

БИБЛИОТЕЧКА ЕФРЕМОВЦА

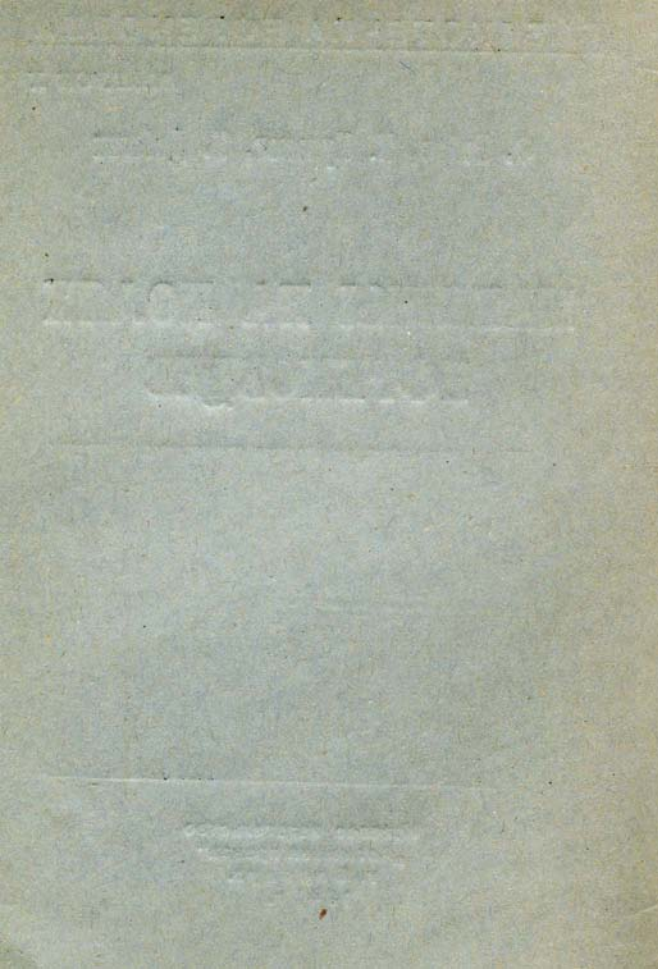
ВЫПУСК X

Ф. Бойко, К. Кульков, Н. Добшик

МАШИНЫ НА ПОЛЯХ ЕФРЕМОВЦЕВ



Краевое издательство
„Алтайская правда“
г. Барнаул.
1941 г.



БИБЛИОТЕЧКА ЕФРЕМОВЦА

ВЫПУСК X

Ф. Бойко, К. Кульков, Н. Добшик

МАШИНЫ НА ПОЛЯХ ЕФРЕМОВЦЕВ



Краевое издательство
„Алтайская правда“
г. Барнаул.
1941 г.

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

В предлагаемой вниманию читателя „Библиотечке ефремовца“ знатные мастера высоких урожаев и специалисты обобщают опыт передовиков Алтая, разбирают систему ефремовской агротехники.

„Библиотечка ефремовца“ рассказывает о том, каким путем ефремовцы добились своих успехов, и тем самым призвана облегчить тысячам новых мастеров высокой урожайности путь к новым победам и содействовать дальнейшему развитию ефремовского движения в колхозной деревне.

Настоящий X выпуск содержит статьи бригадира тракторного отряда Веселоярской МТС тов. Ф. Бойко и знатных комбайнеров края: орденоносца тов. К. Кулькова и Н. Добшика, рассказывающих о том, как они своей работой содействуют ефремовцам в получении высоких сталинских урожаев.

Отзывы читателей просьба направлять по адресу: Алтайский край, гор. Барнаул, ул. Короленко, 105, Краевому издательству „Алтайская правда“.

Ф. С. БОЙКО,

*бригадир тракторного от-
ряда Веселоярской МТС,
Рубцовского района.*

В БОРЬБЕ ЗА УРОЖАЙ

Трактористы и ефремовское движение

Ефремовское движение возникло на базе новейшей агрономической науки и высокой механизации социалистического земледелия. Знатный мастер рекордного урожая Михаил Ерофеевич Ефремов, впервые применивший на колхозных полях весь комплекс агротехнических мероприятий, никогда не помышлял обойтись в своей работе без помощи сложных сельскохозяйственных механизмов. Вырастив в 1936 году неслыханный в то время на Алтае урожай пшеницы на небольшом, сравнительно, участке, он поставил задачу достичь общего повышения урожайности на всей площади производственного посева в колхозах.

Вслед за ефремовским родилось новое движение сталинградских бригадиров-стопудовиков. В социалистическое соревнова-

ние за высокий сталинский урожай на больших площадях включились десятки тысяч полеводческих бригад, колхозов, совхозов и МТС. В связи с этим роль механизмов в развитии земледелия стала особенно решающей. От людей, управляющих сложными сельскохозяйственными машинами, — потребовалось знать не только технику этих машин, но и важнейшие приемы ефремовской агротехники.

Целый перечень агротехнических мероприятий очень тесно связан с работой тракторного парка. Взмет паров и зяби, предпосевная обработка полей и посев — все это преимущественно выполняется тракторами. От качества работы трактористов зависит судьба урожая. Плохо вспаханные и заросшие сорняками пары, поздняя и мелкая зябь, скверная весенняя культивация почвы и неправильный посев уже являются грубейшими нарушениями агротехники. Стало-быть, высокий урожай может быть достигнут только при тесной и согласованной работе трактористов с ефремовскими звеньями.

