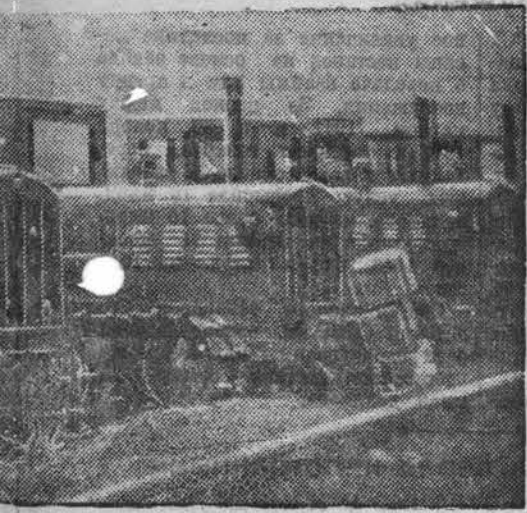


ТО ТРАКТОРОСТРОЕНИЯ



На тракторном заводе сходят новые, поблескивающие. Тысяча таких прекрасных машин разошлась узкой на железнодорожные платформы.
Фото В. Хейфец.

Техническую интеллигенцию

Вера Минева, год тому назад не имевшая вообще представления о заводе, в недалёком будущем станет в шеренгу инженерно-технической интеллигенции. Да не только она. Многие и многие девушки овладевают важнейшими квалификациями, заполняют ряды инженерно-технической интеллигенции.

Когда наш цех начал выпускать первую продукцию, мы ощущали острую нужду в квалифицированных рабочих. Больше 70 процентов рабочих составляла необученная, неквалифицированная молодёжь Алтай.

Много труда приложили мастера и наладчики. Сейчас мы с полным удовлетворением можем сказать, что труд мастеров, кропотливая работа парторганизации не пропала даром. Цех имеет в достатке квалифицированных рабочих, обученных на заводе за станком, у слесарного верстака.

ЖЕРНОВ,
начальник механо-сборочного цеха.

Будет выполнено

Бессонова декабрьское задание по производству запчастей выполнила на 200 процентов. Молодые работницы-стахановки Никольченко, Федотова, Богомолова ежедневно выполняют норму на 300—400 процентов.

Таких примеров много. Все они свидетельствуют о том, что партийные и непартийные большевики Алтайского тракторного завода дерутся за досрочное выполнение программы по производству запчастей для тракторов.

М. ГОРЯЙНОВ,
зам. секретаря парткома.

Нехватало оборудования. Многие тракторные детали приходилось завозить с других заводов страны. Зависимость от целого ряда поставщиков лихорадила производство.

Один из заводов должен был поставлять радиаторы к тракторам, но за неизменением цветного металла задерживал выполнение заказа. Это грозило остановкой производства. Без радиатора машины не выстушат.

Собрались руководители, специалисты. Обсудили создавшееся положение, пришли к заключению:

— Завод должен иметь свои радиаторы.

— Где взять цветной металл?

— Заменить.

Начались искания, эксперименты. Не одну бессонную ночь провёл главный конструктор тов. Сидельников. По его указанию готовились чертежи, расчёты. В цехе тов. Поташника эти чертежи превращались в детали.

И вот вышел трактор с собственным радиатором, трубки которого были изготовлены из листов жести. Испытания показали высокие качества новой детали.

Радиатор перестал быть проблемой.

III.

Не менее сложную проблему представляла и кабина трактора. Специалисты тракторной промышленности знали конструкцию металлической кабины. Но для

этого требовались большие пресса и тяжёлые штампы. Их не было на заводе.

— Попробуем сделать деревянную, — заявили конструкторы.

— Но ведь никто до этого деревянных кабин не делал, — возразили им.

— Никто не делал, а мы сделаем.

С начальником цеха Дроновым главный конструктор Сидельников принял за решение новой задачи. Вскоре деревянная кабина была готова, прошла испытание и поступила в массовое производство.

Теперь уже никто не сомневался, что на тракторе можно иногда заменять железо деревом.

Новому заводу приходится решать множество всевозможных проблем: до двадцати деталей, изготовлявшихся раньше из ковкого чугуна, стали делать из более дешёвого серого чугуна. Расширили этим узкие места и добились большой экономии жидкого топлива.

До шестидесяти наименований разных поковок получали в прошлом с других заводов. Коллектив цеха, где начальником тов. Хмара, старшим мастером тов. Каширин, освоили производство почти всех заводских поковок.

