутки.

В цехе за 1950 год на заводе сэкономлено 2738 кубических метров леса.

Созданный на заводе по инициативе тов. Богатко утилизационный цех содействует достижению огромной экономии металла. Отдельные профили проката завод получают исключительно из утильшкета. За год сбито с исключенных из инвентаря вагонов и передано в производство более 770 тонн запасных частей и 534 тонны полезного материала. Кроме того, для металлургической промышленности цехом отгружено за год 13.700 тонн металлопродукции.

В специальных отделениях при вагонных цехах организованы ремонт и восстановление стародомовых запасных частей. Из тележечных повозок, плат усиления и других деталей здесь изготавливаются запасные части. Например, из повозок тележек делается бортовая поковка для платформ, протейка и вилочка рычажной передачи и многие другие детали. Коллективы отделений запасных частей передали производству 129 тонн только одних болтовочных изделий.

Всё это принесло заводу весьма отрядные результаты. За 1950 год наше предприятие сэкономило 11 миллионов рублей государственных средств.

А. ГИЛБУХ, инженер-капитан тяги.

Производительно трудимся, хорошо отдыхаем

В коллективе вагоноремонтников около 40 процентов молодых рабочих. Большинство из них — выпускники школ трудовых резервов. Руководители цеха и весь коллектив проявляют повседневную заботу о создании им условий для высокопроизводительной работы, для дальнейшей учебы и отдыха.

К рабочим, пришедшим недавно на завод, прикреплены лучшие стахановцы, помогающие им быстрее осваивать специальность и передовые методы труда. Благодаря этому молодежь вооружается стахановским опытом, добивается повышения производительности труда. Так, например, рабочим инструментального цеха Георгию Морозову, Николаю Бочкареву и другим наши лучшие стахановцы помогли овладеть скоростным точением, и сейчас они тоже стали стахановцами.

Многие наши рабочие не ограничиваются опытом, полученным на производстве, настойчиво повышают свои технические и общеобразовательные знания. По инициативе начальника цеха тов. Богатко при заводе создана школа рабочей молодежи. В ней учатся стахановцы тт. Астанчилова, Вороняк, Чайников, Мамин, Чахов и другие. Они умеют сочетать стахановскую работу на производстве с хорошей учебой в школе.

Завод построил для молодежи стадион, а в зимние месяцы — хорошо оборудованный каток. Приобретен физкультурный инвентарь — коньки, лыжи, различные гимнастические снаряды.

Для молодых рабочих на заводе имеются комфортабельные общежития. В любое время для этой цели строятся еще одно здание.

На такую заботу о людях коллектив завода отвечает высокими показателями в труде.

Ю. МАЛЫХОВ, токарь-сноростник инструментального цеха.



НА СНИМКЕ: стахановцы Барнаульского вагоноремонтного завода (слева направо) слесарь инструментального цеха Георгий Константинович Родичев, выполняющий задание на 200 процентов, прессовщик кузнечного цеха Елизавета Николаевна Богданова, лауреат 180 процентов выработки, кузнец Алексей Родионович Карасинцев, перевыполняющий норму в два с лишним раза. Фото А. Калабухова.

В борьбе за передовую технологию

Решая задачи технического прогресса, коллектив нашего вагоноремонтного завода направляет свои усилия на наиболее полное использование внутренних резервов, на увеличение выпуска продукции без дополнительного оборудования, на максимальную экономию материалов. В этих целях проделана большая работа.

Инженерно-технические работники вагонного цеха № 1 в сотрудничестве со стахановцами значительно усовершенствовали механизацию и организацию работ при ремонте полувагонов. В частности, здесь проведено разукрупнение ремонтных бригад, введен ряд новых приспособлений, осуществлена унификация ремонта рам. В результате улучшения технологии и лучшей организации производства, коллектив цеха добился резкого увеличения выпуска полувагонов и перевыполнения производственного плана.

Перестроена работа по ремонту люков полувагонов. Путем организации специального отделения, внедрения простых механизмов и улучшения технологии завод за короткий промежуток времени добился увеличения выпуска люков более, чем в два раза.

Таким же образом изменены у нас технология и организация работ при ремонте крытых вагонов. Нововведения позволили увеличить производительность труда в бригадах столяров на 30 процентов.

Резко улучшена технология ремонта автоспенки.

Технология производства значительно улучшена почти по всем узлам вагонов. Это относится, например, к ремонту упругих, изготовлению рессор и пружинок.

За короткий промежуток времени на заводе внедрен электромотор инструмента в термической электротехнике и внедрено режущее инструмента электроскоровым способом. Рабочим изготовлен станок для насадки напильников, устранивший ручную насадку. Изготовлены и применяются пневматические краскопульты.

Долгое время узким местом на заводе являлся участок по правке карданных и рам четырехосных грузовых вагонов. По инициативе стахановцев и инженеров здесь были внедрены механизированные пневматические домкраты и правильные стелы. Процесс правки во много раз ускорился.

Механизированы также процессы испытания упругих и пружинок вагонов. Раньше для испытания упругих использовался гидравлический пресс с ручным приводом, что требовало больших человеческих усилий. Теперь этот пресс работает с механическим приводом.