Стоит трактористам и комбайнерам запоздать хоть немного с уборкой хлебов, как это приведет к неизбежным потерям урожая, снизит валовый сбор зерна, очень вредно отразится на итогах работы ефремовцев.

Агротехнический план ефремовской полеводческой бригады и звена для трактористов — закон. В нашем отряде агрономические требования выполняются беспрекословно. Если полевой бригадир предлагает пахать только с предплужниками на указанную им глубину, мы так и делаем. Если же звеньевой посоветует нам увеличить на его участке глубину заделки семян или повысить норму высева, совет его сразу же приводится в действие.

У нас принято за правило перед началом очередных полевых работ проводить объединенные производственные совещания полеводческой бригады и тракторного отряда. На них мы вместе с руководителями звеньев еще раз подробно изучаем необходимые агроправила, устанавливаем качественные показатели, договариваемся об окончательных сроках выполнения предстоящей работы.

Тесная взаимосвязь с ефремовцами позволяет нам повышать свои знания в области агрономии, видеть наглядно лучшие приемы и опыт передовиков, урожайности. Ефремовцы в свою очередь успешно овладевают техникой прицепных орудий. Они стараются использовать их наиболее выгодно, облегчая тем самым работу машин и способствуя росту производительности труда трактористов.

В зимнее время вместе с ефремовцами мы усидчиво занимаемся учебой. Наряду с повышением технических знаний посещаем ефремовскую школу, где изучаем ряд интересных лекций по агротехнике. Тракторист, не знающий элементарных основ земледелия, считается у нас случайным и редким исключением.

Постановления партии и правительства о дальнейшем под'еме зернового хозяйства в восточных районах Советского Союза и о дополнительной оплате труда колхозников еще теснее сближают интересы ефремовцев с тракторными отрядами. Наш колхоз «Советская Сибирь» борется за средний урожай зерновых не ниже 15 центнеров с гектара. Мы всемерно поможем колхозникам выполнить взятое обязательство, станем и дальше содействовать развитию ефремовского движения в сельском хозяйстве.

За культурную работу на тракторе

Стахановцы социалистической промышленности и сельского хозяйства открыли неисчерпаемые возможности к дальнейшему повышению производительности труда. Они не удовлетворяются уже достигнутой выработкой, а становятся рационализаторами своего производства. Многие из них совершенствуют станки и машины, ломают старые

предельные нормы, улучшают организацию труда, предлагают новые приемы работы. Все это, в конечном итоге, направлено на повышение мощности механизмов, на экономию материалов и топлива, на неуклонное снижение себестоимости продукции.

Машинно-тракторные станции нашего края, используя опыт лучших стахановцев и последовательно выполняя решения XVIII Всесоюзной партийной конференции, могут достигнуть поразительных улучшений в работе. В этом наглядно убеждают успехи передовой в нашей стране орденосной Азовской МТС, обеспечивающей наивысшие показатели на каждом участке своего производства.

Предложение передового бригадира Алейской МТС, участника Всесоюзной сельскохозяйственной выставки тов. Альберта наши трактористы вполне одобряют. Он советует применить в тракторных отрядах метод работы знатного железнодорожника и лучшего машиниста страны Николая Лунина. Этот метод заключается в увеличении межремонтной эксплуатации машин. Применяя его, мы, трактористы, можем неизмеримо повысить производительность тракторов, увеличив срок эксплуатации их между капитальным ремонтом. Осуществить это можно при образцовом обслуживании

машин — в борозде с переходом на кругло-годовой планово-предупредительный ремонт. В итоге такая работа даст большую экономию запасных частей и горючего, снизит себестоимость механической обработки земель, позволит быстрее осуществить переход к культурному земледелию.

Общеизвестно, что многие МТС на Алтае ежегодно запаздывают с ремонтом тракторного парка. Каждый год вокруг этого дела поднимается слишком много шума, а работа, как правило, кончается штурмовщиной. Происходит это оттого, что мы не научились еще культурно эксплуатировать машинно-тракторный парк, беречь машины, экономить средства и материалы, образцово ухаживать за тракторами, соблюдать, как закон, все профилактические мероприятия в борозде и тем сокращать об'ем ремонта. Как только подходит осень и полевые работы заканчиваются, в каждой МТС все тракторы обязательно сгоняются в мастерскую и ставятся на ремонт, независимо от того, нуждаются они в нем или нет. Отсюда и исходит совершенно ненужная суматоха: всю зиму мастерская загружена разобранными машинами, грудями деталей, а люди заняты разговором о нехватке запасных частей.

Часто, даже в передовых отрядах, бывает

так, что тракторам соответственно их выработке проведен, допустим, техуход № 5, а через пятидневку после этого отряд закончил полевые работы. И все равно его тракторы ставятся на ремонт, тогда как им требуется только просмотр и очистка от грязи, что должны сделать сами трактористы, и машины можно ставить на зимнее хранение без ремонта. Но уже такова сила привычки: тракторы разбираются, «ремонтируются», вместо текущего — капитально, а вместо техухода — проводят текущий ремонт, затрачивая при этом большие средства на части, материалы, на оплату ремонтников.

