



## Трибуна передового опыта

## Как мы осуществляем бригадно-узловой метод ремонта комбайнов

ЕГОРЬЕВКА, 13 июня. (По телефону).

Наша МТС по плаку должна отремонтировать все комбайны. Согласно графику в первые половины июня мы обязаны были выпустить 16 машин. Это задача выполнена, а выполнено она потому, что у нас введён бригадно-узловой метод работы. В первые дни ремонта, когда в мастерской не было твёрдого распорядка дня, правильной расстановки рабочих по узлам, дневные задания по выпуску машин в мастерской срывались. Сейчас этот недостаток ликвидирован, в результате чего повысилась производительность, улучшилось качество ремонта.

В чём суть введённого нами бригадно-узлового метода ремонта комбайнов? В том, что ремонт отдельных узлов комбайнов у нас производится на специально оборудованном рабочем месте по строго установленному технологическому процессу. Разборка комбайнов, мойка, выработавшая детали производятся в отдельных цехах. Ремонт ножевых полос, полотен, цепей, барабана, очистки и битеров проходит по узлам отдельно. Для выполнения ремонтных работ созданы постоянные бригады, личный состав которых меняется в исключительных случаях, т. е. когда увеличиваются объёмы работ и требуется подкрепление квалифицированными рабочими.

Всего таким образом создано 11 основных бригад: моторная — состоит из 11 человек; по ремонту полотен, транспортёров и грохлевателей — 5 человек; по ремонту цепей всех марок — 2 человека; по восстановлению арматуры (магнито, регуляторы) — 2 человека; по ремонту молотильной части (разборка, промывка деталей и разводка их по узлам) — 7 человек; по ходовым (рекущую часть комбайна) — 5 человек; по ремонту штифтов барабана и армии — 3 человека; по пыливкам, зубчаткам и электросварке — 3 человека; по восстановлению решёт, скатных досок — 2 человека; по ремонту радиаторов, барабанов и воздухоочистителей — 3 человека; по подделке деревянных деталей (планок, пластины, листов) — 2 человека. Кроме этого, выделены специальные люди, выполняющие подсобные работы. На ремонт занято 102 человека.

У нас одновременно ремонтируется 4 комбайна. Причём разборку и сборку комбайна производят две монтажные бригады. Каждая одновременно работает над двумя комбайнами. Такой порядок расстановки людей и использования рабочего места ускоряет ремонт комбайнов и повышает чувство ответственности ремонтников за порученное им дело. Однако это еще не гарантирует высокого качества ремонта. Поэтому наряду со всей большой работой, которую проводится в цехах среди ремонтников, у нас широко применяется контроль за качеством ремонта путём систематической проверки изготовленных деталей и поставки их на комбайны. Браковщик Бочкарь постоянно следит за тем, какие и как ставятся детали, хорошо ли они подогнаны и закреплены. Реставрированные детали, которых здесь изготавливается около 80 процентов к потребности, проходят особую проверку в сравнении со стандартами. При выходе комбайна из мастерской он проверяется повторно и принимается государственной комиссией. Обнаруженные при этом недостатки немедленно устраняются.

Но как бы хорошо ни были поставлены контроль за качеством ремонта, всё-таки общественный контроль помогает выявлять то, что не замечали в мастерской. В этом нам помочь оказалась рабочий-контрольная группа бригада. Надо сказать, что она тщательно проверила все 16 комбайнов, выпущенных из мастерской, и несмотря на строгий контроль со стороны работников МТС, из отдельных комбайнов выявлено 10 дефектов. Например, у комбайна № 27, который восстанавливала лучшая наша бригада под руководством тов. Недюбова, обнаружено больше 10 неизлечимых дефектов. То же самое заметено и у комбайнов, которые ремонтировались бригадой, возглавляемой тов. Федоровым. Наша рабочая группа благодарит бригаду Громыко, которая изготавливала рулевую бригаду за оказанную им помощь и взяла на себя обязательство не допускать таких неисправностей в будущем. Ремонтные бригады, ведущие ремонт, в детали неподные, подлежащие славе в утиль. На негородные детали составляется акт, который утверждается старшим механиком МТС.

Перед началом ремонта по каждому комбайну мы составляем дефектные ведомости, согласно которым производится замена запасных частей, материалов, необходимых инструментов. В соответствии с составляемым ежедневно планом-графиком ремонта планируем загрузку рабочего места, следим за тем, чтобы рабочие по ремонту своевременно получали оформленные наряды на работу с вечера.