Таких примеров немало. Большая работа, проделанная в области совершенствования технологии производства, является результатом творческой инициативы всего коллектива, всемерно поддерживаемой начальником цеха тов. Богатко. Пристальное внимание уделяет он механизации трудоемких производственных процессов. Под его руководством коллектив осуществил многие мероприятия, направленные на искоренение ручного труда. Построен электрический поворотный кран грузоподъемностью в две тонны, который используется на экипировке маневровых паровозов.

Оборудован поворотный механический кран для выгрузки и погрузки контейнеров, пневматические погончики для установки тяжелых деталей, механизированные домкраты для правки узлов вагонов и т. д.

Общий объем механизации работ по сравнению с 1945 годом увеличился на заводе более, чем в два с половиной раза.

Разумеется, проделанная работа в области улучшения техники и технологии производства является еще далеко не достаточной. Боевой задачей всех работников завода является борьба за дальнейшее совершенствование технологии производства, как основы повышения производительности труда, за снижение себестоимости ремонта вагонов, эффективное использование оборудования.

Г. МАРНОВ, главный технолог завода.

ЗОЛОТОЙ ФОНД

Двадцать четвертый год Алексей Родионович Карасинцев работает на паромном двухтонном молоте. Коммунист, член райкома партии, он показывает пример подлинно социалистического отношения к труду. Его бригада не знает случаев невыполнения нормы.

Буферные стержни разных типов, крюковые головки, патилки, подпалитки — многочисленные крупные вагонные детали изготавливает бригада Карасинцева. Делает она их быстро и хорошо. В этом помогают ей богатый опыт старейшего на заводе кузнеца, отличное знание дела каждым членом бригады. 40—45 стержней за смену вместо 20 по норме, 20—25 крюковых головок — таковы систематические показатели работы стахановцев.

Коллектив знает Алексея Родионовича как зачинателя стахановского движения на заводе. За последние пять лет он выполнил больше 12 золотых норм.

Таких, как Карасинцев, много на нашем предприятии.

Двадцатый год работает здесь рессорщик Архим Александрович Локтюшин. За эти годы он почти в четыре раза увеличил производительность труда. Ресорно-пружинное отделение, мастером которого работает тов. Локтюшин, является передовым на заводе.

Слава о Сергее Игнатьевиче Подобеиде далеко за пределами завода. Его бригада клепающих, благодаря четкой организации работы, повседневно добивается высокой производительности труда. Тов. Подобеиде показывает личный пример

дисциплинированности, организованности и строго требует этого от своих подчиненных. 200—220 процентов нормы — неизменные показатели бригады. Качество работы всегда отличное.

— Мастер на все руки, — так отзываются рабочие о доубеидке А. Е. Стрельцове.

И действительно, при вагонности тов. Стрельцов может отлично выполнять работу в сверловочной и фрезеровочной. Изготавливая штампы, он всегда мыслит о том, как бы облегчить труд, как организовать работу так, чтобы с меньшей затратой труда выпускать больше продукции. Андрей Егорович усовершенствовал свой долбежный станок, что позволило больше, чем в три раза, увеличить производительность труда при долбежке муфт упругих.

Обработка головок автоспенки была узким местом на заводе. Тов. Стрельцов разработал способ обработки названных головок на фрезерном станке. Это рационализаторское предложение дало возможность сократить лишние операции.

Рассточка подшипников производилась в цехе рессор. Помимо того, что это было очень трудоемкой работой, допускались большие потери бронзы в стружку. Стахановский репиз производил рассточку подшипников фрезой, что позволило ускорить процесс работы, улучшить качество детали и ежедневно экономить до 8 килограммов бронзы.

Многие на заводе знают мастера малярно-красочных работ вагонного цеха № 1 Николая Валерьевича Третьякова. Он не

ограничивается тем, что его участок систематически перевыполняет производственные задания, постоянно помогает коллективу второго вагонного цеха. По его инициативе внедрена механизация покраски вагонов краскопультом. О помощи пневматического привода, сконструированного тов. Третьяковым, ручная катковка кровли заменена механизированной.

В ряду с так называемой «старой гвардией» вагоноремонтников, бережно хранящей замечательные традиции коллектива, на заводе имеется немало молодых рабочих. Поддерживая эти традиции, они так же неустанно борются за повышение производительности труда.

Безнаменитые знатные люди завода. Среди них — старейший слесарь колесного цеха Федор Захарович Пятков, прессовщик, ныне мастер смены, Григорий Егорович Власенков, Сергей Петрович Попов, прошедший путь от клепающих до старшего мастера, слесарь Федор Ефимович Манастырев, токарь Владимир Ефимович Шкунов, тележечник Федор Иванович Шмоткин, конструктор — новатор производства Николай Михайлович Ожиганов и многие другие. Всё своё умение, все свои знания они отдают общему делу, делу борьбы за увеличение выпуска продукции отличного качества. В этом им повседневно помогает начальник цеха Александр Николаевич Богатко.

Е. ВАНСМАН, редактор многотиражной газеты «Трибуна кирица».

Оправданное доверие

Жизненный путь каждого советского человека неотделим от стремительного шествия всей нашей страны к коммунизму. Вчерашний рабочий сегодня становится у нас руководителем крупнейшего предприятия, деятелем науки и техники, членом правительства.

Александр Николаевич Богатко родился в семье рабочего и сам был рабочим: сначала слесарем, затем мастером, а после паровозным машинистом. Ныне он возглавляет Барнаульский вагоноремонтный завод.