Переход на лунинские методы устранил дорогостоящие МТС и государству затраты. Самое ценное и важное, что лежит в лунинских методах труда и что нам, трактористам, надо сейчас перенять, — это огромная организующая и дисциплинирующая сила труда. Раз трактористы возьмутся за полное обслуживание постоянно закрепленных за ними тракторов, значит, они построят его образцово, чтобы машины их все время были в работоспособном состоянии, ибо от этого будут зависеть их выработка и, если хотите, материальное благополучие. И тут каждый тракторист подумает прежде всего о повышении своей квалификации, без чего

немыслимо полное овладение техникой, предельное использование мощности трактора.

Предложения тов. Альберта как раз к этому и направлены, и я горячо одобряю их с таким, очень важным, по-моему, и вполне выполнимым дополнением. Я считаю, что переходя на полное обслуживание агрегатов и точное выполнение правил теххода, нам надо добиваться не только увеличения срока эксплуатации машин между капитальными ремонтами, а полной ликвидации капитального ремонта. Я вношу такое дополнение потому, что мой отряд уже почти полностью осуществил его. Вот наши показатели.

Бригадиром тракторного отряда я работаю 8 лет. В 1935 году отряд получил новые тракторы, на них мы и работаем до сих пор. И вот за 6 лет наши машины ни разу еще не проходили капитального ремонта. Они аккуратно получают только техход и некоторые элементы текущего ремонта, выполняемые силами отряда. В задних мостах тракторов и в коробках скоростей до сих пор еще стоят заводские детали. Даже бумажные прокладки сохранились с завода. А по своей выработке за это время тракторы должны были пройти 7 капитальных ремонтов. Только за последние три года они, со-

ответственно нагрузке, заработали себе на ремонт 21 тысячу рублей, а израсходовали мы только 8 тысяч рублей. Экономия на ремонте составила 13 тысяч рублей! Да плюс экономия горючего. За прошлый год, например, при средней выработке на 15-сильный трактор 948 гектаров, мы сэкономили 15 центнеров горючего.

Добились мы всего этого потому, что все трактористы отряда хорошо, до каждого винтика, знают свои машины, заботливо берегут их, хорошо ухаживают за ними, постоянно повышают свою квалификацию. Кадры трактористов у меня постоянные. Пришли они в отряд не все с теоретической подготовкой, а некоторые — после работы на прицепах. А теперь из 8 трактористов 7 имеют квалификацию первой категории и только один — второй категории. Наш отряд уже забыл, что такое «простои по техническим неполадкам». Не бывает у нас этого. Каждый вышедший в поле трактор работает бесперебойно от начала и до конца сезона и в полном работоспособном состоянии ставится на зимнее хранение до следующей весны.

Выступая на краевом совещании передовиков сельского хозяйства, тов. Альберт вызвал меня на социалистическое соревнование за годовую выработку 1000 гектаров

в среднем на 15-сильный трактор. Я с удовольствием принял этот вызов. Тысячу гектаров мы дадим вполне. Агрегат у меня почти такой же, как у тов. Альберта: 4 трактора СТЗ и один «Универсал-2». Правда, у меня есть большая трудность в руководстве отрядом. Дело в том, что мы работаем на двух участках, отдаленных друг от друга на 14 километров. В колхозе неправильно нарезан севооборот, и нам на свой участок приходится ездить через чужую землю. Но эта трудность меня не пугает.

Нынешний весенний сев в колхозе «Советская Сибирь» мы провели в 9 дней с соблюдением необходимых агротехнических правил. Достигнуть этого нам удалось потому, что вся земля для яровых заготовлена еще к осени прошлого года. Тракторы и прицепы были заранее проверены и отрегулированы. Всего за время весенних полевых работ наш отряд выработал по 327 гектаров на 15-сильный трактор и сэкономил 295 килограммов горючего. Посевное задание выполнено на 154 процента.

В борьбе за высокий сталинский урожай долг каждого тракториста еще лучше овладеть техникой управления трактором, неуклонно повышать производительность труда, изучать и внедрять все приемы культурного земледелия.

*К. М. КУЛЬКОВ,
комбайнер-орденоносец
Степной МТС, Михай-
ловского района.*

ГЛАВНОЕ В РАБОТЕ КОМБАЙНОВ

1. Подготовка комбайнового агрегата к уборке

В 1939 году сцепом двух комбайнов «Сталинец» я убрал за сезон 2.270 гектаров зерновых и 425 гектаров подсолнуха, а в 1940 году 2.415 гектаров зерновых. По окончании работ комбайны были сданы в хорошем состоянии и во время ремонта не потребовали больших затрат. Этому способствовали внимательный уход за комбайнами и точное соблюдение профилактического ремонта.

Свои комбайны я тщательно готовлю к уборке, начиная с ремонта. В 1939 году применили узловый метод ремонта комбайнов. Использовали также опыт Всесоюзной сельскохозяйственной выставки и внесли много нового. Дирекция МТС организовала плано-во-заготовительную группу. В нее вошли: механик по комбайнам, комбайнер тов. Гер-

манов и я. В обязанность группы входила тщательная проверка всех деталей комбайна после разборки и промывки и сортировка их на детали, не требующие ремонта, детали, подлежащие ремонту и реставрации, и детали негодные, которые нужно заменить новыми. Группа также составляла дефектные ведомости, где указывала, сколько потребуется времени на изготовление или восстановление деталей, стоимость работы и новых деталей. По указаниям группы выписывались наряды бригадирам.