Чтобы правильно использовать рабочее место по ремонту узлов комбайнов, мы стараемся строго дифференцировать все ремонтные операции. На рабочем месте ножевых полос у нас производится только рихтовка ножевых полос, проверка, подтяжка и замена сегментов, рихтовка и замена головок ножевых полос, замена пальцев головок ножевых полос.

Там, где ремонтируются полотна, никакие другие работы не выполняются, кроме проверки и ремонта полотен, замены главного полотна, транспортера вороха, ремней и шайб полотен.

На ремонт цепей мы строго следим за тем, чтобы производились работы, только

связанные с проверкой, переборкой и заменой звеньев цепей Эверта, Галли и Джексона и заменой планок транспортёра.

Людей, занятых на восстановлении валов моторов, загружают только рабочими, относящимися к рихтовке валов, проверке и оправке винтов, резьбы, оправке шпонок канавок и торцов валов, к ремонту шлангов, замене лопастей и балансировке вентиляторов.

Барабан и дека — основные молотильные части комбайна, от их восстановления и регулировки зависит производительность и качество обмолота хлеба. Поэтому при ремонте мы уделяем особое внимание эти темы, чтобы не отвлекаться на них. Это правило мы сохраним и на ремонтных очистках, барабанах и линкорах.

Барабан и дека — основные молотильные части комбайна, от их восстановления и регулировки зависит производительность и качество обмолота хлеба. Поэтому при ремонте мы уделяем особое внимание эти темы, чтобы не отвлекаться на них. Это правило мы сохраним и на ремонтных очистках, барабанах и линкорах.

При разборке и сборке комбайна монтажная бригада выполняет следующие работы: разбирает комбайн на узлы и детали, маркирует основные детали комбайна, корректирует совместно со старшим механиком дефектные ведомости, передает детали комбайна на мойку, выработку и на рабочее место, обкатывает комбайн после сборки, комплектует запасными частями и инструментами при выходе из мастерской в лопе.

Такой порядок расстановки людей и использования рабочего места ускоряет ремонт комбайнов и повышает чувство ответственности ремонтников за порученное им дело. Однако это еще не гарантирует высокого качества ремонта. Поэтому наряду со всей большой работой, которую проводится в цехах среди ремонтников, у нас широко применяется контроль за качеством ремонта путём систематической проверки изготовленных деталей и поставки их на комбайны. Браковщик Бочкарь постоянно следит за тем, какие и как ставятся детали, хорошо ли они подогнаны и закреплены. Реставрированные детали, которых здесь изготавливается около 80 процентов к потребности, проходят особую проверку в сравнении со стандартами. При выходе комбайна из мастерской он проверяется повторно и принимается государственной комиссией. Обнаруженные при этом недостатки немедленно устраняются.

Но как бы хорошо ни были поставлены контроль за качеством ремонта, всё-таки общественный контроль помогает выявлять то, что не замечали в мастерской. В этом нам помочь оказалась рабочий-контрольная группа бригада. Надо сказать, что она тщательно проверила все 16 комбайнов, выпущенных из мастерской, и несмотря на строгий контроль со стороны работников МТС, из отдельных комбайнов выявлено 10 дефектов. Например, у комбайна № 27, который восстанавливала лучшая наша бригада под руководством тов. Недюбова, обнаружено больше 10 неизлечимых дефектов. То же самое заметено и у комбайнов, которые ремонтировались бригадой, возглавляемой тов. Федоровым. Наша рабочая группа благодарит бригаду Громыко, которая изготавливала рулевую бригаду за оказанную им помощь и взяла на себя обязательство не допускать таких неисправностей в будущем. Ремонтные бригады, ведущие ремонт, в детали неподные, подлежащие славе в утиль. На негородные детали составляется акт, который утверждается старшим механиком МТС.

Перед началом ремонта по каждому комбайну мы составляем дефектные ведомости, согласно которым производится замена запасных частей, материалов, необходимых инструментов. В соответствии с составляемым ежедневно планом-графиком ремонта планируем загрузку рабочего места, следим за тем, чтобы рабочие по ремонту своевременно получали оформленные наряды на работу с вечера.

Чтобы правильно использовать рабочее место по ремонту узлов комбайнов, мы стараемся строго дифференцировать все ремонтные операции. На рабочем месте ножевых полос у нас производится только рихтовка ножевых полос, проверка, подтяжка и замена сегментов, рихтовка и замена головок ножевых полос, замена пальцев головок ножевых полос.