Такие явления вошли в наш повседневный быт. И в этом нет ничего удивительного в условиях советского, социалистического строя где хозяевами страны являются сами рабочие и крестьяне.

Вместе с величайшими преобразованиями, которые в корне изменили облик нашей страны, изменились, выросли, стали краше наши города и села заводы и фабрики. Небольшие полукустарные железнодорожные мастерские в Барнауле превратились в вагоноремонтный завод, в крупнейшее предприятие, оснащенное богатой техникой, способное удовлетворять нужды железнодорожных магистралей страны.

Превращение мастерских в первоклассный завод происходило при непосредственном, активном участии самих рабочих и инженерно-технических работников, таких, как Алексей Карасинцев, Федор Пятков, Петр Косокобов, Федор Шмоткин, Николай Ожиганов и многих других старейших производственников, патриотов завода, составляющих его основную кадриль. В их числе был и Александр Богатко. Впервые он пришел на завод восемнадцатилетним парнем. Это было в тот период, когда советский народ приступал к осуществлению второй пятилетки.

За прошедшие годы неизмеримо выросли многие его товарища по работе, вырос

ли и сам. Трудности, вставшие на его пути, преодолевались упорством и настойчивостью. Способный, инициативный, с большой силой воли, присущей большевикам, Александр Николаевич добивался высокой производительности труда. Уже тогда он волею всякого рода невезения обогнал себя новыми знаниями, совершенствовал своё мастерство. Он чувствовал, что знаний, полученных за годы учебы, ему недостаточно. И Богатко упорно учился. Работая мастером, он сдал экстерном экзамены за курс Московского института инженеров транспорта, успешно защитил дипломный проект.

Многогранна и интересна жизнь коллектива любого нашего советского предприятия. В повседневной борьбе за выполнение государственных планов рабочие, инженеры, техники смело решают задачи технического прогресса, приносят в движение богатейшие резервы техники в недрах нашей промышленности. Наибольшие успехи достигаются, разумеется, там, где партийные организации не перестают направлять усилия коллективов на решение этих задач, где во главе предприятий стоят инициативные хозяйственные руководители, обладающие способностью смотреть вперед, постоянно опирающиеся на массы, настойчиво работающие над новыми техническими проблемами.

Барнаульский орден Трудового Красного Знамени вагоноремонтный завод находится в числе передовых предприятий страны. Его коллектив успешно выполнял годовую пятилетку, досрочно завершив план 1950 года и ускоренно перевыполнив план 1951 года. Совет Министров СССР на протяжении последних пяти лет руководит заводом инженер Александр Николаевич Богатко депутат Верховного Совета Российской Федерации.

Вместе с партийными и непартийными большевиками предприятия А. Н. Богатко постоянно стремится максимально использовать заводскую технику, находить все новые и новые внутренние производственные резервы для увеличения выпуска продукции. Было не мало случаев, когда отдельные работники инициативой и созданием условий труда лишь в получении нового оборудования. Начальник цеха умело оказывал, что можно давать вагонам значительные больше при том же оборудовании или направлял усилия коллектива на изготовление тех или иных механизмов из металлопродукции цеха, старых деталей и бывших в употреблении материалов.

Была такой период, когда колесный цех работал с большими перебоями и сдерживал многие другие решающие участки цеха. Появлялись настроения, суть которых сводилась к тому, что поправить положение можно только при условии получения новых вагонов. А. Н. Богатко проявил неслыханную инициативу, подробно побеседовав с рабочими, проанализировав степень использования имеющегося здесь вагонного хозяйства. А затем с точными расчетами на руках он доказал руководителям цеха, что, если они правильно используют внутренние производственные механизмы, серьезно займутся их усовершенствованием, дело резко улучшится.

На помощь в решении задачи, выданной начальником цеха, пришла стахановский-новатор цеха — электромонтер Петр Кириллович Косокобов, слесарь Федор Захарович Пятков, Николай Михайлович Шкунов и другие. Усовершенствование вагонного хозяйства и в вагонном хозяйстве, и резкое увеличение ухода за механизмами позволили цеху обогнать без дополнительного оборудования и успешно справиться с возложенными на него задачами.

Александр Николаевич постоянно направляет творческую мысль стахановцев и инженеров, всемерно поддерживает их любую полезную инициативу. Так была

изготовлена пневматические домкраты для ускорения и облегчения правильных работ при ремонте вагонов, так была механизирована покраска вагонов, производство шпильки и т. д.

В вагонных цехах более тридцати рабочих было вынуждено на перекате вагонов при ремонте. Однако начальник цеха пригласил к себе стахановцев и инженеров, чтобы посоветоваться, как избежать такой огромной затраты человеческой силы. Они предложили свои соображения, поддержанные и развитые участниками этого совещания. Сейчас на заводе разработаны специальные пневматические приспособления, которые позволяют механизировать процесс перекатки вагонов.

Отличительными качествами А. Н. Богатко, как хозяйственного руководителя, являются постоянное общение с коллективом, чуткое реагирование на критические замечания и предложения работников цеха, глубокое знание положения дела на каждом участке предприятия, разностороннее ведение хозяйства.

Ставя государственные интересы превыше всего он постоянно воспитывает в людях чувство бережливости, социалистического отношения к труду. По инициативе А. Н. Богатко на заводе проводится большая работа по экономии материальных ценностей, по использованию старых материалов (леса, металлопродукции), бывших ранее в употреблении. Достаточно сказать, что только в прошлом году таким образом сэкономлено более трех с половиной тысяч кубометров леса и около восьмисот тонн металла!