Некоторые ремонтные рабочие говорили, что при такой системе организации будет много времени затрачено напрасно. Практика показала, что это не так. Наряды и дефектная ведомость, составленная по заданию планово-заготовительной группы, устраняли беготню механика, комбайнеров и ремонтных рабочих за деталями и нарядами. Ремонт стал проводиться, по сравнению с прошлыми годами, лучше по качеству и быстрее.

Одним из главных условий, обеспечивающих высокую производительность комбайна, является организация комбайнового агрегата. Даже тщательно отремонтированный комбайн и обеспеченный необходимыми запасными частями и инструментами из-за неправильного комплектования и неумелой ор-

организации работы может дать низкую производительность.

В 1938 году, на первом краевом совещании комбайнеров я обязался убрать 2.000 гектаров. Для того, чтобы слова не расходились с делом, приложил много старания и перевыполнил обязательство.

Условия уборки были исключительно сложными. Успех уборочных работ решала не только исправность комбайна, но и, главным образом, организация труда.

Готовиться к уборке урожая начал с подбора людей для обслуживания агрегата. Штурвальными наметил товарищей Древлева, Куприяхина, Котелина и своего брата Емельяна Кулькова. Их я знал хорошо. Мне было известно, кому из них и в чем надо помочь, кого нужно подучить для освоения того или иного узла машины. Все внимание было направлено к тому, чтобы во время работы мои помощники хорошо знали порученное им дело.

10 июня приступили к сборке комбайнов. Руководство сборкой я взял на себя. При этом каждый комбайнер, занятый на сборке, ознакомился с назначением отдельных деталей, с условиями их работы, регулировкой и уходом за ним. Сборка комбайна превратилась в практическое изучение машины.

На ремонте комбайнов за каждым штур-

вальным закрепили те узлы, за которыми он будет следить во время уборки. Первый штурвальный отвечал за исправность и бесперебойную работу хедера и механизмов правой стороны комбайна. Второй штурвальный — за состояние мотора и надежность работы механизмов левой стороны комбайна. Это повысило ответственность каждого за качество сборки комбайнов и обеспечило четкость, быстроту технического ухода за комбайнами в поле.

Надо сказать откровенно, что одному из важнейших участков агрегата при подборе людей я уделил недостаточное внимание и крепко за это поплатился. Можно было убрать больше 2.270 гектаров, но подвели трактористы Коблов и Могильный, так как они к комбайноуборке не подготовились. С первых же дней начались остановки трактора. То плохо тянут, то подшипники расплавлялись. В результате во время уборки пришлось менять несколько раз тракторы. Уборка не ладилась до тех пор, пока со мной не стали работать братья Куценко Мирон и Иван. С ними дело пошло хорошо, но время было уже упущено.

Этот факт показывает, что значит для комбайнера упустить из виду, хотя бы одну деталь во время подготовки агрегата. Нужно прямо сказать, что подготовке тракторного

парка к уборке у нас уделяется все еще недостаточно внимания. Отсюда вывод таков: всем комбайнерам необходимо тщательно проверять тракторы и хорошо инструктировать трактористов, с которыми придется работать.

Также очень важно заранее знать, кто будет работать на подвозке горючего и воды, провести с этими людьми беседы, дать им точные указания.

Большое значение придавалось бесперебойной отгрузке зерна от комбайна. Для того, чтобы не было перебоев, договаривались с председателями колхозов и бригадами о создании специального постоянного транспортного звена. В звене назначался старший, который нес ответственность за работу звена. Он следил за правильной запряжкой лошадей, за своевременным выездом на работу, за тем, чтобы подводы вовремя подавались к комбайнам для разгрузки бункеров.

После приработки и испытания отремонтированных комбайнов все узлы последнего и комбайн в целом должны быть еще раз проверены и окончательно отрегулированы в поле. Регулировка комбайнов в полевых условиях — исключительно важное мероприятие. Это экзамен для комбайнеров и всего обслуживающего персонала. В это

Время можно выявить все недостатки и устранить их до начала массовой уборки урожая.

2. Маршрут движения агрегата

Исключительное значение для высокой производительности имеет правильное движение агрегата, которое позволяет избежать излишних холостых переездов. С помощью старшего агронома МТС мы разрабатываем маршрут движения агрегата. Массивы, подлежащие комбайноуборке, и маршрут наносим на карту.

Маршрут движения агрегата обязательно вручается бригадирам полеводческих бригад. Они, наблюдая за созреванием хлебов, сообщают о необходимых поправках в маршруте. Кроме того, бригадиры, имея на руках маршруты, во-время предоставляют в распоряжение комбайнера лошадей, лобогрейку и опытных колхозников для обкашивания углов и прокоса загонок. Тесная увязка комбайнера с полеводческими бригадами — залог успешной работы агрегата.

Если массив, подлежащий уборке, нанесен на карту и разбит на загонок, то бригадир полеводческой бригады может произвести прокосы заранее. Необходимо только, чтобы эта работа была сделана внимательно, чтобы ширина загонок по всей ее длине

была одинаковой. При неправильно прокошенной загонке остаются клинья, выкашивание которых отнимает много времени и снижает производительность агрегата. Прокос загонки должен быть не меньше ширины захвата одного комбайна, то-есть 5—6 метров, радиус закругления обкашиваемых углов—не менее 60 метров, а ширина загонки не более 600 метров. В длину загонка должна быть как можно больше. Короткие загонки приводят к частым поворотам агрегата и снижают его производительность. При коротких загонках надо сокращать и ширину. Таких же правил в отношении ширины загонки надо придерживаться и на полеглом хлебе. При этом необходимо, чтобы ширина загонки делилась без остатка на действительный (рабочий) захват агрегата. Для двух комбайнов «Сталинец» ширина захвата равна 12,1 метра, для «Коммунаров» — 9,1 метра. Весь хлеб, скошенный лобогрейками, нужно немедленно убрать с прокосов.