Там, где ремонтируются полотна, никакие другие работы не выполняются, кроме проверки и ремонта полотен, замены главного полотна, транспортера вороха, ремней и шайб полотен.

На ремонт цепей мы строго следим за тем, чтобы производились работы, только

связанные с проверкой, переборкой и заменой звеньев цепей Эверта, Галли и Джексона и заменой планок транспортёра.

При разборке и сборке комбайна монтажная бригада делает маркировку. По мере разборки детали поступают в мойку, выработку, затем в мастерскую, которую проводят механизмы МТС, из отдельных комбайнов выявлено 10 дефектов. Например, у комбайна № 27, который восстанавливала лучшая наша бригада под руководством тов. Недюбова, обнаружено больше 10 неизлечимых дефектов. То же самое заметено и у комбайнов, которые ремонтировались бригадой, возглавляемой тов. Федоровым. Наша рабочая группа благодарит бригаду Громыко, которая изготавливала рулевую бригаду за оказанную им помощь и взяла на себя обязательство не допускать таких неисправностей в будущем. Ремонтные бригады, ведущие ремонт, в детали неподные, подлежащие славе в утиль. На негородные детали составляется акт, который утверждается старшим механиком МТС.

Перед началом ремонта по каждому комбайну мы составляем дефектные ведомости, согласно которым производится замена запасных частей, материалов, необходимых инструментов. В соответствии с составляемым ежедневно планом-графиком ремонта планируем загрузку рабочего места, следим за тем, чтобы рабочие по ремонту своевременно получали оформленные наряды на работу с вечера.

Чтобы правильно использовать рабочее место по ремонту узлов комбайнов, мы стараемся строго дифференцировать все ремонтные операции. На рабочем месте ножевых полос у нас производится только рихтовка ножевых полос, проверка, подтяжка и замена сегментов, рихтовка и замена головок ножевых полос, замена пальцев головок ножевых полос.

Там, где ремонтируются полотна, никакие другие работы не выполняются, кроме проверки и ремонта полотен, замены главного полотна, транспортера вороха, ремней и шайб полотен.

На ремонт цепей мы строго следим за тем, чтобы производились работы, только

связанные с проверкой, переборкой и заменой звеньев цепей Эверта, Галли и Джексона и заменой планок транспортёра.

При разборке и сборке комбайна монтажная бригада делает маркировку. По мере разборки детали поступают в мойку, выработку, затем в мастерскую, которую проводят механизмы МТС, из отдельных комбайнов выявлено 10 дефектов. Например, у комбайна № 27, который восстанавливала лучшая наша бригада под руководством тов. Недюбова, обнаружено больше 10 неизлечимых дефектов. То же самое заметено и у комбайнов, которые ремонтировались бригадой, возглавляемой тов. Федоровым. Наша рабочая группа благодарит бригаду Громыко, которая изготавливала рулевую бригаду за оказанную им помощь и взяла на себя обязательство не допускать таких неисправностей в будущем. Ремонтные бригады, ведущие ремонт, в детали неподные, подлежащие славе в утиль. На негородные детали составляется акт, который утверждается старшим механиком МТС.

Перед началом ремонта по каждому комбайну мы составляем дефектные ведомости, согласно которым производится замена запасных частей, материалов, необходимых инструментов. В соответствии с составляемым ежедневно планом-графиком ремонта планируем загрузку рабочего места, следим за тем, чтобы рабочие по ремонту своевременно получали оформленные наряды на работу с вечера.

Чтобы правильно использовать рабочее место по ремонту узлов комбайнов, мы стараемся строго дифференцировать все ремонтные операции. На рабочем месте ножевых полос у нас производится только рихтовка ножевых полос, проверка, подтяжка и замена сегментов, рихтовка и замена головок ножевых полос, замена пальцев головок ножевых полос.

Там, где ремонтируются полотна, никакие другие работы не выполняются, кроме проверки и ремонта полотен, замены главного полотна, транспортера вороха, ремней и шайб полотен.

На ремонт цепей мы строго следим за тем, чтобы производились работы, только

связанные с проверкой, переборкой и заменой звеньев цепей Эверта, Галли и Джексона и заменой планок транспортёра.

При разборке и сборке комбайна монтажная бригада делает маркировку. По мере разборки детали поступают в мойку, выработку, затем в мастерскую, которую проводят механизмы МТС, из отдельных комбайнов выявлено 10 дефектов. Например, у комбайна № 27, который восстанавливала лучшая наша бригада под руководством тов. Недюбова, обнаружено больше 10 неизлечимых дефектов. То же самое заметено и у комбайнов, которые ремонтировались бригадой, возглавляемой тов. Федоровым. Наша рабочая группа благодарит бригаду Громыко, которая изготавливала рулевую бригаду за оказанную им помощь и взяла на себя обязательство не допускать таких неисправностей в будущем. Ремонтные бригады, ведущие ремонт, в детали неподные, подлежащие славе в утиль. На негородные детали составляется акт, который утверждается старшим механиком МТС.