Александр Николаевич проявляет повседневную заботу об улучшении быта и повышении культуры рабочих. Как-то на собрании один из молодых рабочих высказал неудовлетворенность тем, что заводской молодежь приходится ходить на горючие станции за три-четыре километра. Бузвалов через несколько дней по указанию начальника цеха, по просьбе был оборудован стадион А. Н. Богатко позаботился также о создании заводского парка

культуры и отдыха, средней школы рабочей молодежи, образцовых общежитий рабочих, об устройстве в цехах душевых комнат и комнат гигиены работяг. Силами и средствами предприятия за последнее время построено пять жилых домов общей площадью более трех тысяч квадратных метров. Около 60 процентов рабочих и служащих живут в заводских квартирах.

Активно участвуя в партийной работе, как член парткома и кандидат в члены крайкома партии, являясь консультантом самостоятельно изучающих марксизм-ленинизм, А. Н. Богатко умело сочетает хозяйственную и партийную работу с деятельностью депутата Верховного Совета республики. Как и депутат, к нему часто обращаются трудящиеся городов и сел Алтая с различными предложениями, замечаниями, ходатайствами, с жалобами на неполадки в отдельных организациях.

В дневнике депутата записаны сотни вопросов, которыми ему пришлось заниматься. Многие из них решены при его непосредственном участии. Здесь вопросы благоустройства алтайских городов, упорядочения городского транспорта в Барнауле, улучшения автобусного сообщения с заводскими посёлками, вопросы быта рабочих, организации помощи школам в ликвидации трёхмесячных занятий, в оборудовании мебели, вопросы помощи колхозам, в их организационном укреплении, в проведении уборки урожая и т. д. А. Н. Богатко получил более пятисот писем избирателей, и ни одно из них не осталось без внимания. Без ответа.

Доверие, которое оказал народ Александру Николаевичу Богатко, он вполне оправдал и как хозяйственный руководитель, и как депутат. Он и в дальнейшем оправдает доверие трудящихся Алтайского края, выдвигавших его вновь кандидатом в депутаты Верх. вного Совета Российской Федерации.

Н. БЛАГОВИДОВ.

Творчество

Стахановцы нашего колесного цеха стремятся как можно лучше использовать имеющиеся оборудование, проявляют большую творческую инициативу. Осуществлено немало усовершенствований, давших возможность повысить производительность труда рабочих.

Так, нами была проведена большая работа по усовершенствованию передвижных механизмов — кран-балок, подёмников. Если раньше работа цеха часто сдерживалась из-за плохого состояния кранового хозяйства и уже велась разговор о необходимости приобретения новых кранов, то теперь коллектив успешно справляется с программой при наличии тех же самых передвижных средств.

Большую роль играет тщательный уход за оборудованием, своевременный профилактический ремонт. И в этом отношении стахановцы цеха проявили ценную инициативу. Усовершенствована смазка механизмов, создан резерв подёмников, ускорены сроки ремонта оборудования, профилактический ремонт ведется по точно разработанному графику.

Мною лично переоборудован плавный станок для поправки шеек осей вагонов, рационализирована система управления станком, его включения и выключения. В результате сократилось 120 лишних движений станочника, значительно увеличилась производительность труда.

Творческая инициатива стахановцев помогает всему коллективу нашего завода добиваться новых успехов в выполнении производственной программы.

П. КОСОКОБОВ, электромонтер колесного цеха.



НА СНИМКЕ: в парткабинете Октябрьского райкома партии. Пропагандисты готовятся к очередным занятиям. На переднем плане — пропагандист кружка по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» при парторганизации Барнаульского управления ордена Ленина треста «Стройгаз» тов. Якименко Г. П. (слева) и руководитель политшколы парторганизации суда и прокуратуры тов. Рабов В. Н. (справа).

Фото А. Калабухова.

Партийная жизнь

Политическое воспитание специалистов сельского хозяйства

В прошлом году в Благовещенском районе была проведена большая работа по укрупнению колхозов. Вместо 88 мелких сельхозартелей создано 19 крупных коллективных хозяйств. Сейчас посевная площадь нашего среднего колхоза превышает 4 тысячи гектаров, а на фермах он имеет тысячи голов крупного рогатого скота, овец, сотни лошадей и свиней. Коллективные хозяйства стали более мощными, организационно крепкими.

Перед укрупненными колхозами встал новый вопрос, новые большие задачи, успешное решение которых немалым образом зависит от политического воспитания специалистов сельского хозяйства: агрономов, зоотехников, механизаторов, электротехников.

В связи с этим возникает острая необходимость усиления воспитательной работы с этими специалистами, повышения их политического кругозора, теоретической подготовки. Научно организовать многоотраслевое производство и деятельность машинно-тракторных станций, использовать внутренние резервы, уметь поднимать культуру сельского хозяйства, строить новые колхозные села могут лишь те люди, которые не только хорошо знают своё дело, но и способны видеть далеко вперёд, которые владеют теорией марксизма-ленинизма.

Благовещенский район партии в практике руководства сельским хозяйством уделяет большое внимание политическому воспитанию специалистов.