В рационализации производства на Алтайском тракторном участвует многотысячный рабочий коллектив. Только во время общественного смотра организации труда завод получил свыше

девятисот различных предложений от рационализаторов и изобретателей.

Люди тракторного любовно создают алтайскую машину.

IV.

По заводской ветке приходят железнодорожные эшелоны. Они привозят лес, кирпич, глину и другие материалы.

Большая стройка ещё не закончена. На заводской площадке вырастают и оборудуются новые кирпичные корпуса, вспомогательные постройки. В рабочем посёлке отстраиваются жилые дома, общежития.

На Алтае не было тракторной промышленности. Она есть теперь на Алтае.

Алтайский тракторный завод строится. Его строят и создают все трудящиеся нашего края. Создают для того, чтобы на плодородных колхозных нивах в недалёком будущем загудели сотни, тысячи новых гусеничных машин.

Сегодня на огромных лесных массивах нашего края всеобщее трудовое оживление. Тысячи рабочих лесной промышленности, домохозяек, колхозников вышли в лес на воскресник. Это трудовая помощь заводской стройке. Тысячи кубометров дополнительной древесины отправляют в день воскресника тракторному заводу лесники Алтая.

Я. ТЕРЕЩЕНКО.
А. ШЕСТАКОВ.

Перековка

Пришла я на завод, когда в нём только что устанавливалось оборудование. Помню, в августе 1942 года пустили первый станок, мы побежали смотреть на него, как на диковинку. Да оно и понятно. Ведь мы, сибирские девушки, о тракторном заводе не имели никакого представления.

Никаких курсов нам не довелось проходить, учились на практике. Поставил меня мастер к станку, обточил деталь, показал, как обращаться со станком, с инструментом и потом говорит:

— А теперь, Нина, действуй самостоятельно.

Вот установила я деталь для обточки, всё сделала, как учил мастер, но станок пускать не решаюсь. Думаю, — а вдруг произойдет авария. Потом насмелилась. Пошло дело. Понятно, не обошлось без порчи, на первых порах не один десяток деталей заглохла.

Теперь давно миновал период учёбы. На токарных станках и научилась работать отлично. Норму выработки всё время перевыполняла, обтачивала в смену по 24 шестерни с внутренним зубом, вместо шестнадцати по норме. А когда перешла на более мощные станки, стала обтачивать по шестьдесят деталей в смену.

И вот я стала уже наладчицей токарных станков. Специальность хорошая, только мне этого показалось совсем недостаточно. Есть у нас в цехе более сложные станки — зуборезные. Вот к ним то я и возымела огромное пристрастие.

Научилась работать и на зуборезных станках. Норму всё время выполняю на 250—275 процентов, а иногда и до трёх норм дотягиваю. Вообще, все станки, которые есть на нашем участке, я уже освоила. Только вот посмотрю я на нашу наладчицу Шуру Помазанову — просто завидки берут. До чего же ловко она работает, настоящий мастер своего дела.

Вот так же и я хочу овладеть техникой. Учусь усильно и на практике и на специальных курсах, готовлюсь стать наладчицей зуборезных станков.

Тракторный завод и свою специальность я полюбила всей душой. Можно сказать, что я вместе с заводом росла и формировалась. На заводе меня приняли в комсомол, а затем кандидатом в члены партии.

Иногда мне задают вопрос — захотела бы я или нет вернуться к прежней работе, а раньше я работала кладовщиком на одном из предприятий местной промышленности. Конечно нет. Какое может быть сравнение — кладовщик и квалифицированный рабочий такого прекрасного тракторного завода. К тому же на прежней должности я зарабатывала две-две с половиной сотни рублей, а здесь мой заработок доходит до 800 рублей.

На заводе я прошла настоящую перековку. Знаете, так бывает иногда с деталью. До обработки она имеет какую-нибудь странную форму, может быть даже просто кусок железа, а когда её перекуют и обработают — деталь становится частью большой и сложной машины.

Сотни сибирских девушек прошли эту трудную, сложную заводскую перековку. Теперь они стоят у станков и делают прекрасные алтайские тракторы для наших социалистических полей. На этих станках девушки вместе со всем народом нашей великой страны куют победу над врагом.

Нина БАКАЕВА,
стахановка тракторного цеха.