3. Дисциплина и внутренний распорядок

В любом предприятии, колхозе и учреждении трудовая дисциплина определяет высокую работоспособность коллектива. Это полностью относится и к людям, обслуживающим комбайновый агрегат. Указания

комбайнера должны выполняться точно и безоговорочно. Одновременно нужно довести до сознания каждого члена коллектива основные задачи и цели, стоящие перед агрегатом.

О своем обязательстве я всегда рассказываю товарищам по работе. Вместе с ними намечаем необходимые мероприятия для выполнения обязательств. В результате за 2000 гектаров уборки в моем агрегате борется каждый: и подвозчик воды, и колхозник, работающий на соломокопнителе, и штурвальный, и все остальные.

С самого начала уборочной у нас устанавливается твердый распорядок рабочего дня. Утренний подъем производится в 6 часов утра, завтракаем и приступаем к работе. В 2 часа дня перерыв на обед. Во время обеда вторая смена — штурвальные и тракторист — производят полный осмотр, регулировку и заправку комбайна и трактора. После обеда работа продолжается до 12 часов ночи (комбайны имели освещение). В час ночи агрегат принимает вторая смена штурвальных и тракторист. Производится опять осмотр, заправка и необходимый ремонт. Штурвальные устраняют все замеченные мною дефекты в комбайне.

Утром, перед началом работы, совместно со штурвальными, которые работали в моей

смене, мы производим еще раз тщательный осмотр комбайнов и пускаем их снова в работу.

Сменившиеся штурвальные и трактористы, если это требовалось, ездили в кузницу или МТС, а также осматривали подлежащие уборке массивы.

4. Советы товарищам по работе

Мной было получено письмо мастера комбайноуборки тов. Д. Московец из Бейского района, Красноярского края. Советуясь со мной, тов. Московец вносил в порядке обмена опытом целый ряд ценных производственных предложений, которые могут значительно улучшить работу комбайна, а следовательно, и повысить производительность.

В Алтайском крае получены комбайны «Сталинец» последнего выпуска. Работая на сцепе двух таких комбайнов, я не могу использовать ценных предложений тов. Московец, так как недостатки комбайнов старого выпуска в моих комбайнах были устранены. Но для комбайнеров, работающих на старых комбайнах (а их большинство), советы т. Московец, так же как и опыт, полученный мною на уборке урожая за последние несколько лет, окажут немалую пользу.

Объединив очень ценные предложения

т. Московец со своими, я рекомендую комбайнерам следующее.

Всасывающая труба воздухоочистителя мотора сделана заводом очень короткой. Во время работы пыль, идущая от барабана и трактора, поднимается до уровня этой трубы и засасывается ею в цилиндры, что вызывает быстрый износ деталей.

Для устранения этого дефекта т. Московец рекомендует удлинить всасывающую трубу на метр. Он говорит: «Таким образом я сохранил поршневые кольца от преждевременного износа и не допустил частых остановок машины для перетяжки. За весь сезон я сделал всего одну перетяжку во время периодического ремонта мотора».

Я считаю, что достаточно хорошего, внимательного ухода и не будет надобности удлинять эту трубу. Надо, по-моему, регулярно менять масло в воздухоочистителе, и тогда пыль не будет оседать в цилиндрах.

Часто комбайны простаивают из-за неисправности магнето. Многие комбайнеры объясняют вынужденные остановки плохим качеством электропроводных свечей. Это неправильно. Выходит магнето из строя потому, что его контакты сделаны заводом совершенно открытыми. Во время работы пыль оседает на контактах и они перестают действовать. Чтобы очистить контакты от пыли

и грязи, приходится останавливать машину. Для того, чтобы контакты и якорь не засорились, надо сшить из брезента специальный чехол и надеть его на магнето.

Далее т. Московец пишет: «Много хлопот причиняют комбайнерам деревянные подшипники режущего аппарата. Они требуют очень частой смазки, быстро изнашиваются. После небольшой выработки эти подшипники начинают стучать, режущий аппарат движется рывками. Обычно каждый комбайнер на осмотр и смазку этих подшипников тратит не менее одного часа в день.

В прошлом году я взял старый роликовый подшипник от вентилятора трактора СТЗ и поставил его на место деревянного. Результаты получились очень хорошие. Роликовый подшипник плавно движет режущий аппарат, расходует в несколько раз меньше смазочного материала и, главное, долгое время не требует замены. В этом году, во время ремонта комбайнов, мы поставили к деревянным шатунам режущего аппарата не роликовые, а шариковые подшипники. Это мероприятие дает нам большой эффект».

Я полностью согласен с т. Московец. Установленные на моем агрегате, а также на агрегате соревнующегося со мной мастера комбайноуборки т. Германова шарико-

вые подшипники на ведущем валике главного полотна дали нам большую пользу.

Согласен я и с такими ценными советами т. Московец:

— При быстрой уборке, — пишет т. Московец, — густых, высокоурожайных хлебов, когда бункер почти до отказа наполняется зерном, комбайнеры вполне законно опасаются включать выгрузной шнек для пересыпки зерна на-ходу из бункера в подводы, потому что во время быстрого включения выгрузного шнека на-ходу вал получает очень большую нагрузку, от этого часто срывается цепь или храповик выгрузного шнека. Тогда комбайны приходится останавливать почти на целый час для ремонта.