В начале учебного года в сети партийного просвещения каждому специалисту путём индивидуальной беседы с ним была определена форма политической учёбы. Сейчас 42 специалиста участвуют в кружках и политшколах, 3 — в районной партийной школе, 2 — в кружке по изучению политэкономии, 4 — в сети комсомольского просвещения. Около 30 товарищей оплачивают марксистско-ленинскую науку самостоятельно. Для них регулярно, один раз в неделю, читаются лекции.

Кроме того, при райсельхозотделе работает постоянный семинар, на котором устно с лекциями на темы сельского хозяйства читаются лекции по вопросам истории партии, международного положения и текущих событий.

Специалисты сельского хозяйства, проживающие в колхозах, приглашаются в районный центр для участия в проведении «Дня интеллигенции».

Все это заметно активизировало политическую деятельность наших специалистов. Многие из них выступают лекторами и докладчиками перед населением в клубах и избах-читальнях, 30 человек работают агитаторами. Агрономы тт. Бочаров, Легов, Шмаков и другие являются активными корреспондентами районной газеты.

Значительно повысился интерес специалистов к художественной литературе. Мно-

Крепим связь с массами

Год тому назад на отчетно-выборном собрании партийной организации Алтайского зерносовхоза коммунисты в своих выступлениях указывали на серьезные недостатки в постановке массово-политической работы.

Учтя критические замечания коммунистов, бюро парторганизации приняло конкретные меры по улучшению массово-политической и культурно-просветительной работы в колхозно-совхозных формах.

На всех отделениях и фермах мы создали партийные группы, которые в своей повседневной деятельности опираются на беспартийный актив — передовых механизаторов, полеводов и животноводов. Партигруппы вместе с руководителями низовых профессиональных организаций и управлений производственных отделений регулярно проводят производственные совещания. На них обсуждаются итоги социалистического соревнования за каждую декаду и намечаются конкретные мероприятия по улучшению работы на различных участках совхозного производства.

Параллельно с вовлечением беспартийного актива в разрешение производственных вопросов партийная организация уделяет большое внимание улучшению политическо-просветительной работы с ним. Так, комсомольцы в сети партийного просвещения, мы вовлекли в политшколы и кружки 35 беспартийных товарищей. В кружке повышения типа, которым руководит член партбюро тов. Фролов, занимаются исключительно беспартийные агрономы, зоотехники и механики.

Повышая свой идейно-политический уровень в кружках и политшколах, беспартийный актив все больше приближается к политической жизни, помогает парторганизации в проведении культурно-просве-

Л. ПЕВНИК, секретарь партийной организации Алтайского зерносовхоза, Смоленского района.

Больше удобрений на колхозные поля!

Мощный резерв повышения урожайности

Перед работниками сельского хозяйства нашего края правительство поставило задачу — в 1951 году, наряду с расширением посевных площадей, резко повысить урожайность.

Для того, чтобы получить высокий урожай, необходимо вместе с другими агротехническими мероприятиями в больших размерах использовать местные удобрения. Навоз, птичий помет, фекально-грязь сахарных заводов — всё это является мощным резервом повышения урожайности сельскохозяйственных культур.

Данные опытных учреждений, колхозов и совхозов края показывают, что урожай от удобрения полей навозом резко повышается. По данным Барнаульской опытной станции, прибавка урожая от внесения под яровую пшеницу 36 тонн навоза на гектар составила 3,1 центнера. В колхозах «Красный пахарь», Ключевского района, «Красный путь», Михайловского района, «Наука», Шарнинского района, при внесении навоза под яровую пшеницу в среднем по 20 тонн на гектар урожай повышается от 2 до 4,8 центнера с гектара.

Действие внесённого в почву навоза сказывается на урожае и последующих культурах. На Барнаульской селекционной станции в 1950 году прибавка урожая озимой пшеницы, при внесении 20 тонн навоза на гектар под предшествующую культуру, составила шесть центнеров с гектара.

Жидкая тонна навоза при учёте его действия на все культуры севооборота даёт в среднем прибавку урожая в один центнер в пересчёте на зерно.

В хозяйстве важно накопить возможно большее количество полноценного навоза. Для этого нужно применять на скотных дворах подстилку из соломы в виде сечки. Такая подстилка хорошо питывает мочу животных, в которой содержится ценные для растений питательные вещества, и создаёт чистое, сухое и тёплое ложе скоту. Чем больше мочи выливается подстилку, тем лучше. Умело используя подстилку, можно в два-три раза увеличить накопление навоза и сохранить его питательные вещества.

Навоз нужно ежедневно вывозить со скотных дворов в навозохранилище или на специально выделенную площадку, не подвергнувшись затоплению, и складывать в большие, плотные штабеля. Размер штабеля — 3,5—4 метра ширины, 1,5—2 метра высоты. Длина зависит от количества удобрений. Перед закладкой под штабель для поглощения жидки необходимо подстелать солому слоем в 25—30 сантиметров.

В первые весенние дни надо прикрывать штабель слоем земли, предохраняя навоз от высыхания и потерь азота.

Промёрзший за зиму навоз весной иногда приходится искусственно подогреть. Для этого на глубину от 0,5 до 1 метра в нескольких местах навозной кучи вносятся свежие конский навоз или перегнойная известь в количестве 5 — 6 килограммов.