Перед началом ремонта по каждому комбайну мы составляем дефектные ведомости, согласно которым производится замена запасных частей, материалов, необходимых инструментов. В соответствии с составляемым ежедневно планом-графиком ремонта планируем загрузку рабочего места, следим за тем, чтобы рабочие по ремонту своевременно получали оформленные наряды на работу с вечера.

Чтобы правильно использовать рабочее место по ремонту узлов комбайнов, мы стараемся строго дифференцировать все ремонтные операции. На рабочем месте ножевых полос у нас производится только рихтовка ножевых полос, проверка, подтяжка и замена сегментов, рихтовка и замена головок ножевых полос, замена пальцев головок ножевых полос.

Там, где ремонтируются полотна, никакие другие работы не выполняются, кроме проверки и ремонта полотен, замены главного полотна, транспортера вороха, ремней и шайб полотен.

На ремонт цепей мы строго следим за тем, чтобы производились работы, только

связанные с проверкой, переборкой и заменой звеньев цепей Эверта, Галли и Джексона и заменой планок транспортёра.

При разборке и сборке комбайна монтажная бригада делает маркировку. По мере разборки детали поступают в мойку, выработку, затем в мастерскую, которую проводят механизмы МТС, из отдельных комбайнов выявлено 10 дефектов. Например, у комбайна № 27, который восстанавливала лучшая наша бригада под руководством тов. Недюбова, обнаружено больше 10 неизлечимых дефектов. То же самое заметено и у комбайнов, которые ремонтировались бригадой, возглавляемой тов. Федоровым. Наша рабочая группа благодарит бригаду Громыко, которая изготавливала рулевую бригаду за оказанную им помощь и взяла на себя обязательство не допускать таких неисправностей в будущем. Ремонтные бригады, ведущие ремонт, в детали неподные, подлежащие славе в утиль. На негородные детали составляется акт, который утверждается старшим механиком МТС.

Перед началом ремонта по каждому комбайну мы составляем дефектные ведомости, согласно которым производится замена запасных частей, материалов, необходимых инструментов. В соответствии с составляемым ежедневно планом-графиком ремонта планируем загрузку рабочего места, следим за тем, чтобы рабочие по ремонту своевременно получали оформленные наряды на работу с вечера.

Чтобы правильно использовать рабочее место по ремонту узлов комбайнов, мы стараемся строго дифференцировать все ремонтные операции. На рабочем месте ножевых полос у нас производится только рихтовка ножевых полос, проверка, подтяжка и замена сегментов, рихтовка и замена головок ножевых полос, замена пальцев головок ножевых полос.

Там, где ремонтируются полотна, никакие другие работы не выполняются, кроме проверки и ремонта полотен, замены главного полотна, транспортера вороха, ремней и шайб полотен.

На ремонт цепей мы строго следим за тем, чтобы производились работы, только

связанные с проверкой, переборкой и заменой звеньев цепей Эверта, Галли и Джексона и заменой планок транспортёра.

При разборке и сборке комбайна монтажная бригада делает маркировку. По мере разборки детали поступают в мойку, выработку, затем в мастерскую, которую проводят механизмы МТС, из отдельных комбайнов выявлено 10 дефектов. Например, у комбайна № 27, который восстанавливала лучшая наша бригада под руководством тов. Недюбова, обнаружено больше 10 неизлечимых дефектов. То же самое заметено и у комбайнов, которые ремонтировались бригадой, возглавляемой тов. Федоровым. Наша рабочая группа благодарит бригаду Громыко, которая изготавливала рулевую бригаду за оказанную им помощь и взяла на себя обязательство не допускать таких неисправностей в будущем. Ремонтные бригады, ведущие ремонт, в детали неподные, подлежащие славе в утиль. На негородные детали составляется акт, который утверждается старшим механиком МТС.

Перед началом ремонта по каждому комбайну мы составляем дефектные ведомости, согласно которым производится замена запасных частей, материалов, необходимых инструментов. В соответствии с составляемым ежедневно планом-графиком ремонта планируем загрузку рабочего места, следим за тем, чтобы рабочие по ремонту своевременно получали оформлен