Я пристроил специальные заслонки выгрузного шнека. Перед включением аппарата в работу, закрываю этой заслонкой доступ зерну в кожух выгрузного шнека и включаю вал вхолостую, а когда уже он начинает работать, наберет нужные обороты, тогда открываю заслонку. Это позволяет мне быстрее делать перегрузку зерна из бункера в подводы и предохраняет аппарат от поломок.

Часто во время работы комбайна на засоренных хлебах на вал приемного битера наматывается зеленая трава. От этого у

вала повышается рабочая нагрузка, греются подшипники и нередко машину приходится останавливать для того, чтобы размотать клубок травы и освободить от нее вал. Я обтянул битев резиновым ремнем шириною, примерно, в 6—7 см., с таким расчетом, чтобы он закрывал вал. И после этого мне не приходилось останавливать машины для очистки вала от травы.

Тов. Московец дает также ценные советы об уменьшении потерь зерна: «Часто комбайнеры по нескольку дней регулируют части молотилки комбайна и не получают почти никаких изменений. Дробление зерна и выбрасывание его в солому получается потому, что скатная доска первой очистки сделана немного неправильно. Она коротка и не улавливает всего зерна, падающего из сита. Часть зерна, неуловленного этой доской, попадает в колосовой шнек, который вместе с вновь скошенным хлебом подает его вторично в молотильный барабан. Здесь голое зерно сильно дробится и легко выносятся ветром вместе с половой.

Это приводит к большим потерям. На своих комбайнах я удлинил скатную доску на 15 см., и после этого зерна совершенно не стало попадать на второй обмолот. Кроме того, удлинил, примерно, на 5—6 см. и доску второй очистки и этим сохранил зер-

но от выбрасывания его в солому». При работе на сорных или сырых хлебах это предложение т. Московец заслуживает широкого применения.

Превосходная машина — комбайн, наряду с высокими качествами имеет и ряд конструктивных недостатков. Над устранением их работает творческая мысль многих практиков сельского хозяйства. Я заменил шестерни курбельного вала и распределительного шнека, а в это время над этим же самым работал комбайнер, находящийся в Красноярском крае. Привожу рационализаторское предложение тов. Московец, уже проверенное нами на практике и полностью оправдавшее себя:

«Шестерня курбельного вала, приводящего в движение полотно и режущий аппарат, имеет 9 зубьев. Она дает очень медленное вращение полотнам. Скошенный хлеб идет в барабан толстым слоем. Молотильный аппарат работает с большим напряжением, не успевает вымолачивать хлеб.

Я установил на этом валу шестеренку с 7 зубцами. Полотна начали вращаться значительно быстрее, хлеб пошел в барабан тонким слоем, вся молотилка стала работать легко и быстро.

Но в то же время распределительный шнек комбайна не успевал подавать зерно

на очистку. В результате оно скапливалось в рукаве элеватора первой очистки, забивало его и задерживало весь поток хлеба. И здесь завод поставил на распределительные шнеки шестеренки с большим количеством зубьев. Я заменил 18-зубовую шестерню 14-зубовой и после этого зерно пошло на очистку быстрее, ускорилась вся работа комбайна».

Тов. Московец пишет далее: «В платформе комбайна, сделанной заводом, конструкторы не учли много «мелочей», которые тормозят работу агрегата. Полевой валик совершенно открыт. На него часто наматывается трава, машину приходится останавливать для очистки валика от травы.

Ветровой щит хедера низкий. Во время уборки густых хлебов, когда на платформе скапливается много соломы, колоски падают через борт ветрового щита на полосу и теряются. Ветровой щит я сделал выше на 20 сантиметров. А на полевой валик пристроил железный щиток, который защищает его от травы».

Щиток, защищающий валик от травы, я тоже пристраивал, но надлежащего эффекта не получил. Я сделал другое: поставил острый нож во всю длину валика. И теперь трава на валик не наматывается.

Что же касается ветрового щита хедера — это правильно по отношению к старым комбайнам. Для новых же комбайнов присылают специальные планки, которыми при необходимости можно наращивать щит. Плохо, что некоторые комбайнеры, не зная значения этих планок, выбрасывают их.

Труд в нашей стране стал делом чести, славы, доблести и геройства. Мы работаем не на помещиков и капиталистов, а на себя, на свое родное социалистическое государство рабочих и крестьян, на советское общество, в котором нет эксплуататоров и эксплуатируемых. «На наших фабриках и заводах, — говорит товарищ Сталин, — работают без капиталистов. Руководят работой люди из народа. Это и называется у нас социализмом на деле. На наших полях работают труженики земли без помещиков и кулаков. Руководят работой люди из народа. Это и называется у нас социализмом в быту, это и называется у нас свободной социалистической жизнью».

Осознав это, каждый труженик социалистического общества должен изо дня в день повышать производительность труда, умножать богатства своей родины, стремясь сделаться достойным человеком счастливой сталинской эпохи.

*Н. ДОБШИК,
комбайнер Петуховской МТС,
Ключевского района.*

НЕОГРАНИЧЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Слова товарища Сталина о том, что уборка — дело сезонное и она не любит ждать, для каждого комбайнера являются самой лучшей памяткой в работе. Из опыта видно, что, где комбайны работали хорошо, там урожай был убран в срок и без потерь. И, наоборот, где они использовались плохо — там уборка позорно затягивалась.