Укрупнённый колхоз имени Энгельса, Ребрихинского района, имеет все возможности для того, чтобы развить многоотраслевое общественное хозяйство. В артели достаточно сельскохозяйственных машин, инвентаря и тягловой силы. Имеются замечательные кадры механизаторов и мастеров высочайшего уровня.

От правления колхоза требуется только одно: умело использовать все резервы в артельном производстве. Однако правление

Укрупнённый колхоз имени Энгельса, Ребрихинского района, имеет все возможности для того, чтобы развить многоотраслевое общественное хозяйство. В артели достаточно сельскохозяйственных машин, инвентаря и тягловой силы. Имеются замечательные кадры механизаторов и мастеров высочайшего уровня.

От правления колхоза требуется только одно: умело использовать все резервы в артельном производстве. Однако правление

Укрупнённый колхоз имени Энгельса, Ребрихинского района, имеет все возможности для того, чтобы развить многоотраслевое общественное хозяйство. В артели достаточно сельскохозяйственных машин, инвентаря и тягловой силы. Имеются замечательные кадры механизаторов и мастеров высочайшего уровня.

От правления колхоза требуется только одно: умело использовать все резервы в артельном производстве. Однако правление

Укрупнённый колхоз имени Энгельса, Ребрихинского района, имеет все возможности для того, чтобы развить многоотраслевое общественное хозяйство. В артели достаточно сельскохозяйственных машин, инвентаря и тягловой силы. Имеются замечательные кадры механизаторов и мастеров высочайшего уровня.

От правления колхоза требуется только одно: умело использовать все резервы в артельном производстве. Однако правление

Укрупнённый колхоз имени Энгельса, Ребрихинского района, имеет все возможности для того, чтобы развить многоотраслевое общественное хозяйство. В артели достаточно сельскохозяйственных машин, инвентаря и тягловой силы. Имеются замечательные кадры механизаторов и мастеров высочайшего уровня.

От правления колхоза требуется только одно: умело использовать все резервы в артельном производстве. Однако правление

Укрупнённый колхоз имени Энгельса, Ребрихинского района, имеет все возможности для того, чтобы развить многоотраслевое общественное хозяйство. В артели достаточно сельскохозяйственных машин, инвентаря и тягловой силы. Имеются замечательные кадры механизаторов и мастеров высочайшего уровня.

От правления колхоза требуется только одно: умело использовать все резервы в артельном производстве. Однако правление

Укрупнённый колхоз имени Энгельса, Ребрихинского района, имеет все возможности для того, чтобы развить многоотраслевое общественное хозяйство. В артели достаточно сельскохозяйственных машин, инвентаря и тягловой силы. Имеются замечательные кадры механизаторов и мастеров высочайшего уровня.

От правления колхоза требуется только одно: умело использовать все резервы в артельном производстве. Однако правление

Неиспользованные возможности

Органические и минеральные удобрения являются важнейшим средством борьбы за повышение урожайности не только зерновых, но и технических культур. Те колхозы, которые правильно применяли удобрения, своевременно вносили их в почву, получили в прошлом году высокие урожаи.

Так, в сельхозартеле имени Ворошилова, Грязнухинского района, в 1950 году под посевы конопли было вывезено 20 тысяч тонн навоза. Урожай составил по 7 центнеров семян с гектара и по 36 центнеров тресты.

В колхозе имени Кагановича семян конопли собрали по 6 центнеров с гектара, а тресты — по 28 центнеров. Здесь на поля было вывезено около 12 тысяч тонн навоза. Высокие урожаи получили колхозы «На страже мира», «Великий перелом» и многие другие.

Готовясь к весне нынешнего года, все эти артели организационно проводят заготовку местных удобрений и вывозку их на поля. Особую заботу об этом проявляет старший агроном Грязнухинской МТС тов. Стрелков.

В колхозе, так обстоит дело далеко не во всех колхозах района. Неудовлетворительно идет заготовка и вывозка удобрений в сельхозартеле, обслуживаемых Сетовской МТС, где старшим агрономом работает тов. Выковченко.

Колхоз имени Молодова (председатель тов. Борисов) ежегодно сеет до 200 гектаров конопли, но почти никогда не получает хорошего урожая и не рассчитывается с государством по поставкам этой ценной продукции. Плохой урожай конопли получают и артели «Победа».

Низкая урожайность в этих колхозах объясняется, главным образом, тем, что они не занимаются по-настоящему заготовкой и вывозкой удобрений на поля, а участвуют в этом деле.

В колхозах Грязнухинского района имеются все возможности для того, чтобы систематически производить удобрения полей и снимать высокие урожаи технических культур. За стойланный период накапливаются сотни тысяч тонн навоза, район располагает большим запасом торфа, особенно в группе колхозов Сетовской МТС. Но эти возможности здесь не используются, органические и минеральные удобрения недооцениваются.

Ф. ИШНОВ, директор Грязнухинского отделения «Заготлён».

Обещания и дела

КУЗНДА. (По телефону). Заведующий Кузундской конторой «Сельхозснаб» тов. Шайнога ещё в декабре начал писать письма в районные сельхозотделы Ключевского, Михайловского, Благовещенского, Родинского и других районов, просить руководителей этих отделов организовать своевременную вывозку со складов минеральных удобрений. По просьбы успеха не имел. Тогда тов. Шайнога обратился к председателю райисполкома.