В борьбе за план

Парень не выполнил норму выработки. В общежитие идти отказался. Жил в цехе. Его чумазое лицо смотрело на всех недоверчиво и подозрительно.

Парторганизация решила «повытаться» с этим строптивым и чумазым пареньком, по фамилии Рагин.

Главное, чего мы хотели, — втянуть Рагина в активную производственную жизнь, добиться, чтобы Рагин полюбил своё кузнечное ремесло, начал не только выполнять, но и перевыполнять дневное производственное задание.

Каждому ясно, что цех может работать ритмично только в том случае, когда все без исключения рабочие будут выполнять нормы выработки.

Именно поэтому парторганизация цеха основное своё внимание в борьбе за повышение производительности труда уделяла и уделяет выполнению норм выработки каждым рабочим. Вот почему нам было важно добиться, чтобы Рагин начал выполнять производственное задание.

И мы добились своего. С Рагиным несколько раз беседовали члены партбюро, с ним завязали дружбу комсомольцы. Комсомолка Тарасова вызвала его на соревнование.

Рагин постепенно втягивался в активную производственную жизнь, обновлялся незаметно для самого себя. Последние три месяца он перевыполняет производственное задание.

Парторганизация нашего цеха борется за высокую производительность не «вообще», а конкретно, уделяет внимание каждому рабочему в отдельности. Парторганизация стремится к тому, чтобы не было ни одного рабочего, не выполняющего норму выработки. Но коммунисты не забывают и передовиков. Работница Иогулевич октябрьское задание выполнила на 313 процентов. Это очень хорошо. Но значит ли это, что она не должна и дальше улучшать свою работу? Нет, ко-

нечно. И парторганизация поставила перед ней задачу — в ноябре выработку повысить. Она восприняла это, как закон, и ноябрьское задание выполнила на 380 процентов.

Вопрос о повышении производительности труда, как основной вопрос в борьбе за ритмичную работу цеха и выполнение производственной программы, несколько раз обсуждался на партбюро и цеховых партийных собраниях.

Стенная газета «Кузнец-фронт», боевые листки, лозунги и плакаты, устная агитация, — всё у нас направлено в одну цель — борьба за безусловное выполнение производственной программы, за высокую производительность труда и хорошее качество продукции.

Каковы же пути повышения производительности труда?

Во-первых, борьба за экономию рабочего времени. Коммунисты и комсомольцы борются за то, чтобы каждая минута рабочего времени использовалась рационально, чтобы не было ни одного часа простоя, по чьей бы то ни было вине.

Во-вторых, борьба за улучшение технологического процесса. В этом деле нам большую пользу дал общественный смотр организации труда.

В-третьих, борьба за культуру в работе, за чистоту и порядок у рабочего места.

В-четвёртых, борьба за действенное и живое социалистическое соревнование.

Коммунисты руководят ходом социалистического соревнования, одновременно они показывают личным примером образцы стахановского труда. Член партии Попов своё задание выполняет на 300 процентов, тов. Чернов — на 270—300.

Благодаря большой политической и организаторской работе коммунистов, наш цех перевыполняет производственную программу.

ГАРАЖА,
секретарь партбюро кузнечного цеха.

934 РАЦИОНАЛИЗАТОРСКИХ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Активно прошёл на заводе общественный смотр организации труда. В смотре приняли участие тысячи рабочих и специалистов завода.

За время смотра внесено 934 рационализаторских предложения, многие из которых уже внедряются в производство.

НОВЫЙ КЛУБ

Замечательный подарок к новому году получила заводская молодёжь. При общежитиях завода выстроен, хорошо оборудован и открыт в новогодний вечер комсомольско-молодёжный клуб.

Зрительный зал клуба рассчитан на 400 человек, имеется просторное фойе, эстрада и танцевальный зал.

БЫТОВЫЕ МАСТЕРСКИЕ

Комсомольская организация цеха, где комсоргом тов. Гридчина, организовала свою цеховую пошивочную мастерскую. Мастерская изготавливает тёплую одежду. Первая партия тёплой одежды уже выдана рабочим цеха.



На верхнем снимке — бригадир комсомольско-молодёжной бригады ВЕРА КОШКАРЕВА, выполняющая норму выработки до трёхсот процентов. Внизу — мастер сталевар П. Ф. ЧУРСИН, дающий в смену до шести плавок стали с одной печи, вместо трёх по норме.
Фото В. Хейфец.