Производительность комбайнов полностью зависит от людей, управляющих ими и обслуживающих их. Страна доверила нам сложные машины. Это большое доверие комбайнеры обязаны оправдать образцовой работой.

Для успешной работы комбайнов у нас имеются неограниченные возможности. Дело лишь в том, чтобы эти возможности были по-большевистски использованы. В связи с этим я расскажу о своем опыте. В 1938

году я выработал на сцене двух комбайнов «Коммунар» за 40 дней 1.750 гектаров. Эта выработка была признана в крае наивысшей. В последующие годы она не понижалась, а из года в год повышалась.

Как же добиться высокой производительности комбайнов? Прежде всего нужно обратить самое серьезное внимание на ремонт. Доброкачественно отремонтировать комбайн — это значит выдержать все технические условия ремонта и монтажа каждой детали, каждого узла.

Однако очень часто комбайны ремонтируют «на-глазок» и собирают, как говорят, на живую нитку, а потом такой комбайн в горячую пору стоит на полосе из-за неисправностей. Перечислять технические правила ремонта комбайна нет надобности, они всем известны. Во время ремонта я придерживаюсь всех технических правил и только поэтому комбайны у меня работают безотказно.

Во время работы я заметил, что планки транспортера приемной камеры постоянно ломаются, потому что проседает стол самоподавателя. Мной этот недостаток был устранен в 1938 году и больше ни одна планка самоподавателя не ломалась.

Много хлопот доставляет обрыв центрального болта главного битера. Для устра-

нения этой поломки, в полевых условиях тратится много времени. Обрыв происходит из-за ослабления болтового соединения. Этот недостаток можно устранить во время ремонта, что мною и было сделано.

Неточная установка коробки конических шестерен влечет за собой поломку курбельного вала и разбивание подшипников. Это обстоятельство при ремонте мною также было учтено.

Буксы ходовых колес закреплены к раме двумя болтами, один из них имеет круглую головку, другой — квадратную. При ремонте эти болты нередко перепутывают, а в результате транспортер вороха ежеминутно останавливается, теряется дорогое время.

Это как будто бы мелочи, но если их не замечать и не устранять, то они и составляют сумму простоев во время уборки, даже в том случае, если все основные узлы будут хорошо отремонтированы.

Особое внимание нужно уделять испытанию отремонтированного комбайна. Очень часто испытание делают наспех: пускают на малых оборотах и если он не рассыпался, то считают комбайн вполне исправным. Это неправильно. Комбайн нужно испытывать в процессе работы в течение 60 часов, переходя постепенно от малых оборотов к большим, с постепенным увеличением нагрузки.

Все замеченные недостатки должны быть устранены на месте, все крепления тщательно перетянуты.

Внимательно нужно относиться и к приемке моторов комбайнов. Это имеет еще большее значение потому, что моторы ремонтируются зачастую в другой МТМ и комбайнер в ремонте их не участвует. Выходит, что о качестве ремонта мотора нужно судить в таких случаях только во время приемки мотора путем его обкатки и испытания.

Наряду с подготовкой комбайнов я комплектовал их необходимыми запасными частями и инструментом. По заранее составленному списку подбирались запасные части и инструмент. В результате к выходу в поле мои комбайны были снабжены всем необходимым. Это, я считаю, также является непременным условием для более эффективной работы. Не исключены случаи всяких непредвиденных поломок, и отсутствие запасных частей или инструмента повлечет к длительному простоя машины.

Огромное значение имеет трактор, который будет буксировать комбайны. Мы имели большие простои в 1938 году из-за неисправности тракторов и частой смены их. Работоспособные комбайны и неисправный трактор — это самая вредная практика, с которой нужно решительно бороться.

Подготовить машины — это еще половина дела. Главное нужно подготовить людей, которые будут работать на комбайне. У меня было два штурвальных. Еще до выезда в поле мы обсудили все вопросы, касающиеся дальнейшей работы на полосе.

В колхозе я собираю колхозников, закрепленных за агрегатом, провожу с ними инструктивное совещание, рассказываю каждому, в чем будет заключаться его работа, производственное задание агрегату, с кем соревнуюсь и какое наше обязательство.

В дальнейшем такие производственные совещания стали системой в обсуждении самых насущных вопросов работы агрегата.

Личный состав агрегата должен быть постоянным на все время уборки. Люди приучаются к обслуживанию комбайна, привыкают к своим обязанностям, осваивают их.

Немаловажное значение имеет подготовка участка, предназначенного для комбайновой уборки. Свой участок я знаю дней за 20 до начала уборки. Об'езжая его, изучаю местность, выбираю место стоянки агрегата, даю указания об очистке некоторых полос от сорняков и проверяю выполнение этих указаний. Дней за 10 до начала уборки выезжаем в поле. Массив разбиваем на загонки с таким расчетом, чтобы ее хватало косить не менее двух дней.

Косить по обыкновению начинаю выборочным путем, в зависимости от созревания хлебов, не считаясь с тем, какой бригаде принадлежит этот участок.

Загонка всегда обкашивается на ширину прохода комбайна, а углы большим полукругом. Этим облегчается поворот комбайна и не допускаются огрехи при первых проходах вкруговую. Затем мы просто выезжали, поворачивали и снова заезжали в загонку. Такой способ дает чистоту уборки.