Председатель Родинского райисполкома тов. Чалый, выслушав просьбу, обещал в январе обеспечить выполнение плана вывозки минеральных удобрений. Такое же обещание дал председателю Михайловского, Благовещенского и Ключевского райисполкомов. Однако уже прошёл январь, а, кроме колхоза «Страна Советов», Кузундского района, минеральные удобрения не вывез ни один колхоз.

И снова тов. Шайнога звонит в райисполком.

Д. СУВОРОВ, редактор стенгазеты сельхозартеля имени Энгельса.

УДОБРЕНИЯ ЛЕЖАТ НА УСАДЬБЕ

(председатель тов. Самодуров) не уделяет этому вопросу должного внимания. План зимних агротехнических мероприятий не выполняется, снегозадержание произведено только на 200 гектарах, а требуется расставить штыи на площади 2630 гектаров.

В колхозе очень много местных удобрений — навоза-сыпца, птичьего помета и золы. Внести их на поля — значит резко повысить урожай. Но заготовкой удоб-

рений в колхозе никто не занимается. На поля вывезено только 120 возов перегноя, а на усадьбе его имеется более двух тысяч тонн.

Эти примеры свидетельствуют о том, что правление колхоза не ведёт настоящей борьбы за получение высокого урожая.

Г. РУДЕНКО, кандидат сельскохозяйственных наук.

Собранную золу надо хранить в сухих помещениях, чтобы избежать выщелачивания из неё азота.

Самое богатое местное органическое удобрение — птичий помет. Использовать его лучше для приготовления гранулированных удобрений, а также для подкормки сахарной свеклы, озимых и овощных культур. В колхозе «Сибирский хлебороб», Табуевского района, при подкормке яровой пшеницы в период кущения на расчёта 12 тонн навозной жижи на гектар была получена прибавка урожая 2,1 центнера с гектара.

Хорошим удобрением является зола. Правление колхозов и агрономы обязаны организовать сбор золы. С каждого колхозного двора можно собрать её не менее двух центнеров. Это позволит удобрить сотни гектаров различных культур.

Золу можно использовать под картофель, корнеплоды, под семенники трав (особенно летнего посева), под озимые и яровые зерновые с подсевом трав, а также для подкормки многолетних трав, озимых и для удобрения лугов. Нельзя применять золу на солончаках.

Золу можно использовать под картофель, корнеплоды, под семенники трав (особенно летнего посева), под озимые и яровые зерновые с подсевом трав, а также для подкормки многолетних трав, озимых и для удобрения лугов. Нельзя применять золу на солончаках.

Золу можно использовать под картофель, корнеплоды, под семенники трав (особенно летнего посева), под озимые и яровые зерновые с подсевом трав, а также для подкормки многолетних трав, озимых и для удобрения лугов. Нельзя применять золу на солончаках.

Золу можно использовать под картофель, корнеплоды, под семенники трав (особенно летнего посева), под озимые и яровые зерновые с подсевом трав, а также для подкормки многолетних трав, озимых и для удобрения лугов. Нельзя применять золу на солончаках.

Золу можно использовать под картофель, корнеплоды, под семенники трав (особенно летнего посева), под озимые и яровые зерновые с подсевом трав, а также для подкормки многолетних трав, озимых и для удобрения лугов. Нельзя применять золу на солончаках.

Золу можно использовать под картофель, корнеплоды, под семенники трав (особенно летнего посева), под озимые и яровые зерновые с подсевом трав, а также для подкормки многолетних трав, озимых и для удобрения лугов. Нельзя применять золу на солончаках.

Самообольщение успехами мешает видеть недостатки

Алтайский тракторный завод имени М. И. Калинина на протяжении последних лет из месяца в месяц выполняет и перевыполняет государственные планы выпуска продукции.

В 1950 году алтайский тракторостроительный трест уже приступил к переходу на красное знамя Совета Министров Союза ССР и первая премия во Всесоюзном социалистическом соревновании коллектива тракторных заводов страны. Государственный план 1950 года по выпуску тракторной продукции завод перевыполнил. Значительно улучшены качественные и экономические показатели.

Однако успехи могли бы быть значительно большими, если бы хозяйственные и партийные руководители завода (директор тов. Тарасов, секретарь парткома тов. Иванченко) настойчивее боролись с недостатками в работе предприятия.

Ещё XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б) в своих решениях потребовала от партийных организаций покончить с бесплановостью, с неравномерным выпуском продукции, со штурмовщиной в работе предприятий. Известно, что неравномерный выпуск продукции отдельными цехами создаёт неправильный режим в работе всего предприятия. Это приводит к постоянным авариям, к простоям оборудования и рабочей силы, к недоиспользованию мощностей, к увеличению брака, к переплатам средств за сверхурочные работы. Заранее разработанный суточный и часовой графики выпуска продукции являются важнейшим средством в борьбе за выполнение плана и наиболее полное использование производственных резервов.

Вспоминаем этого до сих пор не осознавали руководители Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

Надо прямо сказать, что некоторые успехи достигнутые коллективом предприятия, порождены убожеством и партийных руководителей. Благодушные и самоуспокоенные. Только этим можно объяснить что их мало интересует, например, работа большого конвейера и учетов сборки узлов тракторостроительного цеха. А

ведь здесь ежедневно по несколько часов простояют не только высокопроизводительное оборудование, но и люди, выработка которых резко снижается.

Только за 1950 год в тракторостроительном цехе простояли рабочие из-за несвоевременной подачи деталей другими цехами составили свыше 19 тысяч человеко-часов или 2500 человеко-дней. За это время можно было собрать несколько тысяч тракторов.

Тракторостроительный цех работает ритмично, вывешивая у нас ускоренный порочная практика, когда коллектив выпускающего цеха в начале суток, смены простояет два-три часа, а в конце «штурмует». При этом допускаются «скрытые» сверхурочные часы. Рабочие вынуждены оставаться после смены дополнительно на два-три часа для выполнения задания.

Штурмовщина отрицательно сказывается на качестве выпускаемой продукции. До сих пор после окончательной сборки обнаруживаются по дефектности до 25 процентов тракторов.

3 января простоя большого конвейера из-за несвоевременной подачи такой детали, как валупе колеса, составил 5 часов 43 минуты. 4 января конвейер простоял более 4 часов из-за отсутствия сепаратора, вынуждавшего простоять цехом. 5 января — 4 часа 55 минут, 6-го — 18 часов, 9-го — 6 часов 22 минуты, 11-го января — 6 часов 30 минут и т. д. В среднем за квартал декабрь простоя составили 25 процентов рабочего времени.

Неправильное планирование на заводе приводит к тому, что детали поступают в сборочный цех не по заранее разработанным суточному и часовому графикам, а произвольно самозатем. Их должны «выключать» из других цехов работники сборочного цеха.

Производственно-испытательский отдел, руководимый тов. Эпштейном и его заместителем тов. Потаниным, в последнее время самоуспокоился от выполнения своих обязанностей, не разрабатывает суточ-

ных и часовых графиков подачи на сборку тракторов деталей и узлов.

Технические отделы завода — главного технолога, главного конструктора, главного механика и другие — почти исключительно, с большим опозданием решают технические задачи.

По вопросу организации ритмичной работы были приняты Министром автотракторной промышленности, несколько приказов директора завода, но из-за отсутствия должного контроля они остались невыполненными.

Руководители ряда цехов и производственный отдел несколько не заботятся о создании допустимых заделов, которые обеспечивали бы ритмичную работу сборочного цеха.

Вместо выполнения своих прямых обязанностей, начальники производственного отдела завода тов. Эпштейн часами отсиживается в кабинете начальника тракторостроительного цеха. Иногда он не протолкнет директору о том, что находится в тракторостроительном цехе и «сплетничает» руководителем цеха. В это время, выполняя указания тов. Эпштейна, сменные заведующие производством, мастера, бригадиры и рядовые рабочие тракторостроительного цеха вручную оставляют дефицитные детали на сборку из других цехов завода.

Именно в этом и заключается «подталкивание» руководства цеха. Ужесточение, тов. Эпштейн упорно не желает исправлять свои ошибки, нетерпимо относится к критике. На диспетчерских совещаниях начальники цехов он несколько раз грубо окриком окрикнул начальника тракторостроительного цеха тов. Жарнова и его заместителей, которые пытались говорить о крупных недостатках в работе производственного отдела и активно требовали своевременного обеспечения сборки тракторов необходимыми узлами и деталями. Заместитель начальника производственного отдела превратился в распределителей, к их советам и замечаниям тов. Эпштейн не прислушивается.

В середине прошлого года коллектив и руководители тракторостроительного цеха, посетив возможности, решили перевести ряд участков с трёхсменной на двухсменную работу. Но тов. Эпштейн, пользуясь поддержкой директора завода, добился отмены этого мероприятия. И только в декабре 1950 года нам, наконец, удалось

доказать необходимость перехода на двухсменную работу. Сейчас эти участки при своевременной подаче деталей из других цехов успешно справляются с заданиями при меньшей затрате рабочей силы.

Плохую работу тов. Эпштейна по разкритиковали работники тракторостроительного цеха. Их критические замечания остались без последствий.

Партийный комитет завода, его секретарь тов. Иванченко смирился с нормальными в деятельности хозяйственных руководителей предприятия, но мобилизует коллектив на борьбу с штурмовщиной, с неравномерным выпуском продукции. Таким образом, решения прошлой партийной конференции об организации ритмичной работы завода по часовому графику остались невыполненными.

Коллектив тракторостроительного цеха не раз выступал с предложением организовать социалистическое соревнование за ритмичную работу по часовому графику. Его обращения были опубликованы в заводской газете «Боевой темп». Однако этим дело и закончилось. Партийный комитет не поддержал инициативы сборщиков.

Партбюро и руководители тракторостроительного цеха неоднократно обращались к директору завода тов. Тарасову и секретарю партийного комитета тов. Иванченко с просьбой серьёзно заняться вопросом организации ритмичной работы. Эти замечания не были рассмотрены. Тов. Иванченко и заместитель секретаря парткома тов. Костромин редко бываю в цехе, не уделяют должного внимания организационно-партийной и партийно-политической работе, повышению уровня воспитательной работы, партийному просвещению.

Хозяйственные и партийные руководители завода обязаны больше опираться на массы, прислушиваться к сигналам коммунистов и беспартийных работников, помогать коллективам и руководителям цехов добиваться повседневной ритмичной работы. Нельзя утешать себя достигнутыми успехами. Это может нанести только вред. С большого конвейера можно выпустить значительно больше тракторов, чем даёт их завод сейчас.

М. КОЛЕСНИК, заместитель секретаря партбюро тракторостроительного цеха АТЗ.