Наши комбайнеры вносят много рационализаторских предложений, улучшающих работу комбайна, например: разгрузочная площадка братьев Оськиных, замена скатной доски первой очистки транспортером и другие. Кроме того, я рекомендую поставить к курбельному валу еще одну щеку и шейку таким образом, чтобы он имел вид колнчатого вала на двух опорах. Это создает лучшие условия для работы узла, удлиняет срок его службы и исключает поломки.

Можно поставить щиток около полевого валика главного транспортера хедера, что устранит его забивание. Но есть и другие рационализаторские предложения, которые исходят из конкретных условий работы даже на отдельной загонке. Это — замена звездочек для увеличения или уменьшения

оборотов того или иного узла, сгущение или выброска плафнок транспортера и т. д.

Усовершенствования в устройстве комбайнов

Несмотря на большой об'ем уборки в 1939 году — 2.529 гектаров за сезон, ни один из моих комбайнов не потребовал значительно-го ремонта. Пришлось заменить только кольца у моторов и сделать притирку клапанов.

Комбайны у нас в агрегате работали безотказно, без поломок и простоев. Перед началом уборки мы рационализировали установку курбельного валика. Как известно, валик закреплен на раме хедера в двух точках — двух подшипниках. Практика работы показала, что такого крепления недостаточно. В 1938 году у новых комбайнов часто ломались курбельные валики.

Комбайнеры знают, что одним концом курбельный валик лежит на шариковом подшипнике, находящемся в коробке на раме хедера. Второй конец валика закреплен на передней раме хедера. Подшипник, закрепляющий эту часть курбельного валика, заключен в кожух. Ножи хедера двигаются на передней части хедера, где закрепляется второй конец курбельного валика. Мы установили, что от движения ножей подшипник курбельного валика на передней

части хедера разрабатывается. В связи с этим получается большая вибрация и валик ломается.

Что мы сделали для устранения этих поломок? Сейчас у наших комбайнов курбельный валик лежит на трех точках. Параллельно валику внизу хедера прикреплен металлическая рейка.

Курбельный валик на конце, закрепляемом в передней части хедера, имел форму колена. При помощи шатуна валик двигал ножи. Мы устроили так, что конец валика стал иметь форму коленчатого вала. Добавочное колено прикрепили к пальцу шатуна и установили его на добавочный шарикоподшипник. Третий подшипник можно ставить не обязательно шариковый, существенного значения это не имеет. Палец также может быть любого размера.

При уборке урожая в прошлые годы зерно не успевало проходить в шнеке. Особенно это затрудняло при уборке овса. Пришлось увеличить горловину распределительного шнека.

Моторы комбайнов можно охлаждать без остановок, на ходу. Для этого в передней части бункера необходимо установить бачок. В него при заправке нужно налить воду, а отсюда по шлангу, по мере надобности, вода будет поступать в радиатор.

Смазка цепей у нас производится также на ходу. Для этого использовали выбракованные шприцы. До начала работы масло наливаем в шприц, и в течение рабочего дня, через определенный промежуток времени, они без остановки комбайнов смазывают цепи.

! При подаче зерна с решета на доску первой очистки и в шнек были случаи, когда зерно со скатной доски или стрясной проваливалось вниз. Мы удлинили доску на 2 — 2,5 сантиметра. Практика показала, что подача зерна в шнек с решет проходит при этом ровнее и лучше.

Нужно любить машину, заботливо ухаживать за ней, усовершенствовать ее, умело организовывать работу людей, обслуживающих комбайны, и неустанно повышать свои технические знания. Только при этих условиях можно достичь стахановских норм выработки и уборки урожая в сжатые сроки, без потерь.

Честно и добросовестно трудясь во славу нашей прекрасной родины, каждый комбайнер имеет все возможности встать в передовые ряды борцов за сталинские 8 миллиардов пудов зерна в год. К этому и нужно стремиться каждому комбайнеру, если он хочет быть не на словах, а на деле верным патриотом Советского Союза — могучей социалистической державы.

Ответственный редактор А. СТРУЧКОВ.

ЛГ 9430, Слано в набор 16|VI-41 г. Подписано к печ. 20|VI-41 г.
Объем 1³/₈ печатн. листа. Формат 60X92¹/₂з. 46200 печат. знаков.
г. Барнаул, тип. изд-ва „Алтайская правда“. 2836. Тир. 3000.

Содержание „Библиотечки ефремовца“

- Выпуск I* — Ефремовская агротехника.
- Выпуск II* — **А. Сергеева, М. Морозов** — Наш опыт получения рекордных урожаев.
- Выпуск III* — **Ксения Гулла** — Победа над засухой.
- Выпуск IV* — **И. Черногоров, М. Грузин** — Работа опытников по улучшению семян.
- Выпуск V* — **Н. Емельянов** — Как подготовить участок для высокого урожая.
- Выпуск VI* — **М. Ефремов** — Способы сева и нормы высева.
- Выпуск VII* — **И. Чуманов** — Ефремовские методы ухода за посевами.
- Выпуск VIII* — Озимые хлеба на Алтае.
- Выпуск IX* — **А. Облог** — Паро-травопольные севообороты и плодородие почвы.
- Выпуск X* — **Бойко, Кульков, Добшик** — Машины на полях ефремовцев.
-

Цена „Библиотечки ефремовца“ 3 руб. 50 коп.

Цена 35 коп.